

การตรวจวัดผู้นรรวมและเสียงในงานทอผ้าแห่งหนึ่งในจังหวัดนครปฐม

นวพล ชุติชาติ

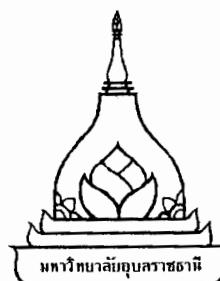
การค้นคว้าอิสระนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี
ปีการศึกษา 2558
ลิขสิทธิ์เป็นของมหาวิทยาลัยอุบลราชธานี



MONITORING OF TOTAL DUST AND NOISE IN WEAVING FACTORY
IN NAKHON PATHOM PROVINCE

NAVAPOL CHUTICHA

AN INDEPENDENT STUDY SUBMITTED IN PARTIAL FULLFILLMENT OF
THE REQUIREMENTS FOR THE DEGREE OF MASTER OF ENGINEERING
MAJOR IN ENVIRONMENTAL ENGINEERING
FACULTY OF ENGINEERING
UBONRATCHATHANI UNIVERSITY
ACADEMIC YEAR 2015
COPYRIGHT OF UBONRATCHATHANI UNIVERSITY



ใบรับรองการค้นคว้าอิสระ^๑
มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี
ปริญญาวิศวกรรมศาสตร์มหิดลลักษณ์
สาขาวิชาชีววิศวกรรมสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์

เรื่อง การตรวจวัดผู้นรุมและเสียงในโรงงานทอผ้าแห่งหนึ่งในจังหวัดนครปฐม

ผู้วิจัย นายนวพล ชุติชาติ

คณะกรรมการสอบ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ฉัตรชัย กันยาธุช

ประธานกรรมการ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วิภาดา สนองราษฎร์

กรรมการ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สมภพ สนองราษฎร์

กรรมการ

อาจารย์ที่ปรึกษา

.....
วิภาดา สนองราษฎร์

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วิภาดา สนองราษฎร์)

.....
กุลเชษฐ์ เพียรทอง

(รองศาสตราจารย์ ดร.กุลเชษฐ์ เพียรทอง)

.....
อริยาภรณ์ พงษ์รัตน์

(รองศาสตราจารย์ ดร.อริยาภรณ์ พงษ์รัตน์)

คณะกรรมการบดีฝ่ายวิชาการ

รองอธิการบดีฝ่ายวิชาการ

ลิขสิทธิ์เป็นของมหาวิทยาลัยอุบลราชธานี

ปีการศึกษา 2558

กิตติกรรมประกาศ

การศึกษานี้เป็นการค้นคว้าอิสระที่มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาปริมาณผู้ลงทะเบียนรวม และระดับความดังของเสียงภายในอาคารสถานประกอบการของบริษัท ไทยโทเรทึคซ์ไฮล์มิลลส์ จำกัด (มหาชน) ซึ่งเป็นการศึกษาจากการตรวจวัดปริมาณผู้ลงทะเบียน ระดับความดังของเสียงเชิงปริมาณ เพื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานของสิ่งแวดล้อมที่กฎหมายกำหนด โดยรายงานการค้นคว้าอิสระฉบับนี้ สำเร็จลุล่วงด้วยดี ผู้ศึกษาขอขอบคุณบุคคลและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง อันประกอบด้วย

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วิภาดา สนองราษฎร์ อาจารย์ที่ปรึกษา ผู้ສละเวลา ให้คำแนะนำ คำปรึกษา และช่วยเหลือในการตรวจสอบ แก้ไขรายงานฉบับนี้ จนทำให้การศึกษาครั้งนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สมภพ สนองราษฎร์ และผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ฉัตรชัย กันยาธุร กรรมการค้นคว้าอิสระ ภาควิชาวิศวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี ที่ให้คำปรึกษา คำแนะนำที่เป็นประโยชน์ จนทำให้การค้นคว้าอิสระในครั้งนี้สำเร็จลุล่วงไปได้ด้วยดี คุณนิรันดร์ เจนวนิชสถาพร (กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโทเรทึคซ์ไฮล์มิลลส์ จำกัด (มหาชน)) คุณชัยรัตน์ ภูชชงค์ (ผู้จัดการแผนกปั้น) คุณพีระ นนพิจิตร ผู้จัดการแผนกวิศวกรรมและสิ่งแวดล้อม และพนักงานบริษัท ไทยโทเรทึคซ์ไฮล์มิลลส์ จำกัด (มหาชน) ที่ให้ความอนุเคราะห์ในการเข้าใช้พื้นที่ การสนับสนุนการเก็บตัวอย่างข้อมูลภาคสนาม คำแนะนำ และอำนวยความสะดวกมาโดยตลอด ระยะเวลาการเก็บตัวอย่างข้อมูล

ขอขอบคุณ บิดา มารดา ญาติพี่น้อง และเพื่อนๆ ที่ให้กำลังใจสนับสนุนการศึกษากระทั่งสำเร็จได้ด้วยดี

นవพล ชุติชาติ

ผู้วิจัย

บทคัดย่อ

เรื่อง : การตรวจวัดผุนรวมและเสียงในโรงงานทอผ้าแห่งหนึ่งในจังหวัดนครปฐม
ผู้วิจัย : นวพล ชุติชาติ
ชื่อปริญญา : วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชา : วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
อาจารย์ที่ปรึกษา : ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วิภาดา สนองราษฎร์
คำสำคัญ : การตรวจวัดผุนรวม, เสียงในโรงงานทอผ้า

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อตรวจปริมาณผุนละของรวมและระดับความดังเสียงในบริเวณพื้นที่ซึ่งอยู่ในขั้นตอนการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรมทอผ้าสังเคราะห์แห่งหนึ่ง และเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานซึ่งกำหนดโดยกระทรวงมหาดไทย โดยกำหนดจุดตรวจห้องหมุด 5 จุด ดังนี้ 1) บริเวณพสมเส้นด้าย 2) บริเวณทำเส้นด้าย 3) บริเวณกรอเส้นด้าย 4) บริเวณบิดเกลียวเส้นด้าย และ 5) สำนักงาน โดยตรวจปริมาณผุนละของรวมและระดับความดังเสียงในช่วงเวลา 10 เดือน (ตั้งแต่เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2557 ถึงเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2558) ผลสำหรับจุดตรวจห้องหมุด 5 จุด เป็นดังนี้ ค่าเฉลี่ยปริมาณผุนละของรวม เท่ากับ 9.08 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร 7.62 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร 6.54 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร 7.29 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และ 4.62 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่าเฉลี่ยระดับความดังเสียงเท่ากับ 83.05 เดซิเบลเอ 90.64 เดซิเบลเอ 84.58 เดซิเบลเอ 89.88 เดซิเบลเอ และ 60.99 เดซิเบลเอ สำหรับจุดตรวจห้องที่ 1-5 ตามลำดับ

ผลการตรวจปริมาณผุนละของรวมและระดับความดังเสียงข้างต้น มีค่าไม่เกินค่ามาตรฐานแต่อย่างไรก็ตามควรกำหนดแนวปฏิบัติที่ดีเพื่อความปลอดภัยและประสิทธิภาพในการทำงานของพนักงาน นอกจากนั้นผู้ปฏิบัติงานควรปฏิบัติตามกฎของโรงงานอย่างเคร่งครัดเพื่อป้องกันผลกระทบต่อสุขภาพที่อาจเกิดขึ้น

ABSTRACT

TITLE : MONITORING OF TOTAL DUST AND NOISE IN WEAVING FACTORY
IN NAKHON PATHOM PROVINCE

AUTHOR : NAVAPOL CHUTICHA

DEGREE : MASTER OF ENGINEERING

MAJOR : ENVIRONMENTAL ENGINEERING

ADVISOR : ASST. PROF. WIPADA SANONGRAJ, Ph.D.

KEYWORDS : MONITORING OF TOTAL DUST, NOISE IN WEAVING FACTORY

This research aims to monitor total dust concentration and noise level in the processing area of a weaving factory and compare with the standards issued by the ministry of internal affairs. Five monitoring points including 1) blowing area 2) spinning area 3) winding area 4) double twisting area and 5) office area were selected. The total dust concentration and noise levels were monitored for a period of 10 month (November 2014-August 2015). The results for five selected points are as follows the average concentrations of total dust are 9.08 mg/m^3 7.62 mg/m^3 6.54 mg/m^3 7.29 mg/m^3 and 4.62 mg/m^3 and the average noise levels are 83.05 dB(A) 90.64 dB(A) 84.58 dB(A) 89.88 dB(A) and 60.99 dB(A) for the monitoring point number 1-5, respectively.

The average concentrations of total dust and noise level presented above do not exceed the standards. However, the best practice should be set for safety and working efficiency of employees. In additions, workers should strictly follow the factory policy in order to prevent adverse health effects that might be caused.

สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ	ก
บทคัดย่อภาษาไทย	ข
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	ค
สารบัญ	ง
สารบัญตาราง	ฉ
สารบัญภาพ	ช
คำอธิบายสัญลักษณ์และอักษรย่อ	ซ
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหาการวิจัย	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการศึกษา	2
1.3 สมมติฐานของการศึกษา	2
1.4 ขอบเขตของการศึกษา	2
1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	3
1.6 สถานที่ทำการศึกษาวิจัย	3
บทที่ 2 ทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	
2.1 อุดสาหกรรมสิ่งทอ	4
2.2 ผู้ผลิตและคุณภาพอากาศภายในอาคาร	10
2.3 เสียงและผลกระทบทางเสียง	17
2.4 มาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อม	27
2.5 การสำรวจความพึงพอใจ	30
บทที่ 3 วิธีดำเนินการวิจัย	
3.1 สถานที่และบริเวณเก็บตัวอย่างข้อมูล	32
3.2 วัสดุอุปกรณ์และสารเคมีที่ใช้ในการเก็บและวิเคราะห์ข้อมูล	36
3.3 การรวบรวมข้อมูลและการตรวจวัดผลกระทบทางเสียงแวดล้อม	37
3.4 การสำรวจความพึงพอใจของผู้ใช้อาคาร	42
บทที่ 4 ผลการศึกษา	
4.1 ข้อมูลทุติยภูมิของบริษัท	43

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
4.2 ผลการศึกษาปริมาณฝุ่นละอองรวม (Total Dust)	45
4.3 ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง	47
4.4 ผลการสำรวจข้อมูลความพึงพอใจของผู้ใช้อาคาร	50
บทที่ 5 สรุปผลการศึกษาและข้อเสนอแนะ	
5.1 สรุปผลการศึกษา	56
5.2 ข้อจำกัดทางการศึกษา	58
5.3 ข้อเสนอแนะทั่วไป	58
5.4 ข้อเสนอแนะในการทำวิจัยครั้งต่อไป	59
เอกสารอ้างอิง	60
ภาคผนวก	
ก แบบสอบถามความคิดเห็นผู้ใช้อาคาร	63
ข ตัวอย่างการคำนวณค่าเสียงรบกวน	69
ค ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองและระดับความดังของเสียงภายในอาคาร	73
ง กฎหมาย ประกาศ ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมปริมาณฝุ่นละออง และการตรวจวัดเสียงรบกวนภายในสถานประกอบกิจการ	88
ประวัติผู้วิจัย	110

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน	20
2.2 ปรับค่าระดับเสียง	23
2.3 มาตรฐานคุณภาพอากาศ	28
2.4 มาตรฐานระดับเสียงภายในสถานประกอบการ	30
4.1 ผลผลิตของแผนกปั่นด้วยในช่วงเดือนพฤษจิกายน 2557 ถึง เดือนสิงหาคม 2558	45
4.2 ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวมเฉลี่ยรายเดือนในแต่ละจุดเก็บตัวอย่าง	46
4.3 ผลตรวจวัดระดับความดังเสียงเฉลี่ยรายเดือนในแต่ละจุด	48
4.4 ลักษณะทั่วไปของกลุ่มตัวอย่าง	51
4.5 ความรู้สึกต่อคุณภาพอากาศและเสียงภายในอาคาร	52
4.6 ข้อมูลสุขภาพของกลุ่มตัวอย่าง	53

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
2.1 กายวิภาคของหู	18
3.1 แผ่นผังแสดงจุดเก็บตัวอย่าง	33
3.2 บริเวณจุดเก็บตัวอย่างปริมาณฝุ่นละอองรวมและระดับความดังเสียง	34
3.3 เครื่องปั๊มดูดอากาศแบบพกพา (Personal Sampler Pump)	38
3.4 เครื่องวัดระดับความดังของเสียง (Sound Level Meter)	39
4.1 ความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมที่ตรวจวัดในแต่ละจุด	47
4.2 ระดับความดังเสียงที่ตรวจวัด	50

คำอธิบายสัญลักษณ์และอักษรย่อ

สัญลักษณ์และอักษรย่อ	ความหมาย
มก./ลบ.ม.	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
น.	นาฬิกา
mg/m ³	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหาการวิจัย

ในปัจจุบันปัญหามลภาวะทางอากาศเป็นปัญหาที่ได้รับความสนใจมากขึ้น เนื่องจากสภาพอากาศที่ปั่นเปื้อนนั้นก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพของมนุษย์ได้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งคุณภาพอากาศภายในอาคาร เพราะในแต่ละวันมนุษย์มักจะใช้เวลาอยู่ในอาคารนานถึงร้อยละ 90 (คุณภาพอากาศภายในอาคาร, ดร.จักรกฤษณ์ ศิริเดชาเทพ) จึงมีโอกาสที่จะสัมผัสและได้รับผลกระทบจากการลพิษอากาศภายในอาคารสูง ซึ่งผลกระทบของสารมลพิษในอาคารต่อสุขภาพร่างกายของมนุษย์นั้นมีทั้งชนิดเฉียบพลัน (acute) ที่เกิดขึ้นทันทีทันใดหลังจากได้รับสารมลพิษและก่อให้เกิดอาการท้าว ๆ ไป เช่น รู้สึกไม่สบายปอดศีรษะ ระคายเคืองจมูกและคอ อาการเหล่านี้จะหายไปอย่างรวดเร็วหลังจากที่ไม่ได้รับสารพิษนั้นแล้ว และผลกระทบชนิดที่สอง คือ ชนิดเรื้อรัง (Chronic) ซึ่งเป็นผลเนื่องมาจากการได้รับสารมลพิษอากาศเป็นเวลานานต่อเนื่อง และอาจนำไปสู่การเกิดโรคมะเร็ง

ปัจจัยที่มีผลทำให้เกิดปัญหาคุณภาพอากาศภายในอาคารทั้งที่เป็นอาคารที่อยู่อาศัย อาคารสำนักงาน โรงงานอุตสาหกรรมหรืออาคารชนิดอื่น ๆ ได้แก่ การมีสารพิษสะสมอยู่ภายในอาคาร การระบายและการแลกเปลี่ยนอากาศที่ไม่เหมาะสม โดยเฉพาะอย่างยิ่งอาคารที่มีแหล่งกำเนิดมลพิษภายในอาคารประเภทโรงงานอุตสาหกรรม ประกอบกับลักษณะความซับซ้อนของอาคารที่มีการตอกแต่งด้วยวัสดุที่เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษ ที่เป็นปัจจัยที่ทำให้คุณภาพอากาศภายในอาคารแห้งน้ำมีต่อไป โดยโรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ อาจเป็นแหล่งก่อให้เกิดมลภาวะทางอากาศภายในอาคารได้ หากไม่มีการควบคุม จัดการ และการบริหารสิ่งแวดล้อมที่เป็นมาตรฐาน

ดังนั้น งานวิจัยนี้จึงศึกษาคุณภาพอากาศและระดับความดังของเสียงภายในอาคาร ของโรงงานอุตสาหกรรมผลิตผ้าสังเคราะห์แห่งหนึ่งในจังหวัดนครปฐม โดยสารมลพิษภายในอาคารที่เลือกตรวจวัด คือ ปริมาณฝุ่นละอองรวม (Total dust) และระดับความดังของเสียง (L_{Aeq} , L_{min} และ L_{max}) เพื่อเป็นแนวทางในการวางแผน กำหนดนโยบาย สำหรับกำหนดมาตรการป้องกันและลดปัญหามลพิษภายในอาคารที่ส่งผลเสียต่อสุขภาพของพนักงานหรือผู้ใช้อาคารดังที่ได้กล่าวมาแล้ว

1.2 วัตถุประสงค์ของการศึกษา

1.2.1 ศึกษาข้อมูลทุติยภูมิของโรงงานอุตสาหกรรมผลิตผ้าสังเคราะห์

1.2.2 ศึกษาปริมาณฝุ่นละอองรวมและระดับความดังเสียงขณะดำเนินกระบวนการผลิต เพื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานที่กำหนด

1.2.3 ศึกษาข้อมูลความพึงพอใจของผู้ใช้อาคารภายในโรงงาน อันมีสาเหตุจากฝุ่นละอองและระดับความดังเสียงภายในอาคาร

1.3 สมมติฐานของการศึกษา

1.3.1 ปริมาณฝุ่นละอองรวม (Total Dust) ภายในอาคารของโรงงานอุตสาหกรรมผลิตผ้าสังเคราะห์ แผนกปั่นด้วย มีค่าเกินกว่ามาตรฐานกำหนด

1.3.2 ระดับความดังของเสียงภายในอาคารของโรงงานอุตสาหกรรมผลิตผ้าสังเคราะห์ แผนกปั่นด้วย มีค่าเกินกว่ามาตรฐานกำหนด

1.4 ขอบเขตของการศึกษา

1.4.1 โรงงานอุตสาหกรรมผลิตผ้าสังเคราะห์ที่ทำการศึกษา ได้แก่ บริษัท ไทยโตรเท็กซ์ไทร์ มิลลส์ จำกัด (มหาชน)

1.4.2 การศึกษาในครั้นี้ดำเนินการเก็บตัวอย่างภายในอาคารของแผนกปั่นด้วย โดยเลือกจุดเก็บทั้งหมด 5 จุด ได้แก่ จุดผสมเส้นใย (Blowing) จุดทำเส้นด้วย (Spinning) จุดกรอเส้นด้วย (Winding) จุดบิดเกลียวเส้นด้วย (Double Twisting) และบริเวณสำนักงาน (Office)

1.4.3 ผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ปริมาณอนุภาคฝุ่นละอองทั่วไปทุกขนาด (Total dust) และระดับความดังของเสียง (LAeq, Lmin, Lmax) ภายในอาคารในช่วงเวลาการทำงานของเครื่องจักร และช่วงเวลาที่เครื่องจักรหยุดทำงาน (เพื่อใช้ในการเปรียบเทียบข้อมูลในสภาพะปกติ และระหว่างที่เครื่องจักรกำลังทำงาน)

1.4.4 ตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวมโดยใช้วิธีการวัดตามระบบgravimetric และตรวจวัดระดับความดังของเสียงรบกวนโดยใช้วิธีการวัดและการคำนวณผลตามประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับการรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน

1.4.5 ระยะเวลาการเก็บตัวอย่างอยู่ในช่วงเดือนพฤษจิกายน 2557 ถึงเดือนสิงหาคม 2558

1.4.6 ช่วงเวลาการเก็บตัวอย่างอยู่ในช่วงเวลา 08.00 น. – 17.00 น. ซึ่งเป็นเวลาที่มีกิจกรรมการผลิตและกิจกรรมต่าง ๆ ของโรงงานตามปกติ

1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1.5.1 ทราบถึงคุณภาพอากาศ และระดับความดังของเสียง ภายในอาคารของโรงงานอุตสาหกรรมผลิตผ้าสังเคราะห์

1.5.2 ทราบข้อมูลสถิติของคุณภาพอากาศภายในอาคาร เพื่อนำไปสู่การเสนอแนะแนวทางการจัดการด้านคุณภาพอากาศของโรงงานอุตสาหกรรมผลิตผ้าสังเคราะห์ และการระวังป้องกันปัญหาสุขภาพ และความสามารถทางการได้ยินเสียงของพนักงาน

1.6 สถานที่ทำการศึกษาวิจัย

บริษัท ไทยโพเรทีกซ์ไทร์มิลลส์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 33/3 หมู่ 3 ตำบลนครชัยศรี อำเภอนครชัยศรี จังหวัดนนทบุรี 73120

บทที่ 2

ทฤษฎีและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

2.1 อุตสาหกรรมสิ่งทอ

อุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่มในประเทศไทยมีมานานกว่า 40 ปี และเป็นอุตสาหกรรมที่มีความสำคัญต่อระบบเศรษฐกิจของประเทศไทย เมื่อพิจารณาทั้งในด้านการจ้างงาน การส่งออก และมูลค่าเพิ่มของอุตสาหกรรม นอกจากนี้อุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่มยังเป็นอุตสาหกรรมที่สร้างรายได้ให้กับประเทศเป็นจำนวนมาก เม้าว่าในบางช่วงจะเกิดปัญหาค่าแรงงานขึ้นต่ำ เช่น ปี 2539 ทำให้รายได้ลดลงค่อนข้างมาก แต่ในระยะต่อมา อุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่มไทยก็ได้เริ่มมีการขยายตัวอย่างรวดเร็วและในจำนวนที่สูงมากขึ้นอีกรอบ การขยายตัวของอุตสาหกรรมมาหลายครั้ง ทำให้มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างการผลิตภายในประเทศ มีปริมาณเครื่องจักรเพื่อการผลิตของอุตสาหกรรมสิ่งทอทุกสาขาเพิ่มขึ้นเป็นจำนวนมากด้วย

เมื่อวิเคราะห์ถึงสภาพและอายุการใช้งานของเครื่องจักรแล้ว ในช่วงการขยายตัวที่ผ่านมาส่วนใหญ่ใช้เครื่องจักรเก่าที่ผ่านการใช้งานมาหลายปีจากต่างประเทศ ดังนั้น ผลิตภัณฑ์สิ่งทอและเครื่องนุ่งห่มไทยในช่วงที่ผ่านมา ส่วนมากจึงได้มาจากการผลิตด้วยเครื่องจักรเก่าที่มีเทคโนโลยีล้าสมัย ทำให้เกิดสิ่งผลกระทบต่อสภาวะสิ่งแวดล้อมเกิดขึ้นอยู่ในบริเวณพื้นที่อุตสาหกรรมแห่งนี้ การแก้ปัญหาประการหนึ่งของอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่มไทยให้สามารถแข่งขันการเพิ่มผลผลิต กับประเทศอื่น และลดปัญหามลภาวะทางสิ่งแวดล้อมด้วยจะต้องปรับเปลี่ยนเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้อยู่เดิม เป็นเครื่องจักรที่มีเทคโนโลยีก้าวหน้าให้ผลผลิตและคุณภาพสูงด้วย

2.1.1 ขั้นตอนการผลิตของอุตสาหกรรมสิ่งทอ

อุตสาหกรรมสิ่งทอไทย มีโครงสร้างที่สามารถแบ่งตามขั้นตอนการผลิตออกได้เป็น 3 ขั้นตอน ดังนี้ (สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม, 2558)

2.1.1.1 อุตสาหกรรมสิ่งทอต้นน้ำ หรืออุตสาหกรรมขั้นต้น (Upstream) เป็นอุตสาหกรรมเริ่มแรกของโครงสร้างอุตสาหกรรมสิ่งทอ ได้แก่ การเส้นใย (เส้นใยธรรมชาติและเส้นใยสังเคราะห์) และอุตสาหกรรมปั่นด้าย มีลักษณะที่เน้นการใช้ทุนและเทคโนโลยี (Capital Intensive)

2.1.1.2 อุตสาหกรรมสิ่งทอกลางน้ำ หรืออุตสาหกรรมขั้นกลาง (Middlestream) อาศัยวัตถุดิบจากอุตสาหกรรมขั้นต้นมาทำการผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ ได้แก่ การทอผ้า ถักผ้า พอก ย้อม พิมพ์และแต่งสำเร็จ ในการผลิตขั้นนี้สามารถเลือกเทคโนโลยีระดับสูง หรือเน้นการใช้แรงงาน (Capital or Labor Intensive)

2.1.1.3 อุตสาหกรรมสิ่งทอปลายน้ำ หรืออุตสาหกรรมขั้นปลาย (Downstream) เป็นกระบวนการผลิตขั้นสุดท้ายของอุตสาหกรรมสิ่งทอ เป็นการผลิตเครื่องนุ่งห่ม จำพวกเสื้อผ้าสำเร็จรูป ซึ่งเป็นอุตสาหกรรมที่ทำรายได้ให้กับประเทศมากที่สุดในกลุ่มอุตสาหกรรมสิ่งทอ ได้แก่ อุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่มและเสื้อผ้าสำเร็จรูป มีสัดส่วนจำนวนโรงงานสูงถึงร้อยละ 58.2 เนื่องจากยังเป็นอุตสาหกรรมที่ใช้เทคโนโลยีการผลิตโดยใช้แรงงานเป็นหลัก (Labor Intensive) ใช้เงินลงทุนน้อย ซึ่งในระยะที่ผ่านมาไทยได้ปรับเปลี่ยนไปในด้านค่าจ้างแรงงานต่ำ แต่ปัจจุบันไทยได้สูญเสียความได้เปรียบนั้น เมื่อเปรียบเทียบกับประเทศคู่แข่งที่สำคัญ อาทิ จีน อินโดนีเซีย อินเดีย และเวียดนาม

2.1.2 ประเภทอุตสาหกรรม

เมื่อพิจารณาจากขั้นตอนการผลิตข้างต้นแล้ว อาจจำแนกกิจกรรมในอุตสาหกรรมสิ่งทอ ของไทยออกเป็นอุตสาหกรรมย่อย 5 อุตสาหกรรม ได้แก่

- (1) อุตสาหกรรมเส้นใย
- (2) อุตสาหกรรมปั๊ดดาย
- (3) อุตสาหกรรมทอผ้า
- (4) อุตสาหกรรมฟอก ย้อม พิมพ์และแต่งสำเร็จ
- (5) อุตสาหกรรมเครื่องนุ่งห่ม

2.1.2.1 อุตสาหกรรมเส้นใย

อุตสาหกรรมเส้นใยเป็นอุตสาหกรรมขั้นต้นในอุตสาหกรรมสิ่งทอ การผลิตจะใช้วัตถุดิบหลัก 2 ชนิด คือ ไยธรรมชาติ และไยสังเคราะห์

เส้นไยธรรมชาติ ส่วนใหญ่จะเป็นไยฝ้าย และก็มีลินิน ขนสัตว์ ฯลฯ อุตสาหกรรมเส้นไยฝ้าย โรงงานที่บีบฝ้ายส่วนใหญ่ใช้เครื่องทีบแบบลูกกลิ้ง ซึ่งเป็นเทคโนโลยีต่ำและไม่สร้างชับช้อน วัตถุดิบ เช่น ฝ้าย ต้องพึงทำการนำเข้าจากต่างประเทศเป็นส่วนใหญ่ โดยนำเข้าจาก สหรัฐอเมริกา สหภาพโซเวียต ไยฝ้ายมีสัดส่วนการผลิตในประเทศไทยร้อยละ 4.8 (รวมการผลิตเส้นด้าย)

เส้นไยสังเคราะห์ ไทยมีการผลิตเส้นไยสังเคราะห์ 4 ประเภทหลัก คือ โพลีเอสเตอร์ ในลอน อะคริลิกและเรยอน โดยที่เส้นไยโพลีเอสเตอร์เป็นวัตถุดิบสำคัญที่ใช้ในอุตสาหกรรมสิ่งทอ และมีกำลังการผลิตมากที่สุด คิดเป็นร้อยละ 79.2 ของกำลังการผลิตเส้นไยสังเคราะห์ทั้งหมด รัฐบาลเริ่มให้การส่งเสริมอุตสาหกรรมนี้ตั้งแต่ปี 2512 เพื่อทดแทนการนำเข้าเส้นไยสังเคราะห์และทดแทนเส้นไยธรรมชาติ วัตถุดิบต่างๆ ที่ใช้ในการผลิตเส้นไยสังเคราะห์นั้น ในช่วงแรกต้องนำเข้าทั้งหมด แต่หลังจากไทยมีอุตสาหกรรมปิโตรเคมีแล้ว ก็ได้ใช้วัตถุดิบที่ผลิตขึ้นเอง ปัจจุบันมีผู้ประกอบการผลิตเส้นไยโพลีเอสเตอร์ในไทยทั้งสิ้น 10 ราย

ผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมีที่ใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตเส้นไยสังเคราะห์ ได้แก่ Pure Terephthalic Acid (PTA), Dimethyl Terephthalate (DMT) และ Ethylene Glycol (EG) ใช้ในการ

ผลิตเส้นใยโพลีเอสเตอร์ คาปโอลัคตัม (Caprolactam) ใช้ในการผลิตเส้นใยในล่อน Acrylonitrile ใช้ในการผลิตเส้นใยอะคริลิก Wood Cellulose ใช้ในการผลิตเส้นใยเรยอน (Rayon) อุตสาหกรรมเส้นใยสังเคราะห์เป็นอุตสาหกรรมที่ใช้เงินลงทุนสูง (Capital Intensive) ส่วนใหญ่เป็นบริษัทร่วมทุนกับต่างประเทศ เช่น ญี่ปุ่น เกาหลี และไต้หวัน เนื่องจากเป็นอุตสาหกรรมที่ต้องใช้เทคโนโลยีที่ทันสมัยซึ่งต้องนำเข้าจากต่างประเทศ และใช้แรงงานน้อยมากเมื่อเทียบกับอุตสาหกรรมอื่น ๆ ในอุตสาหกรรมสิ่งทอ นอกจากนี้ วัตถุดิบที่ใช้บางประเภทต้องนำเข้า เช่น EG, DMT, Wood Cellulose และ Acrylonitrile ในขณะที่วัตถุดิบบางส่วน ประเทศไทยสามารถผลิตได้เอง เช่น PTA, Caprolactam โดยเริ่มผลิตได้ตั้งแต่ปลายปี 2538 เป็นต้นมา ทำให้สามารถลดการพึ่งพิงการนำเข้าไปได้ในระดับหนึ่ง อย่างไรก็ตาม เนื่องจากปริมาณการผลิตในประเทศไทยไม่เพียงพอ กับความต้องการทำให้ไทยก็ยังจำเป็นต้องนำเข้าสารเคมีตั้งต้นเพื่อใช้ในการผลิตวัตถุดิบในประเทศไทยในปริมาณที่สูง เช่น กรดเทเรฟทาลิกบริสุทธิ์ (Terephthalic Acid: TPA) และเอทิลีนไอกออล (Ethylene Glycol: EG) ใช้สำหรับผลิตเส้นใยโพลีเอสเตอร์ และอะคริลิโนไตรล์ (Acrylonitrile; AN) ใช้สำหรับผลิตเส้นใยอะคริลิก เป็นต้น ทั้งนี้ ปริมาณการผลิตเส้นใยสังเคราะห์มีการขยายตัวอย่างต่อเนื่องโดยเฉพาะเส้นด้ายาย (filament yarn) จึงทำให้ลดการนำเข้าไปได้ค่อนข้างมาก อย่างไรก็ตาม อุตสาหกรรมการผลิตเส้นใยสังเคราะห์จะสามารถพัฒนาคุณภาพได้ก็โดยการพัฒนาเทคโนโลยีการผลิต ซึ่งจำเป็นต้องใช้เงินทุนสูง แต่หากอุตสาหกรรมขั้นต้นที่ได้มีคุณภาพดีก็จะทำให้อุตสาหกรรมต่อเนื่องสามารถพัฒนาคุณภาพผลิตภัณฑ์ได้ดี เช่นกัน

ในด้านการส่งออก ส่วนมากแล้วประเทศไทยจะผลิตเส้นใยสังเคราะห์ส่งออกเป็นจำนวนมากน้อยมาก เพราะยังมีปัญหาเรื่องอัตราภาษีนำเข้า และโดยมากแล้วจะส่งออกไปยังตลาดล่าง ได้แก่ กลุ่มประเทศอาเซียน ชาุติดิอาระเบีย โปแลนด์ ส่วนในด้านการนำเข้า อุตสาหกรรมเส้นใยสังเคราะห์มีแนวโน้มที่จะนำเข้าเส้นใยราคากู้จากประเทศเกาหลี และไต้หวัน ที่มีความได้เปรียบด้านการประหยัดจากขนาดการผลิต

2.1.2.2 อุตสาหกรรมปั๊นด้วย

อุตสาหกรรมปั๊นด้วยเป็นอุตสาหกรรมขั้นกลาง เป็นการนำเส้นใยมาปั๊นเป็นเส้นด้าย ส่วนใหญ่จะเป็นด้วยผสมระหว่างใยฝ้ายและใยสังเคราะห์ ตามความต้องการของตลาด ความต้องการด้วยฝ้ายยังมีอยู่ค่อนข้างมาก แต่เนื่องจากปัญหาปริมาณการผลิตด้วยฝ้ายขั้นอยู่กับสภาพดินฟ้าอากาศและไม่สามารถควบคุมได้ การผลิตด้วยใยสังเคราะห์จึงพัฒนาทั้งปริมาณและคุณภาพขึ้นมาแทน ปัจจุบันสภาพเครื่องปั๊นด้วยที่ใช้เป็นเครื่องจักรที่เก่าและล้าสมัย ทำให้ประสิทธิภาพการผลิตค่อนข้างต่ำ และขนาดเส้นด้ายโดยเฉลี่ยที่ประเทศไทยสามารถผลิตได้อยู่ในช่วงเบอร์ 40-50 โดยเส้นด้ายที่มีขนาดเล็ก เช่น เบอร์ 80 ยังต้องนำเข้าจากต่างประเทศเป็นส่วนใหญ่ใช้วัตถุดิบในประเทศร้อยละ 80 คือเส้นใยสังเคราะห์ เส้นใยฝ้าย นอกนั้นร้อยละ 20 เป็นการนำเข้าเส้นใยคุณภาพสูงจาก

ต่างประเทศ เช่น ญี่ปุ่น ได้หัวน สหรัฐอเมริกา เนื่องจากประเทศไทยไม่สามารถผลิตเส้นใยคุณภาพดีได้เท่าที่ควร

เทคโนโลยีที่นิยมใช้ในการปั้นด้วยมี 2 ระบบ ระบบแรก คือ การปั้นด้วยระบบวงแหวน (Ring-Spinning) ซึ่งเป็นเครื่องจักรที่หันสมัยที่สุดซึ่งไทยมีประมาณ 4 ล้านแกน แต่เป็นเครื่องจักรล้าสมัยถึงร้อยละ 70 ทำให้ด้วยที่ผลิตมีคุณภาพดี และมีการสูญเสียวัตถุดีในการผลิตสูง ระบบนี้จะมีข้อดีคือมีความคล่องตัวสูงในการเปลี่ยนขนาดของเส้นด้ายที่จะทำการผลิต และระบบที่สอง คือ ระบบปลายเปิด (open-end Spinning) เป็นระบบที่ปั้นด้วยความเร็วรอบสูงกว่าระบบวงแหวน แต่มีข้อจำกัดคือ หมายความว่าการปั้นด้วยขนาดใหญ่ เนื่องจากต้นทุนการผลิตสูงและมีความหน่วงของเส้นด้ายต่ำกว่าแบบวงแหวน ขณะเดียวกันเมื่อเทียบกับประเทศไทยคู่แข่งที่สำคัญ คือ จีน อินโดนีเซีย ญี่ปุ่น ปากีสถาน ได้หัวน ซึ่งไม่มีปัญหาเรื่องภาษีนำเข้าวัตถุดีมากอย่างไทย ทำให้ไทยเสียเปรียบการแข่งขันกับต่างประเทศ และประเทศไทยเหล่านี้มีเครื่องจักรที่ใหม่และหันสมัยกว่ามากใน การผลิต

2.1.2.3 อุตสาหกรรมทอผ้า

อุตสาหกรรมทอผ้าเป็นอุตสาหกรรมขั้นกลาง ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากอุตสาหกรรมนี้ ได้แก่ ผ้าหอ และผ้าถัก ซึ่งในส่วนของผ้าหอสามารถแยกออกเป็น 2 ชนิดตามวัตถุดีที่ใช้ คือ ผ้าหอ จากฝ้าย และผ้าหอจากไส้สังเคราะห์ ผ้าหอจากไส้สังเคราะห์มีคุณสมบัติใกล้เคียงกับผ้าหอฝ้าย และในบางกรณียังมีคุณสมบัติดีกว่า เช่น มีความยืดหยุ่น ทนทานกว่า น้ำหนักเบากว่า และที่สำคัญคือ มีราคาต่ำกว่าผ้าหอฝ้าย ดังนั้นจึงใช้ในการหอผ้ามากกว่า ส่วนใหญ่ผ้าที่ผลิตได้จะเป็นผ้าหอ ที่เหลือจะ จำหน่ายในรูปของผ้าฝืน อุตสาหกรรมทอผ้า ถักผ้า ฟอก ย้อม พิมพ์และตกแต่งสำเร็จ จึงเป็น อุตสาหกรรมผลิตผ้าฝืนเพื่อป้อนตลาด

อุตสาหกรรมผ้าฝืน แม้ว่าจะมีการใช้เครื่องจักรค่อนข้างมาก หันสมัยและราคา แพง แต่โดยทั่วไปก็ยังจัดว่าเป็นอุตสาหกรรมที่ใช้เน้นการใช้แรงงาน (Labor Intensive) แต่จำนวน แรงงานที่ใช้ในอุตสาหกรรมนี้ยังคงน้อยกว่าจำนวนแรงงานที่ใช้ในอุตสาหกรรมเสื้อผ้าสำเร็จรูป ซึ่ง เป็นอุตสาหกรรมที่มีการพึ่งพาแรงงานมากที่สุดในอุตสาหกรรมสิ่งทอ วัตถุดีหลักในการผลิตคือ เส้นด้าย ซึ่งมีสัดส่วนคิดเป็นร้อยละ 35 ของต้นทุนการผลิตโดยรวม เส้นด้ายที่ใช้ในอุตสาหกรรมนี้มี สัดส่วนของการใช้เส้นด้ายที่ผลิตในประเทศไทยต่อเส้นด้ายนำเข้าคิดเป็นร้อยละ 50 : 50 เส้นด้ายที่นำเข้า เป็นเส้นด้ายคุณภาพดีที่อุตสาหกรรมปั้นด้วยในไทยไม่สามารถผลิตได้ แหล่งนำเข้าหลักของไทยได้แก่ ไดหัวน ญี่ปุ่น อินโดนีเซีย และเกาหลี เครื่องจักรที่ใช้ในอุตสาหกรรมผ้าฝืนแบ่งออกเป็น 2 ประเภท คือ เครื่องถักผ้า และเครื่องทอผ้า ในส่วนของเครื่องถักผ้านั้น ผู้ประกอบการได้มีการพัฒนาเทคโนโลยี การผลิตอยู่ตลอดเวลา การพัฒนาประสิทธิภาพของอุตสาหกรรมการทอและการถัก ขึ้นอยู่กับการนำ เทคโนโลยีเข้ามาช่วย

เทคโนโลยีที่ใช้ในการทอผ้ามี 2 ประเภท คือ เครื่องทอผ้าแบบใช้กระสาย (Shuttle Loom) เป็นเครื่องทอผ้าแบบเก่า มีความเร็ว 200 รอบต่อนาที ไปสู่การใช้เครื่องจักรแบบไร้กระสาย (Shuttleless Loom) เป็นเครื่องทอผ้าที่พัฒนาขึ้นใหม่ มีประสิทธิภาพการผลิตสูง ให้ความเร็วรอบในการทอเพิ่มขึ้นถึง 2-3 เท่า (ประมาณ 650 รอบต่อนาที) และสามารถทอผ้าได้หน้ากว้างกว่าเดิม คุณภาพผลผลิตดีกว่า แต่สภาพปัจจุบันเครื่องทอในประเทศไทยส่วนใหญ่ยังเป็นแบบใช้กระสาย (ร้อยละ 80) และผู้ประกอบการที่ใช้เครื่องจักรแบบไร้กระสายมีเพียงร้อยละ 20 เท่านั้น ทำให้เป็นอุปสรรคต่อการพัฒนาผ้าฝ้าย ดังนั้น โรงงานถักผ้าในปัจจุบันจึงไม่มีปัญหาในเรื่องของเทคโนโลยี และเครื่องจักร แต่ในส่วนของโรงงานทอผ้านั้น เนื่องจากเครื่องทอผ้ากว่าร้อยละ 90 ที่โรงงานทอผ้าใช้กันอยู่ในปัจจุบันเป็นเครื่องทอผ้าชนิดมีกระสายซึ่งมีอายุการใช้งานมากกว่า 20 ปี เครื่องทอผ้าชนิดนี้มีเทคโนโลยีที่ล้าสมัย ประสิทธิภาพในการผลิตต่ำ ผ้าฝ้ายที่ได้มีคุณภาพต่ำ และเป็นเครื่องจักรที่ต้องพึ่งพาแรงงานในการคุมเครื่องเป็นจำนวนมาก เพราะเครื่องจักรชนิดนี้ต้องใช้คนงานในการเปลี่ยนหlodot ด้วยและใส่กระสาย ดังนั้น ในการนี้ที่ค่าจ้างแรงงานมีการปรับตัวสูงขึ้น ผู้ประกอบการจะมีต้นทุนการผลิตในส่วนของค่าจ้างแรงงานสูงขึ้นตามไปด้วย อย่างไรก็ตาม การที่ผู้ประกอบการต้องพึ่งพาการนำเข้าเส้นด้ายจากต่างประเทศนั้น ส่งผลให้ผ้าฝ้ายมีต้นทุนการผลิตที่สูง

2.1.2.4 อุตสาหกรรมฟอก ย้อม พิมพ์และแต่งสำเร็จ

อุตสาหกรรมนี้เป็นอุตสาหกรรมที่มีบทบาทสำคัญในการเพิ่มมูลค่าให้กับผ้าฝ้ายแม้ว่าจะเป็นจุดอ่อนที่สุดในกลุ่มอุตสาหกรรมสิ่งทอของไทย แต่จนถึงปัจจุบันก็ยังไม่ได้รับการพัฒนาและแก้ไขปัญหาอย่างจริงจัง เนื่องจากการพัฒนาอุตสาหกรรมนี้จะต้องใช้เงินทุนค่อนข้างมาก ทั้งนี้ภาครัฐได้มีแนวทางนโยบายที่จะจัดตั้งนิคมอุตสาหกรรมฟอกย้อมฯ ขึ้น เพื่อประโยชน์ในการควบคุมมลภาวะและช่วยลดต้นทุนการดำเนินการให้ผู้ประกอบการ เพราะหากจะปฏิบัติตามมาตรฐานน้ำทึ้ง กำจัดสารพิษและสีที่หลงเหลืออยู่ให้ลดลงถึงขั้นที่ยอมรับได้ จะต้องเสียค่าใช้จ่ายสูง ปัจจุบันผู้ประกอบการก็ยังมีอยู่น้อยไม่ถึง 500 ราย มีการจ้างแรงงานต่ำ ผู้ประกอบการส่วนใหญ่ยังไม่สามารถผลิตสินค้าที่มีคุณภาพสูงได้ ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งในการสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับสิ่งทอได้ ผู้ประกอบการในประเทศไทยขาดเทคนิคการทำผ้าให้มีสัมผัสที่น่าสนใจ และการทำผ้าให้มีความนุ่ม สาเหตุส่วนหนึ่งจากเครื่องจักรที่ใช้มีความล้าสมัย และสารเคมีที่ใช้ต้องนำเข้าจากต่างประเทศ สารเคมีที่ผลิตในประเทศไทยไม่ได้คุณภาพที่ดีพอ ในขณะที่ประเทศไทยมีศักยภาพในการพัฒนาและปรับตัวได้ดี ดังนั้น การพัฒนาผ้าฝ้ายจำเป็นต้องพัฒนาทั้งระบบเพื่อให้ได้ผ้าฝ้ายคุณภาพดีและเป็นผลต่อเนื่องไปสู่การพัฒนาเสื้อผ้าสำเร็จรูปได้ วัตถุประสงค์ที่ใช้ในอุตสาหกรรมนี้คือ สีและสารเคมี (ร้อยละ 48 ของต้นทุนการผลิตรวม) ต้องพึ่งพาการนำเข้าจากต่างประเทศในจำนวนที่สูง

เทคโนโลยีที่ใช้ในการผลิตแบ่งได้เป็น 2 ประเภทคือ เทคโนโลยีการผลิตแบบต่อเนื่อง (Continuous Process) และการผลิตแบบไม่ต่อเนื่อง (Batch Process) ในส่วนของ

เทคโนโลยีการผลิตแบบต่อเนื่องมีใช้เฉพาะในโรงงานขนาดใหญ่ที่มีการผลิตคร่าวงจร คือ มีตั้งแต่การปั่นด้วยจั่นถึงการผลิตเสื้อผ้าสำเร็จรูป ซึ่งมีเพียงร้อยละ 10 ของจำนวนโรงงานทั้งหมด เกิดจากการลงทุนของชาวต่างชาติหรือที่มีการร่วมทุนกับต่างชาติ เทคโนโลยีแบบต่อเนื่องเหมาะสมสำหรับการผลิตในปริมาณมาก พิ่งพาแรงงานน้อย ต้นทุนการผลิตต่ำ ได้ผ้าที่มีคุณภาพสม่ำเสมอ ในปัจจุบันโรงงานประเภทนี้มีน้อยและกำลังประสบปัญหาเรื่องค่าใช้จ่ายที่เพิ่มสูงขึ้น ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีประสิทธิภาพก็เป็นต้นทุนอีกอย่างหนึ่งที่สูงทั้งยังต้องตรงตามมาตรฐานของ ISO 14000 เพื่อรักษาสิ่งแวดล้อม และเทคโนโลยีการผลิตแบบไม่ต่อเนื่อง มีใช้ในโรงงานขนาดกลางและเล็ก คิดเป็นร้อยละ 30 ของจำนวนโรงงานทั้งหมดในอุตสาหกรรมนี้ บางโรงงานอาจมีกระบวนการผลิตที่คร่าวงจร ต่างกับโรงงานขนาดใหญ่ในส่วนของกำลังการผลิตเท่านั้น การผลิตแบบไม่ต่อเนื่องนี้อาจมีเฉพาะบางกระบวนการ นอกนั้นจะเป็นโรงงานขนาดเล็กที่รับจ้างพอก ย้อม พิมพ์ หรือแต่งสำเร็จเท่านั้น เทคโนโลยีนี้ต้องพึ่งพาบุคลากรที่มีความรู้ความชำนาญและประสบการณ์ด้านเคมีสิ่งทอ (Labor Intensive) เนื่องจากการใช้สีและสารเคมีจะขึ้นอยู่กับเส้นใยที่ใช้ในการผลิตผ้าชนิดนั้นๆ ซึ่งต้องอาศัยประสบการณ์จากการปฏิบัติจริง ซึ่งมีปัญหามากกับเครื่องจักรที่มีอายุการใช้งานนานและต้นทุนบุคลากรที่มีสูงทำให้ประสิทธิภาพในการผลิตของโรงงานขนาดเล็กมีต่ำ ทำให้ไม่สามารถพัฒนาระบบการผลิตได้

2.1.2.5 อุตสาหกรรมผลิตเสื้อผ้าสำเร็จรูป

อุตสาหกรรมผลิตเสื้อผ้าสำเร็จรูป เป็นอุตสาหกรรมขั้นปลายที่เน้นการใช้แรงงาน (Labor Intensive) ไม่จำเป็นต้องลงทุนสูงและใช้เทคโนโลยีการผลิตไม่ซับซ้อนมากนัก สามารถสร้างมูลค่าเพิ่มให้แก่ผลิตภัณฑ์ได้ค่อนข้างสูง แต่การผลิตขึ้นอยู่กับการออกแบบ คุณภาพ วัตถุดิบ และคุณภาพแรงงาน ที่ผ่านมาประเทศไทยได้อาศัยความได้เปรียบด้านค่าจ้างแรงงาน โดยผลิตตามคำสั่งซื้อจากต่างประเทศและส่งออกในชื่อของสินค้าต่างประเทศ แต่ผลของค่าแรงที่สูงขึ้นทำให้ผู้ว่าจ้างในต่างประเทศย้ายฐานการผลิตไปยังประเทศที่มีค่าแรงถูกกว่า เช่น จีนและเวียดนาม ดังนั้น ไทยจำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องเร่งให้มีการพัฒนาการออกแบบผลิตภัณฑ์เพื่อสร้างสินค้าที่เป็นตราสินค้า (brand name) ของไทยเอง และการพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตให้มีความรวดเร็ว และแม่นยำมากขึ้น เช่น การใช้ CAD (Computer Aided Design) และ CAM (Computer Aided Manufacturing) เพื่อช่วยในการเตรียมงานและลดการสูญเสียปริมาณวัตถุดิบที่ใช้ ทำให้การผลิตเสื้อผ้าสำเร็จรูปทำได้ง่ายและรวดเร็วขึ้น

2.1.3 ผลกระทบของอุตสาหกรรมสิ่งทอที่มีต่อสิ่งแวดล้อม

อุตสาหกรรมสิ่งทอได้รับการพัฒนาอย่างต่อเนื่องและเจริญก้าวหน้าไปมากจากจุดเริ่มต้นที่มนุษย์ได้นำเอาเส้นใยธรรมชาติ เช่น ขนสัตว์ ด้วย หรือไหม มาเป็นเครื่องนุ่งห่ม หรือเครื่องใช้ต่างๆ ซึ่งไม่เพียงพอต่อความต้องการของประชากรโลกที่เพิ่มขึ้นสูงอย่างต่อเนื่อง ซึ่งเป็นไป

ตามหลักเศรษฐศาสตร์ จันกระทิ้งมีการคิดค้นสิ่นไยประดิษฐ์ร้อนทั้งมีการปรับปรุงให้เหมาะสมเพื่อนำไปใช้งานให้เพียงพอต่อความต้องการของประชากรโลก อย่างไรก็ตามผลที่ตามมาจากการผลิตสิ่นไยประดิษฐ์และผลิตภัณฑ์สิ่งทอ ก็คือ ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตซึ่งไม่ได้มีการดำเนินถึงเรื่องน้ำม้าตั้งแต่แรก โดยที่ของเสียเหล่านั้นสามารถก่อให้เกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อมได้หลายทางได้แก่

2.1.3.1 มลพิษทางดิน เกิดจากการใช้สารเคมีในการเพาะปลูกพืชที่นำมาเข้าสู่กระบวนการผลิตหรือการสังเคราะห์จนเกิดเป็นสิ่นไยหรือวัตถุดิบในอุตสาหกรรมสิ่งทอ

2.1.3.2 มลพิษทางน้ำ ซึ่งถือได้ว่าอุตสาหกรรมสิ่งทอมีผลทำให้น้ำเสียมากที่สุดโดยเฉพาะในขั้นตอนของการฟอก ย้อม พิมพ์ และตกแต่งสำเร็จ

2.1.3.3 มลพิษทางอากาศ เกิดจากการกระบวนการป่นด้วยที่ผลิตจากไฮดรอลิกชาติและใช้สังเคราะห์ทำให้เกิดฝุ่นปริมาณมหาศาล นอกจากนี้การลงแพ้งในกรรมวิธีการห่อผ้าก็ก่อให้เกิดฝุ่นแพ้งอีกด้วย

2.1.3.4 มลพิษทางเสียง ซึ่งอุตสาหกรรมสิ่งทอกระบวนการห่อผ้าทำให้เกิดเสียงดังมากที่สุด

สิ่งสุดท้ายที่เกิดจากการกระบวนการผลิตของอุตสาหกรรมสิ่งทอที่มีผลต่อสิ่งแวดล้อม คือ ขยะ หรือของเสียต่าง ๆ ที่ได้จากการกระบวนการผลิต ซึ่งมลพิษบางอย่างสามารถป้องกันและแก้ไขไม่ได้ เกิดขึ้นได้ตั้งแต่ต้น ถ้าหากมีการจัดเตรียมระบบการจัดการและการบริหารที่ดีรองรับไว้

2.2 ฝุ่นละอองและคุณภาพอากาศภายในอาคาร

2.2.1 ประเภทของฝุ่นละออง

2.2.1.1 ฝุ่นละออง คือ อนุภาคของแข็งขนาดเล็กที่ล่องลอยในอากาศ ขนาดของฝุ่นละอองมีตั้งแต่ขนาดที่สามารถมองเห็นได้ด้วยตาเปล่าและไม่สามารถมองเห็นได้ด้วยตาเปล่า มีขนาดตั้งแต่ 0.002 – 500 ไมครอน (ขัชล วิญญาณตัน, ภาณุวิศว์ สถิตเมธี และอิสรพงษ์ มูลสาร, 2553)

1) ฝุ่นรวม (Total Suspended Particle; TSP) เป็นฝุ่นขนาดใหญ่ที่มีขนาดสั่นผ่าศูนย์กลางไม่เกิน 100 ไมครอน ฝุ่นละอองประเภทนี้จะทำให้เกิดความระคายเคืองต่อทางเดินหายใจส่วนต้น ทัศนวิสัยในการมองเห็นเสื่อมลง เป็นอันตรายต่อวัตถุและสิ่งก่อสร้าง

2) ฝุ่นละอองที่มีขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (Suspended Particulate Matter; SPM or PM-10) ฝุ่นละอองในขนาดนี้สามารถเข้าสู่ทางเดินหายใจส่วนล่างของมนุษย์ได้ ยิ่งมีขนาดเล็กและหายใจเข้าเป็นเวลานาน ก็ยิ่งอันตรายมากขึ้น โดยฝุ่นที่มีขนาดสั่นผ่าศูนย์กลาง 5-10 ไมครอน ส่วนใหญ่จะถูกจับที่ทางเดินหายใจส่วนบน และเกิดติดที่ส่วนนั้น เช่น โพรงจมูก ซึ่ง

ปาก กล่องเสียง หลอดลม จนถึงข้อปอดทำให้เกิดการระคายเคือง ไอ จาม แหล่งกำเนิดของฝุ่นละออง จะแสดงถึงคุณสมบัติความเป็นพิษของฝุ่นละอองด้วย เช่น แօสเบสตอส ตะกั่ว ไฮโดรคาร์บอน กัมมันตรังสี ถ้าหากมีนุชย์หายใจเข้าไปจะสามารถสะสมอยู่ในระบบทางเดินหายใจ ตั้งแต่โพรงมูก จนถึงถุงลมในปอด ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับขนาด รูปร่าง และความหนาแน่นของฝุ่นละออง

2.2.1.2 การแบ่งประเภทตามแหล่งที่มาของฝุ่นละออง

โดยทั่วไปจะแบ่งเป็น 2 ประเภทใหญ่ ๆ คือ (ซัชชล วิญญาณ์, ภาณุวิศว์ ศิติเมธี และอิสรพงษ์ มูลสาร, 2553)

1) ฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นตามธรรมชาติ (Natural Particle) เกิดจากธรรมชาติ พัดผ่านตามธรรมชาติ ทำให้เกิดฝุ่น เช่น ดิน ทราย ละอองน้ำ เป็นต้นจากทะเล

2) ฝุ่นละอองที่เกิดจากกิจกรรมของมนุษย์ (Man made Particle) ได้แก่ ฝุ่นจากการคมนาคมขนส่ง และการจราจร เช่น ฝุ่นดินทรายที่ฟุ้งกระจายในขณะที่รถยนต์วิ่งผ่าน ฝุ่นดินทรายที่หล่นจากการบรรทุกขนส่ง การกองวัสดุสิ่งของบนทางเท้าหรือบนเส้นทางการจราจร

2.2.2 ความหมายของคุณภาพอากาศภายในอาคาร

คุณภาพอากาศภายในอาคาร (Indoor Air Quality: IAQ) หมายถึง คุณภาพของอากาศภายในอาคารที่แสดงโดยความเข้มข้นของมลสาร และสภาพทางอุณหภูมิ และความชื้นของอากาศ สมพัทธ์ และอีกนัยหนึ่งอาจกล่าวว่าคุณภาพอากาศ คือการศึกษา การประเมิน และการควบคุม คุณภาพของอากาศภายในอาคาร ซึ่งสัมพันธ์กับอุณหภูมิ กลิ่นและความสะอาด (สร้อยสุดา เกษรทอง, 2549) คุณภาพอากาศไม่ดีที่เกิดจากการมีสารมลพิษภายในอาคารในความเข้มข้นที่สูงอาจก่อให้เกิดมลภาวะอากาศภายในอาคารและหากมีการสัมผัสถูกสารมลพิษอากาศเหล่านั้นเป็นเวลานาน อาจก่อให้เกิดความไม่สบายและส่งผลกระทบต่อสมรรถนะการทำงานของผู้ที่อยู่ภายในอาคารได้ นอกจากนี้ องค์กรพิทักษ์สิ่งแวดล้อมหรือ EPA และหน่วยงานอื่น ๆ ได้ดำเนินการสำรวจและพบว่า สิ่งแวดล้อมภายในอาคารมีมลพิษมากกว่าภายนอกอาคารสูงเป็นอัตรา 2-10 เท่า และได้มีการจัดอันดับปัญหาลพิษในอาคารเป็นปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพด้วย

อากาศเสียหรือมลพิษทางอากาศ ในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 ได้ให้ความหมายไว้ว่า อากาศเสียหมายถึงของเสียที่อยู่ในสภาพเป็นไอเสีย กลิ่นควัน ก๊าซ เป็นฯ ฝุ่นละออง เหล้าถ่าน หรือสารอื่นที่มีสภาพละอียดบางเบาจนสามารถรวมตัวอยู่ในบรรยากาศได้

สิ่งเจือปนหรือสิ่งปนเปื้อนในอากาศโดยทั่วไป ประกอบด้วยฝุ่น เส้นใย ก๊าซและไอของสารเคมี และสารทางชีวภาพ เช่น แบคทีเรีย ไวรัส และเชื้อรา เป็นต้น สิ่งปนเปื้อนหรือมลพิษต่าง ๆ เหล่านี้อาจส่งผลกระทบต่อคุณภาพอากาศภายในอาคาร สิ่งปนเปื้อนหรือมลพิษทางอากาศภายในอาคารอาจมาจากทั้งจากภายนอกอาคารและภายในอาคารเอง มลพิษทางอากาศจากภายนอกอาคารและจาก

พื้นดิน ได้แก่ เรตอน สารกำจัดแมลงและวัชพืช ก้าชและไօสารเคมีที่รักษาจากภายนอกเก็บ ผลพิษจากการจราจร เป็นต้น สิ่งปนเปื้อนจากภายในอาคารอาจมีสาเหตุจากแหล่งกำเนิดหลายประเภท ภายในอาคาร เช่น เพอร์นิเจอร์ สารทำความสะอาด รวมทั้งลักษณะกิจกรรมหรือลักษณะส่วนบุคคล ของผู้อาศัยหรือผู้ใช้อาคาร นอกเหนือสิ่งแวดล้อมภายในอาคารยังมีปฏิสัมพันธ์กับลักษณะภูมิประเทศ ภูมิอากาศ ระบบการก่อสร้าง ได้แก่การออกแบบแรกเริ่มและการปรับปรุงในภายหลังเกี่ยวกับ โครงสร้างและระบบเครื่องจักร รวมทั้งเทคนิคในการก่อสร้างและวัสดุที่ใช้ก่อสร้าง ซึ่งปัจจัยเหล่านี้ ล้วนส่งผลให้เกิดปัญหาคุณภาพอากาศทั้งสิ้น

2.2.3 แหล่งกำเนิดของสารมลพิษอากาศภายในอาคาร

แหล่งกำเนิดของสารมลพิษอากาศ แบ่งออกเป็น 2 แหล่งใหญ่ ๆ ได้แก่

2.2.3.1 แหล่งกำเนิดสารมลพิษภายในอาคารได้แก่ วัสดุที่ใช้ในการสร้างและระดับ ตกแต่งภายในอาคาร เพอร์นิเจอร์ เครื่องหนังต่าง ๆ ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ภายในบ้าน เช่น ยาจดได้แมลง สารทำความสะอาด และเตาแก๊ส LPG ที่ใช้ประกอบอาหาร เป็นต้น

2.2.3.2 แหล่งกำเนิดสารมลพิษภายนอกอาคาร ได้แก่ ยานพาหนะ (โรงงานอุตสาหกรรม โรงกลั่นน้ำมัน โรงผลิตไฟฟ้า การเผาไหม้ต่าง ๆ สารพิษเหล่านี้สามารถแพร่กระจายเข้ามายังใน อาคารและส่งผลต่อคุณภาพอากาศภายในอาคาร โดยลมพัดพาเข้ามา

2.2.4 ปัจจัยที่มีผลต่อการแพร่กระจายของสารมลพิษอากาศภายในอาคาร

ปัจจัยที่มีผลต่อการแพร่กระจายของสารมลพิษอากาศภายในอาคาร ได้แก่ ปริมาณของ สารมลพิษที่ถูกปลดปล่อยออกจากแหล่งกำเนิดสารมลพิษ และการไหลเวียนของอากาศที่ ไม่เหมาะสม ซึ่งทั้งสองปัจจัยนี้มีผลทำให้ความเข้มข้นของสารมลพิษภายในอาคารสูงขึ้นเนื่องจาก อากาศภายนอกอาคารไม่สามารถให้ล้างหายได้ จึงทำให้สารมลพิษที่อยู่ภายในอาคารได้ นอกจากนี้ ระดับอุณหภูมิและความชื้นภายในอาคารที่สูงก็เป็นสาเหตุหนึ่งที่ทำให้เกิดการเพิ่มความเข้มข้นของ สารมลพิษในอาคารได้ รวมถึงลักษณะความซับซ้อนของอาคารมีผลต่อการแพร่กระจายของสารมลพิษ ในอาคารด้วย

2.2.5 ผู้รับผลเสียหรือผลกระทบ (Receptors)

สารมลพิษในอาคารส่งผลกระทบทั้งต่อร่างกายมนุษย์ พืช และสัตว์ รวมถึงสิ่งไม่มีชีวิต เช่น เสื้อผ้า วัสดุ และสิ่งก่อสร้างที่อยู่ภายในอาคารแห่งนั้น โดยเฉพาะอย่างยิ่งผลกระทบต่อร่างกาย มนุษย์อันเนื่องมาจากการได้รับสารมลพิษในอากาศในอาคารซึ่งสามารถจำแนกอาการออกเป็นแบบ เฉียบพลัน (acute) คือ จะรู้สึกไม่สบาย และส่งผลต่อสมรรถนะการทำงาน ซึ่งจะเกิดทันทีทันใด หลังจากได้รับสารพิษ ก่อให้เกิดอาการทั่ว ๆ ไป คือ ปวดศรีษะ ระคายเคืองมูก และคอ ซึ่งอาการเหล่านี้จะหายไปอย่างรวดเร็วหลังจากไม่ได้รับสารพิษดังกล่าวแล้ว ส่วนอาการแบบเรื้อรัง (chronic) นับเป็นผลเนื่องมาจากการได้รับสารมลพิษทางอากาศเป็นเวลาระยะนานต่อเนื่อง ซึ่งอาการที่

พบมากที่สุด คือ โรคมะเร็ง ยิ่งไปกว่านั้นสารมลพิษทางอากาศยังก่อให้เกิดความเสี่ยงต่อการเกิดโรคทางเดินหายใจอีกด้วย ซึ่งความเจ็บป่วยที่เกิดจากสารมลพิษในร่างกายนั้นสามารถแบ่งออกเป็น 2 ประเภทด้วยกัน คือ Building-related illness (BRI) และ Sick-building syndrome (SBS) (วิภาดา สนองราชภาร์ และวิภาวดี ทำวิจิตร, 2548)

2.2.5.1 Building-related illness (BRI) เป็นความเจ็บป่วยที่สามารถวินิจฉัยหรือหาสาเหตุของโรคได้ อาการของโรคติดเชื้อ โรคเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน โรคภูมิแพ้ โรคแพ้อารมณ์ อัตราการเกิดของอาการพบได้ค่อนข้างน้อย (สร้อยสุดา เกสรทอง, 2549) ซึ่งอาการจะไม่หายไปในเวลาสั้น ๆ หลังจากที่ได้ออกจากอาคารนั้นแล้ว ต้องใช้เวลานานอาการจึงหายไป

2.2.5.2 Sick-building syndrome (SBS) เป็นผลกระทบแบบเฉียบพลัน เมื่อยู่ในอาคาร เช่น ปวดศีรษะ ระคายเคืองตา จมูก และคอ วิงเวียน คลื่นไส้ คันตามผิวนัง ซึ่งสาเหตุของอาการเหล่านี้ไม่สามารถระบุได้ และอาการจะหายไปหลังจากออกจากอาคารนั้นแล้ว โดยกลุ่มอาการของโรคสามารถแบ่งออกเป็น 5 กลุ่ม ได้แก่ (สร้อยสุดา เกสรทอง, 2549)

1) กลุ่มอาการระคายเคืองตา (Eye Irritation) มีอาการตาแห้ง แสงตา น้ำตาไหล ตาแดง ระคายเคืองตา อาการเหล่านี้จะเป็นมากในคนที่ใส่คอนแทคเลนส์

2) กลุ่มอาการคัดจมูก (Nasal Manifestation) มีอาการคัดจมูก ระคายเคืองจมูก จาม ไอ คล้ายกับโรคภูมิแพ้ และมีอาการตลอดเวลาเมื่อยู่ในอาคาร

3) กลุ่มอาการทางลำคอ และระบบทางเดินหายใจ (Throat and Respiratory Tract Symptom) มีอาการคอแห้ง ระคายคอ หายใจลำบาก

4) กลุ่มอาการทางผิวนัง (Skin Problems) มีอาการผิวนังแห้ง คัน เป็นผื่นผิวนังอักเสบ

5) กลุ่มอาการปวดศีรษะมึนงง และเมื่อยล้า (Headaches, Dizziness, and Fatigue) มีอาการปวดศีรษะบริเวณหน้าผาก เมื่อยล้า มึนงง ขาดสมาธิในการทำงาน

นอกจากผลกระทบต่อสุขภาพของมนุษย์แล้ว สารมลพิษที่มีความเป็นกรดยังก่อให้เกิดการกัดกร่อนพื้นผิวของอาคารได้ ดังนั้น จึงจำเป็นต้องมีระบบการควบคุมปริมาณสารมลพิษภายในอาคารที่มีประสิทธิภาพ

ผลกระทบต่อสุขภาพดังที่ได้กล่าวมานี้ ยังขึ้นอยู่กับปัจจัยของบุคคลด้วย กล่าวคือ การตอบสนองของแต่ละบุคคลจะมีความแตกต่างกันไป แม้ว่าจะสัมผัสมลพิษชนิดเดียวกัน ที่มีความเข้มข้นใกล้เคียงกันก็ตาม เช่น ในคนที่เป็นโรคหอบหืด หรือมีปัญหาระบบททางเดินหายใจ เมื่อสัมผัสกับสารระคายเคือง เช่น ควันบุหรี่ หรือ แก๊ส หรืออนุภาคที่มาจากการแหล่งกำเนิดภายในอาคาร ก็อาจแสดงอาการที่รุนแรงกว่าคนอื่น ๆ ในที่เดียวกันได้

นอกจากอาการที่กล่าวมาข้างต้นยังมีปัจจัยอื่น ๆ ที่มีผลต่อความสบายนะ และประสิทธิภาพของผู้ที่ทำงานอยู่ภายในอาคารปิด ได้แก่ กลิ่น อุณหภูมิที่ร้อนหรือหนาวเกินไป ความเร็วลม การหมุนเวียนอากาศที่ไม่ดี ความร้อน หรือแสงจ้าจากดวงอาทิตย์/หลอดไฟ โดยเฉพาะจากจุดคอมพิวเตอร์ ความแออัดของคน เฟอร์นิเจอร์ รวมถึงความรู้สึกต่อปัญหาทางกายภาพ เช่น สถานที่ตั้ง สภาพแวดล้อม ความสวยงามในการออกแบบสำนักงาน การจัดสภาพงานให้เหมาะสมกับคนทำงาน ระดับเสียง ความสั่นสะเทือน เป็นต้น

2.2.6 ปัจจัยที่เป็นตัวกำหนดความรู้สึกสบายนในอาคาร

ปัจจัยที่เป็นตัวกำหนดความรู้สึกสบายนของมนุษย์ในอาคาร เป็นปัจจัยร่วมกันที่กำหนดการแลกเปลี่ยนความร้อนของมนุษย์กับสิ่งแวดล้อมด้วย มีดังนี้

2.2.6.1 อุณหภูมิ ความมีการควบคุมอุณหภูมิของอากาศภายในอาคาร ให้อยู่ในเกณฑ์ที่เหมาะสม คือ 24 องศาเซลเซียส หรือในช่วง 23 - 26 องศาเซลเซียส โดยให้เป็นที่ยอมรับของร้อยละ 80 ของผู้ที่อยู่ในอาคารเดียวกัน

2.2.6.2 ความชื้นสัมพันธ์ ความชื้นสัมพันธ์ที่สูงเกินไป ทำให้เหนื่อยเรหะยาก รู้สึกร้อน และอึดอัด ในขณะที่ความชื้นสัมพันธ์ที่น้อยเกินไป ทำให้เกิดความระคายเคืองต่อผิวหนัง จนบากครั้งอาจทำให้เข้าใจผิดได้ว่า เกิดจากการระคายเคืองของสารเคมีในอาคาร ความชื้นสัมพันธ์ที่เหมาะสม จึงควรอยู่ในช่วงร้อยละ 30 - 70

2.2.6.3 ความเร็วลม ความเร็วลมที่สูงเกินไป ทำให้รู้สึกหนาว โดยเฉพาะอย่างยิ่งหากอุณหภูมิต่ำด้วย ในทางตรงกันข้าม หากอากาศร้อน และความเร็วลมต่ำ ลมก็จะพาความร้อนออกจากร่างกายไม่ได้เท่าที่ควร ทำให้เกิดความรู้สึกร้อน อบอ้าว อึดอัด

2.2.6.4 การแร้งสีความร้อน เกิดจากการทิ้งสิ่งมีอุณหภูมิพื้นผิวสูง หรือต่ำกว่าอุณหภูมิของอากาศภายในห้อง เช่น ฝ้าเพดานที่เย็นจัด เนื่องจากเป็นทางลงกลับของเครื่องปรับอากาศ ร่างกายมนุษย์ก็จะแร้งสีความร้อน ไปยังฝ้าเพดานทำให้รู้สึกเย็น ในทางตรงกันข้าม กระจัดด้านที่ถูกแสงแดดส่อง ก็จะแร้งสีความร้อนมากยังผู้อยู่อาศัย จึงทำให้ผู้อยู่อาศัยรู้สึกร้อนกว่าปกติ แม้ว่าอุณหภูมิในห้องจะอยู่ในเกณฑ์ปกติก็ตาม

2.2.7 การควบคุมสารมลพิษภายในอาคาร

วิธีการที่ใช้ในการควบคุมปริมาณสารมลพิษภายในอาคารสามารถแบ่งออกได้เป็น 3 วิธีการดังนี้ (วิภาดา สนองราษฎร์ และวิภาวดี ขาวิจิตร, 2548)

2.2.7.1 การควบคุมสารมลพิษที่แหล่งกำเนิด (source control) โดยที่นำไปแล้วการควบคุมที่แหล่งกำเนิดจัดเป็นวิธีการที่มีประสิทธิภาพที่สุดในการลดปริมาณสารมลพิษภายในอาคาร เนื่องจากเป็นการจำกัดแหล่งกำเนิดของสารมลพิษ หรือเป็นการลดปล่อยสารมลพิษ และยังเป็นวิธีการควบคุมสารมลพิษที่ทำได้ง่ายที่สุดด้วย ซึ่งการควบคุมสารมลพิษที่แหล่งกำเนิดนั้น ควรควบคุม



ทั้งแบบปฐมภูมิ ได้แก่ เตาเผา เตาประโภคอาหาร เป็นต้น และแบบทุติยภูมิ เช่น ลดการใช้สารเคมี ต่างๆ ที่ปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Volatile organic compound) หรือสารอื่นๆ ซึ่งเป็นสารตั้งต้นในการเกิดอนุภาคมลสารแบบทุติยภูมิ

2.2.7.2 การระบายอากาศ (ventilation) จัดเป็นอีกวิธีการหนึ่งที่ใช้ในการลดปริมาณสารมลพิษในอากาศภายในอาคาร โดยทำให้ความเข้มข้นของสารมลพิษเง้อจางลงด้วยการนำอากาศจากภายนอกเข้าสู่ภายในอาคาร ดังนั้นจึงจำเป็นต้องมีการดูแลระบบระบายอากาศอย่างไรก็ตามในทางปฏิบัติมีข้อจำกัดหลายประการในการระบายอากาศที่เหมาะสม ยกตัวอย่างเช่น การควบคุมอุณหภูมิของอากาศที่เข้ามาในอาคารอาจต้องเสียค่าใช้จ่ายเป็นจำนวนมาก หรืออาจมีสิ่งกีดขวางทางระบายอากาศ ทำให้ระบบระบายอากาศไม่มีประสิทธิภาพ อีกทั้งอากาศภายในออกอาคารที่เข้ามายังภายในอาคารอาจปนเปื้อนสารมลพิษทางอากาศ และอาจมีปริมาณสารที่ไม่พึงประสงค์ປะปนอยู่ ทำให้ความเข้มข้นของสารมลพิษภายในอาคารเพิ่มมากขึ้น

2.2.7.3 การใช้เครื่องทำความสะอาดอากาศ (air cleaners) เครื่องทำความสะอาดอากาศอาจใช้ทดแทนการควบคุมสารมลพิษที่แหล่งกำเนิดและการระบายอากาศได้ แต่อย่างไรก็ตามการใช้เครื่องทำความสะอาดอากาศเพียงอย่างเดียวอาจไม่เพียงพอในการลดปริมาณสารมลพิษในอาคารโดยเฉพาะอย่างยิ่งในกรณีที่มีแหล่งกำเนิดที่สำคัญอยู่ในอาคารหรือมีการระบายอากาศที่ไม่เพียงพอทั้งนี้เนื่องจากในปัจจุบันยังไม่มีอุปกรณ์ที่กำจัดสารภายในอาคารได้ทั้งหมด ดังนั้น จึงทำความสะอาดอากาศควบคู่กันไปกับการควบคุมที่แหล่งกำเนิดและการระบายอากาศ

การควบคุมปริมาณสารมลพิษภายในอาคารจะมีประสิทธิภาพมากถ้าหากมีการควบคุมด้วยวิธีการทั้ง 3 วิธีการไปพร้อม ๆ กัน คือจะต้องควบคุมที่แหล่งกำเนิดเป็นหลักและต้องดูแลระบบระบายอากาศให้มีประสิทธิภาพ รวมถึงมีการทำความสะอาดอากาศอย่างสม่ำเสมอ

สำหรับการศึกษานี้จะเน้นที่การควบคุมสารมลพิษอากาศที่แหล่งกำเนิดซึ่งเป็นวิธีการควบคุมที่ดีและทำได้ง่ายที่สุด

2.2.8 ข้อมูลเกี่ยวกับสารมลพิษที่ใช้เป็นพารามิเตอร์ชี้วัดคุณภาพอากาศ

สารมลพิษที่ใช้เป็นพารามิเตอร์ชี้วัดคุณภาพอากาศภายในอาคารแบ่งอย่างคร่าวๆ ได้ 2 ประเภท ตามลักษณะการเกิดของสารมลพิษ ได้แก่ สารมลพิษปฐมภูมิ (primary pollutants) และสารมลพิษทุติยภูมิ (secondary pollutants) ซึ่งสารมลพิษปฐมภูมิ ได้แก่ สารมลพิษที่ถูกปลดปล่อยออกมายโดยตรงจากแหล่งกำเนิด เช่น สารมลพิษที่เกิดจากการประโภคอาหาร การเผาไหม้ การสูบบุหรี่ เครื่องปรับอากาศ สเปรย์ต่างๆ รวมถึงสารมลพิษอากาศที่อาจพบรอบในอาคาร ได้แก่ สารอินทรีย์ระเหยง่ายทั้งหมด (Total Volatile Organic: TVOC) พอร์มัลเดไฮด์ (Formaldehyde) คาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbonmonoxide: CO) ในโทรศัพท์มือถือออกไซด์ (Nitrogen dioxide: NO₂) ฝุ่นละอองที่หายใจเข้าไปได้ (Respirable particles) สารแขวนลอยในอากาศทั้งหมด (Total Suspended Particles: TSP)

แอสแบสตอส (Asbestos) โอโซน (Ozone) เรดอนและสารต่อเนื่อง (Radonandrogeny) ชัลเพอร์ได ออกไซด์ (Sulfur dioxide) คาร์บอนไดออกไซด์ (Carbon dioxide) และจุลินทรีย์ที่มีชีวิต (Viable Organisms) ซึ่งได้แก่ แบคทีเรีย ไวรัส เชื้อรา ไรฝุ่น เป็นต้น (เที่ยมมะณี วีระศักดิ์, 2550)

2.2.9 เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศ

เครื่องปั๊มดูดอากาศเป็นอุปกรณ์สำคัญอีกอุปกรณ์หนึ่งของระบบเก็บตัวอย่างมลพิษทางอากาศ ทั้งนี้ เพราะเป็นอุปกรณ์ที่ทำหน้าที่ดูดเอาอากาศที่มีมลพิษเข้ามาอยู่เข้ามาในระบบเก็บตัวอย่าง เครื่องปั๊มดูดอากาศแบ่งออกเป็น 4 ชนิด ดังนี้ (อัจฉรา วุฒิกัญจน์ และวิญญาณ วงศ์ธรรม, 2552)

2.2.9.1 ปั๊มดูดอากาศด้วยอัตราการไหลของอากาศสูง (High flow-pump) เป็นปั๊มที่มีกำลังแรงสูงโดยใช้ไฟฟ้าสามารถดูดอากาศในบริเวณที่จะทำการเก็บตัวอย่างให้เหลือเข้ามาด้วยอัตราการไหลของอากาศสูง ปั๊มนิชนิดนี้จะใช้ในกรณีที่บริเวณที่จะเก็บตัวอย่างมีความเข้มข้นของมลพิษอนุภาคต่ำ และจำเป็นต้องเก็บให้ได้ปริมาตรอากาศให้มากพอที่เครื่องมือวิเคราะห์จะสามารถตรวจสอบพบชนิดของอนุภาคนั้นๆ ปัจจุบันมีการนำมาราช่วงนี้ใช้งานน้อยลง เพราะการพัฒนาเครื่องมือวิเคราะห์ให้มีความไวมากแล้ว เมื่อจะใช้งานปั๊มนิชนิดนี้จะต้องใช้ควบคู่กับโรตามิเตอร์เพื่อปรับอัตราการไหลของอากาศให้ได้ตามความต้องการและจะใช้เก็บตัวอย่างอากาศแบบพื้นที่ (Area sample) เท่านั้น

2.2.9.2 ปั๊มดูดอากาศสำหรับเก็บตัวอย่างอนุภาค (Gravimetric and particulate sampler pump) เป็นปั๊มดูดอากาศที่ออกแบบมาให้สามารถดูดอากาศให้เหลือในอัตราไหลในช่วง 1-6 ลิตรต่อนาที โดยทั่วไปปริมาณผู้ผลิตจะออกแบบให้มีขนาดเล็กพอที่จะแขวนไว้กับสายเข็มขัด กางเกงด้วยเพื่อจะได้ใช้เก็บตัวอย่างแบบติดตัวผู้ปฏิบัติงานได้ ปั๊มจะทำงานด้วยหลักการแทนที่อากาศแบบบวก (Positive air displacement) โดยกำลังเบตเตอรี่ที่ทำด้วยนิกเกลต์อแคนเดเมียมที่สามารถเพิ่มประจุไฟฟ้าภายหลังการใช้งาน ทั้งนี้รูปร่างและลักษณะของปั๊มนิชนิดนี้จะประกอบด้วยส่วนที่เป็นปั๊มที่มีโรตามิเตอร์ติดอยู่ด้วย

2.2.9.3 ปั๊มดูดอากาศด้วยอัตราการไหลของอากาศต่ำ (Low flow pump) เป็นปั๊มที่โดยทั่วไปแล้วจะมีรูปร่างลักษณะคล้ายคลึงกับปั๊มนิชนิดที่ 2 มากที่เดียว แต่ความสามารถในการดูดให้อากาศไหลด้วยอัตราการไหลจะต่ำ อยู่ในช่วง 0.5 ลูกบาศก์เซนติเมตรต่อนาที ถึง 0.5 ลิตรต่อนาที ปั๊มนิชนิดนี้เหมาะสมสำหรับการใช้ในการเก็บตัวอย่างมลพิษทางอากาศที่เป็นก้าชและไอ

2.2.9.4 ปั๊มดูดอากาศชนิดมือถือ (Hand pump) เป็นปั๊มขนาดเล็กที่ใช้เครื่องมือช่วยในการทำงานที่จะดูดเอาอากาศเข้ามาในระบบเก็บตัวอย่าง โดยการบีบหรือดึงระบบอกรสูบทั้งนี้ขึ้นกับแบบที่ผลิตออกมานา โดยการบีบหรือดึงระบบอกรสูบทั้งนี้ขึ้นกับแบบที่ผลิตออกมานา โดยทั่วไปจะใช้กับหลอดเก็บตัวอย่างก้าชและไอ

2.3 เสียงและผลกระทบทางเสียง

2.3.1 ความหมายของเสียง

เสียง คือ พลังงานที่เกิดจากการสั่นสะเทือนของโมเลกุลของตัวกลางที่เสียงเคลื่อนที่ผ่าน (ตัวกลางนี้อาจเป็นอากาศ ของแข็ง ของเหลว หรือก๊าซก็ได้) เป็นเหตุให้เกิดการอัดและขยายตัวของอากาศสับกันไป ซึ่งมีผลทำให้ความดันบรรยากาศเปลี่ยนแปลงสูงต่ำสับกันเป็นคลื่น เช่นเดียวกับ การอัดขยายของอากาศ คลื่นที่เกิดขึ้นนี้เรียกว่า คลื่นเสียง เสียงที่มนุษย์ได้ยินเป็นผลจากการเปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็วของความดันอากาศจากการสั่นสะเทือนของวัตถุเป็นคลื่นในอากาศมากกระทบ ทุ ระบบประสาทหูและสมอง มนุษย์สามารถรับฟังคลื่นเสียงที่มีความถี่ตั้งแต่ 20 – 20,000 เฮิร์ทซ์ ช่วง ความถี่ของคลื่นเสียงที่มนุษย์ได้ยินนี้ เรียกว่า “คลื่นออดิเบิล” (audible waves) คลื่นความถี่ต่ำกว่า audible waves เรียกว่า infrasonic waves และคลื่นความถี่สูงกว่า audible waves เรียกว่า ultra sonic waves (สาธิต ชาภัม, 2528)

ความเข้มของเสียง คือ พลังงานจำนวนหนึ่งที่ตอกกระแทบลงบนพื้นที่ของวัตถุ 1 ตารางเซ็นติเมตร ในเวลา 1 วินาที

เดซิเบล เป็นหน่วยวัดระดับความเข้มของเสียง ซึ่งวัดจากระดับความกดดันของเสียง (sound pressure level) เป็นการวัดทางคณิตศาสตร์แบบ Logarithmic ratio อัตราส่วนของการได้ยินเสียงของคนเปรียบเทียบกับระดับมาตรฐานที่กำหนดไว้เพื่อให้สะดวกในการหาค่าระดับความดัง ของเสียง (Intensity) เสียงดังจะมีค่าเดซิเบลสูงด้วย เสียงแบ่งออกเป็น 2 แบบ คือ (ศศินัดดา สุวรรณโนน, 2550)

2.3.1.1 เสียงอึกทึก (Noise) หมายถึง เสียงที่เราไม่ต้องการ ไม่ปรารถนาหรือเสียงที่ ไม่มีความไฟเราะ นุ่มนวล พังแล้วกระดังหูซึ่งอาจเกิดขึ้นได้จากแหล่งกำเนิดเสียงชนิดเดียวกัน แต่ เกิดขึ้นนาน ๆ ติดต่อกัน อาจเป็นเสียงทุ่ม เสียงแหลมเล็ก หรือเสียงที่เกิดจากการกระแทกเป็น จังหวะ หรือเป็นครั้งคราวกันก็ได้ ถ้าได้รับเป็นเวลานานทำให้สุขภาพอนามัยเสื่อมและหูหนวกได้ หรือ ทำให้ผู้ได้ยินเกิดความรำคาญทั้งทางร่างกายและจิตใจ หรือเป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน ได้แก่ (กรมควบคุมคุณภาพ, 2550)

1) เสียงกระแทก หมายถึง เสียงที่เกิดจากการตก ตี เคาะหรือกระทบวัตถุ หรือ ลักษณะอื่นใดซึ่งมีระดับเสียงสูงกว่าระดับเสียงทั่วไปในขณะนั้น และเกิดขึ้นในทันทีทันใดและสิ้นสุดลง ภายในเวลาน้อยกว่า 1 วินาที ลักษณะการเกิดเสียงกระแทกจะมีทั้งเกิดแบบถี่ ๆ (Repeated impulses) เช่น เครื่องปั๊มวัสดุอัตโนมัติ (Automatic press) เครื่องเจาะที่ใช้ลม (Pneumatic drill) และเป็นลักษณะเสียงกระแทกแบบลูกโตก (Single impulse) เช่น เครื่องปั๊มขนาดใหญ่ (Punch press) เครื่องตอกแบบลม (Hammer blow)

2) เสียงแหลมดัง หมายถึง เสียงที่เกิดจากการเบียด เสียดสี เจียร หรือขัดวัตถุอย่างใด ๆ ที่เกิดขึ้นในทันทีทันใด เช่น การใช้ส่วนไฟฟ้าเจาะเหล็กหรือปูน การเจียรโลหะ การบีบหรืออัดโลหะโดยเครื่องอัด การขัดขึ้นเงาสวัสดุด้วยเครื่องมือกล

3) เสียงที่มีความสั่นสะเทือน หมายถึง เสียงเครื่องจักร เครื่องดนตรี เครื่องเสียง หรือเครื่องมืออื่นใดที่มีความสั่นสะเทือนเกิดร่วมด้วย เช่น เสียงเบสที่ผ่านเครื่องขยายเสียง

2.3.1.2 เสียงสนับอารมณ์ (Sound) หมายถึง เสียงที่ฟังแล้วทำให้เกิดความสบายนิ่ง ความสุข สามารถปฏิบัติงานได้ดียิ่งขึ้น

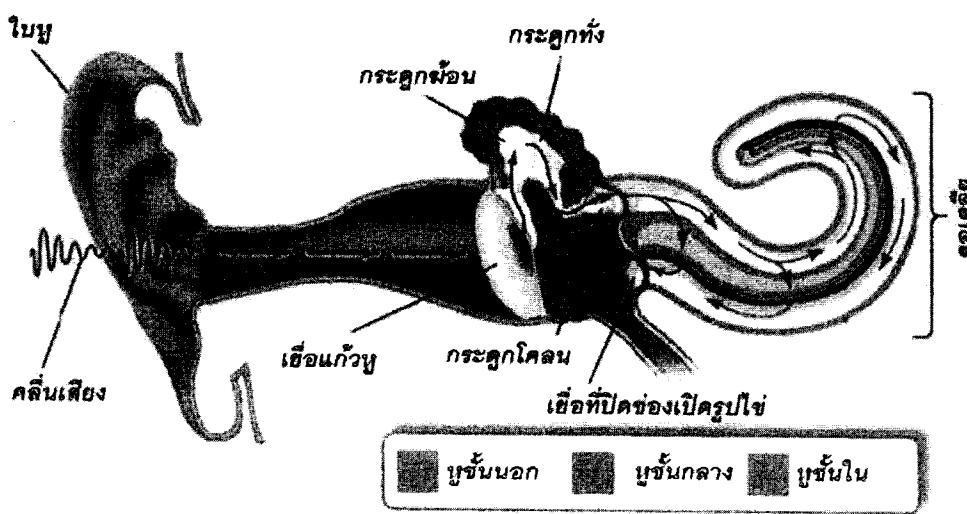
2.3.2 กลไกการได้ยิน

กายวิภาคของหู แบ่งเป็น 3 ส่วน คือ

2.3.2.1 หูชั้นนอก (Outer Ear) ประกอบด้วย ใบหูและรูหู ทำหน้าที่ในการรับและรวบรวมคลื่นเสียงให้ผ่านรูหูไปยังเยื่อแก้วหู (Ear Drum)

2.3.2.2 หูชั้นกลาง (Middle Ear) ประกอบด้วย กระดูก 3 ชิ้น คือ กระดูกช้อน (Malleus) กระดูกหัง (Incus) และกระดูกโกลน (Stapes) ปลายด้านหนึ่งของกระดูกช้อนและกับเยื่อแก้วหู และปลายด้านหนึ่งของกระดูกโกลนและกับเยื่อที่ปิดช่องเปิดรูปไข่ (Oval Window)

2.3.2.3 หูข้างใน (Inner Ear) ประกอบด้วยอวัยวะทำหน้าที่ต่างกัน 2 ชุด ซึ่งเลี้ยงด้วยเส้นประสาท (Vestibule-cochlear Nerve) คือ ชุดที่ใช้ในการฟังเสียง (Auditory Apparatus) ได้แก่ คอเคลีย (Cochlea) ทำหน้าที่เกี่ยวกับการได้ยิน และชุดที่ใช้ในการทรงตัวและสมดุลย์ของร่างกาย (Vestibular Apparatus) ได้แก่ Semicircular Canal และ Maculae



ภาพที่ 2.1 กายวิภาคของหู

การได้ยินของคนเรา เริ่มต้นที่หูส่วนนอกรับและรวบรวมคลื่นเสียง ส่งคลื่นบ่างส่วนผ่านอากาศไปกระแทกกับเยื่อแก้วหู (Ear Drum) เกิดการสั่นสะเทือน โดยเยื่อแก้วหูจะเป็นและยุบ ตามความรุนแรงและความถี่ของเสียงที่มากระแทบ และแรงสั่นสะเทือนนี้จะถูกถ่ายทอดไปยังหูส่วนกลางที่มีกระดูกหัก 3 ชิ้น ให้ส่งผ่านการเคลื่อนไหวของกระดูกไปกระแทกเยื่อที่ปิดช่องเปิดรูปไข่ (Oval Window) แรงดันจากกระดูกโกลน (Stapes) ที่ส่งไปผนังเยื่อรูปไข่นี้จะเพิ่มสูงกว่าความดันเสียงที่กระแทบที่หู ประมาณ 22 เท่า ซึ่งเพียงพอที่จะทำให้เกิดคลื่นของเหลว (Fluid - bone Sound) ในหูส่วนใน โดยคลื่นของเหลวที่เกิดขึ้นจะเคลื่อนไปยังคอเคลือย (Cochlea) ซึ่งภายในประกอบด้วยเซลล์ชน (Hair cells) ที่มีลักษณะเป็นทรงกระบอกตั้งตรงในแนวตั้งรวมตัวกันเป็นกระจุกและบริเวณฐานของ Hair cells มีปลายเส้นประสาทมาเลี้ยงอยู่ เมื่อคลื่นเสียงผ่านกระแทกทำให้เซลล์ชนเกิดการโค้งงอไปมา ซึ่งเป็นจุดเริ่มต้นทำให้เกิดการเปลี่ยนสัญญาณเสียงเป็นสัญญาณประสาท

2.3.3 คุณสมบัติของเสียง

เสียงเกิดจากการสั่นสะเทือนของวัตถุ ขณะที่วัตถุกำลังจะส่งพลังงานผ่านตัวกลางโดยที่ตัวกลางนั้น ๆ ไม่ได้เคลื่อนที่ตามไปด้วย ทำให้ตัวกลางสั่นสะเทือนต่อเนื่องกันไป เรียกว่า คลื่นเสียง อันเป็นผลมาจากการอัดและขยายตัวของตัวกลาง การอัดและขยายตัว 1 ครั้ง เรียกว่า 1 ช่วงคลื่น หรือ ความยาวคลื่น

ในแต่ละของการคำนวณอาจกล่าวได้ว่า เสียงเป็นพลังงานที่เกิดจากการสั่นสะเทือนของวัตถุ และเคลื่อนตัวผ่านอณูของก้าชในบรรยากาศ ผ่านมากระแทกหูให้ได้ยิน เสียงมีคุณสมบัติเฉพาะตัว 2 ประการ คือ (ศศินัดดา สุวรรณโนน, 2550)

2.3.3.1 พิทซ์ (Pith) หรือ ความถี่ของเสียง (Frequency of Sound) วัดเป็น Cycle per Second (cps) หรือคิดเป็นหน่วยที่เรียกว่า Hertz (Hz) หรือเอิร์ทซ์ หรือครั้งต่อวินาที เสียงที่มีความถี่มากจะเป็นเสียงสูง และที่มีความถี่น้อยจะเป็นเสียงต่ำ เสียงที่ระดับหูคนได้ยินมีความถี่ระหว่าง 20 - 20,000 เอิร์ทซ์ เสียงของการพูดคุยก็อยู่ระหว่าง 500 - 4,000 เอิร์ทซ์ เสียงที่เป็นเสียงทั่วไป ที่มีความถี่ตั้งแต่ 0 - 16 เอิร์ทซ์ และเสียงแหลมคือเสียงที่มีความถี่สูงตั้งแต่ 20,000 เอิร์ทซ์ ขึ้นไป ความเสื่อมของสมรรถภาพการได้ยินมักเริ่มต้น ณ ความถี่ 4,000 เอิร์ทซ์

2.3.3.2 ความดังของเสียง (Intensity) เป็นความหนักเบาของเสียงมีหน่วยวัดเป็นเดซิเบล (decibel หรือ dB) เสียงดังปกติที่มนุษย์ได้ยินอยู่ในระดับความดัง 0 - 227 เดซิเบลและต้องไม่เกิน 35 เดซิเบล แต่สามารถรับได้เป็นช่วง 0 - 120 เดซิเบล ซึ่งระดับเสียงที่มีอันตรายคือ ตั้งแต่ 85 เดซิเบล ซึ่งเป็นเสียงรบกวนและเป็นอันตรายต่อหูและอวัยวะอื่นถึงขั้นพิการได้ ถ้าเสียงดังเกินถึงขนาด 160 เดซิเบล ทำให้แก้วหูหลุดได้ เช่น เสียงระเบิด

องค์กรอนามัยโลก (WHO) กำหนดว่า เสียงที่เป็นอันตราย หมายถึง ระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (dB) ณ ทุกความถี่ หากสัมผัสดูดต่อนานหนึ่งชั่วโมง (เครื่องวัดเสียงมีวงจรกรองความถี่

เมื่อวัดระดับความดังของเสียง เรียกว่า “ฟิลเตอร์ถ่วงน้ำหนักแบบเอ” ทำหน้าที่เหมือนหุคน หน่วยการวัดจึงเป็น “เดซิเบล-เอ” (ศศินัดดา สุวรรณโน, 2550)

2.3.4 แหล่งกำเนิดมลพิษทางเสียง

เสียงที่ดังเกินจนก่อให้เกิดผลเสียต่อสุขภาพอนามัยนั้น มาจากแหล่งต่าง ๆ โดยสรุปดังนี้ (ศศินัดดา สุวรรณโน, 2550)

2.3.4.1 จากการคุณนาคม มาจากการใช้พาหนะหลากหลายชนิด เช่น รถจักรยานยนต์ รถสามล้อเครื่อง รถยนต์ รถบรรทุก และเครื่องบิน โดยระดับความดังเสียงจำแนกได้ ดังนี้

รถจักรยานยนต์ รถสามล้อเครื่อง (ตู้ก ๆ)	มีระดับเสียง	95	เดซิเบล (เอ)
รถยนต์	มีระดับเสียง	60-65	เดซิเบล (เอ)
รถบรรทุก	มีระดับเสียง	95-120	เดซิเบล (เอ)
รถไฟวิ่งห่าง 100 พุต	มีระดับเสียง	60	เดซิเบล (เอ)
เครื่องบิน	มีระดับเสียง	100-140	เดซิเบล (เอ)

2.3.4.2 จากโรงงานอุตสาหกรรม เป็นเสียงที่เกิดจากกระบวนการทำงานของเครื่องจักรขนาดต่าง ๆ มีระดับเสียงแตกต่างกันไปตั้งแต่ 60 เดซิเบล (เอ) จนถึง 120 เดซิเบล (เอ) แล้วแต่ขนาด แรงม้าของเครื่องจักร วัสดุที่ใช้ทำผนังหรือเพดานโรงงาน รวมทั้งสภาพแวดล้อมของโรงงานโดยกฎกระทรวงอุตสาหกรรมฯ ได้กำหนดเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานด้านเสียง ดังแสดงในตารางที่ 2.1 ดังนี้

ตารางที่ 2.1 มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับตลอดเวลาการทำงานแต่ละวัน

เวลาการทำงาน (ชั่วโมง)	ระดับเสียงเฉลี่ย dB(A)
12	87
8	90
7	91
6	92
5	93
4	95
3	97
2	100
1.5	102
1	105
0.5	110
0.25	115

2.3.4.3 从机器到家庭的电气设备，其声级在 60 - 70 dB(A) 之间。

2.3.4.4 声级测试方法，根据声源类型不同，分为：噪音、振动、撞击和敲击。

2.3.5 测量声级

声级测量方法，通常使用声级计，其声级范围为 10 - 130 dB(A)。声级计的声级范围根据声源类型不同，分为：噪音、振动、撞击和敲击。

2.3.6 测量声级

声级测量方法，通常使用声级计，其声级范围为 10 - 130 dB(A)。声级计的声级范围根据声源类型不同，分为：噪音、振动、撞击和敲击。

2.3.6.1 测量声级

1) 测量声级，其声级范围为 10 - 130 dB(A)。

2) 测量声级，其声级范围为 10 - 130 dB(A)。

ช่วงเวลาใดช่วงเวลาหนึ่ง ซึ่งสามารถใช้เป็นตัวแทนของระดับเสียงพื้นฐาน และระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน โดยระดับเสียงพื้นฐานให้วัดเป็นระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ ที่ 90 (Percentile Level 90, L_{A90}) ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวนให้วัดเป็นระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent A-Weighted Sound Pressure Level, L_{Aeq}) แบ่งออกเป็น 3 กรณี ดังนี้

1.1) แหล่งกำเนิดเสียงยังไม่เกิดหรือยังไม่มีการดำเนินกิจกรรม ให้ตรวจวัด ระดับเสียงพื้นฐานและระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน ในวัน เวลา และตำแหน่งที่คาดว่าจะได้รับการรบกวน

1.2) แหล่งกำเนิดเสียงมีการดำเนินกิจกรรมไม่ต่อเนื่อง ให้ตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานและระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน ในวัน เวลาและตำแหน่งที่คาดว่าจะได้รับการรบกวน และเป็นตำแหน่งเดียวกันกับตำแหน่งที่จะมีการวัดระดับเสียงขณะมีการรบกวน โดยให้หยุดกิจกรรมของแหล่งกำเนิดเสียง หรือวัดทันทีก่อนหรือหลังการดำเนินกิจกรรม

1.3) แหล่งกำเนิดเสียงมีการดำเนินกิจกรรมอย่างต่อเนื่องไม่สามารถหยุด การดำเนินกิจกรรมได้ ให้ตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน และระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน ในบริเวณ อื่นที่มีสภาพแวดล้อมคล้ายคลึงกับบริเวณที่คาดว่าจะได้รับการรบกวนและไม่ได้รับผลกระทบจากแหล่งกำเนิดเสียง

2) การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน แบ่งออกเป็น 5 กรณี ดังนี้

2.1) กรณีที่เสียงจากแหล่งกำเนิดเกิดขึ้นอย่างต่อเนื่องตั้งแต่ 1 ชั่วโมงขึ้นไป ไม่ว่าเสียงที่เกิดขึ้นตั้งแต่เริ่มต้นจนสิ้นสุดการดำเนินกิจกรรมนั้น ๆ จะมีระดับเสียงคงที่หรือไม่ก็ตาม (Steady Noise or Fluctuating Noise) ให้วัดระดับเสียงของแหล่งกำเนิดเป็นค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Equivalent A-Weighted Sound Pressure Level, $L_{Aeq\ 1\ hr}$) และคำนวณระดับเสียงขณะ มีการรบกวนตามลำดับ ดังนี้

2.1.1) นำผลการตรวจวัดระดับเสียงของแหล่งกำเนิดหักออกด้วย เสียงขณะไม่มีการรบกวน ผลลัพธ์เป็นผลต่างของค่าระดับเสียง

2.1.2) นำผลต่างของค่าระดับเสียงที่ได้ตามข้อ (2.1.1) มาเทียบกับ ค่าตามตารางที่ 2.2 เพื่อหาตัวปรับค่าระดับเสียง

ตารางที่ 2.2 ปรับค่าระดับเสียง

ผลต่างของค่าระดับเสียง (เดซิเบล (เอ))	ตัวปรับค่าระดับเสียง (เดซิเบล (เอ))
1.4 หรือน้อยกว่า	7.0
1.5 - 2.4	4.5
2.5 - 3.4	3.0
3.5 - 4.4	2.0
4.5 - 6.4	1.5
6.5 - 7.4	1.0
7.5 - 12.5	0.5
12.5 หรือมากกว่า	0

ที่มา: กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (2550)

2.1.3) นำผลการตรวจวัดระดับเสียงของแหล่งกำเนิด หักออกด้วยตัวปรับค่าระดับเสียงที่ได้ จากการเปรียบเทียบตามข้อ (2.1.2) ผลลัพธ์ที่ได้ คือ ค่าระดับเสียงขณะมีการรบกวน

2.2) กรณีเสียงจากแหล่งกำเนิดเกิดขึ้นอย่างต่อเนื่องแต่ไม่ถึง 1 ชั่วโมง ไม่ว่าเสียงที่เกิดขึ้นตั้งแต่เริ่มต้นจนสิ้นสุดการดำเนินกิจกรรมนั้น ๆ จะมีระดับเสียงคงที่หรือไม่ก็ตาม (Steady Noise or Fluctuating Noise) ให้วัดระดับเสียงขณะเริ่มต้นจนสิ้นสุดการดำเนินกิจกรรมนั้นๆ ตามระยะเวลาที่เกิดขึ้นจริง และคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวนตามลำดับ ดังนี้

2.2.1) ดำเนินการตาม กรณีที่ 2.1) (2.1.1) และ (2.1.2)

2.2.2) นำผลการตรวจวัดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด หักออกด้วยผลจากข้อ 2) (2.2.1) เพื่อหาระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดที่มีการปรับค่าระดับเสียง ($L_{Aeq, Tr}$)

2.2.3) นำผลลัพธ์ตามข้อ 2.2) (2.2.2) มาคำนวณเพื่อหาค่าระดับเสียงขณะมีการรบกวน ในฐานเวลา 1 ชั่วโมง ตามสมการที่ (2.1) (กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม, 2550)

$$L_{Aeq, Tr} = L_{Aeq, Tm} + 10 \log_{10} \left(\frac{Tm}{Tr} \right) \quad (2.1)$$

โดย $L_{Aeq, Tr}$ = ระดับเสียงขณะมีการรบกวน (เดซิเบล (เอ))

$L_{Aeq, Tm}$ = ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดที่มีการปรับค่าระดับเสียง (เดซิเบล (เอ))

T_m = ระยะเวลาของช่วงเวลาที่แหล่งกำเนิดเกิดเสียง (นาที)

T_r = ระยะเวลาอ้างอิงที่กำหนดขึ้นเพื่อใช้ในการคำนวณค่าระดับเสียงขณะมีการรบกวน โดยกำหนดให้มีค่าเท่ากับ 60 นาที

2.3) กรณีเสียงจากแหล่งกำเนิดเกิดขึ้นอย่างไม่ต่อเนื่องและเกิดขึ้นมากกว่า 1 ช่วงเวลา โดยแต่ละช่วงเวลาเกิดขึ้นไม่ถึง 1 ชั่วโมง ไม่ว่าเสียงที่เกิดขึ้นตั้งแต่เริ่มต้นจนสิ้นสุดการดำเนินกิจกรรมนั้น ๆ จะมีระดับเสียงคงที่หรือไม่คงที่ (Steady Noise or Fluctuating Noise) ให้วัดระดับเสียงทุกช่วงเวลาที่เกิดขึ้นในเวลา 1 ชั่วโมง และให้คำนวณค่าระดับเสียงขณะมีการรบกวนตามลำดับ ดังนี้

2.3.1) คำนวณระดับเสียงของแหล่งกำเนิด ($L_{Aeq, Ts}$) ดังสมการที่ (2.2)

$$L_{Aeq, Ts} = 10 \log_{10} \left\{ \left(\frac{1}{T_m} \right) \sum T_i 10^{0.1 L_{Aeq, Ti}} \right\} \quad (2.2)$$

โดย $L_{Aeq, Ts}$ = ระดับเสียงของแหล่งกำเนิด (เดซิเบล (ເອ))

$L_{Aeq, Ti}$ = ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้ในช่วงที่แหล่งกำเนิดเกิดเสียงที่ช่วงเวลา T_i (เดซิเบล (ເອ))

T_m = $Ts = \sum T_i$ (นาที)

T_i = ระยะเวลาของช่วงเวลาที่แหล่งกำเนิดเกิดเสียงที่ i (นาที)

2.3.2) นำผลที่ได้จากการคำนวณระดับเสียงของแหล่งกำเนิดตามข้อ

2.3) (2.3.1) หักออกด้วย ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน ผลลัพธ์เป็นผลต่างของค่าระดับเสียง

2.3.3) นำผลต่างของค่าระดับเสียงตามข้อ 2.3) (2.3.2) มาเทียบกับ

ค่าในตารางตามข้อ 2.1 (2.3.2) เพื่อหาตัวปรับค่าระดับเสียง

2.3.4) นำผลการคำนวณระดับเสียงของแหล่งกำเนิดตามข้อ 2.3)

(2.3.1) หักออกด้วยค่าตามข้อ 2.3) (2.3.3) ผลลัพธ์เป็นระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดที่มีการปรับค่าระดับเสียง ($L_{Aeq, Tm}$)

2.3.5) นำระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดที่มีการปรับค่าระดับเสียงตาม

ข้อ 2.3) (2.3.4) มาคำนวณเพื่อหาระดับเสียงขณะมีการรบกวนตามสมการที่ (2.1)

2.4) กรณีบริเวณที่จะทำการตรวจวัดเสียงของแหล่งกำเนิดเป็นพื้นที่ที่ต้องการความเงียบสงบ เช่น โรงพยาบาล โรงเรียน ศาสนสถาน ห้องสมุด หรือสถานที่อย่างอื่นที่มีลักษณะทำนองเดียวกัน และหรือเป็นแหล่งกำเนิดที่ก่อให้เกิดเสียงในช่วงระหว่างเวลา

22.00 – 06.00 นาฬิกา ไม่ว่าเสียงที่เกิดขึ้นตั้งแต่เริ่มต้นจนสิ้นสุดการดำเนินกิจกรรมนั้น ๆ จะมีระดับเสียงคงที่หรือไม่คงที่ตาม (Steady Noise or Fluctuating Noise) ให้ตรวจวัดระดับเสียงของแหล่งกำเนิด เป็นค่าระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที (Equivalent A-Weighted Sound Pressure Level, $L_{Aeq\ 5\ min}$) และ คำนวณค่าระดับเสียงขณะมีการรบกวน ตามลำดับ ดังนี้

2.4.1) ดำเนินการตามข้อ 2.1) (2.1.1) และ (2.1.2) เพื่อหาตัวปรับค่าระดับเสียง

2.4.2) ให้นำผลการตรวจวัดระดับเสียงของแหล่งกำเนิด หักออกด้วยตัวปรับค่าระดับเสียงที่ได้จากการเปรียบเทียบตามข้อ 2.4) (2.4.1) และบวกเพิ่มด้วย 3 เดซิเบล (เอ) ผลลัพธ์เป็นระดับเสียงขณะมีการรบกวน

2.5) กรณีแหล่งกำเนิดเสียงที่ทำให้เกิดเสียงกระแทก เสียงแหลมดัง เสียงที่ก่อให้เกิดความสะเทือนอย่างโดยอย่างหนึ่งแก่ผู้ได้รับผลกระทบจากเสียงนั้น ไม่ว่าเสียงที่เกิดขึ้นจะต่อเนื่องหรือไม่คงที่ ให้นำระดับเสียงขณะมีการรบกวนตามข้อ 2.1) ข้อ 2.2) - 2.4) แล้วแต่กรณี บวกเพิ่มด้วย 5 เดซิเบล (เอ)

3) วิธีการคำนวณค่าระดับการรบกวน

ให้นำระดับเสียงขณะมีการรบกวนตามข้อ 2) หักออกด้วยระดับเสียงพื้นฐาน ตามข้อ 1) จะได้ผลลัพธ์เป็นค่าระดับการรบกวน

ทั้งนี้ ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวนที่จะนำไปใช้คำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวนตามข้อ 2) และ ระดับเสียงพื้นฐานที่จะนำไปใช้คำนวณค่าระดับการรบกวนตามข้อ 3) ให้เป็นค่าที่ตรวจวัดเวลาเดียวกัน

2.3.5.2 แบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน ให้ผู้ตรวจวัดบันทึกข้อมูล ดังนี้

- 1) ชื่อ สกุล ตำแหน่งของผู้ตรวจวัด
- 2) ลักษณะเสียงและช่วงเวลาการเกิดเสียงของแหล่งกำเนิด
- 3) สถานที่ วัน และเวลาการตรวจวัดเสียง
- 4) ผลการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน และผลการตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน
- 5) สรุปผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง

2.3.7 อันตรายของเสียง

WHO กำหนดระดับเสียงที่ปลอดภัย คือ ไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) เมื่อสัมผัสร่วนละ 8 ชั่วโมง อันตรายต่อสุขภาพที่เกิดจากมลพิษของเสียงไม่เห็นผลทันที แต่ถ้าสัมผัสถดิดต่อกันเป็นเวลานานจะก่อให้เกิดอันตรายจำแนกได้ ดังนี้ (ศศินัดดา สุวรรณโนน, 2550)

2.3.7.1 อันตรายต่อการได้ยิน (Hearing damage) เมื่อคนเราได้รับฟังเสียงดังมากๆ เป็นเวลานานติดต่อกัน อาจทำให้เกิดอาการหูตึงหรือหูหนวก คือ ทำให้ไม่ได้ยินการพูดคุยแบบธรรมชาติ อาการหูตึงมี 2 รูปแบบ คือ

1) อาการหูตึงหรือหูอื้อชั่วคราว เกิดจากการรับฟังเสียงที่มีระดับเสียงดังมาก ในช่วงระยะเวลาสั้น ๆ คนที่หูตึงชั่วคราวจะไม่ได้ยินเสียงพูดคุยธรรมชาติต่างกว่า 7 วัน หลังจากการได้ฟังจากการฟังจากศีนเดิมหลังจากพัก 2 – 3 ชั่วโมงแล้วก็ได้ องค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งสหรัฐอเมริกา (US.EPA) ได้สรุปว่า ผู้ที่ได้รับเสียงดังตลอด 24 ชั่วโมง เฉลี่ยเกิน 70 เดซิเบล (dB) จะกลายเป็นคนหูตึงในเวลา 40 ปี

2) อาการหูตึงหรือหูหนวกอย่างถาวร เกิดจากการรับฟังเสียงที่มีระดับความดัง ถูงมากติดต่อกันนาน ๆ จนถึงขั้นทำลายปลายประสาทของเซลล์ประสาทอย่างถาวรทำให้สูญเสียการได้ยินแบบถาวร มีอาการการได้ยินลดลงแม้การพูดคุยปกติและจะเป็นเช่นนี้ตลอดไป อาการหูหนวกอาจเกิดขึ้นอย่างเฉียบพลันทันทีทันใดหลังจากได้รับเสียงดังมาก เช่น เสียงระเบิด เสียงปะทัด เสียงฟ้าผ่า ทันที แรงสั่นสะเทือนอย่างมากทำให้เกิดการฉีกขาดของเยื่อแก้วหู หรือทำลายเซลล์ประสาท และมีอาการไม่ได้ยินเกิน 10 วันขึ้นไป

2.3.7.2 อันตรายต่อสุขภาพทั่วไปและจิตใจ ได้แก่ รบกวนการนอนหลับระดับการนอนหลับเปลี่ยนแปลง รบกวนการทำงานและสูญเสียประสิทธิภาพความถูกต้องของงานไป รบกวนการติดต่อสื่อสาร ขัดขวางการได้ยินสัญญาณอันตรายต่าง ๆ เกิดความไม่สงบในการติดต่อสื่อสาร ไม่สงบในการปฏิบัติงานด้านสุขภาพทั่วไป เกิดความเปลี่ยนแปลงทางสรีระวิทยา เกิดอาการอ่อนเพลียหั้งร่างกายและจิตใจ ปวดศีรษะ คลื่นไส้ อาเจียน หงุดหงิด ความดันโลหิตสูงขึ้น เกิดโรคหัวใจบางชนิด ซึ่งจะต้องผิดปกติ กล้ามเนื้อเกร็ง ต้อไทรอยด์เป็นพิษ (ศศินัดดา สุวรรณโน, 2550)

2.3.8 หลักการควบคุมป้องกันเสียง

2.3.8.1 การควบคุมป้องกันที่ต้นกำเนิดของเสียง ซึ่งเป็นการควบคุมป้องกันการเกิดเสียงได้ดีที่สุด และควรพิจารณาการควบคุมป้องกันเสียงเป็นลำดับแรก เช่น

1) การเลือกใช้เครื่องมือ เครื่องจักร ที่ถูกออกแบบให้ทำงานในแบบเงียบ หรือการจัดให้มีที่ครอบเครื่องจักร

2) ทดสอบด้วยเครื่องมือเครื่องจักรที่มีระดับเสียงไม่เกินค่ากำหนด หรือปรับปรุงแก้ไขเครื่องมือเพื่อลดระดับความดังของเสียง ตรวจดูความดังและประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ

2.3.8.2 การควบคุมป้องกันทางที่เสียงผ่าน เป็นการควบคุมเพื่อต้องการลดระดับเสียงที่จะมาถึงหูของผู้ปฏิบัติงานสามารถทำได้โดยการเพิ่มระยะทางระหว่างแหล่งกำเนิดเสียงและบริเวณที่ผู้ปฏิบัติงานอยู่ เช่น

- 1) ใช้ผนังกันหรือหุ้มทับอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงทั่วไป มักเป็นแผ่นอะก์วาร์ หรือแผ่นไวนิล-อะก์วาร์ ที่มีคุณสมบัติของอะก์วาร์เป็นมาตรฐาน
- 2) การใช้จำนวนหรืออุปกรณ์ลดเสียง เช่น ผ้ารวม ผ้าไยแก้ว หรือไวนิลคลอร์หุ้มส่วนที่เป็นทางผ่านของเสียง ตรึงไม้ให้ต่อต่าง ๆ สั่นไปตามการทำงานของเครื่องจักรกลนั้น
- 3) การใช้วัสดุ เช่น แผ่นไฟเบอร์กลาส แผ่นกระเบื้อง อะคูสติก บุผนัง ผ้าและเพดาน พื้นที่ทำงานเพื่อกีบเสียงสะท้อน
- 4) ติดเครื่องเก็บเสียงหรือออกแบบท่อเก็บเสียงชนิดพิเศษเข้าที่ท่อไอเสียของเครื่องยนต์
- 5) ติดตั้งเครื่องจักรไว้บนวัสดุที่กันสะเทือนและเสียงดังได้

2.3.8.3 การควบคุมป้องกันที่ตัวบุคคล เป็นการควบคุมโดยให้ผู้ปฏิบัติงานหรือผู้อยู่ในพื้นที่การทำงานของเครื่องจักรสัมผัสเสียงดังน้อยที่สุด เช่น

- 1) ใช้เครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล “ได้แก่” ที่อุดหู (Ear Plug) และที่ครอบหู (Ear muff) หรืออาจต้องสวมใส่ทั้งที่อุดหูและที่ครอบหูพร้อมกัน หากต้องปฏิบัติงานสัมผัสเสียงดังกล่าว 115 เดซิเบล (เอ) เนื่องจากการสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูอย่างโดยย่างหนึ่งอาจไม่เพียงพอต่อการป้องกันการสูญเสียการได้ยิน
- 2) ลดระยะเวลาการทำงานสัมผัสเสียง โดยการหมุนเวียนให้ทำงานลักษณะอื่นที่ไม่เกี่ยวกับเสียง
- 3) ตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินในคนงาน (Hearing test) ทุกคนที่ทำงานกับเสียงดัง โดยตรวจก่อนทำงานและระหว่างการทำงานเป็นระยะ ๆ เพื่อค้นหาอาการผิดปกติที่เกิดขึ้นกับคนงาน

2.4 มาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อม

2.4.1 มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปที่เกี่ยวข้องกับผู้ประสบภัยสุรุปได้ ดังนี้

2.4.1.1 ค่าเฉลี่ยของผู้ประสบภัยสุรุปไม่เกิน 10 ไมครอน ในเวลา 24 ชั่วโมง ต้องไม่เกิน 0.12 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่าเฉลี่ยเรขาคณิตผู้ประสบภัยสุรุปเหล่านี้ในเวลา 1 ปี ต้องไม่เกิน 0.10 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

2.4.1.2 ค่าเฉลี่ยของผู้ประสบภัยสุรุป หรือผู้ประสบภัยสุรุปไม่เกิน 100 ไมครอน ในเวลา 24 ชั่วโมง ต้องไม่เกิน 0.33 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และค่าเฉลี่ยเรขาคณิตของผู้ประสบภัยสุรุปเหล่านี้ในเวลา 1 ปี ต้องไม่เกิน 0.10 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

2.4.1.3 ระดับปริมาณสารมลพิษในอากาศ โดยเฉพาะสารชั้ลเพอร์ไดออกไซด์ และก๊าซออกไซเดอร์ของในโทรศัพท์มือถือต้องได้รับการควบคุมให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานในเขตอุตสาหกรรมและชุมชนทั่วไป

ตารางที่ 2.3 มาตรฐานคุณภาพอากาศ

ประเภทมลสาร	ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมง	ค่าเฉลี่ย 8 ชั่วโมง	ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ค่าเฉลี่ย 1 ปี	วิธีการตรวจวัด
Carbon Monoxide (CO) mg/m ³ ppm	34.2 30	10.26 9	-	-	Non-Dispersive Infrared Detection
Nitrogen Dioxide (NO ₂) mg/m ³ ppm	0.32 0.17	-	-	0.10	Chemiluminescence
ฝุ่นละอองรวม (TSP) mg/m ³	-	-	0.33	*0.10	Gravimetric - High Volume
ฝุ่นขนาดไม่เกิน 10 μm (PM ₁₀) mg/m ³	-	-	0.12	*0.05	Gravimetric - High Volume
Ozone (O ₃) mg/m ³ ppm	0.20 0.10	-	-	-	Chemiluminescence

หมายเหตุ: * ค่าเฉลี่ยเรขาคณิต

ที่มา: ศศินัดดา สุวรรณโน, 2550

2.4.2 มาตรฐานฝุ่นละอองในสถานประกอบการ

ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย กำหนดปริมาณฝุ่นเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ดังนี้ (ศศินัดดา สุวรรณโน, 2550)

2.4.2.1 ฝุ่นละอองรวม (Total dust) ไม่เกิน 15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

2.4.2.2 ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน ไม่เกิน 5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

2.4.2.3 ฝุ่นละอองขนาดเข้าถึงแบงสะสมในถุงลมปอดได้ (Respirable dust) ไม่เกิน 5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

2.4.3 มาตรฐานฝุ่นละอองในชุมชน

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไปที่เกี่ยวข้องกับฝุ่นละออง ได้กำหนดค่ามาตรฐานฝุ่นละอองในชุมชนไว้ดังนี้

2.4.3.1 ฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกิน 0.33 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

2.4.3.2 ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน ไม่เกิน 0.12 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

2.4.4 มาตรฐานระดับเสียง

ในการจัดการควบคุมระดับเสียง โดยทั่วไปกำหนดค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr) ไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) ทุกพื้นที่ของประเทศไทยซึ่งจะกำหนดเป็นมาตรฐานระดับเสียงและความสั่นสะเทือนจากแหล่งกำเนิดให้ครบถ้วน เดซิเบล โดยเฉพาะแหล่งกำเนิดจากระดับเสียงของ yan พาหะ สถานประกอบการและชุมชน จากข้อมูลกฎหมายและข้อบังคับที่เกี่ยวข้องกับมาตรฐานการควบคุมผลกระทบทางเสียง สามารถจำแนกสาระสำคัญได้ 3 กลุ่ม ได้แก่

2.4.4.1 มาตรฐานระดับเสียงทั่วไป

2.4.4.2 มาตรฐานระดับเสียงภายในสถานประกอบกิจการ

2.4.4.3 มาตรฐานระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด

โดยมีรายละเอียด ดังนี้

1) ประกาศกระทรวงมหาดไทย (ปว.103) เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อม (ความร้อน แสง เสียง) กำหนดให้ภายในสถานประกอบการที่ให้ลูกจ้างคนใด คนหนึ่งทำงานดังต่อไปนี้

1.1) เวลาทำงานต่อวันไม่เกิน 7 ชั่วโมง ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันต้องไม่เกิน 91 เดซิเบล (เอ)

1.2) เวลาทำงานต่อวันเกินกว่า 7 ชั่วโมง แต่ไม่เกิน 8 ชั่วโมง ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันต้องไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ)

1.3) เวลาทำงานต่อวันเกินวันละ 8 ชั่วโมง ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันต้องไม่เกิน 80 เดซิเบล (เอ)

1.4) นายจ้างจะให้ลูกจ้างทำงานในที่ที่มีระดับเสียงเกินกว่า 140 เดซิเบล (เอ) มิได้

2) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4 พ.ศ. 2524) กำหนดให้เป็นหน้าที่ของผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ต้องจัดให้ทุกคนซึ่งอยู่ในบริเวณที่ทำงานที่มีเสียงดังเกินกว่า 80 เดซิเบล (ເອ) ซึ่งเป็นเสียงดังอาจจะเป็นอันตรายต่อแก้วหู รวมไปถึงหัวใจและระบบประสาท รวมทั้งสุขภาพอนามัยของผู้ที่อยู่อาศัยใกล้เคียง

3) พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2512 มาตรา 39 (14) ประกอบกิจกรรมให้เกิดเหตุรำคาญตามกฎหมายสาธารณสุข และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 หมวดที่ 4 ข้อ 75 ซึ่งระบุให้โรงงานต้องกำจัดเสียงและความสั่นสะเทือนที่เกิดจากโรงงาน มิให้เดือดร้อน หรือเป็นเหตุเสื่อมหรืออาจเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของผู้ที่อยู่อาศัยใกล้เคียง

4) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป โดย กำหนดระดับเสียงสูงสุดไม่เกิน 115 เดซิเบล (ເອ) ตรวจวัด ในบริเวณที่มีคนอาศัยอยู่ และกำหนดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{eq\ 24\ hr}$) ไม่เกิน 70 เดซิเบล (ເອ) ตรวจวัดต่อเนื่องตลอดเวลา 24 ชั่วโมง โดยค่ามาตรฐานระดับเสียงภายใต้สถานประกอบการ ดังนี้

ตารางที่ 2.4 สรุปมาตรฐานระดับเสียงภายใต้สถานประกอบการ

หน่วยงาน	ระยะเวลาสามผังเสียง	ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกัน
กระทรวงมหาดไทย	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่เกิน 7 ชั่วโมงต่อวัน - 7-8 ชั่วโมงต่อวัน - เกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน - ห้ามทำงานในที่มีระดับเสียงเกินกว่า 140 เดซิเบล (ເອ) 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่เกิน 91 เดซิเบล (ເອ) - ไม่เกิน 90 เดซิเบล (ເອ) - ไม่เกิน 80 เดซิเบล (ເອ)
กรุงเทพมหานคร		<ul style="list-style-type: none"> - ไม่เกิน 90 เดซิเบล (ເອ)
กระทรวงอุตสาหกรรม	<ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงสูงสุด ณ ที่ได้ที่หนึ่ง และเวลาใดเวลาหนึ่งไม่เกิน 110 เดซิเบล (ເອ) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่ทำงานที่มีเสียงดังเกินกว่า 80 เดซิเบล (ເອ) หรือเสียงดังอาจเป็นอันตรายต่อแก้วหู ให้อุดหูด้วยหูอุด (Ear plug) ที่มีคุณภาพ

ที่มา: กรมควบคุมมลพิษ, 2550

2.5 การสำรวจความพึงพอใจ

2.5.1 ความหมายของความพึงพอใจ

มีผู้ให้ความหมายของความพึงพอใจไว้หลายความหมาย ดังต่อไปนี้

ความพึงพอใจ หมายถึง สมใจ ชอบใจ เหมาะ

ความพึงพอใจ หมายถึง ความพอใจ การทำให้พอใจ ความสำ哉ใจ ความหนำใจ ความจุใจ ความแนใจ การชดเชย การได้บำบัด สิ่งที่ชดเชย ซึ่งพอสรุปได้ว่า ความพึงพอใจ หมายถึง ความรู้สึก

ที่พอใจต่อสิ่งที่ทำให้เกิดความชอบ ความสบายนิ่ง และเป็นความรู้สึกที่บรรลุถึงความต้องการ (วิทย์ เที่ยงบูรณธรรม, 2541)

ความพึงพอใจ หมายถึง ความรู้สึกของบุคคลที่แสดงออกในด้านบวกหรือลบ มีความสัมพันธ์กับการสนองต่อสิ่งที่ต้องการ ซึ่งความรู้สึกพึงพอใจจะเกิดขึ้นเมื่อบุคคลได้รับหรือบรรลุจุดมุ่งหมายในสิ่งที่ต้องการในระดับหนึ่งและความรู้สึกดังกล่าวจะลดลงหรือไม่เกิดขึ้น หากความต้องการหรือจุดมุ่งหมายนั้นได้รับการตอบสนอง (อนงค์ เอื้อวัฒนา, 2542)

ความพึงพอใจ หมายถึง ความรู้สึกหรือทัศนคติของบุคคลที่มีต่อสิ่งใดสิ่งหนึ่งโดยอาจจะเป็นไปในเชิงประมีนค่า ว่าความรู้สึกหรือทัศนคติต่อสิ่งหนึ่งหนึ่งใดนั้นเป็นไปในทางบวกหรือลบ (อุทัยพรณ สุดใจ, 2545)

จากความหมายข้างต้นนี้ ความพึงพอใจ หมายถึง ความรู้สึก ทัศนคติ หรือความต้องการ เมื่อได้รับการตอบสนองตามที่ต้องการประมีนค่าจะเป็นไปในทางบวกหรือมีความชอบใจ พอยืนนั่งเอง ส่วนในทางกลับกัน เมื่อไม่ได้รับการตอบสนองตามที่ต้องการประมีนค่าจะเป็นไปทางลบหรือมีความไม่ชอบใจ ไม่พึงพอใจ ซึ่งจะทำให้ระดับความพึงพอใจของแต่ละบุคคลมีความแตกต่างกันไป

2.5.2 การวัดระดับความพึงพอใจ

การวัดระดับความพึงพอใจนั้นทำได้หลายวิธี ดังต่อไปนี้

2.5.2.1 การใช้แบบสอบถาม เพื่อต้องการทราบความคิดเห็น ซึ่งสามารถกระทำได้ในลักษณะกำหนดคำถามให้เลือก

2.5.2.2 การสัมภาษณ์ เป็นวิธีการวัดความพึงพอใจทางตรง ซึ่งต้องอาศัยเทคนิคและวิธีการที่ดีจะได้ข้อมูลที่เป็นจริง

2.5.2.3 การสังเกต ซึ่งเป็นวิธีการให้ความพึงพอใจ โดยการสังเกตพฤติกรรมของบุคคล เป้าหมาย ไม่ว่าจะแสดงออกจากการพูดจา กิริยา วากาท่าทาง วิธีนี้ต้องอาศัยการกระทำอย่างจริงจัง และสังเกตอย่างมีระเบียบแบบแผน

โดยการศึกษาในครั้งนี้ ผู้ศึกษาได้เลือกใช้แบบสอบถามในการสำรวจความพึงพอใจของผู้ใช้อาหาร (ตัวอย่างแบบสอบถามแสดงในภาคผนวก ก)

บทที่ 3

วิธีดำเนินการวิจัย

3.1 สถานที่และบริเวณเก็บตัวอย่างข้อมูล

การศึกษารังนี้ดำเนินการเก็บตัวอย่างข้อมูลในพื้นที่แผนกปั่นด้วย ของโรงพยาบาลกรุงเทพ ผ้าสังเคราะห์แห่งหนึ่ง โดยผู้ทำการศึกษาวิจัยได้เลือกจุดเก็บตัวอย่างภายในอาคารของแผนกปั่นด้วย เป็นตัวแทนในการวิจัย

3.1.1 จุดเก็บตัวอย่างอากาศ

เก็บตัวอย่างอากาศภายในอาคารของแผนกปั่นด้วย ซึ่งเลือกบริเวณเก็บข้อมูลระดับความ ตั้งของเสียง และตัวอย่างผุ่นละอองเป็นตัวแทนในการวิจัย 5 จุด ได้แก่

จุดที่ 1 จุดผสมเส้นไย (Blowing) เป็นบริเวณที่ผสมเส้นไยต่างชนิดกันในอัตราส่วนผสม มาตรฐาน เพื่อใช้ในกระบวนการผลิตเส้นด้ายและผ้าสังเคราะห์ต่อไป

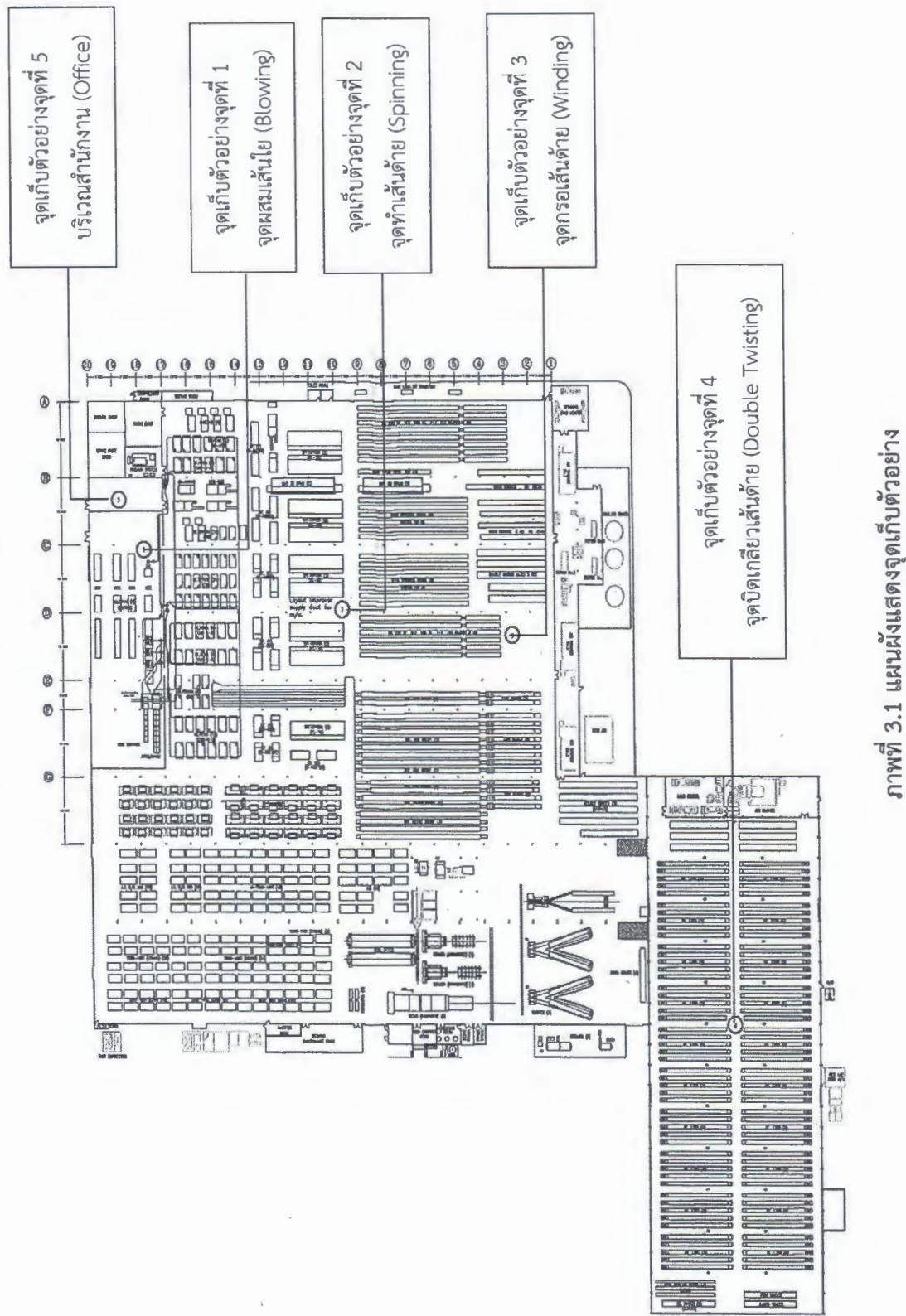
จุดที่ 2 จุดทำเส้นด้าย (Spining) เป็นบริเวณที่ติดตั้งเครื่องจัก ซึ่งทำหน้าที่ทำเส้นด้าย โดยการบิดเกลียวและตึงมีดเส้นเรียว (Roving) และนำเส้นด้ายพันลงในหลอดด้าย โดยเรียงเป็นชั้น ให้ได้ทรงมาตรฐาน

จุดที่ 3 จุดกรอเส้นด้าย (Winding) เป็นบริเวณที่ตั้งเครื่องจัก ซึ่งทำหน้าที่เป็นการรวม เส้นด้ายจากหลอดด้ายในขบวนการปั่นด้วยให้มีความยาวต่อเนื่องกัน และพร้อมกันนั้นเป็นการตรวจ และกำจัดข้อบกพร่องของเส้นด้ายด้วย

จุดที่ 4 จุดบิดเกลียวเส้นด้าย (Double Twisting) เป็นการบิดเกลียวของเส้นด้าย จาก เส้นด้ายที่ทำการควบเคลียร์มาแล้วมีความยาวต่อเนื่องเพื่อที่จะนำไปใช้ในกระบวนการห่อผ้าต่อไป

จุดที่ 5 บริเวณสำนักงาน (Office) เป็นบริเวณที่ทำงานของพนักงานออฟฟิศ ซึ่งมีทาง เข้ามต่อสู่บริเวณติดตั้งเครื่องจักในกระบวนการผลิต

โดยแสดงจุดติดตั้งเครื่องเก็บตัวอย่างผุ่นละออง และวัดระดับความดังของเสียง ดังแสดง ตามภาพที่ 3.1 และ 3.2



จุดเก็บตัวอย่าง	บริเวณเก็บตัวอย่างผู้ผลิตของรวม	บริเวณตรวจวัดระดับความดังเสียง
จุดผสมเส้นใย (Blowing)		
จุดทำเส้นด้าย (Spining)		
จุดกรอเส้นด้าย (Winding)		

ภาพที่ 3.2 บริเวณจุดเก็บตัวอย่างปริมาณผุ่นละอองและระดับความดังเสียง

จุดเก็บตัวอย่าง	บริเวณเก็บตัวอย่างผุ่นละอองรวม	บริเวณตรวจวัดระดับความดังเสียง
จุด บิดเกลียวเส้นด้าย (Double Twisting)		
บริเวณสำนักงาน (Office)		

ภาพที่ 3.2 บริเวณจุดเก็บตัวอย่างปริมาณผุ่นละอองและระดับความดังเสียง (ต่อ)

3.1.2 เวลาที่เก็บตัวอย่าง

สุ่มเก็บตัวอย่างตั้งแต่เดือนพฤษจิกายน 2557 - เดือนตุลาคม 2558 ในระหว่างวันจันทร์ - วันเสาร์เวลา 08.00 - 17.00 น. ซึ่งเป็นช่วงเวลาปฏิบัติงานของพนักงาน และกำหนดให้มีการเก็บตัวอย่างในวันหยุดทำการเป็นระยะเพื่อนำค่ามาเปรียบเทียบกับวันปฏิบัติงานตามปกติ

3.1.3 สถานที่วิเคราะห์ข้อมูล

ห้องปฏิบัติการวิศวกรรมเคมี อาคาร EN2 คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัย อุบลราชธานี

3.2 วัสดุอุปกรณ์และสารเคมีที่ใช้ในการเก็บและวิเคราะห์ข้อมูล

3.2.1 การตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (Total dust)

3.2.1.1 เครื่องดูดอากาศแบบพกพา (Personal Sampler Pump) ยี่ห้อ SKC รุ่น 224-

PCXR8

3.2.1.2 กระดาษกรอง (Polyvinyl chloride: PVC) เส้นผ่านศูนย์กลาง 37 มิลลิเมตร

สำหรับเก็บตัวอย่างฝุ่นละออง

3.2.1.3 ตลับใส่กระดาษกรอง 2 ชั้น (Cassette) สำหรับบรรจุกระดาษกรองโดยมีจุกปิด
มิดชิด

3.2.1.4 ซองใส่ชุดเก็บตัวอย่าง ใช้สำหรับเก็บตลับ Cassette ที่เก็บตัวอย่างแล้ว

3.2.1.5 ขาตั้งกล้อง สำหรับเป็นฐานในการติดตั้งเครื่องดูดอากาศ

3.2.1.6 โถดูดความชื้น (Desiccator) สำหรับดูดความชื้นจากการดูดกระดาษกรองทั้งก่อนและ
หลังการเก็บตัวอย่างฝุ่นละออง

3.2.1.7 เครื่องซั่งน้ำหนักแบบละเอียด สำหรับซั่งน้ำหนักกระดาษกรองก่อนและหลังการ
เก็บตัวอย่างฝุ่นละออง

3.2.1.8 ปากคีบ (Forceps) สำหรับคีบจับกระดาษกรอง

3.2.2 การตรวจวัดระดับความดังของเสียง

3.2.2.1 เครื่องวัดระดับความดังของเสียง (Sound Level Meter) ยี่ห้อ CEM รุ่น DT-

8852 ซึ่งเป็นเครื่องวัดระดับเสียงตามมาตรฐาน IEC 61672 โดยสามารถตรวจวัดตามพารามิเตอร์
(Noise Descriptor) และระยะเวลาที่กำหนดได้ พร้อมทั้งสามารถเรียกดูข้อมูลที่บันทึกไว้ในตัวเครื่อง
เสียงได้

3.2.2.2 ไมโครโฟน (Microphone) เป็นส่วนที่มีความบอบบางมาก จึงควรหลีกเลี่ยงการ
สัมผัสบริเวณด้านหน้าของไมโครโฟน ระวังการตก กระแทก หรือเกิดการสั่นสะเทือนอย่างแรง เมื่อทำ
การปรับเทียบการอ่านค่า ควรกระทำอย่างระมัดระวังที่สุด พึงระวังเสียงอิเล็กทรอนิกส์ที่อาจส่งเสียงรบกวน
เครื่องวัดเสียงhardt เครื่องวัดเสียงก็ไม่สามารถรายงานผลได้อย่างถูกต้อง

3.2.2.3 อุปกรณ์ป้องกันลม (Windscreen) เพื่อไม่ให้ระดับเสียงที่วัดได้มีค่าสูงขึ้นจาก
แรงลมที่ปะทะไมโครโฟน อุปกรณ์ป้องกันลมยังสามารถป้องกันไมโครโฟนจากฝนที่ตก proximity จะได้

3.2.2.4 ขาตั้งเครื่องวัดระดับเสียง (Tripod) ซึ่งปรับที่ระดับความสูงไม่น้อยกว่า

1.2-1.5 เมตร

3.2.2.5 สายสัญญาณ (Cable Line) ใช้สำหรับเชื่อมต่อสัญญาณในการประมวลผลและ
แสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงบนเครื่องคอมพิวเตอร์ที่มีโปรแกรมข้อมูล Sound Level Meter

3.3 การรวบรวมข้อมูลและการตรวจวัดมลภาวะทางสิ่งแวดล้อม

การตรวจวัดมลภาวะทางสิ่งแวดล้อมคณะกรรมการทำงานประกอบด้วย การเก็บตัวอย่างอากาศ ปริมาณฝุ่นละอองรวมภายในอาคารและการตรวจวัดระดับความตั้งของเสียง การรวบรวมข้อมูลผลการตรวจสุขภาพของพนักงานในปี 2557 ของพนักงานบริษัท ไทยโทเร เทคโนโลยีมิลล์ จำกัด (มหาชน) แผนกปั้นด้วย

3.3.1 การสำรวจข้อมูลทุติยภูมิของบริษัท

3.3.1.1 การศึกษาข้อมูลทั่วไปของบริษัท

การศึกษาประวัติความเป็นมาในการก่อตั้งบริษัท กลุ่มธุรกิจร่วม สถานที่ตั้ง และจำนวนพนักงานของบริษัท

3.3.1.2 การศึกษาข้อมูลของแผนกปั้นด้วย

การศึกษากระบวนการผลิต ลักษณะการทำงานของเครื่องจักรในจุดตรวจวัดห้อง

5 จุด จำนวนพนักงาน และปริมาณผลผลิตเป็นรายเดือนในช่วงระยะเวลาของการตรวจวัด

3.3.2 การเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (Total dust)

ตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในอาคารในรูปของความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (Total dust หรือ TSP) ของโรงงานอุตสาหกรรมผลิตผ้าสังเคราะห์

3.3.2.1 วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (Total dust)

เก็บตัวอย่างฝุ่นละอองด้วยเครื่องปั๊มดูดอากาศแบบพกพา(Personal Sampler Pump) ยี่ห้อ SKC รุ่น 224-PCXR8 ดังแสดงในภาพที่ 3.2 โดยใช้อัตราการไหลของอากาศ (Air Flowrate) 2.0 ลิตร/นาที ใช้กระดาษกรอง PVC ที่ผ่านการดูดความชื้นในโถดูดความชื้นเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 24 ชั่วโมง ทำการเก็บตัวอย่างอากาศในช่วงเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ของพนักงาน



ภาพที่ 3.3 เครื่องปั๊มดูดอากาศแบบพกพา (Personal Sampler Pump)

3.3.2.2 ขั้นตอนการเก็บตัวอย่างฝุ่นรวม

1) ปรับตั้งค่าการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองบนเครื่องดูดอากาศโดยกำหนดอัตราการไหลของอากาศที่ 2.0 ลิตร/นาที และตรวจสอบความพร้อมใช้งานของเครื่องดูดอากาศ

2) เตรียมกระดาษกรอง

2.1) นำกระดาษกรองไปผ่านโถดูดความชื้น (Desiccator) เป็นเวลา 24 ชั่วโมง โดยหากพบว่าสารดูดความชื้น (ซิลิก้าเจล: Blue silica gel) ซึ่งทำหน้าที่เป็นสารดูดความชื้นภายในโถดูดความชื้นเปลี่ยนเป็นสีชมพู (สารดูดความชื้นเกิดการอิ่มตัว) ให้นำสารไปอบเพื่อไล่ความชื้นออกที่อุณหภูมิ 110 องศาเซลเซียส ก่อนการนำกลับมาใช้ใหม่

2.2) ซั่งน้ำหนักกระดาษกรอง (ตรวจสอบเครื่องซั่งน้ำหนักก่อนใช้งาน) โดยทำการซั่งน้ำหนักกระดาษกรองด้วยเครื่องซั่งน้ำหนักแบบละเอียด อย่างน้อย 2 ครั้ง หากพบว่าการซั่งทั้ง 2 ครั้ง มีความแตกต่างกันมากกว่า 0.005 มิลลิกรัม ให้ทำการปรับเข็มความถูกต้องของเครื่องซั่ง และทำการซั่งน้ำหนักใหม่ ถ้าความแตกต่างน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัม ให้อีกครั้ง 2 มาเฉลี่ยให้เป็นค่าเดียว (Preweight)

2.3) ทำการประกอบกระดาษกรองเข้ากับตัว (Cassette) และต่อเข้ากับ Personal Sampler pump นำอุปกรณ์ทั้งหมดติดตั้งในบริเวณที่ต้องการทำตรวจวัดปริมาณฝุ่นละออง

3) เก็บตัวอย่างอากาศและจับเวลาการเก็บตัวอย่าง โดยบันทึกเวลาเริ่มต้นและอัตราการไหลของอากาศลงในแบบเก็บตัวอย่างอากาศเปลี่ยนกระดาษกรองทุก 2 ชั่วโมง และนำกระดาษกรองที่เปลี่ยนใส่ลงในถุงซิปล็อก

4) นำกระดาษกรองตัวอย่างไปผ่านโถดูดความชื้นและซั่งน้ำหนักอีกครั้ง (post weight)

5) คำนวนน้ำหนักฝุ่นละอองจากกระดาษกรองแต่ละแผ่น

5.1) คำนวนน้ำหนักฝุ่นละอองของกระดาษกรองแต่ละแผ่นในรอบวันเดียวกัน

$$\text{Post weight} - \text{Pre weight} = \text{Dust weight}$$

คำนวนน้ำหนักฝุ่นละอองรวมเฉลี่ยต่อวัน

$$\text{น้ำหนักฝุ่นละอองรวมเฉลี่ยต่อวัน} = \frac{\sum \text{Dust weight}}{\text{จำนวนแผ่นกระดาษกรอง}}$$

$$= A \text{ มิลลิกรัม}$$

6) นำค่า้น้ำหนักผุนที่ได้ มาคำนวนหาปริมาณผุน

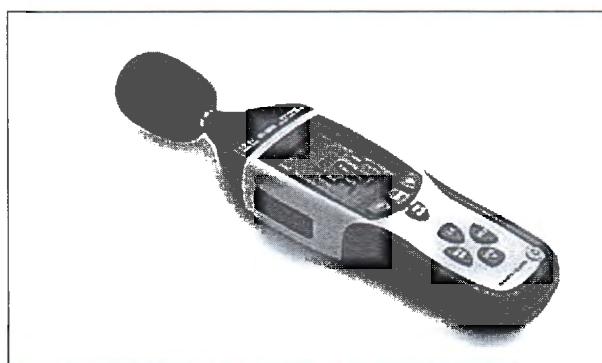
$$\begin{aligned} \text{ปริมาตรอากาศ} &= \text{อัตราการไหลของอากาศ} \times \text{ระยะเวลาที่เก็บ} \\ &= B \text{ ลิตร} \end{aligned}$$

$$\text{ปริมาณผุน} = \left(\frac{A}{B} \right) \text{ มิลลิกรัมต่อลิตร}$$

3.3.3 การตรวจวัดระดับเสียง

การตรวจวัดระดับเสียงใช้ Sound Level Meter ยี่ห้อ CEM รุ่น DT-8852 ดังแสดงในภาพที่ 3.3 ซึ่งเป็นเครื่องมือพื้นฐานในการวัดระดับเสียง โดยสามารถวัดระดับเสียงได้ตั้งแต่ 30-130 เดซิเบล และสามารถวัดระดับเสียงได้ 3 ข่าย (Weighting Networks) คือ A B และ C โดยข่าย A เป็นข่ายที่ใช้กันอย่างกว้างขวางและตอบสนองต่อเสียงที่คล้ายคลึงกับหูของมนุษย์มากที่สุด หน่วยวัดของเสียงที่วัดด้วยข่าย A คือ เดซิเบล (dB)

เครื่องวัดเสียงที่ใช้ในการประเมินระดับเสียงในสถานประกอบกิจกรรมอย่างน้อยต้องสอดคล้องกับมาตรฐาน IEC651 Type 2 (International Electrotechnical Commission 651 Type 2) หรือเทียบเท่า เช่น ANSI S 1.4, BS EN 60651, AS/NZS 1259.1 เป็นต้น หรือดีกว่า เช่น IEC 60804, IEC 61672, BS EN 60804, AS/NZS 1259.2 เป็นต้น



ภาพที่ 3.4 เครื่องวัดระดับความดังของเสียง (Sound Level Meter)

3.3.3.1 วิธีการวัดระดับความดังของเสียง

- 1) ใช้ Sound Level Meter เพื่อวัดระดับความดังของเสียง (Overall Sound level) ระดับความดังเสียงสูงสุด (L_{max}) และต่ำสุด (L_{min})

- 2) ใส่และตรวจสอบแบตเตอรี่ (ถ่าน) ตามจำนวนและตำแหน่งให้ถูกต้อง
- 3) สมัมม์มิโคร์โฟนเข้ากับเครื่อง ก่อนการเปิดเครื่องตรวจวัด
- 4) เปิดเครื่องที่ตั้งไว้ประมาณ 1 นาที ก่อนทำการตรวจวัด
- 5) สวมฟองน้ำกันกระแส (Wind screen) ที่มิโคร์โฟน
- 6) ตั้งค่าปุ่มการวัดระดับเสียงต่างๆ ดังนี้
 - 6.1) ปุ่มวัดระดับเสียง (Range) ตั้งค่าที่ระดับ 30 – 130 เดซิเบล (dB)
 - 6.2) ปุ่มข่ายการวัด (Weighting Network) ตั้งค่าเป็น A-weight

วงจรถ่วงน้ำหนักความถี่ (Weighting Network) เป็นวงจรการปรับค่าเนื่องจากความถี่ของเครื่องวัดระดับเสียงที่ความถี่ต่างๆ โดย Weighting Network ที่ใช้ในปัจจุบันมี 4 ประเภท คือ A B C และ D แต่ที่นิยมใช้กันทั่วไปคือ A B และ C เท่านั้น (D ใช้วัดเสียงซึ่งกระบวนการความรู้สึกอย่างยิ่ง เช่น เสียงเครื่องบินไอพ่น) โดยวงจรถ่วงน้ำหนัก A (A-Weighting) เป็นวงจรการปรับค่าเนื่องจากความถี่ที่นิยมใช้กันมากที่สุด เนื่องจากมีความคล้ายคลึงกับลักษณะการได้ยินเสียงของหมูนุชญ์มากที่สุด วงจนีจะให้อัตราการขยายสูงที่ความถี่ 2,500 Hz และลดลงอย่างรวดเร็วกว่าความถี่ 1,000 Hz และค่อยๆ ลดลงหลังจากความถี่ 4,000 Hz หน่วยของ Sound Level ยังคงเป็นเดซิเบล (dB) แต่มักจะใช้เป็น dB(A) อ่านว่า เดซิเบลเอ เพื่อแสดงว่าใช้งานถ่วงน้ำหนัก A ในการวัดในขณะที่วงจรถ่วงน้ำหนัก B (B-Weighting) และ วงจรถ่วงน้ำหนัก C (C-Weighting) ถูกออกแบบมาเพื่อให้มีความไวต่อเสียงซึ่งมีระดับความดันของเสียงที่ระดับกลาง และระดับสูงตามลำดับ และมีหน่วยวัดเป็น dB(B) อ่านว่า เดซิเบลบี และ dB(C) อ่านว่า เดซิเบลซี

6.3) ปุ่มเลือกแบบการวัด (Response) ตั้งค่าเป็น Fast

การแสดงผลแบบ Slow ใช้เวลาในการแสดงผลนาน 1 วินาที ซึ่งการใช้การแสดงผลแบบ Slow 1 วินาที การแสดงผลแบบ Slow มีผลดีเมื่อใช้วัดเสียงที่เปลี่ยนแปลงมากๆ ส่วนการแสดงผลแบบ Fast ใช้เวลาในการแสดงผลนาน 1/8 วินาที

- 7) เตรียมแผนผังสถานประกอบการ ระบุจุดที่ทำการตรวจวัด และระบุเงื่อนไขของสภาพแวดล้อมในขณะที่ทำการตรวจวัดเสียง
- 8) ติดตั้งเครื่องวัดเสียงโดยหันมิโคร์โฟนไปยังแหล่งกำเนิดเสียง และให้มิโคร์โฟนอยู่ที่ระดับหู (Hearing Zone) ของผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้วัดค่าได้แม่นยำสูงสุด
- 9) ต้องไม่มีสิ่งขวางกั้นระหว่างแหล่งกำเนิดเสียงและมิโคร์โฟน ในกรณีแหล่งกำเนิดเสียงห่างไกลแหล่ง ต้องหลีกเลี่ยงสิ่งกีดขวางทางเดินของเสียงในรัศมี 0.5-1 เมตร ให้มากที่สุด
- 10) อ่านค่าผลการวัดจากหน้าจอแสดงผล หากระดับเสียงแปรปรวนมาก หากค่าของระดับความดังเสียงอยู่ในช่วงไม่เกิน 8 เดซิเบล ให้อ่านค่าโดยใช้ค่าเฉลี่ยของระดับความดังเสียง

ที่แสดงขึ้นลง ถ้าหากค่าของระดับความดังเสียงแสดงขึ้นลงเกินกว่า 8 เดซิเบล ควรใช้เครื่องมือวัดที่มีความละเอียดในการอ่านค่ามากขึ้น

11) บันทึกผลการตรวจวัดลงในแบบบันทึก เป็นระดับเสียงเฉลี่ย (Overall)

L_{min} L_{max} และ L_{Aeq}

3.3.3.2 ข้อควรระวังในการใช้เครื่องวัดเสียง

เครื่องวัดเสียงเป็นเครื่องมือที่ประกอบด้วยวงจรไฟฟ้า มีความบอบบางไม่คงทน ต่อแรงกระแทก ดังนั้นจะต้องระมัดระวังในการใช้งานไม่ให้ตกหล่นหรือกระแทกับสิ่งหนึ่งสิ่งใด การนำไปใช้งานในภาคสนามต้องบรรจุเครื่องมือไว้ในกระเป๋าบรรจุเครื่องวัดระดับเสียงโดยเฉพาะ หลังจากใช้งานแล้วต้องเช็คทำความสะอาดและถอดแบตเตอรี่ออกทุกรั้ง เพื่อป้องกันแบตเตอรี่เสื่อมสภาพ หรือมีของเหลวไหลจากแบตเตอรี่ ทำให้วงจรไฟฟ้าภายในเครื่องวัดเสียงเสียหาย นอกจากนี้การเก็บเครื่องวัดเสียงจะต้องไม่เก็บไว้ในที่มีอุณหภูมิสูง และควรศึกษารายละเอียดของเครื่องวัดเสียงในคู่มือ การใช้เครื่องมือ เพื่อให้ทราบข้อจำกัดในการใช้งาน เช่น ข้อจำกัดในเรื่องของอุณหภูมิ และความชื้น เป็นต้น

3.3.3.3 วิธีการคำนวณค่าเสียงรบกวน

การคำนวณค่าเสียงรบกวนในการศึกษาครั้งนี้ เป็นการคำนวณในกรณีที่เสียงจากแหล่งกำเนิดเกิดขึ้นอย่างต่อเนื่องตั้งแต่ 1 ชั่วโมงขึ้นไป ไม่ว่าเสียงที่เกิดขึ้นตั้งแต่เริ่มต้นจนสิ้นสุด การดำเนินกิจกรรมนั้น ๆ จะมีระดับเสียงคงที่หรือไม่คงที่ (Steady Noise or Fluctuating Noise) ให้วัดระดับเสียงของแหล่งกำเนิดเป็นค่าระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Equivalent A-Weighted Sound Pressure Level, $L_{Aeq\ 1\ hr}$) ค่าระดับเสียงพื้นฐาน ค่าระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน และคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวนตามลำดับ ดังนี้ (กรมควบคุมมลพิษ, 2550)

- 1) นำผลการตรวจวัดระดับเสียงของแหล่งกำเนิดหักออกด้วยเสียงขณะไม่มีการรบกวน ผลลัพธ์เป็นผลต่างของค่าระดับเสียง
- 2) นำผลต่างของค่าระดับเสียงที่ได้ตามข้อ (1) มาเทียบกับค่าตามตารางปรับค่าระดับเสียง (ตารางที่ 2.2)
- 3) นำผลการตรวจวัดระดับเสียงของแหล่งกำเนิด หักออกด้วยตัวปรับค่าระดับเสียงที่ได้ จากการเบรียบเทียบตามข้อ (2) ผลลัพธ์ที่ได้ คือ ค่าระดับเสียงขณะมีการรบกวน (ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสียงรบกวนดังแสดงในภาคผนวก ข)

3.4 การสำรวจความพึงพอใจของผู้ใช้อาคาร

การสำรวจความพึงพอใจของผู้ใช้อาคาร ศึกษาโดยการใช้แบบสอบถาม ซึ่งแบบสอบถามที่ใช้ในงานวิจัยครั้งนี้ ประกอบไปด้วย 3 ตอน (ดังแสดงในภาคผนวก ก) ดังนี้

3.4.1 ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม จำนวน 5 ข้อ

การสอบถามข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม เช่น อายุ เพศ บริเวณที่ทำงาน ระยะเวลาการใช้อาคารต่อวัน และระยะเวลาการใช้อาคารสะสม เป็นต้น

3.4.2 ตอนที่ 2 ความพึงพอใจต่อคุณภาพอากาศและเสียงภายในอาคาร จำนวน 6 ข้อ

การสอบถามข้อมูลความพึงพอใจของผู้ตอบแบบสอบถามต่อคุณภาพอากาศและเสียงภายในอาคาร เช่น ความพึงพอใจต่ออุณหภูมิ การถ่ายเทอากาศ ความสะอาด เสียงรบกวน และการป้องกันปัญหาสุขภาพจากฝุ่นและเสียงภายในอาคาร เป็นต้น

3.4.3 ตอนที่ 3 ข้อมูลสุขภาพของผู้ใช้อาคาร 9 ข้อ

การสอบถามข้อมูลสุขภาพและอาการแสดงต่อโรคของผู้ตอบแบบสอบถาม เช่น ประวัติการตรวจสุขภาพประจำปี การสูบบุหรี่ อาการแสดงต่อระบบทางเดินหายใจ อาการแสดงทางการได้ยิน และพฤติกรรมการป้องกัน เป็นต้น

แบบสอบถามที่เกิดขึ้นจากการสำรวจข้อมูลทั้งหมดจะถูกนำมาตรวจสอบความสมบูรณ์ของ การตอบแบบสอบถาม และนำมาวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ โดยการแจกแจงความถี่ และแสดงผลเป็นค่าร้อยละ โดยทำการสำรวจข้อมูลกลุ่มตัวอย่างของผู้ใช้อาคารแผนกปั้นด้วย จำนวน 55 คน จากจำนวนพนักงานของแผนกปั้นด้วย จำนวน 212 คน

บทที่ 4

ผลการศึกษา

4.1 ข้อมูลดุยภูมิของบริษัท

4.1.1 ข้อมูลทั่วไปของบริษัท

บริษัท ไทยโตรีเก็ชไทร์มิลลส์ จำกัด (มหาชน) เป็นหนึ่งในเครือกลุ่มบริษัท ไทยอุตสาหกรรม ประเทศไทยปั้น ซึ่งมีกิจการกว่า 200 สาขา ตั้งอยู่ในประเทศต่าง ๆ กว่า 15 ประเทศ โดยในประเทศไทย กลุ่มโตรีได้เริ่มกิจการสิ่งทอในปี พ.ศ. 2506 ในปัจจุบันบริษัทในเครือมีทั้งหมด 5 บริษัท ประกอบธุรกิจแตกต่างกันออกไป (Toray Group, 2558)

บริษัทฯ ก่อตั้งขึ้นเมื่อ 1 มีนาคม พ.ศ. 2506 ด้วยทุนจดทะเบียน 60 ล้านบาท เป็นการร่วมทุนกับบริษัทแม่ที่ประเทศไทยปั้นคือ บริษัท โตโยเรยอน จำกัด และบริษัท โตโยเมนก้า จำกัด บริษัทฯ ได้เริ่มเดินเครื่องจักรผลิตสินค้าเป็นครั้งแรก ในวันที่ 11 มีนาคม พ.ศ. 2507 นอกจากนี้ยังได้รับการส่งเสริมการลงทุนจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน (BOI: Board of Investment of Thailand) และจดทะเบียนในตลาดหลักทรัพย์ เมื่อวันที่ 26 ตุลาคม พ.ศ. 2524 โดยสำนักงานใหญ่ตั้งอยู่ที่ชั้น 6 อาคารบุปผาจิต เลขที่ 20 ถนนสาทรเหนือ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร และโรงงานตั้งอยู่ที่ 33/3 ถนนสุขุมวิท ตำบลหนองคราย อำเภอหนองคาย จังหวัดนครปฐม บนเนื้อที่ 136.9 ไร่ ประกอบด้วยอาคารโรงงาน 4 หลัง และเครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิตกว่า 600 เครื่อง ทั้งเครื่องปั่นด้าย เครื่องห่อผ้า เครื่องถักผ้า เครื่องย้อมผ้า และเครื่องตกแต่งสำเร็จ ได้รับการรับรองมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001:2004 เมื่อวันที่ 4 กันยายน 2546 (Toray Group, 2558)

บริษัทฯ ได้ดำเนินการประกอบอุตสาหกรรมสิ่งทอ ปั่นด้าย ห่อผ้า ถักผ้า ย้อมสีและตกแต่งสำเร็จ โดยมีกำลังการผลิตตั้งนี้ เส้นด้าย (yarn) 1,200,000 ปอนด์ต่อเดือน เส้นด้ายเท็กซ์เจอร์ (texture yarn) 9,000 กิโลกรัมต่อเดือน ผ้าฝ้าย (woven fabric) 2,400,000 หลาต่อเดือน ผ้าถัก (knitted fabric) 350,000 หลาต่อเดือน ผ้าถักแบบทริคคอท (tricot knitted fabric) 120,000 หลาต่อเดือน และผ้าฝ้ายย้อมตกแต่งสำเร็จ (piece dyeing) 1,800,000 หลาต่อเดือน มีพนักงานรวม 665 คน เป็นชาย 422 คน และหญิง 243 คน (พีระ นนพจิตร, 2552)

4.1.2 ข้อมูลทั่วไปของแผนกปั่นด้าย บริษัท ไทยโตรีเก็ชไทร์มิลลส์ จำกัด (มหาชน)

แผนกปั่นด้ายบริษัท ไทยโตรีเก็ชไทร์มิลลส์ จำกัด (มหาชน) มีพนักงานจำนวน 212 คน โดยหน้าที่ในกระบวนการผลิตของแผนกปั่นด้ายนั้น คือ การนำเส้นใยสัน ๆ มาจัดเรียงกันให้

เป็นเส้นไนยา瓦 หนา ได้มาตรฐานตามความต้องการของโรงงาน แล้วนำมาบิดเกลียวให้เส้นไนอัดแน่น รวมกันเป็นเส้นด้าย โดยมีขั้นตอนเรียงลำดับ ดังนี้

4.1.2.1 การเป่าและผสมเส้นไน (Blowing)

เป็นกระบวนการทำให้เส้นไนที่อัดตัวมาในห่อได้คลายตัวออกและอยู่ในสภาพปกติ เพื่อที่จะผสมเส้นไนต่างชนิดกันให้เกิดคุณภาพของเส้นด้ายตามความต้องการ และเป็นการทำให้เป็นปุย (tuft) ของเส้นไนแตกออกเป็นกลุ่มย่อย ๆ ทำให้แยกวัสดุที่เจือปนมากับเส้นไนได้สะดวกหรือแยกเส้นไนสัน ๆ ออก หรือแยกเส้นไนที่ติดกันเป็นกรรจูกออก และจัดเส้นไนเหล่านี้ให้รวมกันเป็นแผ่นหนาเหมือนม้วนสำลี เรียกว่า แล็ป (lap) ปัจจุบันการเป่าและผสมทำแบบต่อเนื่องโดยใช้ห่อโลหะเป็นทางส่งเส้นไนโดยมีความดันของอากาศช่วย

4.1.2.2 การสาง (Carding)

ขั้นตอนนี้จะแยกเส้นไนออกเป็นอิสระแก่กัน เอาวัสดุที่เจือปนและเส้นไนสัน ๆ ออก จัดเรียงเส้นไนให้เรียบร้านซึ่งกันและกันให้มากที่สุด

4.1.2.3 การรีดเส้นไน (Drawing)

การรีดเส้นไนเป็นขั้นตอนเพื่อการควบภายในเส้นไนและดึงรีดสายเส้นไนให้เล็กลง

4.1.2.4 การรีดเพื่อจัดขนาด (Roving)

สไลเวอร์จากเครื่องดึงรีดใหญ่เกินไปที่จะป้อนเข้าเครื่องตีเกลียวโดยตรงได้ จึงจำเป็นต้องผ่านเครื่องรีดจัดขนาด เพื่อดึงสไลเวอร์ให้ยืดออกจนมีขนาดเล็กลงพอดีที่จะป้อนเข้า 1 แกนของเครื่องรีดเพื่อจัดขนาดได้ การลดขนาดของสไลเวอร์จะทำให้ปริมาณเส้นไนในสไลเวอร์ลดลง เพราะการดึงรีดไม่คงตัวขบวนการรีดเพื่อจัดขนาดจะเข้าเกลียวสายเส้นไน เพื่อให้สายเส้นไนนั้นมีความแข็งแรงเหมาะสมสำหรับการตีเกลียว

4.1.2.5 การตีเกลียว (Ring spinning)

เป็นการดึงรีดเพื่อจัดขนาดเส้นด้ายหรือสไลเวอร์ และเข้าเกลียวตามความเหมาะสมให้เส้นด้ายแข็งแรงและใช้ประโยชน์ได้ตามต้องการ โดยเครื่องเข้าเกลียวจะทำหน้าที่ในการดึงรีดเส้นไน เข้าเกลียวเส้นด้าย และม้วนด้วยเข้าหลอด

4.1.2.6 การกรอ (Winding)

เป็นการม้วนด้วยจากกลุ่มด้ายที่ออกจากเครื่องปืนชี้อีกรังหนึ่งให้ได้กลุ่มที่มีรูปทรงเหมาะสมแก่การผลิตขั้นต่อไป กลุ่มด้ายนี้เรียกว่า ชีส (Cheese) ในขณะเดียวกันจะผ่านเส้นด้ายเข้าไปในเครื่องจับไขข้อน (Slub catcher) เพื่อลดปริมาณจำนวนเส้นไนข้อนหน้าในเส้นด้ายออก ชีส แบ่งออกตามรูปทรงได้เป็น 2 ชนิด คือ ชีสทรงกลม (Con cheese) และชีสทรงกระบอก (Parallel cheese) เครื่องกรอที่ใช้ม้วนเส้นด้ายรวมตั้งแต่ 2 เส้นขึ้นไป เรียกว่า เครื่องกรอควบ (Double winder)

4.1.2.7 การควบเกลี่ยว (Double twisting)

เป็นการเข้าเกลี่ยวด้วย 2 เส้น หรือ 3 เส้น ที่ควบอกมาจากเครื่องกรอควบเพื่อให้เป็นด้วยเส้นเดียวเข้าเกลี่ยว เกลี่ยวของเส้นด้วยควบต้องตรงกันข้ามกับเกลี่ยวของเส้นด้วยเดียว โดยรอบระยะเวลาตั้งแต่เดือนพฤษจิกายน 2557 ถึง เดือนสิงหาคม 2558 แผนกปั้นด้วยมีผลผลิต ดังแสดงในตารางที่ 4.1

ตารางที่ 4.1 ผลผลิตของแผนกปั้นด้วยในช่วงเดือนพฤษจิกายน 2557 ถึง เดือนสิงหาคม 2558

เดือน/ปี	ผลผลิต (ปอนต์: Lbs.)
พฤษจิกายน 2557	979,934
ธันวาคม 2557	920,377
มกราคม 2558	875,635
กุมภาพันธ์ 2558	813,455
มีนาคม 2558	764,369
เมษายน 2558	852,874
พฤษภาคม 2558	838,834
มิถุนายน 2558	724,806
กรกฎาคม 2558	899,132
สิงหาคม 2558	1,000,889

4.2 ผลการศึกษาปริมาณฝุ่นละอองรวม (Total Dust)

การตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในอาคารในบริเวณจุดเก็บตัวอย่างทั้ง 5 จุดนั้น พบว่า บริเวณที่มีปริมาณฝุ่นรวมเฉลี่ยในแต่ละเดือนเรียงจากมากไปหาน้อย ดังนี้

- (1) บริเวณจุดผสมเส้นใย (Blowing) มีค่าเท่ากับ 9.08 ± 1.34 มก./ลบ.ม.
- (2) บริเวณทำเส้นด้วย (Spining) เท่ากับ 7.62 ± 1.67 มก./ลบ.ม.
- (3) บริเวณจุดบิดเกลี่ยวเส้นด้วย (Double Twisting) 7.29 ± 1.44 มก./ลบ.ม.
- (4) บริเวณจุดกรอเส้นด้วย (Winding) เท่ากับ 6.54 ± 1.16 มก./ลบ.ม.
- (5) บริเวณสำนักงาน (Office) มีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 4.62 ± 1.22 มก./ลบ.ม.

ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม แสดงเป็นค่าเฉลี่ยรายเดือนในแต่ละจุด ตั้งแต่เดือนพฤษจิกายน 2557 ถึง เดือนสิงหาคม 2558 ดังแสดงในตารางที่ 4.2 (รายละเอียดข้อมูลการเก็บตัวอย่าง ดังแสดงในภาคผนวก ค)

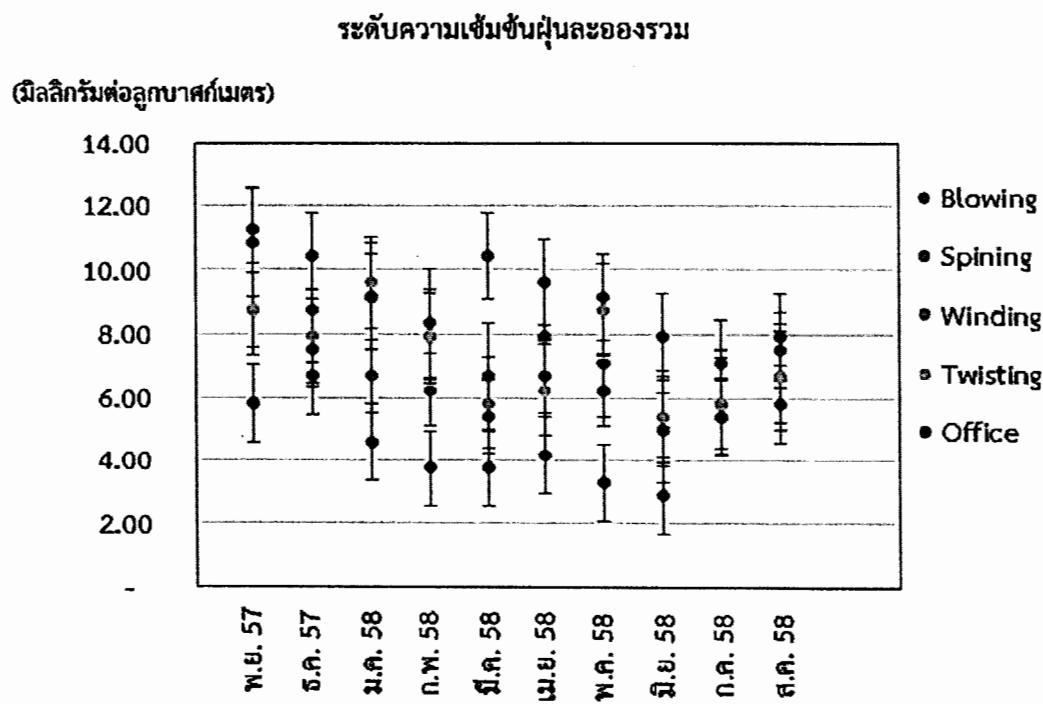
ตารางที่ 4.2 ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวมเฉลี่ยรายเดือนในแต่ละจุดเก็บตัวอย่าง

เดือน / ปี (ที่ทำการตรวจวัด)	ความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (mg/m^3)				
	Blowing	Spining	Winding	Twisting	Office
พฤษจิกายน 2557	11.25 ± 0.39	10.83 ± 0.21	8.75 ± 0.80	8.75 ± 0.33	5.83 ± 0.26
ธันวาคม 2557	10.42 ± 0.52	8.75 ± 0.31	7.50 ± 0.43	7.92 ± 0.22	6.67 ± 0.21
มกราคม 2558	9.17 ± 0.34	9.17 ± 0.31	6.67 ± 0.18	9.58 ± 0.22	4.58 ± 0.27
กุมภาพันธ์ 2558	7.92 ± 0.32	8.33 ± 0.15	6.25 ± 0.28	7.92 ± 0.27	3.75 ± 0.21
มีนาคม 2558	10.42 ± 0.28	6.67 ± 0.24	5.42 ± 0.31	5.83 ± 0.31	3.75 ± 0.21
เมษายน 2558	9.58 ± 0.31	7.92 ± 0.10	6.67 ± 0.41	6.25 ± 0.33	4.17 ± 0.24
พฤษภาคม 2558	9.17 ± 0.35	7.08 ± 0.20	6.25 ± 0.26	8.75 ± 0.32	3.33 ± 0.10
มิถุนายน 2558	7.92 ± 0.39	5.00 ± 0.29	5.00 ± 0.35	5.42 ± 0.32	2.92 ± 0.07
กรกฎาคม 2558	7.08 ± 0.28	5.83 ± 0.55	5.41 ± 0.41	5.83 ± 0.35	5.42 ± 0.38
สิงหาคม 2558	7.92 ± 0.28	6.67 ± 0.17	7.50 ± 0.22	6.67 ± 0.23	5.83 ± 0.38
เฉลี่ย	9.08 ± 1.34	7.62 ± 1.67	6.54 ± 1.16	7.29 ± 1.44	4.62 ± 1.22

จากตารางที่ 4.2 แสดงให้เห็นว่าผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (Total Dust) ภายในอาคารบริเวณจุดเก็บตัวอย่างห้อง 5 จุด มีค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (Total Dust) ไม่เกินค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศภายในอาคาร ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) พ.ศ. 2520 ซึ่งกำหนดให้ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (Total Dust) ภายในอาคาร ต้องไม่เกิน 15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร โดยผลการตรวจวัดดังกล่าว แสดงให้เห็นว่าคุณภาพอากาศภายในอาคารของโรงงานมีความปลอดภัย ซึ่งบริเวณที่ตรวจพบปริมาณฝุ่นละอองรวมหรือความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (Total Dust) สูงที่สุด คือ บริเวณผู้สั่งการ (Blowing) ซึ่งมีค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองเฉลี่ยต่อตัวอย่าง (10 เดือน) เท่ากับ 9.08 ± 1.34 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร โดยบริเวณดังกล่าวเป็นบริเวณที่ติดตั้งเครื่องจักร สำหรับผสมเส้นใยชนิดต่าง ๆ ตามอัตราส่วนผสมมาตรฐานของบริษัท เพื่อใช้ในกระบวนการผลิตเส้นด้ายและผ้า สายเคราะห์ต่อไป แต่เนื่องจากการผลิตในขั้นตอนดังกล่าวเป็นกระบวนการผลิตที่ทำให้เกิดการฟุ้งกระจายของอนุภาคมากที่สุด เนื่องจากเป็นกระบวนการที่ต้องตีผิวสมเส้นใยให้เข้ากันตามมาตรฐานของบริษัท ถึงแม้ขั้นตอนดังกล่าวส่วนใหญ่จะเป็นระบบปิดแต่ก็อาจเกิดการฟุ้งกระจายของเส้นใยชนิดต่าง ๆ ที่นำมาใช้ในกระบวนการผลิตขึ้นได้ ทั้งนี้เมื่อเปรียบเทียบปริมาณฝุ่นละอองในบริเวณจุดดังกล่าวกับปริมาณผลผลิตที่ได้นั้น พบว่าในช่วงเดือนพฤษจิกายน 2557 มีค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองมากที่สุดถึง 11.25 ± 0.39 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ซึ่งในช่วงระยะเวลาดังกล่าวในบริษัท

สามารถผลิตเส้นด้วยเพื่อนำมาใช้ในกระบวนการผลิตผ้าได้ถึง 979,934 ปอนด์ ซึ่งเป็นปริมาณการผลิตสูงสุดตลอดระยะเวลาการเก็บตัวอย่าง

ในขณะที่ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (Total Dust) ต่ำที่สุด คือ บริเวณสำนักงาน (Office) ซึ่งมีค่าเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการเก็บตัวอย่าง (10 เดือน) เท่ากับ 4.62 ± 1.22 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ซึ่งบริเวณนี้ถึงแม้จะอยู่ภายในอาคารเดียวกับอาคารที่ใช้ในกระบวนการผลิตเส้นด้วย แต่มีการกันผนัง ประตู และหน้าต่างอย่างมิดชิด ประกอบกับมีระบบฟอกอากาศที่เพียงพอ จึงทำให้ออนุภาคของสารหรือฝุ่นละอองที่พุ่งกระจายบริเวณใกล้เคียงไม่สามารถเข้ามาภายในส่วนที่เป็นสำนักงานได้ หรืออาจกระจายตัวเข้ามายังเพียงเล็กน้อยจากการเปิดประตูติดต่องาน หรือปะปนเข้ามากับผู้ปฏิบัติงานได้ โดยเปรียบเทียบผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม ดังแสดงในภาพที่ 4.1



ภาพที่ 4.1 ความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมที่ตรวจวัดในแต่ละจุด

4.3 ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง

การตรวจวัดค่าระดับความดังเสียงภายในอาคารบริเวณจุดเก็บตัวอย่างทั้ง 5 จุด เพื่อนำมาคำนวณค่าระดับเสียงรบกวนตามที่กรมควบคุมมลพิษ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนดไว้ในคู่มือการวัดเสียงรบกวน พ.ศ. 2550 พบว่าส่วนใหญ่แล้วบริเวณจุดเก็บตัวอย่างที่กำหนด

ขั้นนั้นเป็นเสียงรบกวน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 พ.ศ. 2550 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน กำหนดให้ค่าระดับการรบกวนที่เกินกว่า 10 เดซิเบลเอ ถือเป็นเสียงรบกวน ซึ่งผลการตรวจวัดและคำนวณค่าระดับการรบกวนในแต่ละจุดเก็บตัวอย่าง แสดงดังตารางที่ 4.3 (รายละเอียดข้อมูลการเก็บตัวอย่าง ดังแสดงในภาคผนวก ค)

ตารางที่ 4.3 ผลการตรวจวัดค่าความดังเสียงเฉลี่ยรายเดือนในแต่ละจุด

เดือน / ปี (ที่ทำการตรวจวัด)	ระดับความดังเสียง (dB (A))				
	Blowing	Spining	Winding	Twisting	Office
พฤษภาคม 2557	84.30 ± 0.53	91.40 ± 0.42	83.90 ± 1.02	89.50 ± 1.53	61.10 ± 1.00
ธันวาคม 2557	82.10 ± 1.20	91.80 ± 0.08	85.70 ± 1.12	90.80 ± 0.36	60.20 ± 2.15
มกราคม 2558	83.60 ± 1.12	89.90 ± 0.70	83.70 ± 2.20	91.30 ± 1.45	61.70 ± 0.76
กุมภาพันธ์ 2558	82.90 ± 1.46	90.90 ± 0.91	84.90 ± 0.98	88.70 ± 3.41	60.40 ± 1.19
มีนาคม 2558	83.10 ± 1.46	89.70 ± 1.42	85.20 ± 3.36	89.60 ± 1.82	60.70 ± 1.29
เมษายน 2558	82.60 ± 1.43	90.20 ± 0.76	84.60 ± 2.27	90.50 ± 0.74	61.80 ± 2.81
พฤษภาคม 2558	82.80 ± 1.69	91.30 ± 0.39	86.30 ± 1.56	88.90 ± 2.90	61.40 ± 1.13
มิถุนายน 2558	82.70 ± 4.70	89.90 ± 0.88	82.90 ± 1.32	90.20 ± 0.42	60.50 ± 2.02
กรกฎาคม 2558	83.90 ± 1.19	90.20 ± 1.10	83.40 ± 1.96	88.90 ± 1.56	61.20 ± 1.22
สิงหาคม 2558	82.50 ± 3.20	91.10 ± 0.61	85.20 ± 2.23	90.40 ± 1.14	60.90 ± 1.79
เฉลี่ย	83.05 ± 1.99	90.64 ± 1.01	84.58 ± 1.99	89.88 ± 1.80	60.99 ± 1.54

จากตารางที่ 4.3 จะเห็นว่าค่าเฉลี่ยระดับความดังเสียงที่ตรวจวัดได้นั้นเกินกว่ามาตรฐานกำหนด ในบางช่วงเวลา เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศของกระทรวงมหาดไทย ซึ่งกำหนดให้ผู้ที่ปฏิบัติงาน 7 - 8 ชั่วโมงต่อวัน สัมผัสเสียงติดต่อ กันได้ไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ และเมื่อคำนวณค่าการรบกวนตามวิธีการที่กรมควบคุมมลพิษกำหนดขึ้น ปรากฏว่าเกือบทุกจุดระดับความดังเสียงเกิดเสียงรบกวนขณะปฏิบัติงาน ดังนี้

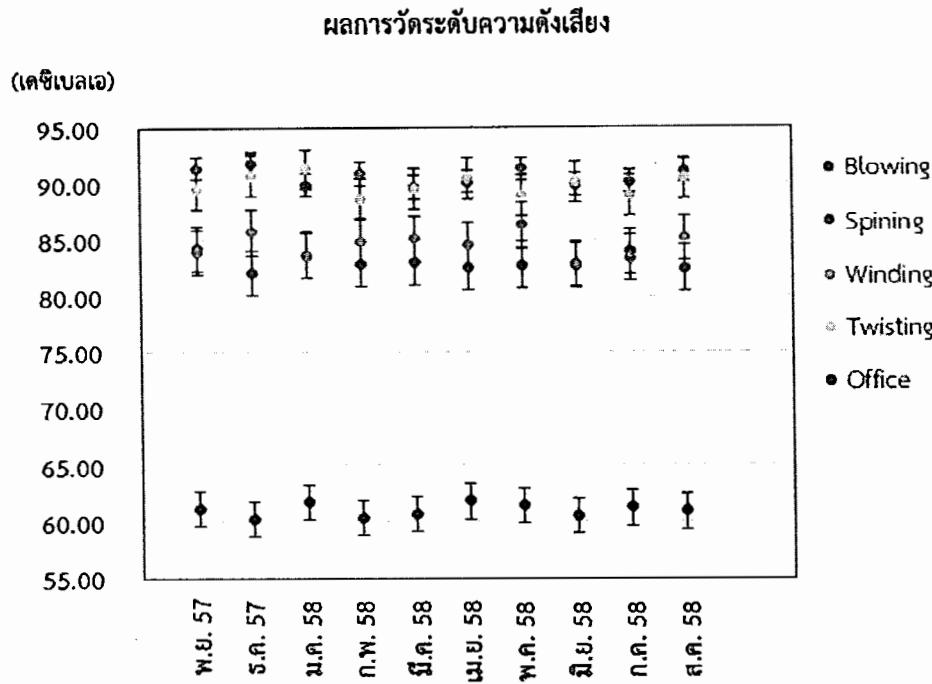
4.3.1 บริเวณทำเส้นด้าย (Spining) เกิดเสียงรบกวน โดยมีค่าระดับเสียงรบกวนเกินกว่า มาตรฐานกำหนด เท่ากับ 31.34 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการตรวจวัดค่าระดับความดังเสียงเฉลี่ยขณะมีการรบกวน เท่ากับ 90.64 ± 1.01 เดซิเบลเอ (เกินค่ามาตรฐานกำหนด) โดยเสียงรบกวนที่เกิดขึ้นนี้มีสาเหตุจากการทำงานของมอเตอร์เครื่องจักรที่ทำหน้าที่ในการบิดเกลียวเส้นด้ายและพันด้ายลงหลอด ประกอบกับการติดตั้งเครื่องจักรตั้งกล่าวมีลักษณะที่เป็นแฉะชิดกันทำให้เสียงที่เกิดจากเครื่องจักรแต่ละตัวสะท้อนกันไปมาจึงทำให้เกิดเสียงที่ดังมากยิ่งขึ้น

4.3.2 บริเวณจุดบิดเกลียวเส้นด้าย (Double Twisting) เกิดเสียงรบกวน โดยมีค่าระดับเสียง รบกวนเกินกว่ามาตรฐานกำหนด เท่ากับ 31.08 ± 1.08 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการตรวจวัดค่าระดับความดังเสียง เฉลี่ยขณะมีการรบกวน เท่ากับ 89.88 ± 1.80 เดซิเบลเอ (อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน) โดยเสียงรบกวนที่เกิดขึ้นมีสาเหตุจากการหมุนของหลอดด้วยจำนวนมาก กับเสียงของมอเตอร์เครื่องจักรเนื่องจาก บริเวณดังกล่าวมีติดตั้งเครื่องจักรที่ทำหน้าที่บิดเกลียวเส้นด้ายจากหลอดด้วยต่างๆ ให้มีความแข็งแรง และยาวต่อเนื่องกัน

4.3.3 บริเวณจุดกรอเส้นด้าย (Winding) เกิดเสียงรบกวน โดยมีค่าระดับเสียงรบกวนเกินกว่า มาตรฐานกำหนด เท่ากับ 26.88 ± 1.08 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการตรวจวัดค่าระดับความดังเสียงเฉลี่ยขณะมีการรบกวน เท่ากับ 84.58 ± 1.99 เดซิเบลเอ ซึ่งบริเวณนี้ติดตั้งเครื่องจักรในระยะห่างกันจึงมีค่าระดับความดังของเสียงไม่มากนัก

4.3.4 บริเวณจุดผสมเส้นไช (Blowing) เกิดเสียงรบกวน โดยมีค่าระดับเสียงรบกวนเกินกว่า มาตรฐานกำหนด เท่ากับ 24.95 ± 1.08 เดซิเบลเอ ซึ่งผลการตรวจวัดค่าระดับความดังเสียงเฉลี่ยขณะมีการรบกวน เท่ากับ 83.05 ± 1.99 เดซิเบลเอ ซึ่งบริเวณนี้มีการติดตั้งเครื่องจักรจำนวนน้อย ประกอบกับพื้นที่ส่วนใหญ่เป็นพื้นที่โล่ง การเรียงตัวกันของเครื่องจักรในบริเวณดังกล่าวมีระยะห่างกันพอควร จึงทำให้ระดับความดังเสียงที่เกิดขึ้นนั้นมีค่าไม่มากนัก

4.3.5 บริเวณสำนักงาน (Office) ไม่เกิดเสียงรบกวน โดยมีผลการตรวจวัดค่าระดับการรบกวน เท่ากับ 0.59 ± 0.59 เดซิเบลเอ (ไม่เกินมาตรฐานกำหนด) ค่าระดับความดังเสียงเฉลี่ยขณะมีการรบกวน เท่ากับ 60.99 ± 1.54 เดซิเบลเอ เนื่องจากบริเวณนี้เป็นบริเวณที่มีการปิดกันสนิทห้อง และประตู หน้าต่าง และอยู่ห่างจากเครื่องจักรในกระบวนการผลิต จึงทำให้ไม่เกิดเสียงรบกวนจากเครื่องจักร โดยผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในแต่ละจุด ดังแสดงในภาพที่ 4.2



ภาพที่ 4.2 ระดับความตั้งเสียงที่ตรวจวัดในแต่ละจุด

4.4 ผลการสำรวจข้อมูลความพึงพอใจของผู้ใช้อาคาร

ผลการสำรวจข้อมูลความพึงพอใจของผู้ใช้อาคารเพื่อศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างข้อมูลทั่วไปของผู้ใช้อาคาร ข้อมูลการรับรู้และความรู้สึกที่มีต่อสภาพอากาศและเสียงภายในอาคาร ความพึงพอใจต่อการยอมรับสภาพแวดล้อมภายในอาคาร และปัญหาสุขภาพที่เกิดขึ้นภายในอาคาร โดยทำการสำรวจกลุ่มตัวอย่างจำนวน 55 ตัวอย่าง และมีผลการสำรวจความคิดเห็นจากกลุ่มตัวอย่าง ดังนี้

4.4.1 ลักษณะทั่วไปของกลุ่มตัวอย่าง

กลุ่มตัวอย่างผู้ใช้อาคาร จำนวน 55 คน ส่วนใหญ่เป็นเพศหญิง จำนวน 37 คน (ร้อยละ 67.27) มีอายุระหว่าง 36 - 45 ปี จำนวน 28 คน (ร้อยละ 50.91) ซึ่งใช้เวลาอยู่ภายในอาคารโดยประมาณ 8 ชั่วโมงต่อวัน จำนวน 47 คน (ร้อยละ 85.45) และส่วนใหญ่เป็นผู้ที่ใช้อาคารต่อเนื่องกันเป็นระยะเวลา 4 - 7 ปี จำนวน 14 คน (ร้อยละ 16.36) ดังแสดงในตารางที่ 4.4

ตารางที่ 4.4 ลักษณะทั่วไปของกลุ่มตัวอย่าง

ลักษณะทั่วไปผู้ใช้สอยอาคารของกลุ่มตัวอย่าง	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. เพศ		
- เพศชาย	18	32.73
- เพศหญิง	37	67.27
2. อายุ		
- อายุ 19 - 25 ปี	10	18.18
- อายุ 26 - 35 ปี	7	12.73
- อายุ 36 - 45 ปี	28	50.91
- อายุ 46 - 55 ปี	10	18.18
3. บริเวณที่ทำงาน		
- BLOWING (จุดผสมเส้นใย)	11	20.00
- SPINING (จุดทำเส้นด้าย)	14	25.45
- WINDING (จุดกรอเส้นด้าย)	13	23.64
- DOUBLE TWISTING (จุดบิดเกลียวเส้นด้าย)	11	20.00
- OFFICE (สำนักงาน)	6	10.91
4. ระยะเวลาต่อวันในการใช้อาคาร		
- 8 ชั่วโมง	47	85.45
- มากกว่า 8 ชั่วโมง	8	14.55
5. ระยะเวลาการทำงาน/การใช้สอยอาคาร		
- น้อยกว่า 1 ปี	3	5.45
- 1 - 3 ปี	8	14.55
- 4 - 7 ปี	14	25.45
- 8 - 10 ปี	9	16.36
- 11 - 15 ปี	12	21.82
- มากกว่า 15 ปี	9	16.36

4.4.2 ความพึงพอใจต่อคุณภาพอากาศและเสียงภายในอาคารของกลุ่มตัวอย่าง

กลุ่มตัวอย่างผู้ใช้อาคาร จำนวน 55 คน ส่วนใหญ่มีความเห็นว่าอากาศภายในอาคารร้อนอบอ้าว จำนวน 26 คน (ร้อยละ 47.27) รู้สึกอืดอัด เนื่องจากอากาศถ่ายเทไม่เพียงพอ จำนวน 34 คน (ร้อยละ 61.82) และมีความเห็นว่าอากาศภายในอาคารมีความสะอาดอยู่ในระดับปานกลาง จำนวน 27 คน (ร้อยละ 49.09) มีความเห็นควรให้มีการปรับปรุงการถ่ายเทและระบบอากาศภายในอาคาร จำนวน 29 คน (ร้อยละ 47.27) เสียงเครื่องจักรภายในอาคารดังเพียงเล็กน้อย จำนวน 22 คน (ร้อยละ 40.00) และมีการป้องกันเสียงดังด้วยอุปกรณ์จำนวน 34 คน (ร้อยละ 61.82) ดังแสดงในตารางที่ 4.5

ตารางที่ 4.5 ความรู้สึกต่อคุณภาพอากาศและเสียงภายในอาคาร

ความรู้สึกต่อคุณภาพอากาศและเสียงภายในอาคาร	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. ความรู้สึกต่ออุณหภูมิภายในอาคาร		
- ร้อนมาก	19	34.55
- ร้อน อบอ้าว	26	47.27
- อุ่นสบาย	2	3.64
- ไม่ร้อน และไม่หนาว	8	14.55
2. การถ่ายเทอากาศภายในอาคาร		
- ถ่ายเทไม่เพียงพอ (รู้สึกอืดอัด)	34	61.82
- ถ่ายเทเพียงพอ	21	38.18
3. ความสะอาดภายในอาคาร		
- สะอาด	7	12.73
- สะอาดปานกลาง	27	49.09
- ไม่สะอาด	21	38.18
4. ความพึงพอใจต่อสภาวะอุณหภูมิภายในอาคาร		
- พึงพอใจ	26	47.27
- ไม่พึงพอใจ ความมีการปรับปรุงอุณหภูมิในอาคาร	29	52.72
5. เสียงรบกวนของเครื่องจักรภายในอาคาร		
- ปกติ	12	21.82
- ดังเล็กน้อย	22	40.00
- ดัง	18	32.73
- ดังมาก (จนทำให้เกิดอาการปวดหู)	3	5.45

ตารางที่ 4.5 ความรู้สึกต่อคุณภาพอากาศและเสียงภายในอาคาร (ต่อ)

ความรู้สึกต่อคุณภาพอากาศและเสียงภายในอาคาร	จำนวน (คน)	ร้อยละ
6. ทุกครั้งก่อนเริ่มปฏิบัติงาน หรือเข้าในพื้นที่เสียงดัง มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันหรือไม่		
- ไม่ใส่อุปกรณ์ป้องกัน	9	16.36
- ใส่อุปกรณ์ป้องกันในบางครั้ง	12	21.82
- ใส่อุปกรณ์ป้องกันสม่ำเสมอ	34	61.82

4.4.3 ข้อมูลสุขภาพของผู้ใช้อาคาร

ในกลุ่มตัวอย่างผู้ใช้อาคาร จำนวน 55 คน ที่ทำการสำรวจนั้น พบร่วางส่วนใหญ่ตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปี จำนวน 49 คน (ร้อยละ 89.09) โดยพบว่าไม่มีโรคประจำตัว จำนวน 38 คน (ร้อยละ 69.09) ซึ่งเป็นผู้ใช้อาคารที่ไม่สูบบุหรี่ จำนวน 35 คน (ร้อยละ 63.63) แต่ส่วนใหญ่มีอาการไอเป็นระยะ จำนวน 18 คน (ร้อยละ 32.72) และระบบการได้ยินเสียงเป็นปกติ จำนวน 36 คน (ร้อยละ 65.45) โดยเกิดอาการเหล่านี้ทั้งที่บ้านและที่ทำงาน จำนวน 46 คน (ร้อยละ 83.63) ดังแสดงในตารางที่ 4.6

ตารางที่ 4.6 ข้อมูลสุขภาพของผู้ใช้อาคาร

ข้อมูลสุขภาพของผู้ใช้อาคาร	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. การตรวจสุขภาพประจำปี		
- ตรวจสม่ำเสมอ เป็นประจำทุกปี	49	89.09
- ตรวจเป็นบางปี	4	7.27
- ไม่เคยตรวจ	2	3.63
2. โรคประจำตัว		
- มีโรคประจำตัว	17	30.90
- ไม่มีโรคประจำตัว	38	69.09
3. การสูบบุหรี่		
- ไม่สูบบุหรี่	35	63.63
- สูบบุหรี่	16	29.09
- เคยสูบแต่เลิกแล้ว	4	7.27

ตารางที่ 4.6 ข้อมูลสุขภาพของผู้ใช้อาคาร (ต่อ)

ข้อมูลสุขภาพของผู้ใช้อาคาร	จำนวน (คน)	ร้อยละ
4. อาการแสดงของระบบทางเดินหายใจส่วนล่าง		
- หายใจปกติ	37	67.27
- หายใจติดขัด	11	20.00
- หายใจหอบถี่	7	12.72
5. อาการแสดงของระบบทางเดินหายใจส่วนบน		
- มีอาการจาม	8	14.54
- น้ำมูกไหล	3	5.45
- คัดจมูก	4	7.27
- ไอ	18	32.72
- ระคายเคืองเวลาหายใจ	1	1.82
- แสบจมูก	6	10.91
- เจ็บคอ	2	3.64
- คันคอ	3	5.45
6. อาการแสดงทางการได้ยิน		
- ได้ยินเสียงเป็นปกติ	36	65.45
- ไม่ค่อยได้ยินเสียง	12	21.82
- ปวดหูหลังได้ยินเสียงดังมาก ๆ	7	12.73
7. ลักษณะอาการที่กล่าวข้างต้น เกิดขึ้นที่ใดบ้าง		
- ที่ทำงานเท่านั้น	9	16.36
- ทั้งที่ทำงานและที่บ้าน	46	83.63

จากการสำรวจข้อมูลสุขภาพของผู้ใช้อาคารซึ่งเป็นพนักงานของบริษัท พบร่ว澎นักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมสูงมีอาการหายใจติดขัด และมีอาการไอ หรือจามติดต่อกัน ถึงแม้ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมจะไม่เกินมาตรฐานกำหนด แต่หากพนักงานป้องกันด้วยการใส่หน้ากากป้องกันฝุ่นละอองเข้าปาก จมูก และปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการปฏิบัติงานของบริษัทอย่างเคร่งครัดจะช่วยให้อาการดังกล่าวลดน้อยลงไปหรืออาจไม่เกิดขึ้นเลย และยังสามารถสรุปได้ว่าระยะเวลาในการปฏิบัติงานภายในอาคารไม่ส่งผลกระทบต่อระบบทางเดินหายใจและระบบการได้ยินเสียง เนื่องจากการสำรวจข้อมูลกลุ่มตัวอย่างพบว่าแม้จะใช้อาคารต่อเนื่องกันเป็นระยะ

เวลานานหลายปี แต่ส่วนใหญ่มีระบบทางเดินหายใจและระบบการได้ยินเสียงที่ดีกว่าผู้ใช้อาคารบางรายที่ปฏิบัติงานภายในอาคารหรือใช้สอยอาคารดังกล่าวเป็นระยะเวลาที่น้อยกว่า แสดงให้เห็นว่า ระยะเวลาการใช้อาคารของกลุ่มตัวอย่างไม่มีผลต่อระบบทางเดินหายใจและระบบการได้ยินเสียง หรืออาจมีผลเพียงเล็กน้อยในบางราย

สำหรับการสำรวจข้อมูลสุขภาพทางการได้ยินของพนักงานนั้น พบร่วมกันงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต่อเนื่องเกินจากมาตรฐานกำหนดและมีพฤติกรรมการปฏิบัติงานที่ไม่ป้องกันตนเองด้วยการไม่ใส่อุปกรณ์ครอบหู จะมีปัญหาทางการได้ยินในขณะปฏิบัติงานต่อกันหลายชั่วโมง ซึ่งจะก่อให้เกิดปัญหารึอรังทางการได้ยินในอนาคตได้ ดังนั้นจึงควรใส่อุปกรณ์อุดหู หรือที่ครอบหู เพื่อป้องกันสุขภาพทางการได้ยินของพนักงานเอง

บทที่ 5

สรุปผลการศึกษาและข้อเสนอแนะ

การศึกษาปริมาณฝุ่นละอองรวม (Total Dust) และการตรวจดับความดังเสียงภายในอาคารโรงงานอุตสาหกรรมผลิตผ้าสังเคราะห์ กรณีศึกษาบริษัท ไทยโถเรเท็กซ์ไทร์มิลลส์ จำกัด (มหาชน) โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาปริมาณฝุ่นละอองรวม ระดับเสียงรบกวนภายในอาคาร และข้อมูลทุติยภูมิของบริษัท ไทยโถเรย์เท็กซ์ไทร์มิลลส์ จำกัด (มหาชน) โดยใช้เครื่องเก็บตัวอย่างอากาศ (Personal Sampler Pump) ยี่ห้อ SKC รุ่น 224-PCXR8 เพื่อตรวจดับปริมาณฝุ่นละอองรวม (Total Dust) และเครื่องวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter) ยี่ห้อ CEM รุ่น DT-8852 เพื่อวัดระดับความดังของเสียงภายในอาคารขณะดำเนินการผลิต โดยกำหนดจุดเก็บตัวอย่างจำนวน 5 จุด คือ 1) จุดผสมเส้นใย (Blowing) 2) จุดทำเส้นด้าย (Spining) 3) จุดกรอเส้นด้าย (Winding) 4) จุดบิดเกลี้ยงเส้นด้าย (Double Twisting) 5) บริเวณสำนักงาน (Office) และดำเนินการเก็บตัวอย่างตั้งแต่เดือนพฤษภาคม 2557 ถึง เดือนสิงหาคม 2558 สรุปผลการศึกษาดังนี้

5.1 สรุปผลการศึกษา

จากการศึกษาปริมาณฝุ่นละอองรวม (Total Dust) และระดับความดังเสียงภายในอาคารผลิตแผ่นกันด้วย ของบริษัท ไทยโถเรเท็กซ์ไทร์มิลลส์ จำกัด (มหาชน) พบร่วมปริมาณฝุ่นละอองรวมที่ตรวจวัดในแต่ละจุดมีค่าไม่เกินมาตรฐานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี) พ.ศ. 2520 ซึ่งกำหนดให้ระดับปริมาณความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (Total Dust) ภายในอาคาร ต้องไม่เกิน 15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร จึงถือได้ว่าคุณภาพอากาศภายในอาคารผลิต แผ่นกันด้วยของบริษัท เป็นที่ยอมรับได้ ในขณะที่ระดับความดังเสียงที่ตรวจวัดได้ในบางจุดมีค่าเกินกว่ามาตรฐานตามที่กำหนดในประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 29 เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน ซึ่งกำหนดให้บริเวณที่มีค่าระดับการรบกวนเกิน 10 เดซิเบลเอเป็นเสียงรบกวนจากภาวะปกติ โดยสรุปผลการตรวจดับปริมาณความเข้มข้นของฝุ่นละอองและระดับความดังของเสียงภายในอาคาร ดังนี้

5.1.1 บริเวณจุดเก็บตัวอย่างที่ 1 (จุดผสมเส้นใย: Blowing)

ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยของฝุ่นละอองรวม เท่ากับ 9.08 ± 1.36 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ในช่วงเดือนพฤษภาคม 2557 มีค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมสูงที่สุดเท่ากับ 11.25 ± 0.39 มิลลิกรัม

ต่อลูกบาศก์เมตร และเดือนกรกฎาคม 2558 มีค่าความเข้มข้นผุ่นละอองรวมต่ำสุด เท่ากับ 7.08 ± 0.28 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ค่าระดับความดังเสียงเป็นรายเดือน พบว่าเดือนพฤษจิกายน พ.ศ. 2557 เกิดระดับความดังเสียงเฉลี่ยสูงที่สุด มีค่าเท่ากับ 84.30 เดซิเบลเอ และเดือนธันวาคม พ.ศ. 2557 เกิดระดับความดังเสียงเฉลี่ยต่ำที่สุด มีค่าเท่ากับ 82.10 เดซิเบลเอ

5.1.2 บริเวณจุดเก็บตัวอย่างที่ 2 (จุดทำเส้นด้วย: Spining)

ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยของผุ่นละอองรวม เท่ากับ 7.63 ± 1.72 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ในช่วงเดือนพฤษจิกายน 2557 มีความเข้มข้นของผุ่นละอองรวมสูงที่สุดเท่ากับ 10.83 ± 0.21 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และเดือนมิถุนายน 2558 มีค่าความเข้มข้นผุ่นละอองรวมต่ำสุด เท่ากับ 5.00 ± 0.29 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ค่าระดับความดังเสียงเป็นรายเดือน พบว่าเดือนธันวาคม พ.ศ. 2557 เกิดระดับความดังเสียงเฉลี่ยสูงที่สุด มีค่าเท่ากับ 91.80 เดซิเบลเอ และเดือนมีนาคม พ.ศ. 2558 เกิดระดับความดังเสียงเฉลี่ยต่ำที่สุด มีค่าเท่ากับ 89.70 เดซิเบลเอ

5.1.3 บริเวณจุดเก็บตัวอย่างที่ 3 (จุดกรอเส้นด้วย: Winding)

ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยของผุ่นละอองรวม เท่ากับ 6.54 ± 1.15 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ในช่วงเดือนพฤษจิกายน 2557 มีค่าความเข้มข้นของผุ่นละอองรวมสูงที่สุดเท่ากับ 8.75 ± 0.80 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และเดือนมิถุนายน 2558 มีค่าความเข้มข้นผุ่นละอองรวมต่ำสุด เท่ากับ 5.00 ± 0.35 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ค่าระดับความดังเสียงเป็นรายเดือน พบว่าเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2558 เกิดระดับความดังเสียงเฉลี่ยสูงที่สุด มีค่าเท่ากับ 86.30 เดซิเบลเอ และเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2558 เกิดระดับความดังเสียงเฉลี่ยต่ำที่สุด มีค่าเท่ากับ 82.90 เดซิเบลเอ

5.1.4 บริเวณจุดเก็บตัวอย่างที่ 4 (จุดบิดเกลียวเส้นด้วย: Double Twisting)

ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยของผุ่นละอองรวม เท่ากับ 7.29 ± 1.47 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ในช่วงเดือนมกราคม 2558 มีค่าความเข้มข้นของผุ่นละอองรวมสูงที่สุดเท่ากับ 9.58 ± 0.22 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และเดือนมิถุนายน 2558 มีค่าความเข้มข้นผุ่นละอองรวมต่ำสุด เท่ากับ 5.42 ± 0.32 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ค่าระดับความดังเสียงเป็นรายเดือน พบว่าเดือนมกราคม พ.ศ. 2558 เกิดระดับความดังเสียงเฉลี่ยสูงที่สุด มีค่าเท่ากับ 91.30 เดซิเบลเอ และเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2558 เกิดระดับความดังเสียงเฉลี่ยต่ำที่สุด มีค่าเท่ากับ 88.70 เดซิเบลเอ

5.1.5 บริเวณจุดเก็บตัวอย่างที่ 5 (บริเวณสำนักงาน: Office)

ค่าความเข้มข้นเฉลี่ยของฝุ่นละอองรวม เท่ากับ 4.62 ± 1.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ในช่วงเดือนธันวาคม 2557 มีค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมสูงที่สุดเท่ากับ 6.67 ± 0.21 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และเดือนมิถุนายน 2558 มีค่าความเข้มข้นฝุ่นละอองรวมต่ำสุด เท่ากับ 2.92 ± 0.07 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ระดับความดังเสียงเป็นรายเดือน พบร่วมเดือนเมษายน พ.ศ. 2558 เกิดระดับความดังเสียงเฉลี่ยสูงที่สุด มีค่าเท่ากับ 61.80 เดซิเบลเอ และเดือนธันวาคม พ.ศ. 2557 เกิดระดับความดังเสียงเฉลี่ยต่ำที่สุด มีค่าเท่ากับ 60.20 เดซิเบลเอ

5.2 ข้อจำกัดทางการศึกษา

5.2.1 ไม่มีข้อมูลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน เพื่อใช้ประกอบการศึกษาควบคู่กับแบบสอบถามข้อมูลสุขภาพผู้ปฏิบัติงาน

5.2.2 ไม่มีเครื่องวัดปริมาณเสียงสะสมแบบติดตัว (Noise Dosimeter) ทำให้ไม่สามารถประเมินการสัมผัสเสียง (Noise Exposure) ตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงานของผู้ทำงานอย่างแท้จริง

5.2.3 เครื่องปั๊มดูดอากาศแบบพกพา (Personal Sampler Pump) มีจำกัด ทำให้ไม่สามารถตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองติดตัวตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงานของผู้ทำงาน เพื่อใช้เป็นข้อมูลเปรียบเทียบกับการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองในบริเวณต่าง ๆ ของอาคาร

5.3 ข้อเสนอแนะทั่วไป

5.3.1 ถึงแม่ปริมาณฝุ่นละอองรวม (Total Dust) ที่ตรวจวัดได้นั้นมีค่าเฉลี่ยไม่เกินมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด แต่หากพนักงานหรือผู้ใช้สอยอาคารติดต่อกันเป็นระยะเวลานานจะส่งผลให้เกิดปัญหาสุขภาพต่อระบบทางเดินหายใจได้เช่นกัน โดยผู้ศึกษาได้ตรวจพบว่าบริษัทมีการกำหนดมาตรการการปฏิบัติงานอย่างถูกวิธี แต่ในบางขณะพนักงานไม่ได้ปฏิบัติตามมาตรการนั้น เช่น พนักงานไม่ใส่หน้ากากป้องกันฝุ่นละอองในขณะเข้าใช้พื้นที่ภายในอาคาร

5.3.2 ในบริเวณที่ตรวจพบเครื่องจักรที่มีระดับความดังเสียงเกินมาตรฐาน (ไม่เกิน 90 เดซิเบลเอ สำหรับการปฏิบัติงานมากกว่า 8 ชั่วโมง) ผู้ประกอบการควรแก้ไข หรือปรับปรุงสิ่งที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงหรือทางผ่านของเสียงให้มีระดับความดังเสียงอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน หรือหากแก้ไขไม่ได้แล้ว ควรกำหนดมาตรการในการบังคับให้พนักงานใช้อุปกรณ์ป้องกันในระหว่างการปฏิบัติงาน

5.3.3 ส่งเสริมพนักงานให้ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และข้อบังคับในการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยเฉพาะด้านการป้องกันอันตรายในกระบวนการผลิต และการป้องกันตนเองจากกล่าวะที่เกิดขึ้น

ภายในอาคาร เช่น การใส่ปลั๊กลดเสียง ครอบหูลดเสียง และหน้ากากป้องกันฝุ่นละอองเข้าปากและจมูก ตลอดจนการดูแลรักษาพื้นที่ให้สะอาดอยู่เสมอ เป็นต้น

5.4 ข้อเสนอแนะในการทำวิจัยครั้งต่อไป

5.4.1 ควรมีการศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อการปฏิบัติในการระวังป้องกันผลกระทบต่อสุขภาพ และพฤติกรรมการทำงานที่ถูกต้อง

5.4.2 ควรมีการศึกษานิด คุณสมบัติและการพั่งกระจายของฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต เพื่อการระวัง ป้องกันปัญหาสุขภาพของพนักงานในระยะยาว

เอกสารอ้างอิง

เอกสารอ้างอิง

กรมควบคุมมลพิช. คู่มือการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป. กรุงเทพฯ: สำนักจัดการคุณภาพอาชีวศึกษาและเสียง, 2546

คู่มือวัดเสียงรบกวน. กรุงเทพฯ: สำนักจัดการคุณภาพอาชีวศึกษาและเสียง, 2550.

กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม. เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน. ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550). 16 สิงหาคม, 2550.

เรื่อง วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน

การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับการรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน. ประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิช.

28 กันยายน, 2550.

กระทรวงมหาดไทย. เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม พ.ศ. 2519.

ประกาศกระทรวงมหาดไทย. 30 พฤศจิกายน, 2519.

เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี). ประกาศ

กระทรวงมหาดไทย. 12 กรกฎาคม, 2520.

ซัชชล วิญญาณรัตน์, ภาณุวิศว์ สถิตเมธี และอิสรพงษ์ มูลสาร. ปริมาณผู้น้ำมายในโรงพยาบาลและศูนย์อาหารโดยรอบมหาวิทยาลัยขอนแก่น. ปริญานินพนธ์วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต: มหาวิทยาลัยขอนแก่น, 2553.

เทียมมะณี วีระศักดิ์. การประเมินคุณภาพอาชีวศึกษาในอาคารของโรงพยาบาลค่าย

สรรพสิทธิประสงค์ จังหวัดอุบลราชธานี. วิทยานิพนธ์ปริญญา

วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต: มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี, 2550.

ปิยนุช ชัยพุตติทานนท์. การประเมินการได้รับสัมผัสผู้น้ำมายและนักศึกษาใน

วิทยาลัยการอาชีพพนมทวน จังหวัดกาญจนบุรี. วิทยานิพนธ์ปริญญา

วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต: มหาวิทยาลัยศิลปากร, 2556.

พีระ นนพิจิตร. การบริหารจัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ของ บริษัท ไทยโลหะจำกัด จำกัด (มหาชน). วิทยานิพนธ์ปริญญา

บริหารธุรกิจมหาบัณฑิต: มหาวิทยาลัยราชภัฏนครปฐม, 2552.

วทิย เที่ยงบูรณธรรม. ความพึงพอใจในการรับบริการขององค์กรโทรศัพท์แห่งประเทศไทย.

วิทยานิพนธ์ปริญญาศิลปศาสตรมหาบัณฑิต: มหาวิทยาลัยราชภัฏสวนดุสิต, 2541.

เอกสารอ้างอิง (ต่อ)

วิภาดา สนองราษฎร์ และวิภาวดี ข่าววิจิตร. “อนุภาคสารมลพิษทางอากาศในอาคาร ผลกระทบต่อสุขภาพและการป้องกัน”, THAI ENVIRONMENTAL ENGINEERING MAGAZINE. 2(1): 29-34, 2548.

วีรนุช บุยกรรมย์. การศึกษาปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอนจากการจราจรที่มีต่อสุขภาพของเด็กนักเรียน. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทสาขาวิชาสัตวแพทยศาสตร์บัณฑิต: มหาวิทยาลัยศิลปากร, 2556.

ศศินัดดา สุวรรณโนน. การประเมินผลกระทบต่อสุขภาพจากอนุภาคมลสารและเสียง ที่มีต่อผู้ทำงานโรงสีข้าว จังหวัดอุบลราชธานี. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทสาขาวิชาระบบที่ดินและทรัพยากรธรรมชาติ: มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี, 2550.

สร้อยสุดา เกษรทอง. โรคจากการทำงานในตึก. กรุงเทพฯ: บริษัท ก.พล (1996) จำกัด, 2549.

สาธิต ชัยภัม. โสตสัมผัสวิทยาเพื่อนฐาน. สงขลา: มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์, 2528.

สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม. “รายงานประจำปี 2553 สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม”, เอกสารเผยแพร่. <http://www.oie.go.th/sites/default/files/attachments/publications/OIE-AnnualReport2553.pdf>. 5 มีนาคม, 2558.

องค์ เอื้อวัฒนา. ความพึงพอใจของผู้รับบริการแผนกผู้ป่วยนอกโรงพยาบาลอำนาจเจริญ. วิทยานิพนธ์ปริญญาบริหารธุรกิจมหาบัณฑิต: มหาวิทยาลัยรังสิต, 2542.

อัจฉรา วุฒิกานจน์ และวิญญาณี วงศ์ธรรม. การลดการสูญเสียและการแพร่กระจายแป้งทัลคัมสู่บรรยายกาศ โดยการปรับปรุงการทำงานของเครื่องจักรและอุปกรณ์ในการพ่นแป้งของโรงงานผลิตยางในรถจักรยานและรถจักรยานยนต์. ปริญญาโทสาขาวิชาระบบที่ดินและทรัพยากรธรรมชาติ: มหาวิทยาลัยขอนแก่น, 2552.

อุทัยพรรณ สุดใจ. ความพึงพอใจของผู้ใช้บริการที่มีต่อการให้บริการขององค์กรการโทรศัพท์แห่งประเทศไทย จังหวัดชลบุรี. วิทยานิพนธ์ปริญญาศิลปศาสตร์บัณฑิต: มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, 2545.

Toray Group. “ประวัติความเป็นมา”, กลุ่มโตเรในประเทศไทย. <http://www.toray.co.th/thai/history/index.html>. 5 มีนาคม, 2558.

ภาคผนวก ก

ภาคผนวก ก
แบบสอบถามความคิดเห็นของผู้ใช้อาคาร

แบบสัมภาษณ์ผู้ใช้อาคารต่อปัญหาคุณภาพอากาศภายในอาคาร
 การสำรวจนี้ใช้เพื่อประกอบการศึกษาของนักศึกษาปริญญาโท ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
 คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไป

วันที่สำรวจ.....

1. เพศ

ชาย หญิง

2. อายุ

<input type="checkbox"/> ต่ำกว่า 18 ปี	<input type="checkbox"/> 19 - 25 ปี	<input type="checkbox"/> 26 - 35 ปี
<input type="checkbox"/> 36 - 45 ปี	<input type="checkbox"/> 46 - 55 ปี	<input type="checkbox"/> มากกว่า 55 ปี

1. ท่านทำงานอยู่ในบริเวณใด

BLOWING SPINNING WINDING

TWISTING OFFICE

อื่นๆ : (โปรดระบุ)

4. ระยะเวลาการใช้อาคารต่อวัน

น้อยกว่า 4 ชั่วโมง 5 ชั่วโมง 6 ชั่วโมง

7 ชั่วโมง 8 ชั่วโมง มากกว่า 8 ชั่วโมง

5. ระยะเวลาการทำงาน

น้อยกว่า 1 ปี 1 - 3 ปี 4 - 7 ปี

8 - 10 ปี 11 - 15 ปี มากกว่า 15 ปี

ส่วนที่ 2 ความพึงพอใจต่อคุณภาพอากาศและเสียงภายในอาคาร

6. ความรู้สึกต่ออุณหภูมิภายในอาคาร

- ร้อนมาก ร้อน อบอ้าว อุ่นสบาย
 ไม่ร้อน และไม่หนาว เย็นสบาย หนาว
 หนาวมาก

7. ความรู้สึกต่อการถ่ายเทอากาศภายในอาคาร

- อากาศถ่ายเทไม่เพียงพอ ทำให้รู้สึกอึดอัดตลอดเวลา
 อากาศถ่ายเทเพียงพอและเหมาะสม

8. ความสะอาดภายในอาคาร

- สะอาด
 สะอาดปานกลาง
 ไม่สะอาด

9. ความพึงพอใจต่อสภาวะอุณหภูมิภายในอาคาร

- พึงพอใจ
 ไม่พึงพอใจ ความมีการปรับปรุงอุณหภูมิในอาคาร

10. เสียงรบกวนของเครื่องจักรภายในอาคาร

- ปกติ
 ดังเล็กน้อย
 ดัง
 ดังมาก (ทำให้เกิดอาการปวดหู)

11. การใช้อุปกรณ์ป้องกันขณะปฏิบัติงาน (ได้แก่ ที่อุดหู ที่ครอบหู ผ้าปิดจมูกและปาก เป็นต้น)

- ไม่เคยใส่อุปกรณ์ป้องกัน
- ใส่อุปกรณ์ป้องกันในบางครั้ง
- ใส่อุปกรณ์ป้องกันสม่ำเสมอ

ส่วนที่ 3 ข้อมูลสุขภาพของผู้ไข้อาการ

12. ตรวจสุขภาพประจำปี

- ตรวจสม่ำเสมอ เป็นประจำทุกปี
- ตรวจเป็นบางปี
- ไม่เคยตรวจ

13. โรคประจำตัว

- มีโรคประจำตัว
- ไม่มีโรคประจำตัว

14. ประวัติการสูบบุหรี่

- ไม่สูบบุหรี่
- สูบบุหรี่
- เคยสูบบุหรี่ แต่เลิกแล้ว เป็นระยะเวลา ปี

15. อาการแสดงของระบบทางเดินหายใจส่วนล่าง

- หายใจปกติ
- หายใจติดขัด
- หายใจหอบถี่

16. อาการแสดงของระบบทางเดินหายใจส่วนบน

- | | | |
|--|--------------------------|------------|
| <input type="checkbox"/> มีอาการจาม | <input type="checkbox"/> | น้ำมูกไหล |
| <input type="checkbox"/> คัดจมูก | <input type="checkbox"/> | ไอ |
| <input type="checkbox"/> ระคายเคืองเวลาหายใจ | <input type="checkbox"/> | แสบจมูก |
| <input type="checkbox"/> เจ็บคอ | <input type="checkbox"/> | คันคอ |
| <input type="checkbox"/> เสียงแหบลง | <input type="checkbox"/> | แน่นหน้าอก |

17. อาการแสดงทางการได้ยิน

- ได้ยินเสียงเป็นปกติ
- ไม่ค่อยได้ยินเสียง
- ปวดหูหลังจากได้ยินเสียงดังมาก ๆ ติดต่อกัน
- เป็นโรคหูน้ำท่วง

18. ท่านมีการแสดงอาการเหล่านี้ที่ใดบ้าง

- ที่ทำงานเท่านั้น
- ที่บ้านเท่านั้น
- ทั้งที่ทำงานและที่บ้าน

19. พฤติกรรมการป้องกันในระหว่างการปฏิบัติงาน

.....

.....

20. ข้อคิดเห็นอื่น

.....

.....

ภาคผนวก ข
ตัวอย่างการคำนวณค่าเสียงรบกวน

ตัวอย่างที่ 1 การคำนวณค่าเสียงรบกวน กรณีเกิดเสียงของแหล่งกำเนิดเกิดต่อเนื่องนานกว่า 1 ชั่วโมง โดยสมมุติให้โรงเรียนแห่งหนึ่งมีผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง ดังนี้

ระดับเสียงพื้นฐาน	56.1 เดซิเบลเอ
ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน	60.4 เดซิเบลเอ
ระดับเสียงขณะมีการรบกวน (L_{Aeq})	70.0 เดซิเบลเอ

มีวิธีการคำนวณและวิเคราะห์ผล ดังนี้

1) ระดับเสียงขณะมีการรบกวน – ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน

$$= 70 - 60.4$$

$$= 9.6 \text{ เดซิเบลเอ}$$

2) เทียบตารางตัวปรับค่า ได้ตัวปรับค่าระดับเสียง = 0.5 เดซิเบลเอ

ผลต่างของค่าระดับเสียง (เดซิเบลเอ)	ตัวปรับค่าระดับเสียง (เดซิเบลเอ)
1.4 หรือน้อยกว่า	7.0
1.5 – 2.4	4.5
2.5 – 3.4	3.0
3.5 – 4.4	2.0
4.5 – 6.4	1.5
6.5 – 7.4	1.0
7.5 – 12.4	0.5
12.5 หรือมากกว่า	0

จะเห็นว่าผลต่างของค่าระดับเสียงที่คำนวณได้ตามข้อ 1 เท่ากับ 9.6 เดซิเบลเอ เมื่อนำมาเปรียบเทียบกับตารางตัวปรับค่า จะได้ตัวปรับค่าระดับเสียงเท่ากับ 0.5 เดซิเบลเอ

3) ระดับเสียงขณะมีการรบกวน – ตัวปรับค่าระดับเสียง

$$= 70 - 0.5$$

$$= 69.5 \text{ เดซิเบลเอ}$$

4) ค่าระดับการรับกวน

$$= 69.5 - 56.1$$

$$= 13.4 \text{ เดซิเบลเอ} > 10 \text{ เดซิเบลเอ (เกิดเสียงรบกวน)}$$

ดังนั้น สรุปได้ว่ากิจกรรมของโรงเรียนนี้ มีค่าระดับการรับกวนเกินมาตรฐาน

หน้า ๒๓

เล่ม ๑๒๔ ตอนพิเศษ ๕๙-๖

ราชกิจจานุเบกษา

๑๖ สิงหาคม ๒๕๕๐

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ ๒๕ (พ.ศ. ๒๕๕๐)

เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงความมาตรฐานระดับเสียงรบกวนให้เหมาะสมกับกฎหมายที่และ
หลักฐานทางวิทยาศาสตร์ โดยคำนึงถึงความเป็นไปได้ในเชิงเศรษฐกิจสังคมและเทคโนโลยีที่เกี่ยวข้อง
อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๗๔ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
พ.ศ. ๒๕๑๕ และคำสั่งสำนักนายกรัฐมนตรีที่๑๑/๒๕๕๐ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จึงออก
ประกาศกำหนดค่าระดับเสียงรบกวน ไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๗ (พ.ศ. ๒๕๔๓) ลงวันที่
๖ มิถุนายน ๒๕๔๓ เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

ข้อ ๒ ให้กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนเท่ากับ ๑๐ เดซิเบลเอ หาระดับการรบกวนที่คำนวณได้มีค่า
มากกว่าระดับเสียงรบกวนตามวรรคแรก ให้ถือว่าเป็นเสียงรบกวน ข้อ ๑ วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน
ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัด และคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับ
การรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัด เสียงรบกวนให้เป็นไปตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษประกาศ
ในราชกิจจานุเบกษา

ประกาศ ณ วันที่ ๒๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๐

โฉมสิต ปั้นเปี่ยมรักษ์

รองนายกรัฐมนตรี ประธานกรรมการ

สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ภาคผนวก ค

ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองและระดับความดังของเสียงภายในอาคาร

ผลการตรวจวัดบริเวณจุดที่ 1 (Blowing)

ครั้งที่	วัน เดือน ปี	ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม			ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง dB (A)			
		น้ำหนัก gramm/kg. (mg.)		ความเข้มข้น (mg./ลบ.ม.)				
		ก่อน	หลัง	ผลต่าง	Lmin	Lmax	Lavg	
ผลการตรวจวัดเดือนพฤษภาคม 2557								
ครั้งที่ 1	10 พ.ย. 2557	0.0144	0.0172	0.0028	11.48	64.50	87.00	83.80
ครั้งที่ 2	15 พ.ย. 2557	0.0147	0.0173	0.0026	10.82	63.80	86.20	85.00
ครั้งที่ 3	21 พ.ย. 2557	0.0148	0.0176	0.0028	11.67	58.60	89.30	84.40
ครั้งที่ 4	27 พ.ย. 2557	0.0145	0.0171	0.0026	11.03	62.40	86.80	84.00
ค่าเฉลี่ย		0.0146	0.0173	0.0027	11.25	-	-	84.30
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน				0.39	-	-	0.53	
ผลการตรวจวัดเดือนธันวาคม 2557								
ครั้งที่ 1	2 ธ.ค. 2557	0.0145	0.0169	0.0024	10.11	57.20	87.00	81.40
ครั้งที่ 2	8 ธ.ค. 2557	0.0148	0.0172	0.0024	10.08	56.80	85.10	82.50
ครั้งที่ 3	13 ธ.ค. 2557	0.0141	0.0168	0.0027	11.19	59.30	88.60	83.60
ครั้งที่ 4	19 ธ.ค. 2557	0.0139	0.0164	0.0025	10.28	58.40	84.80	80.90
ค่าเฉลี่ย		0.0143	0.0168	0.0025	10.42	-	-	82.10
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน				0.52	-	-	1.20	
ผลการตรวจวัดเดือนมกราคม 2558								
ครั้งที่ 1	5 ม.ค. 2558	0.0151	0.0173	0.0022	9.28	58.70	86.70	82.90
ครั้งที่ 2	10 ม.ค. 2558	0.0147	0.0168	0.0021	8.79	59.20	85.90	84.40
ครั้งที่ 3	16 ม.ค. 2558	0.0148	0.0170	0.0022	9.02	60.20	85.10	84.70
ครั้งที่ 4	22 ม.ค. 2558	0.0149	0.0172	0.0023	9.57	58.80	86.40	82.40
ค่าเฉลี่ย		0.0149	0.0171	0.0022	9.17	-	-	83.60
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน				0.34	-	-	1.12	

ผลการตรวจวัดบริเวณจุดที่ 1 (Blowing) (ต่อ)

ครั้งที่	วัน เดือน ปี	ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม			ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง dB (A)			
		น้ำหนัก gramm (mg.)		ความเข้มข้น (mg./ลบ.ม.)				
		ก่อน	หลัง	ผลต่าง	Lmin	Lmax		
ผลการตรวจวัดเดือนกุมภาพันธ์ 2558								
ครั้งที่ 1	3 ก.พ. 2558	0.0139	0.0158	0.0019	7.81	56.20	85.30	81.20
ครั้งที่ 2	9 ก.พ. 2558	0.0143	0.0162	0.0019	8.09	58.40	90.20	84.70
ครั้งที่ 3	14 ก.พ. 2558	0.0144	0.0162	0.0018	7.52	55.80	85.70	82.50
ครั้งที่ 4	20 ก.พ. 2558	0.0138	0.0158	0.0020	8.24	55.40	83.90	83.20
ค่าเฉลี่ย		0.0141	0.0160	0.0019	7.92	-	-	82.90
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน				0.32				1.46
ผลการตรวจวัดเดือนมีนาคม 2558								
ครั้งที่ 1	4 มี.ค. 2558	0.0145	0.0169	0.0024	10.13	61.30	86.30	82.70
ครั้งที่ 2	10 มี.ค. 2558	0.0143	0.0169	0.0026	10.72	59.80	85.90	81.80
ครั้งที่ 3	16 มี.ค. 2558	0.0139	0.0164	0.0025	10.58	61.80	87.20	82.70
ครั้งที่ 4	21 มี.ค. 2558	0.0141	0.0166	0.0025	10.23	63.20	89.30	85.20
ค่าเฉลี่ย		0.0142	0.0167	0.0025	10.42	-	-	83.10
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน				0.28				1.46
ผลการตรวจวัดเดือนเมษายน 2558								
ครั้งที่ 1	2 เม.ย. 2558	0.0146	0.0169	0.0023	9.41	59.50	89.10	82.10
ครั้งที่ 2	8 เม.ย. 2558	0.0148	0.0172	0.0024	9.81	61.20	84.50	80.80
ครั้งที่ 3	20 เม.ย. 2558	0.0142	0.0164	0.0022	9.23	62.10	90.20	83.70
ครั้งที่ 4	25 เม.ย. 2558	0.0141	0.0165	0.0024	9.88	57.60	87.60	83.80
ค่าเฉลี่ย		0.0144	0.0167	0.0023	9.58	-	-	82.60
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน				0.31				1.43

ผลการตรวจวัดปริมาณจุดที่ 1 (Blowing) (ต่อ)

ครั้งที่	วัน เดือน ปี	ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม			ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง dB (A)			
		น้ำหนัก gramm/cubic meter (mg.)		ความเข้มข้น (mg./ลบ.ม.)				
		ก่อน	หลัง	ผลต่าง	Lmin	Lmax	Lavg	
ผลการตรวจวัดเดือนพฤษภาคม 2558								
ครั้งที่ 1	6 พ.ค. 2558	0.0144	0.0167	0.0023	9.5	59.70	85.40	83.70
ครั้งที่ 2	12 พ.ค. 2558	0.0146	0.0167	0.0021	8.79	60.70	89.50	84.20
ครั้งที่ 3	18 พ.ค. 2558	0.0138	0.0159	0.0021	8.94	61.20	83.60	82.90
ครั้งที่ 4	23 พ.ค. 2558	0.014	0.0163	0.0023	9.43	59.80	91.40	80.40
ค่าเฉลี่ย		0.0142	0.0164	0.0022	9.17	-	-	82.80
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน				0.35	-	-	1.69	
ผลการตรวจวัดเดือนมิถุนายน 2558								
ครั้งที่ 1	4 มิ.ย. 2558	0.0148	0.0166	0.0018	7.33	59.20	87.00	85.40
ครั้งที่ 2	10 มิ.ย. 2558	0.0144	0.0163	0.0019	8.06	60.70	91.20	87.70
ครั้งที่ 3	16 มิ.ย. 2558	0.0142	0.0162	0.0020	8.16	61.10	84.30	80.30
ครั้งที่ 4	22 มิ.ย. 2558	0.0149	0.0168	0.0019	8.12	59.80	80.50	77.40
ค่าเฉลี่ย		0.0146	0.0165	0.0019	7.92	-	-	82.70
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน				0.39	-	-	4.70	
ผลการตรวจวัดเดือนกรกฎาคม 2558								
ครั้งที่ 1	3 ก.ค. 2558	0.0148	0.0166	0.0018	7.31	56.20	86.40	85.20
ครั้งที่ 2	9 ก.ค. 2558	0.0144	0.0160	0.0016	6.76	58.20	91.30	83.40
ครั้งที่ 3	15 ก.ค. 2558	0.014	0.0157	0.0017	6.94	55.30	87.80	84.50
ครั้งที่ 4	21 ก.ค. 2558	0.0151	0.0169	0.0018	7.32	54.90	88.90	82.50
ค่าเฉลี่ย		0.0146	0.0163	0.0017	7.08	-	-	83.90
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน				0.28	-	-	1.19	

ผลการตรวจวัดบริเวณจุดที่ 1 (Blowing) (ต่อ)

ครั้งที่	วัน เดือน ปี	ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม			ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง dB (A)					
		น้ำหนักgradeของ (mg.)								
		ก่อน	หลัง	ผลต่าง						
ผลการตรวจวัดเดือนสิงหาคม 2558										
ครั้งที่ 1	4 ส.ค. 2558	0.0144	0.0163	0.0019	8.01	57.90	88.40	83.70		
ครั้งที่ 1	10 ส.ค. 2558	0.0137	0.0156	0.0019	7.82	55.60	85.40	81.40		
ครั้งที่ 1	17 ส.ค. 2558	0.0138	0.0158	0.0020	8.25	57.30	92.10	86.20		
ครั้งที่ 1	22 ส.ค. 2558	0.0136	0.0154	0.0018	7.58	56.40	87.60	78.70		
ค่าเฉลี่ย		0.0139	0.0158	0.0019	7.92	-	-	82.50		
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.28	-	-	3.20		
ค่าเฉลี่ยคำนวณจากการวัด 10 เดือน (รวม 40 ครั้ง)					9.08	-	-	83.05		
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคำนวณจากการวัด 10 เดือน (รวม 40 ครั้ง)					1.34	-	-	1.99		

** ตรวจสอบระดับความดังเสียงขณะไม่มีการรบกวน ในวันที่ 26 กรกฎาคม 2558

ผลการตรวจวัดปริมาณจุดที่ 2 (Spining)

ครั้งที่	วัน เดือน ปี	ผลการตรวจวัดปริมาณผุ่นละอองรวม				ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง dB (A)					
		น้ำหนัก gramm/cubic meter (mg.)									
		ก่อน	หลัง	ผลต่าง							
ผลการตรวจวัดเดือนพฤษจิกายน 2557											
ครั้งที่ 1	11 พ.ย. 2557	0.0138	0.0164	0.0026	10.94	64.30	95.90	91.80			
ครั้งที่ 2	17 พ.ย. 2557	0.0144	0.0171	0.0027	11.07	62.30	95.80	91.70			
ครั้งที่ 3	22 พ.ย. 2557	0.0139	0.0165	0.0026	10.68	65.20	96.10	90.90			
ครั้งที่ 4	28 พ.ย. 2557	0.0146	0.0172	0.0026	10.64	64.90	96.00	91.20			
ค่าเฉลี่ย		0.0142	0.0168	0.0026	10.83	-	-	91.40			
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.21	-	-	0.42			
ผลการตรวจวัดเดือนธันวาคม 2557											
ครั้งที่ 1	3 ธ.ค. 2557	0.0142	0.0164	0.0022	9.04	62.10	96.20	91.90			
ครั้งที่ 2	9 ธ.ค. 2557	0.0134	0.0154	0.0020	8.38	63.50	96.00	91.80			
ครั้งที่ 3	15 ธ.ค. 2557	0.0136	0.0157	0.0021	8.62	58.80	96.40	91.70			
ครั้งที่ 4	20 ธ.ค. 2557	0.013	0.0152	0.0022	8.97	63.70	96.00	91.80			
ค่าเฉลี่ย		0.0136	0.0157	0.0021	8.75	-	-	91.80			
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.31	-	-	0.08			
ผลการตรวจวัดเดือนมกราคม 2558											
ครั้งที่ 1	6 ม.ค. 2558	0.0144	0.0167	0.0023	9.62	61.70	94.90	89.60			
ครั้งที่ 2	12 ม.ค. 2558	0.0141	0.0163	0.0022	8.97	62.50	95.10	90.20			
ครั้งที่ 3	17 ม.ค. 2558	0.0143	0.0165	0.0022	9.08	57.10	95.30	90.70			
ครั้งที่ 4	23 ม.ค. 2558	0.0139	0.0161	0.0022	8.99	60.40	95.00	89.10			
ค่าเฉลี่ย		0.0142	0.0164	0.0022	9.17	-	-	89.90			
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.31	-	-	0.70			
ผลการตรวจวัดเดือนกุมภาพันธ์ 2558											
ครั้งที่ 1	4 ก.พ. 2558	0.014	0.0160	0.0020	8.53	63.20	93.90	90.90			
ครั้งที่ 2	10 ก.พ. 2558	0.0134	0.0154	0.0020	8.22	61.90	94.10	91.10			
ครั้งที่ 3	16 ก.พ. 2558	0.0136	0.0156	0.0020	8.38	61.30	93.80	89.70			
ครั้งที่ 4	21 ก.พ. 2558	0.0137	0.0157	0.0020	8.2	62.10	94.40	91.90			
ค่าเฉลี่ย		0.0137	0.0157	0.0020	8.33	-	-	90.90			
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.15	-	-	0.91			

ผลการตรวจวัดบริเวณจุดที่ 2 (Spining) (ต่อ)

ครั้งที่	วัน เดือน ปี	ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม				ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง dB (A)			
		น้ำหนัก gramm/cubic meter (mg.)							
		ก่อน	หลัง	ผลต่าง	Lmin	Lmax	Lavg		
ผลการตรวจวัดเดือนมีนาคม 2558									
ครั้งที่ 1	5 มี.ค. 2558	0.0144	0.0160	0.0016	6.81	59.80	94.80	90.30	
ครั้งที่ 2	11 มี.ค. 2558	0.0145	0.0160	0.0015	6.37	60.20	94.60	87.60	
ครั้งที่ 3	17 มี.ค. 2558	0.0139	0.0155	0.0016	6.59	63.10	95.20	90.70	
ครั้งที่ 4	23 มี.ค. 2558	0.0142	0.0159	0.0017	6.9	58.60	96.10	90.20	
ค่าเฉลี่ย		0.0143	0.0159	0.0016	6.67	-	-	89.70	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.24	-	-	1.42	
ผลการตรวจวัดเดือนเมษายน 2558									
ครั้งที่ 1	3 เม.ย. 2558	0.013	0.0149	0.0019	8.05	60.30	95.50	91.00	
ครั้งที่ 2	9 เม.ย. 2558	0.0134	0.0153	0.0019	7.83	59.40	95.20	89.20	
ครั้งที่ 3	21 เม.ย. 2558	0.0131	0.0150	0.0019	7.92	57.60	96.40	90.50	
ครั้งที่ 4	27 เม.ย. 2558	0.0134	0.0153	0.0019	7.86	62.10	95.80	90.10	
ค่าเฉลี่ย		0.0132	0.0151	0.0019	7.92	-	-	90.20	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.10	-	-	0.76	
ผลการตรวจวัดเดือนพฤษภาคม 2558									
ครั้งที่ 1	7 พ.ค. 2558	0.0141	0.0159	0.0018	7.32	59.40	95.80	91.40	
ครั้งที่ 2	13 พ.ค. 2558	0.0135	0.0151	0.0016	6.84	61.40	96.30	90.90	
ครั้งที่ 3	19 พ.ค. 2558	0.0134	0.0151	0.0017	6.93	62.50	96.00	91.80	
ครั้งที่ 4	30 พ.ค. 2558	0.0142	0.0159	0.0017	7.24	60.80	95.90	91.10	
ค่าเฉลี่ย		0.0138	0.0155	0.0017	7.08	-	-	91.30	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.23	-	-	0.39	
ผลการตรวจวัดเดือนมิถุนายน 2558									
ครั้งที่ 1	5 มิ.ย. 2558	0.0143	0.0155	0.0012	4.99	61.50	95.30	90.50	
ครั้งที่ 2	11 มิ.ย. 2558	0.0144	0.0157	0.0013	5.27	58.50	95.90	90.70	
ครั้งที่ 3	17 มิ.ย. 2558	0.014	0.0152	0.0012	5.14	60.30	96.00	89.60	
ครั้งที่ 4	23 มิ.ย. 2558	0.0142	0.0153	0.0011	4.61	59.70	96.50	88.80	
ค่าเฉลี่ย		0.0142	0.0154	0.0012	5.00	-	-	89.90	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.29	-	-	0.88	

ผลการตรวจวัดบริเวณจุดที่ 2 (Spining) (ต่อ)

ครั้งที่	วัน เดือน ปี	ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม			ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง dB (A)			
		น้ำหนักกระดาษกรอง (mg.)		ความเข้มข้น (mg./ลบ.ม.)	Lmin	Lmax	Lavg	
		ก่อน	หลัง					
ผลการตรวจวัดเดือนกรกฎาคม 2558								
ครั้งที่ 1	4 ก.ค. 2558	0.0139	0.0153	0.0014	5.92	61.40	95.00	90.40
ครั้งที่ 2	10 ก.ค. 2558	0.0147	0.0161	0.0014	6.04	60.60	95.30	91.10
ครั้งที่ 3	16 ก.ค. 2558	0.0146	0.0161	0.0015	6.32	61.30	94.80	88.60
ครั้งที่ 4	22 ก.ค. 2558	0.0143	0.0155	0.0012	5.05	62.70	95.60	90.70
ค่าเฉลี่ย		0.0144	0.0158	0.0014	5.83	-	-	90.20
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน				0.55	-	-	1.10	
ผลการตรวจวัดเดือนสิงหาคม 2558								
ครั้งที่ 1	5 ส.ค. 2558	0.0147	0.0163	0.0016	6.59	61.30	94.90	91.00
ครั้งที่ 2	11 ส.ค. 2558	0.0149	0.0166	0.0017	6.91	59.80	94.80	91.70
ครั้งที่ 3	18 ส.ค. 2558	0.0144	0.0160	0.0016	6.54	60.30	95.70	90.30
ครั้งที่ 4	24 ส.ค. 2558	0.0143	0.0159	0.0016	6.62	61.80	95.20	91.40
ค่าเฉลี่ย		0.0146	0.0162	0.0016	6.67	-	-	91.10
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน				0.17	-	-	0.61	
ค่าเฉลี่ยคำนวณจากการวัด 10 เดือน (รวม 40 ครั้ง)				7.62	-	-	90.64	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคำนวณจากการวัด 10 เดือน (รวม 40 ครั้ง)				1.67	-	-	1.01	

** ตรวจสอบระดับความดังเสียงขณะไม่มีการรบกวน ในวันที่ 26 กรกฏาคม 2558

ผลการตรวจวัดบริเวณจุดที่ 3 (Winding)

ครั้งที่	วัน เดือน ปี	ผลการตรวจวัดปริมาณผุนละอองรวม				ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง dB (A)			
		น้ำหนักกระดาษกรอง (mg.)							
		ก่อน	หลัง	ผลต่าง	Lmin	Lmax	Lavg		
ผลการตรวจวัดเดือนพฤษภาคม 2557									
ครั้งที่ 1	12 พ.ย. 2557	0.0145	0.0165	0.0020	8.53	59.40	88.40	84.70	
ครั้งที่ 2	18 พ.ย. 2557	0.0142	0.0161	0.0019	7.72	58.20	89.30	83.40	
ครั้งที่ 3	24 พ.ย. 2557	0.0141	0.0164	0.0023	9.44	58.70	90.10	82.70	
ครั้งที่ 4	29 พ.ย. 2557	0.0139	0.0161	0.0022	9.31	60.20	91.40	84.80	
ค่าเฉลี่ย		0.0142	0.0163	0.0021	8.75	-	-	83.90	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.80	-	-	1.02	
ผลการตรวจวัดเดือนธันวาคม 2557									
ครั้งที่ 1	4 ธ.ค. 2557	0.0143	0.0160	0.0017	7.21	60.80	91.60	84.80	
ครั้งที่ 2	10 ธ.ค. 2557	0.014	0.0159	0.0019	8.09	61.30	91.30	87.30	
ครั้งที่ 3	16 ธ.ค. 2557	0.0139	0.0156	0.0017	7.14	60.70	91.80	85.60	
ครั้งที่ 4	22 ธ.ค. 2557	0.0145	0.0163	0.0018	7.56	62.10	92.70	85.10	
ค่าเฉลี่ย		0.0142	0.0160	0.0018	7.50	-	-	85.70	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.43	-	-	1.12	
ผลการตรวจวัดเดือนมกราคม 2558									
ครั้งที่ 1	7 ม.ค. 2558	0.0141	0.0156	0.0015	6.43	57.80	90.70	84.70	
ครั้งที่ 2	13 ม.ค. 2558	0.0138	0.0154	0.0016	6.81	60.30	90.40	86.30	
ครั้งที่ 3	19 ม.ค. 2558	0.0139	0.0155	0.0016	6.79	55.20	89.60	82.30	
ครั้งที่ 4	24 ม.ค. 2558	0.0137	0.0153	0.0016	6.63	58.90	91.20	81.50	
ค่าเฉลี่ย		0.0139	0.0155	0.0016	6.67	-	-	83.70	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.18	-	-	2.20	

ผลการตรวจวัดบริเวณจุดที่ 3 (Winding) (ต่อ)

ครั้งที่	วัน เดือน ปี	ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม				ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง dB (A)			
		น้ำหนัก gramm/kg (mg.)							
		ก้อน	หลัง	ผลต่าง	Lmin	Lmax	Lavg		
ผลการตรวจวัดเดือนกุมภาพันธ์ 2558									
ครั้งที่ 1	5 ก.พ. 2558	0.0139	0.0154	0.0015	6.18	60.30	86.70	85.10	
ครั้งที่ 2	11 ก.พ. 2558	0.0137	0.0151	0.0014	5.92	61.50	89.30	86.20	
ครั้งที่ 3	17 ก.พ. 2558	0.014	0.0155	0.0015	6.31	58.70	87.60	84.30	
ครั้งที่ 4	23 ก.พ. 2558	0.0137	0.0153	0.0016	6.59	58.50	85.40	84.00	
ค่าเฉลี่ย		0.0138	0.0153	0.0015	6.25	-	-	84.90	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.28	-	-	0.98	
ผลการตรวจวัดเดือนมีนาคม 2558									
ครั้งที่ 1	6 มี.ค. 2558	0.0147	0.0161	0.0014	5.68	58.30	89.50	87.20	
ครั้งที่ 2	12 มี.ค. 2558	0.0144	0.0156	0.0012	5.16	57.10	90.20	87.10	
ครั้งที่ 3	18 มี.ค. 2558	0.014	0.0152	0.0012	5.13	60.50	88.40	86.30	
ครั้งที่ 4	24 มี.ค. 2558	0.0152	0.0166	0.0014	5.69	61.90	89.20	80.20	
ค่าเฉลี่ย		0.0146	0.0159	0.0013	5.42	-	-	85.20	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.31	-	-	3.36	
ผลการตรวจวัดเดือนเมษายน 2558									
ครั้งที่ 1	4 เม.ย. 2558	0.0146	0.0161	0.0015	6.2	61.30	87.40	85.30	
ครั้งที่ 2	10 เม.ย. 2558	0.0147	0.0164	0.0017	7.18	62.80	86.30	84.70	
ครั้งที่ 3	22 เม.ย. 2558	0.0139	0.0155	0.0016	6.52	61.30	89.50	86.90	
ครั้งที่ 4	28 เม.ย. 2558	0.0148	0.0164	0.0016	6.77	62.70	90.10	81.50	
ค่าเฉลี่ย		0.0145	0.0161	0.0016	6.67	-	-	84.60	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.41	-	-	2.27	

ผลการตรวจวัดบริเวณจุดที่ 3 (Winding) (ต่อ)

ครั้งที่	วัน เดือน ปี	ผลการตรวจวัดปริมาณผุนคละของรวม				ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง dB (A)			
		น้ำหนักกระดาษกรอง (มก.)							
		ก่อน	หลัง	ผลต่าง	Lmin	Lmax	Lavg		
ผลการตรวจวัดเดือนพฤษภาคม 2558									
ครั้งที่ 1	8 พ.ค. 2558	0.0142	0.0157	0.0015	6.31	60.70	89.90	86.30	
ครั้งที่ 2	14 พ.ค. 2558	0.0149	0.0164	0.0015	6.38	62.30	90.40	84.10	
ครั้งที่ 3	20 พ.ค. 2558	0.0143	0.0158	0.0015	6.44	60.40	91.40	87.30	
ครั้งที่ 4	26 พ.ค. 2558	0.0138	0.0152	0.0014	5.87	61.80	92.70	87.50	
ค่าเฉลี่ย		0.0143	0.0158	0.0015	6.25	-	-	86.30	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.26	-	-	1.56	
ผลการตรวจวัดเดือนมิถุนายน 2558									
ครั้งที่ 1	1 มิ.ย. 2558	0.015	0.0162	0.0012	5.11	60.30	86.90	84.50	
ครั้งที่ 2	6 มิ.ย. 2558	0.0147	0.0158	0.0011	4.62	59.20	90.20	83.10	
ครั้งที่ 3	18 มิ.ย. 2558	0.0148	0.0161	0.0013	5.43	60.70	89.30	81.30	
ครั้งที่ 4	24 มิ.ย. 2558	0.0147	0.0159	0.0012	4.84	61.60	91.20	82.70	
ค่าเฉลี่ย		0.0148	0.0160	0.0012	5.00	-	-	82.90	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.35	-	-	1.32	
ผลการตรวจวัดเดือนกรกฎาคม 2558									
ครั้งที่ 1	6 ก.ค. 2558	0.0138	0.0152	0.0014	5.98	62.70	90.30	86.20	
ครั้งที่ 2	11 ก.ค. 2558	0.0137	0.0150	0.0013	5.43	61.50	89.10	82.50	
ครั้งที่ 3	17 ก.ค. 2558	0.0138	0.0151	0.0013	5.21	63.20	91.70	81.70	
ครั้งที่ 4	23 ก.ค. 2558	0.0135	0.0147	0.0012	5.04	58.80	89.90	83.20	
ค่าเฉลี่ย		0.0137	0.0150	0.0013	5.42	-	-	83.40	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.41	-	-	1.96	

ผลการตรวจวัดบริเวณจุดที่ 3 (Winding) (ต่อ)

ครั้งที่	วัน เดือน ปี	ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม				ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง dB (A)					
		น้ำหนัก gramm/kg (มก.)									
		ก้อน	หลัง	ผลต่าง							
ผลการตรวจวัดเดือนสิงหาคม 2558											
ครั้งที่ 1	6 ส.ค. 2558	0.0137	0.0155	0.0018	7.49	57.30	90.20	87.80			
ครั้งที่ 2	13 ส.ค. 2558	0.0141	0.0158	0.0017	7.21	62.30	92.70	82.40			
ครั้งที่ 3	19 ส.ค. 2558	0.0138	0.0156	0.0018	7.55	59.80	91.50	85.70			
ครั้งที่ 4	25 ส.ค. 2558	0.0136	0.0155	0.0019	7.75	62.70	89.80	84.90			
ค่าเฉลี่ย		0.0138	0.0156	0.0018	7.50	-	-	85.20			
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.22	-	-	2.23			
ค่าเฉลี่ยคำนวณจากการวัด 10 เดือน (รวม 40 ครั้ง)					6.54	-	-	84.58			
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคำนวณจากการวัด 10 เดือน (รวม 40 ครั้ง)					1.16	-	-	1.99			

** ตรวจสอบระดับความดังเสียงขณะไม่มีการรบกวน ในวันที่ 26 กรกฎาคม 2558

ผลการตรวจวัดบริเวณจุดที่ 4 (Double Twisting)

ครั้งที่	วัน เดือน ปี	ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม				ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง dB (A)			
		น้ำหนัก gramm/cubic meter (mg.)			ความเข้มข้น (mg./ลบ.ม.)				
		ก่อน	หลัง	ผลต่าง	Lmin	Lmax	Lavg		
ผลการตรวจวัดเดือนพฤษภาคม 2557									
ครั้งที่ 1	13 พ.ย. 2557	0.0149	0.0170	0.0021	8.87	57.60	95.50	90.20	
ครั้งที่ 2	19 พ.ย. 2557	0.0142	0.0162	0.0020	8.29	68.80	94.30	89.70	
ครั้งที่ 3	25 พ.ย. 2557	0.0144	0.0165	0.0021	8.77	63.20	94.70	90.80	
ครั้งที่ 4	31 พ.ย. 2557	0.0149	0.0171	0.0022	9.07	60.10	95.80	87.30	
ค่าเฉลี่ย		0.0146	0.0167	0.0021	8.75	-	-	89.50	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.33	-	-	1.53	
ผลการตรวจวัดเดือนธันวาคม 2557									
ครั้งที่ 1	5 ธ.ค. 2557	0.0139	0.0158	0.0019	7.78	55.70	96.40	91.00	
ครั้งที่ 2	11 ธ.ค. 2557	0.0143	0.0162	0.0019	8.03	57.20	95.90	90.80	
ครั้งที่ 3	17 ธ.ค. 2557	0.0137	0.0157	0.0020	8.16	65.60	95.80	91.10	
ครั้งที่ 4	23 ธ.ค. 2557	0.014	0.0158	0.0018	7.69	57.80	96.00	90.30	
ค่าเฉลี่ย		0.0140	0.0159	0.0019	7.92	-	-	90.80	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.22	-	-	0.36	
ผลการตรวจวัดเดือนมกราคม 2558									
ครั้งที่ 1	8 ม.ค. 2558	0.0147	0.0169	0.0022	9.32	54.90	92.50	91.90	
ครั้งที่ 2	14 ม.ค. 2558	0.0151	0.0175	0.0024	9.84	61.30	93.20	90.90	
ครั้งที่ 3	20 ม.ค. 2558	0.0148	0.0171	0.0023	9.66	57.60	94.60	89.50	
ครั้งที่ 4	26 ม.ค. 2558	0.015	0.0173	0.0023	9.51	55.30	92.80	92.90	
ค่าเฉลี่ย		0.0149	0.0172	0.0023	9.58	-	-	91.30	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.22	-	-	1.45	
ผลการตรวจวัดเดือนกุมภาพันธ์ 2558									
ครั้งที่ 1	6 ก.พ. 2558	0.0141	0.0160	0.0019	7.99	58.90	93.20	90.60	
ครั้งที่ 2	12 ก.พ. 2558	0.0143	0.0163	0.0020	8.13	60.10	94.10	91.10	
ครั้งที่ 3	18 ก.พ. 2558	0.0136	0.0154	0.0018	7.52	57.20	93.70	89.40	
ครั้งที่ 4	24 ก.พ. 2558	0.0132	0.0151	0.0019	8.02	70.30	94.60	83.70	
ค่าเฉลี่ย		0.0138	0.0157	0.0019	7.92	-	-	88.70	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.27	-	-	3.41	

ผลการตรวจวัดปริมาณจุดที่ 4 (Double Twisting) (ต่อ)

ครั้งที่	วัน เดือน ปี	ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม				ผลการตรวจระดับความดังเสียง dB (A)			
		น้ำหนัก gramm/kg (mg.)							
		ก่อน	หลัง	ผลต่าง	Lmin	Lmax	Lavg		
ผลการตรวจวัดเดือนมีนาคม 2558									
ครั้งที่ 1	2 มี.ค. 2558	0.0143	0.0157	0.0014	5.87	56.10	95.30	90.70	
ครั้งที่ 2	7 มี.ค. 2558	0.0139	0.0152	0.0013	5.39	59.40	94.60	91.00	
ครั้งที่ 3	13 มี.ค. 2558	0.0141	0.0156	0.0015	6.08	71.20	95.20	89.70	
ครั้งที่ 4	19 มี.ค. 2558	0.0145	0.0159	0.0014	5.99	54.50	94.90	87.00	
ค่าเฉลี่ย		0.0142	0.0156	0.0014	5.83	-	-	89.60	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.31	-	-	1.82	
ผลการตรวจวัดเดือนเมษายน 2558									
ครั้งที่ 1	6 เม.ย. 2558	0.0145	0.0161	0.0016	6.73	57.30	93.80	90.70	
ครั้งที่ 2	11 เม.ย. 2558	0.0147	0.0162	0.0015	6.11	54.20	94.90	89.40	
ครั้งที่ 3	23 เม.ย. 2558	0.0143	0.0157	0.0014	5.97	68.70	93.20	91.00	
ครั้งที่ 4	29 เม.ย. 2558	0.0142	0.0157	0.0015	6.19	53.90	95.20	90.90	
ค่าเฉลี่ย		0.0144	0.0159	0.0015	6.25	-	-	90.50	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.33	-	-	0.74	
ผลการตรวจวัดเดือนพฤษภาคม 2558									
ครั้งที่ 1	9 พ.ค. 2558	0.0146	0.0167	0.0021	8.91	54.70	95.30	90.80	
ครั้งที่ 2	15 พ.ค. 2558	0.0139	0.0159	0.0020	8.36	55.80	94.20	90.50	
ครั้งที่ 3	21 พ.ค. 2558	0.0137	0.0159	0.0022	9.09	72.70	93.70	89.70	
ครั้งที่ 4	27 พ.ค. 2558	0.0146	0.0167	0.0021	8.64	64.30	91.50	84.60	
ค่าเฉลี่ย		0.0142	0.0163	0.0021	8.75	-	-	88.90	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.32	-	-	2.90	
ผลการตรวจวัดเดือนมิถุนายน 2558									
ครั้งที่ 1	2 มิ.ย. 2558	0.0143	0.0156	0.0013	5.44	63.20	94.80	90.70	
ครั้งที่ 2	8 มิ.ย. 2558	0.0139	0.0153	0.0014	5.81	57.80	93.90	89.90	
ครั้งที่ 3	13 มิ.ย. 2558	0.0145	0.0157	0.0012	5.02	64.80	95.10	89.80	
ครั้งที่ 4	19 มิ.ย. 2558	0.0137	0.0150	0.0013	5.39	57.90	93.80	90.40	
ค่าเฉลี่ย		0.0141	0.0154	0.0013	5.42	-	-	90.20	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน					0.32	-	-	0.42	

ผลการตรวจวัดบริเวณจุดที่ 4 (Double Twisting) (ต่อ)

ครั้งที่	วัน เดือน ปี	ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม			ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง dB (A)			
		น้ำหนัก gramm (mg.)		ความเข้มข้น (mg./ลบ.ม.)				
		ก่อน	หลัง	ผลต่าง	Lmin	Lmax	Lavg	
ผลการตรวจวัดเดือนกรกฎาคม 2558								
ครั้งที่ 1	1 ก.ค. 2558	0.0149	0.0163	0.0014	5.86	67.60	94.30	89.70
ครั้งที่ 2	7 ก.ค. 2558	0.0139	0.0154	0.0015	6.27	53.50	92.70	90.40
ครั้งที่ 3	13 ก.ค. 2558	0.0146	0.0159	0.0013	5.43	57.40	93.10	88.70
ครั้งที่ 4	18 ก.ค. 2558	0.015	0.0164	0.0014	5.77	60.10	94.90	86.80
ค่าเฉลี่ย		0.0146	0.0160	0.0014	5.83	-	-	88.90
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน				0.35	-	-	1.56	
ผลการตรวจวัดเดือนสิงหาคม 2558								
ครั้งที่ 1	1 ส.ค. 2558	0.014	0.0156	0.0016	6.73	54.80	93.20	90.80
ครั้งที่ 2	7 ส.ค. 2558	0.0138	0.0153	0.0015	6.32	66.80	94.10	89.80
ครั้งที่ 3	14 ส.ค. 2558	0.0141	0.0157	0.0016	6.82	57.20	95.30	89.20
ครั้งที่ 4	26 ส.ค. 2558	0.0137	0.0153	0.0016	6.79	55.30	96.00	91.80
ค่าเฉลี่ย		0.0139	0.0155	0.0016	6.67	-	-	90.40
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน				0.23	-	-	1.14	
ค่าเฉลี่ยคำนวณจากการวัด 10 เดือน (รวม 40 ครั้ง)				7.29	-	-	89.88	
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานคำนวณจากการวัด 10 เดือน (รวม 40 ครั้ง)				1.44	-	-	1.80	

ภาคผนวก ง

กกฎหมาย ประกาศ ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมปริมาณผู้นักล่อง
และการตรวจวัดเสียงรบกวนภายในสถานประกอบกิจการ



ประกาศกระทรวงมหาดไทย
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม
(สารเคมี)

อาศัยอำนาจตามความในข้อ 2 (7) แห่งประกาศของคณะกรรมการปฏิบัติฉบับที่ 103 ลงวันที่ 16 มีนาคม 2515
กระทรวงมหาดไทยจึงกำหนดสวัสดิการเกี่ยวกับสุขภาพอนามัยและความปลอดภัยสำหรับลูกจ้างไว้
ดังต่อไปนี้

ความทั่วไป

ข้อ 1 ในประกาศนี้

“เส้นใย” หมายความว่า สารที่มีลักษณะเหนียวและยาวคล้ายเส้นด้าย มีต้นกำเนิดจาก แร่ พืช สัตว์ หรือไส้เคราะห์

“ผุ่น” หมายความว่า อนุภาคของของแข็งที่สามารถฟุ้งกระจาย ปลิว หรือลอยอยู่ในอากาศได้
“ละออง” หมายความว่า อนุภาคของของเหลวที่สามารถลอยอยู่ในอากาศได้

“ฟูม” หมายความว่า อนุภาคของของแข็งที่เกิดขึ้นจากการรวมตัวของสารและสามารถลอยอยู่
ในอากาศได้

“แก๊ส” หมายความว่า ของไหมีปริมาตรหรือรูปทรงไม่แน่นอนที่สามารถฟุ้ง กระจาย และเปลี่ยน
สภาพ เป็นของเหลวหรือของแข็งได้ โดยการเพิ่มความดันหรือลดอุณหภูมิ

“ไอเคมี” หมายความว่า ไอที่เกิดขึ้นจากสารเคมีที่เป็นของเหลวหรือของแข็งในสภาวะปกติ

“นายจ้าง” หมายความว่า ผู้ซึ่งตกลงรับลูกจ้างเข้าทำงานโดยจ่ายค่าจ้างให้ และหมายความรวมถึงผู้
ซึ่งได้รับมอบหมายให้ทำงานแทนนายจ้าง ในกรณีที่นายจ้างเป็นนิติบุคคล หมายความว่าผู้มีอำนาจกระทำ
การแทน นิติบุคคลนั้น และหมายความรวมถึงผู้ซึ่งได้รับมอบหมายให้ทำงานแทนผู้มีอำนาจกระทำการแทน
นิติบุคคล

“ลูกจ้าง” หมายความว่า ผู้ซึ่งตกลงทำงานให้แก่นายจ้างเพื่อรับค่าจ้างไม่ว่าจะเป็นผู้รับค่าจ้างด้วย
ตนเอง หรือไม่ก็ตามและหมายความรวมถึงลูกจ้างประจำและลูกจ้างชั่วคราวแต่ไม่รวมถึงลูกจ้างซึ่งทำงาน
เกี่ยวกับงานบ้าน

“ลูกจ้างประจำ” หมายความว่า ลูกจ้างซึ่งนายจ้างตกลงจ้างไว้เป็นการประจำ

“ลูกจ้างชั่วคราว” หมายความว่า ลูกจ้างซึ่งนายจ้างตกลงจ้างไว้ไม่เป็นการประจำ เพื่อทำงานอันมี
ลักษณะ เป็นครั้งคราว เป็นการจร หรือเป็นไปตามฤดูกาล

หมวด 1

สารเคมี

ข้อ 2 ตลอดระยะเวลาทำงานปกติภายในสถานที่ประกอบการที่ให้ลูกจ้างทำงานจะมีปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศของการทำงานโดยเฉลี่ยเกินกว่าที่กำหนดไว้ในตารางหมายเลข 1 ท้ายประกาศนี้ได้

ข้อ 3 ไม่ว่าระยะเวลาใดของการทำงานปกติหากมีให้นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในที่ที่มีปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีเกินกว่าที่กำหนดไว้ในตารางหมายเลข 2 ท้ายประกาศนี้

ข้อ 4 หากมีให้นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในที่ที่มีปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีเกินกว่าที่กำหนดไว้ในตารางหมายเลข 3 ท้ายประกาศนี้

ข้อ 5 หากมีให้นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในที่ที่มีปริมาณฝุ่นแร่ในบรรยากาศของการทำงานตลอดระยะเวลา การทำงานปกติโดยเฉลี่ยเกินกว่าที่กำหนดไว้ในตารางหมายเลข 4 ท้ายประกาศนี้

ข้อ 6 ภายในสถานที่ประกอบการที่มีการใช้สารเคมีที่กำหนดไว้ในตารางหมายเลข 1, 2, 3 หรือ 4 ซึ่งสภาพของการใช้น้ำอาจเป็นอันตรายต่อผู้ใช้หรือผู้อยู่ใกล้เคียง ให้นายจ้างจัดห้องหรืออาคารสำหรับการใช้สารเคมีโดยเฉพาะ

ข้อ 7 ในกรณีที่ภายในสถานที่ประกอบการที่มีสารเคมีหรือฝุ่นแร่ฟุ้งกระจายสู่บรรยากาศของการทำงาน เกินกว่าที่กำหนดไว้ในตารางหมายเลข 1, 2, 3, หรือ 4 ให้นายจ้างดำเนินการแก้ไขหรือปรับปรุงเพื่อลดความเข้มข้นของสารเคมีหรือปริมาณฝุ่นแร่มิให้เกินกว่าที่กำหนดไว้ในตารางดังกล่าวแล้ว หากแก้ไขหรือปรับปรุงไม่ได้นายจ้างจะต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในหมวด 2 ตลอดเวลาที่ลูกจ้างทำงานเกี่ยวกับสารเคมีที่มีลักษณะหรือปริมาณที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพร่างกายของลูกจ้างดังต่อไปนี้

(1) ฝุ่นละออง ฟูม แก๊ส หรือไอเคมีต้องสวมใส่ที่กรองอากาศหรือเครื่องช่วยหายใจที่เหมาะสม

(2) สารเคมีในรูปของของเหลวที่เป็นพิษ ต้องสวมใส่ถุงมือยาง รองเท้าพื้นยางหุ้มแข็ง กระบังหน้าชนิดใสและทึบกับสารเคมีกระเด็นถูกร่างกาย

(3) สารเคมีในรูปของของแข็งที่เป็นพิษ ต้องสวมใส่ถุงมือยางและรองเท้าพื้นยางหุ้มสัน

หมวด 2

มาตรฐานเกี่ยวกับอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ข้อ 8 ถุงมือยางต้องทำด้วยยางหรือวัตถุอื่นที่คล้ายกัน มีความยาวหุ้มถึงข้อมือ มีลักษณะใช้สวมกับน้ำมือได้ทุกนิ้ว มีความเหนียวไม่ฉีกขาดง่าย สามารถกันน้ำและสารเคมีได้

ข้อ 9 รองเท้ายางหุ้มแข็งต้องทำด้วยยางหรือยางผสมวัตถุอื่น เมื่อสวมแล้วมีความสูงไม่น้อยกว่าครึ่งแข็งไม่ฉีกขาดง่าย สามารถกันน้ำและสารเคมีได้

ข้อ 10 กระบังหน้าชนิดใส ตัวกระบังต้องทำด้วยพลาสติกใสหรือวัตถุอื่นที่มีลักษณะคล้ายกันมองเห็นได้ ชัด สามารถป้องกันอันตรายจากสารเคมีกระเด็นหรือกรดและแทนแรงกระแทกได้ ตัวกรอบต้องมีน้ำหนัก

เบาและต้องไม่ติดไฟง่าย

ข้อ 11 ที่กรองอากาศสำหรับใช้ครอบจมูกและปากกันสารเคมี ต้องสามารถลดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีให้เกินกว่าที่กำหนดไว้ในตารางหมายเลข 1, 2 และ 3

ข้อ 12 ที่กรองอากาศสำหรับใช้ครอบจมูกและปากกันผุนแร์ ต้องสามารถลดปริมาณผุนแร์ให้เกินกว่าที่กำหนดไว้ในตารางหมายเลข 4

ข้อ 13 เครื่องช่วยหายใจที่ใช้กับ ฟูม แก๊ส หรือไอเคมี ต้องเป็นแบบหน้ากากครอบเต็มหน้าประเภทที่มีถังอากาศสำหรับหายใจอยู่ในตัวหรือประเภทที่มีห่ออากาศต่อมากจากที่อื่น

ข้อ 14 ที่กันอันตรายจากสารเคมีกระเด็น ต้องทำด้วยผ้าพลาสติก หนัง หนังเทียน หรือวัตถุอื่นที่สามารถกันอันตรายจากสารเคมีได้

หมวด 3

เบ็ดเตล็ด

ข้อ 15 ข้อกำหนดเกี่ยวกับสุขภาพอนามัยและความปลอดภัยที่กำหนดไว้ในประกาศนี้เป็นมาตรฐานขั้นต่ำที่จะต้องปฏิบัติเท่านั้น

ข้อ 16 งานใดที่มีลักษณะไม่เหมาะสมแก่การที่จะให้ลูกจ้างใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ดังที่ระบุไว้ในประกาศนี้ นายจ้างอาจผ่อนผันให้ลูกจ้างระงับการใช้อุปกรณ์นั้นเฉพาะการปฏิบัติงานในลักษณะ เช่นว่านั้นเป็นการชั่วคราวได้

ข้อ 17 ในกรณีที่พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจพบว่าสารเคมีในบริเวณสถานประกอบการมีได้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ให้พนักงานเจ้าหน้าที่ให้คำแนะนำตักเตือนเป็นหนังสือให้นายจ้างปฏิบัติการให้ถูกต้องภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้

ข้อ 18 ประกาศกระทรวงมหาดไทยฉบับนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งร้อยแปดสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 30 พฤษภาคม 2520

คณิ ฤาไซ

รัฐมนตรีช่วยว่าการฯ รักษาราชการแทน

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงมหาดไทย

**บัญชีท้ายประกาศกระทรวงมหาดไทย
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะเวดล้อม (สารเคมี)**

ตารางหมายเลข 1

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	ปริมาณสารเคมี	
		ส่วนในถ่านส่วนโดยปริมาตร (p.p.m)	มิลลิกรัมต่ออากาศ 1 ลูกบาศก์เมตร (mg/M ³)
1.	อัลดริน (Aldrin)	-	0.25
2.	อะซินฟอส-เมทธิล (Azinphos-methyl)	-	0.2
3.	คลอร์เดน (Chlordane)	-	0.5
4.	ดีดีที(DDT)	-	1
5.	ดีดีวีพี(DDVP)	-	1
6.	ไดคลอโวส (Dichlorvos)	-	1
7.	ดีลدرิน (Dieldrin)	-	0.25
8.	ไดเมทธิล 1, 2 ไดบอร์โน 2, 2 ไดคลอโรเอทธิลฟอสเฟต (ไดบรอน) (Dimethyl 1, 2-dibromo 2, 2 dichloroethyl phosphate (Dibrom))	-	3
9.	เอนดริน (Endrin)	-	0.1
10.	กูธีอ่อน (Guthion)	-	0.2
11.	ตะกั่วอาร์เซนेट (Lead arsenate)	-	0.15
12.	ลินเดน (Lindane)	-	0.5
13.	มาลาไธอ้อน (Malathion)	-	15
14.	เมธอยซิคโล (Methoxychlor)	-	15
15.	นิโคติน (Nicotine)	-	0.5
16.	ซีสทอกซ์ (Systox)	-	0.1
17.	แทลเลียมและสารประกอบที่ละลายได้ (Thallium (Soluble compounds) as Tl)	-	0.1
18.	ไทรัม (Tiram)	-	5
19.	ท็อกซ่าฟีน (Toxaphene)	-	0.5
20.	พาราไธอ้อน (Parathion)	-	0.11
21.	ฟอสดริน (Phosdrin)	-	0.1
22.	ไพริธรัม (Pyrethrum)	-	5
23.	华爾法法拉因 (Warfarin)	-	0.1
24.	คาร์บาริล (เซเวิน (อาร์)) [Carbaryl Sevin (R)]	-	5
25.	2, 4 - ดี (2,4 - D)	-	10
26.	พาราควอท (Paraquat)	-	0.5
27.	2, 4, 5 ที (2, 4, 5 T)	-	10
28.	กรดน้ำส้ม (Acetic Acid)	10	25
29.	แอมโมเนีย (Ammonia)	50	35

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	ปริมาณสารเคมี	
		ส่วนในล้านส่วน โดยปริมาตร (p.p.m)	มิลลิกรัมต่ออากาศ 1 ลูกบาศก์เมตร (mg/M ³)
30.	สารทูนและสารประกอบของสารทูน [Arsenic and Compounds (as As)]	-	0.5
31.	อาร์ซีน (Arsine)	0.05	0.2
32.	ไบฟีนิล (Biphenyl)	0.2	1
33.	บิสฟีโนล เอ (Bisphenol A)	0.5	2.8
34.	คาร์บอนไดออกไซด์ (Carbon dioxide)	5,000	9,000
35.	คาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon monoxide)	50	55
36.	คลอริน (Chlorine)	1	3
37.	คลอรินไดออกไซด์ (Chlorine dioxide)	0.1	0.3
38.	โครเมียมและสารประกอบของโครเมียม	-	1
39.	ฟูมของทองแดง	-	0.1
40.	ฝุ่นหรือละอองของทองแดง	-	1
41.	ฝุ่นฝ้ายดิบ [Cotton dust (raw)]	-	1
42.	ไซยาไนด์ (Cyanide as CN)	-	5
43.	เอทอล อัลกอฮอล์ (เอทานอล) [Ethyl alcohol (Ethanol)]	1,000	1,900
44.	ฟลูออยด์ [Fluoride (as F)]	-	2.5
45.	ฟลูออริน (Fluorine)	0.1	0.2
46.	ไฮโดรเจนไซยาไนด์ (Hydrogen Cyanide)	10	11
47.	ฟูมเหล็กออกไซด์ (Iron Oxide Fume)	-	10
48.	เมทธิลอลกอหอล์ (เมธานอล) [Methyl alcohol (Methanol)]	200	260
49.	nickel คาร์บอนิล (Nickel carbonyl)	0.001	0.007
50.	นิกเกิล ในรูปของโลหะและสารประกอบที่ละลายได้ (Nickel, Metal and Soluble Compounds, as Ni)	-	1
51.	กรดไนตริก (Nitric acid)	2	5
52.	ไนตริคออกไซด์ (Nitric oxide)	25	30
53.	ไนโตรเจนไดออกไซด์ (Nitrogen dioxide)	5	9
54.	ไนโตรกลีเซอริน (Nitroglycerin)	0.2	2
55.	โซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium hydroxide)	-	2
56.	ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur dioxide)	5	13
57.	กรดกำมะถัน (Sulfuric acid)	-	1
58.	เทตราเอทิลเลด [Tetraethyl lead (ad Pb)]	-	0.075
59.	เทต拉เมทธิลเลด [Tetramethyl lead (as Pb)]	-	0.07
60.	ดีบุก และสารประกอบอนินทรีย์ของดีบุก	-	2
61.	ดีบุก และสารประกอบอนินทรีย์ของดีบุก	-	0.1
62.	ฟีโนล (Phenol)	5	19
63.	ฟอสเจน (คาร์บอนิล คลอไรด์) [Phosgene (Carbonyl chloride)]	0.1	0.4
64.	ฟอสฟีน (Phosphine)	0.3	0.4

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	ปริมาณสารเคมี	
		ส่วนในล้านส่วน โดยประมาณ (p.p.m)	มิลลิกรัมต่ออากาศ 1 ลูกบาศก์เมตร (mg/M ³)
65.	กรดฟอฟอริก (Phosphoric acid)	-	1
66.	ฟอฟอรัส (เหลือง) [Phosphorus (yellow)]	-	0.1
67.	ฟอฟอรัส เพนตัคโลไรด์ (Phosphorus pentachloride)	-	1
68.	ฟอฟอรัส เพนตัซัลไฟด์ (Phosphorus pentasulfide)	-	1
69.	ฟอฟอรัส ไตรคลอไรด์ (Phosphorus trichloride)	0.5	3
70.	ไซลิน (ไซลอล) [Xylene (Xylol)]	100	435
71.	ฟูมของสังกะสีคลอไรด์ (Zinc chloride fume)	-	1
72.	ฟูมของสังกะสีออกไซด์ (Zinc oxide fume)	-	5

ตารางหมายเลขอ 2

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	ปริมาณสารเคมี	
		ส่วนในล้านส่วน โดยประมาณ (p.p.m)	มิลลิกรัมต่ออากาศ 1 ลูกบาศก์เมตร (mg/M ³)
1.	อัลลิน ไกลิซิดิล อีเทอร์ (Allyl glycidyl ether (AGE))	10	45
2.	บอรอน ไทรฟลูออไรต์ (Boron Trifluoride)	1	3
3.	บิวทิโลอะมีน (Butylamine)	5	15
4.	เทอทิยร์-บิวทิล โครเมต (Tert-Butyl chromate (as CrO ₃))	-	0.1
5.	คลอรีนไครฟลูออไรต์ (Chlorine trifluoride)	0.1	0.4
6.	คลอโรอะเซทัลเดไฮด์ (Chloroacetaldehyde)	1	3
7.	คลอโรฟอร์ม (ไตรคลอโรเมธาน) (Chloroform (trichloromethane))	50	240
8.	ออกโซ-ไดคลอโรเบนซีน (o-Dichlorobenzene)	50	300
9.	ไดคลอโรเอทธิล อีเรอร์ (Dichloroethyl ether)	15	90
10.	1,1-ไดคลอโร-1-ไนโตรอีเทน (1,1-Dichloro-1-nitroethane)	10	60
11.	ไดไกลิซิดิล อีเทอร์ (ดี จี อี) (Diglycidyl ether (DGE))	0.5	2.8
12.	เอทธิล เมอร์แคปตัน (Ethyl mercaptan)	10	25
13.	เอทธิลเอ็น ไกลคอลไดไนเตรต และ / หรือ ในไตรไคลเซอเร็น (Ethylene glycol dinitrate and / on Nitroglycerin)	0.2	1
14.	ไฮโดรเจน คลอไรต์ (Hydrogen chloride)	5	7
15.	ไอโอดีน (Iodine)	0.1	1
16.	แมงกานีส (Manganese)	-	5
17.	เมทธิลบร็อมิດ (Methyl bromide)	20	80
18.	เมทธิล เมอร์แคปตัน (Methyl mercaptan)	10	20
19.	แอคฟามธิล สเตรีน (α Methyl styrene)	100	480
20.	เมทธิลีน บิสฟีนอล ไอโซไซยาเนต (เอ็ม ดี ไอ) (Methylene bisphenyl isocyanate (MDI))	0.02	0.2
21.	โนโนเมทธิล ไฮดรากซี (Monomethyl hydrazine)	0.2	0.35
22.	เทอร์เฟนนิลส์ (Terphenyls)	1	9
23.	โทกุอีน-2,4-ไดไอโซไซยาเนต (Toluene-2,4-Diisocyanate)	0.02	0.14
24.	ไวนิล คลอไรต์ (Vinyl chloride)	1	2.8

ตารางหมายเลข 3

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	ปริมาณสารเคมี			ปริมาณความ เข้มข้นที่อาจยอม ให้ได้	
		ความเข้มข้นเฉลี่ย ตลอดระยะเวลา ทำงานปกติ	ปริมาณความเข้มข้นสูงสุด			
			ปริมาณความ เข้มข้น	ระยะเวลาที่ กำหนดให้ทำงานได้		
1.	เบนซีน (Benzene)	10 ส่วน/ล้านส่วน	50 ส่วน/ล้านส่วน	10 นาที	25 ส่วน/ล้านส่วน	
2.	เบอร์บิลเดียมและสารประกอบเบอร์บิล เดียม (Beryllium and Beryllium compounds)	2 มีโครกรัม/สูกบาศก์เมตร	25 มีโครกรัม/ สูกบาศก์เมตร	30 นาที	5 มีโครกรัม/ สูกบาศก์เมตร	
3.	ฟูมแคนดี้เมี่ยม (Cadmium fume)	0.1 มิลลิกรัม/สูกบาศก์เมตร	-	-	0.3 มิลลิกรัม/ สูกบาศก์เมตร	
4.	ฝุ่นแคนดี้เมี่ยม (Cadmium dust)	0.2 มิลลิกรัม/สูกบาศก์เมตร	-	-	0.6 มิลลิกรัม/ สูกบาศก์เมตร	
5.	คาร์บอนไดซัลฟิด (Carbondisulfide)	20 ส่วน/ล้านส่วน	100 ส่วน/ล้านส่วน	30 นาที	30 ส่วน/ล้านส่วน	
6.	คาร์บอนแทคราคลอไรด์ (Carbontetrachloride)	10 ส่วน/ล้านส่วน	200 ส่วน/ล้านส่วน	5 นาทีในทุกช่วงเวลา 4 ชั่วโมง	25 ส่วน/ล้านส่วน	
7.	เอทธิลีน ไดโบรอนได	20 ส่วน/ล้านส่วน	50 ส่วน/ล้านส่วน	5 นาที	30 ส่วน/ล้านส่วน	
8.	เอทธิลีน ไดคลอไรด์ (Ethylene dichloride)	50 ส่วน/ล้านส่วน	200 ส่วน/ล้านส่วน	5 นาทีในทุกช่วงเวลา 3 ชั่วโมง	100 ส่วน/ล้านส่วน	
9.	ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde)	3 ส่วน/ล้านส่วน	10 ส่วน/ล้านส่วน	30 นาที	5 ส่วน/ล้านส่วน	
10.	ฝุ่นฟลูออไรด์ (Fluoride as dust)	2.5 มิลลิกรัม/ สูกบาศก์เมตร	-	-	-	
11.	ตะกั่วและสารประกอบอนินทรีย์ของ ตะกั่ว(Lead and its inorganic compounds)	0.2 มิลลิกรัม/ สูกบาศก์เมตร	-	-	-	
12.	เมทธิล คลอไรด์ (Methyl chloride)	100 ส่วน/ล้านส่วน	300 ส่วน/ล้านส่วน	5 นาทีในทุกช่วงเวลา 3 ชั่วโมง	200 ส่วน/ล้านส่วน	
13.	เมทธิลีน คลอไรด์ (Methylene chloride)	500 ส่วน/ล้านส่วน	2,000 ส่วน/ล้าน ส่วน	5 นาทีในทุกช่วงเวลา 2 ชั่วโมง	1,000 ส่วน/ ล้านส่วน	
14.	อ่อนแกนนิ (แอลกอไอล) เม็คิวรี (Organo (alkyl) (mercury))	0.01 มิลลิกรัม/ สูกบาศก์เมตร	-	-	0.04 มิลลิกรัม/ สูกบาศก์เมตร	
15.	สไตรีน (Styrene)	100 ส่วน/ล้านส่วน	600 ส่วน/ล้านส่วน	5 นาทีในทุกช่วงเวลา 3 ชั่วโมง	200 ส่วน/ล้านส่วน	
16.	ไตรคลอโร เอทธิลีน (Trichloroethylene)	100 ส่วน/ล้านส่วน	300 ส่วน/ล้านส่วน	5 นาทีในทุกช่วงเวลา 2 ชั่วโมง	200 ส่วน/ล้านส่วน	
17.	เทต拉คลอโร เอทธิลีน (Tetrachloroethylene)	100 ส่วน/ล้านส่วน	300 ส่วน/ล้านส่วน	5 นาทีในทุกช่วงเวลา 3 ชั่วโมง	200 ส่วน/ล้านส่วน	
18.	โทลูอีน (Toluene)	200 ส่วน/ล้านส่วน	500 ส่วน/ล้านส่วน	10 นาที	300 ส่วน/ล้านส่วน	
19.	ไฮdroเจน ชัลฟิด (Hydrogen sulfide)	-	50 ส่วน/ล้านส่วน	10 นาที	20 ส่วน/ล้านส่วน	
20.	ปอร์ท (Mercury)	-	-	-	0.05 มิลลิกรัม/ สูกบาศก์เมตร	
21.	กรดโคโรนิก และเกลือโคโรเมต์	-	-	-	0.1 มิลลิกรัม/ สูกบาศก์เมตร	

ตารางหมายเลขอ 4

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	ปริมาณผู้นั่งเรือเดินทางต่อห้องประชุมเวลา การทำงานปกติ	
		ส่วนอนุภาคต่อ บริมารของอากาศ	มลพิษรัมต่ออากาศ 1 ลูกบาศก์เมตร (mg/M ³)
1.	ซิลิกา (Silica) คริสตัลลีน (Crystalline) - ควอร์ซ (Quartz) ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมใน ถุงลมของปอดได้ (Respirable dust) - ควอร์ซ (Quartz) ฝุ่นทุกขนาด (Total dust) - คริสโตบัลไลท์ (Cristobalite)	250 $\frac{1}{2} \left[\frac{250}{\% \text{ SiO}_2 + 5} \right]$	10 mg/M ³ $\frac{1}{2} \left[\frac{10 \text{ mg/M}^3}{\% \text{ SiO}_2 + 2} \right]$
2.	เออมอร์ฟัส รวมทั้งแร่ธรรมชาติ (Amorphous)	20	80 mg/M ³ $\frac{1}{2} \left[\frac{80 \text{ mg/M}^3}{\% \text{ SiO}_2} \right]$
3.	ซิลิเคต (ที่มีผสมซิลิกาต่ำกว่า 1%) (Silicates) - แอกเสบสตอส (Asbestos) - ทรีโมไลท์ (Tremolite) - ทอล์ค (Talc) พากที่เป็นเส้นใย (Asbestos form) - ทอล์ค (Talc) พากที่ไม่เป็นเส้นใย (non-asbestos form) - มิก้า (Mica) - โซปสโตน (Soapstone) - ปอร์ตแลนด์ซีเมนต์ (Portland cement) - แกรไฟฟ์ (Graphite) - ฝุ่นถ่านหิน (Coal dust) ที่มี SiO ₂ น้อยกว่า 5% - ฝุ่นถ่านหิน (Coal dust) ที่มี SiO ₂ มากกว่า 5%	5* 5* 5* 20 20 20 50 15 - -	- - - - - - - - 24 mg/M^3 10 mg/M^3 $\frac{1}{2} \left[\frac{10 \text{ mg/M}^3}{\% \text{ SiO}_2 + 2} \right]$
4.	ฝุ่นที่ก่อให้เกิดความรำคาญ (Inert or Nuisance dust) - ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ (Respirable dust) - ฝุ่นทุกขนาด (Total dust)	15 20	5 mg/M ³ 15 mg/M ³

* หมายถึง จำนวนเส้นใย/อากาศ 1 ลูกบาศก์เซนติเมตร



**ประกาศกระทรวงมหาดไทย
เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม**

อาศัยอำนาจตามความในข้อ 2 (7) แห่งประกาศของคณะกรรมการปฏิบัติฉบับที่ 103 ลงวันที่ 16 มีนาคม 2515 กระทรวงมหาดไทยจึงกำหนดสวัสดิการเกี่ยวกับสุขภาพอนามัยและความปลอดภัยสำหรับลูกจ้างไว้ ดังต่อไปนี้

ความทั่วไป

ข้อ 1 ในประกาศนี้

“สภาพความร้อน” หมายความว่า อุณหภูมิที่เป็นอยู่รอบตัวลูกจ้างในขณะทำงานปกติ

“นายจ้าง” หมายความว่า ผู้ซึ่งตกลงรับลูกจ้างเข้าทำงานโดยจ่ายค่าจ้างให้ และหมายความรวมถึงผู้ซึ่งได้รับมอบหมายให้ทำงานแทนนายจ้าง ในกรณีที่นายจ้างเป็นนิติบุคคล หมายความว่า ผู้มีอำนาจกระทำการแทนนิติบุคคล นั้น และหมายความรวมถึง ผู้ซึ่งได้รับมอบหมายให้ทำงานแทนผู้มีอำนาจกระทำการแทนนิติบุคคล

“ลูกจ้าง” หมายความว่า ผู้ซึ่งตกลงทำงานให้แก่นายจ้างเพื่อรับค่าจ้างไม่ว่าจะเป็นผู้รับค่าจ้างด้วยตนเอง หรือไม่ก็ตามและหมายความรวมถึงลูกจ้างประจำและลูกจ้างชั่วคราวแต่ไม่รวมถึงลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับงานบ้าน

“ลูกจ้างประจำ” หมายความว่า ลูกจ้างซึ่งนายจ้างตกลงจ้างไว้เป็นการประจำ

“ลูกจ้างชั่วคราว” หมายความว่า ลูกจ้างซึ่งนายจ้างตกลงจ้างไว้ไม่เป็นการประจำเพื่อทำงานอันมีลักษณะ เป็นครั้งคราว เป็นการจร หรือเป็นไปตามฤดูกาล

หมวด 1

ความร้อน

ข้อ 2 ภายในสถานที่ประกอบการที่มีลูกจ้างทำงานอยู่จะมีสภาพความร้อนที่ทำให้อุณหภูมิของร่างกายของลูกจ้างร่างกาย ของลูกจ้างสูงเกินกว่า 38 องศาเซลเซียส มีได้

ข้อ 3 ในกรณีที่ภายในสถานที่ประกอบการมีสภาพความร้อนที่ทำให้อุณหภูมิของร่างกายของลูกจ้างสูงกว่า 38 องศาเซลเซียส ให้นายจ้างดำเนินการแก้ไขหรือปรับปรุงเพื่อลดสภาพความร้อนนั้น หากแก้ไขหรือปรับปรุง ไม่ได้ นายจ้างจะต้องจัดให้ลูกจ้างมีเครื่องป้องกันความร้อนมีให้อุณหภูมิของร่างกายลูกจ้างสูงกว่า 38 องศาเซลเซียส

ข้อ 4 ในกรณีที่อุณหภูมิของร่างกายลูกจ้างสูงกว่า 38 องศาเซลเซียส นายจ้างจะต้องให้ลูกจ้างหยุดพัก

ชั่วคราวจนกว่าอุณหภูมิของร่างกายลูกจ้างจะอยู่ในสภาพปกติ

ข้อ 5 ในที่ที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัย ของบุคคล ให้นายจ้างปิดประกาศเตือนให้ทราบ

ข้อ 6 ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างซึ่งทำงานใกล้แหล่งกำเนิดความร้อนที่ทำให้อุณหภูมิในบริเวณนั้นสูงกว่า 45 องศาเซลเซียส สามารถดูดอากาศ รองเท้าและถุงมือสำหรับป้องกันความร้อน ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในหมวด 4 ตลอดเวลาที่ลูกจ้างทำงาน

หมวด 2

แสงสว่าง

ข้อ 7 ภายในสถานที่ประกอบการที่ให้ลูกจ้างทำงาน ดังต่อไปนี้

(3) งานที่ไม่ต้องการความละเอียด เช่น การขันย้าย การบรรจุการบด การเกลี่ยวัตถุชนิดหยาบ เป็นต้น ต้องมีความเข้มของแสงสว่างไม่น้อยกว่า 50 ลักซ์

(4) งานที่ต้องการความละเอียดเล็กน้อย เช่น การผลิตหรือการประกอบชิ้นงานอย่างหยาบ ๆ การสีข้าว การสางผ้า หรือการปฏิบัติงานขั้นแรกในกระบวนการอุตสาหกรรมต่าง ๆ เป็นต้น ต้องมีความเข้มของแสงสว่างไม่น้อยกว่า 100 ลักซ์

ข้อ 8 ณ ที่ที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน ดังต่อไปนี้

(1) งานที่ต้องการความละเอียดปานกลาง เช่น การเย็บผ้า การเย็บหนัง การประกอบภาชนะ เป็นต้น ต้องมีความเข้มของแสงสว่างไม่น้อยกว่า 200 ลักซ์

(2) งานที่ต้องการความละเอียดสูงกว่าที่กล่าวใน (1) แต่ไม่ถึง (3) เช่น การกลึงหรือแต่งโลหะ การซ่อมแซม เครื่องจักร การตรวจตราและทดสอบผลิตภัณฑ์การตกแต่งหนังสัตว์และผ้าฝ้าย การหอผ้า เป็นต้น ต้องมีความเข้มของแสงสว่างไม่น้อยกว่า 300 ลักซ์

(3) งานที่ต้องการความละเอียดมากเป็นพิเศษ และต้องใช้เวลาทำงานนาน เช่น การประกอบเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ที่มีขนาดเล็ก นาฬิกา การเจียระไนเพชรพลอย การเย็บผ้าที่มีสีมืดทึบ เป็นต้น ต้องมีความเข้มของแสงสว่างไม่น้อยกว่า 1,000 ลักซ์

ข้อ 9 ถนนและทางเดินภายนอกอาคารในบริเวณสถานที่ประกอบการ ต้องมีความเข้มของแสงสว่าง ไม่น้อยกว่า 20 ลักซ์

ข้อ 10 ในโกดังหรือห้องเก็บวัสดุ ทางเดิน เคลื่ยง และบันไดในบริเวณสถานที่ประกอบการ ต้องมีความเข้มของแสงสว่างไม่น้อยกว่า 50 ลักซ์

ข้อ 11 ให้นายจ้างป้องกันมิให้มีแสงตรงหรือแสงสะท้อนของดวงอาทิตย์ หรือเครื่องกำเนิดแสงที่มีแสงจ้า ส่องเข้าตาลูกจ้างในขณะทำงาน ในกรณีที่ไม่อาจป้องกันได้ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างจัดให้ลูกจ้างซึ่งทำงานในลักษณะเช่นว่านั้น สวมใส่แ้วตัว หรือรับบังหน้าลดแสง ตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในหมวด 4 ตลอดเวลาที่ทำงาน

ข้อ 12 ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างซึ่งทำงานในถ้ำ อุโมงค์ หรือในที่ที่มีแสงสว่างไม่เพียงพอ สวมหมวกแข็งที่มีอุปกรณ์ส่องแสงสว่างตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในหมวด 4 ตลอดเวลาที่ทำงาน

หมวด 3

เสียง

ข้อ 13 ภายในสถานที่ประกอบการที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงาน ตั้งต่อไปนี้

8. ไม่เกินวันละเจ็ดชั่วโมง ต้องมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกินเก้าสิบเอ็ดเดซิเบล (เอ)

9. เกินวันละเจ็ดชั่วโมง แต่ไม่เกินแปดชั่วโมง จะต้องมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกินเก้าสิบเดซิเบล (เอ)

10. เกินวันละแปดชั่วโมง จะต้องมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันไม่เกินแปดสิบเดซิเบล (เอ)

ข้อ 14 นายจ้างจะให้ลูกจ้างทำงานในที่ที่มีระดับเสียงเกินกว่าหนึ่งร้อยสี่สิบเดซิเบล (เอ) มิได้

ข้อ 15 ภายในสถานที่ประกอบการที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับติดต่อกันเกินกว่าที่กำหนดไว้ในข้อ 13

ให้ นายจ้างแก้ไขหรือปรับปรุงสิ่งที่เป็นต้นกำเนิดของเสียงหรือทางผ่านของเสียงมิให้มีระดับเสียงดังเกินกว่าที่กำหนดไว้ในข้อ 13

ข้อ 16 ในกรณีไม่อาจปรับปรุงหรือแก้ไขตามความในข้อ 15 ได้ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างสวมใส่ปลั๊กลดเสียงหรือครอบหูลดเสียงตามมาตรฐานที่กำหนดไว้ในหมวด 4 ตลอดเวลาที่ทำงาน

หมวด 4

มาตรฐานเกี่ยวกับอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ข้อ 17 หมวดแข็งจะต้องมีน้ำหนักไม่เกินสี่ร้อยสิบกรัมทำด้วยวัสดุที่ไม่ใช้โลหะ และมีความต้านทานสามารถแรงกระแทกได้ ไม่น้อยกว่าสามร้อยแปดสิบห้ากิโลกรัม ภายในหมวดจะต้องมีรองหมวกทำด้วยหนัง พลาสติก ผ้าหรือวัตถุอื่นที่คล้ายกัน อยู่ห่างผนังหมากไม่น้อยกว่าหนึ่งเซนติเมตร ซึ่งสามารถปรับระยะได้ตาม ขนาดศีรษะของผู้ใช้เพื่อป้องกันศีรษะกระแทกบับผนังหมาก

สำหรับหมวดแข็งที่มีอุปกรณ์ส่องแสงสว่าง นอกจากจะต้องเป็นหมวดที่มีมาตรฐานตามวรรคแรกแล้ว จะ ต้องมีอุปกรณ์ที่ทำให้มีแสงสว่างที่มีความเข้มไม่น้อยกว่า 20 ลักซ์ ส่องไปข้างหน้าติดอยู่ที่หมวดด้วย

ข้อ 18 ปลั๊กลดเสียง (ear plugs) ต้องทำด้วยพลาสติก หรือยาง หรือวัตถุอื่นใช้ได้ซองหูทั้งสองข้าง ต้องสามารถลดระดับเสียงลงได้ไม่น้อยกว่า 15 เดซิเบล (เอ)

ข้อ 19 ครอบหูลดเสียง (ear muffs) ต้องทำด้วยพลาสติก หรือยาง หรือวัตถุอื่นใช้ครอบหูทั้งสองข้าง ต้องสามารถลดระดับเสียงลงได้ไม่น้อยกว่า 25 เดซิเบล (เอ)

ข้อ 20 แวนตาลดแสง ตัวแวนต้องทำด้วยกระจกสีซึ่งสามารถลดความจ้าของแสงลงให้อยู่ในระดับที่ไม่เป็นอันตรายต่สายตา กรอบของแวนต้องมีน้ำหนักเบาและมีกระบังแสงซึ่งมีลักษณะอ่อน

ข้อ 21 กระบังหน้าลดแสง ตัวกระบังต้องทำด้วยกระจกสีซึ่งสามารถลดความจ้าของแสงลงให้อยู่ในระดับที่ไม่เป็นอันตรายต่สายตา ตัวกรอบต้องมีน้ำหนักเบาและต้องไม่ติดไฟง่าย

ข้อ 22 ชุดแต่งกาย รองเท้าและถุงมือ สำหรับป้องกันความร้อนตามข้อ 6 ต้องทำด้วยวัสดุที่มีน้ำหนักเบาสามารถกันความร้อนจากแหล่งกำเนิดความร้อนได้

หมวด 5

เบ็ดเตล็ด

ข้อ 23 ข้อกำหนดเกี่ยวกับสุขภาพอนามัยและความปลอดภัยที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ เป็นมาตรฐานขั้นต่ำที่จะต้องปฏิบัติเท่านั้น

ข้อ 24 งานใดที่มีลักษณะไม่เหมาะสมแก่การที่จะให้ลูกจ้างใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ดังที่ได้ระบุไว้ในประกาศนี้ นายจ้างอาจผ่อนผันให้ลูกจ้างรับการใช้อุปกรณ์นั้นเฉพาะการปฏิบัติงานในลักษณะเช่นว่านั้นเป็นการชั่วคราวได้

ข้อ 25 ในกรณีที่พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจพบว่า สภาพความร้อน แสงสว่างหรือเสียง ในบริเวณสถานที่ประกอบการมิได้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้พนักงานเจ้าหน้าที่ให้คำแนะนำตักเตือนเป็นหนังสือให้นายจ้างปฏิบัติการให้ถูกต้องภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้

ข้อ 26 ประกาศกระทรวงมหาดไทยฉบับนี้ ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งร้อยแปดสิบวัน นับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 12 พฤศจิกายน 2519

คณิ ถ้าไชย

รัฐมนตรีช่วยว่าการฯ รักษาการแทน

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงมหาดไทย

หน้า ๑๕

เล่ม ๑๒๔ ตอนพิเศษ ๑๕๕ ง

ราชกิจจานุเบกษา

๒๘ กันยายน ๒๕๕๐

ประกาศคณะกรรมการควบคุมมลพิษ

เรื่อง วิธีการตรวจระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน

การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน

การคำนวณค่าระดับการรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๓ แห่งประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๒๙ (พ.ศ. ๒๕๕๐) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน คณะกรรมการควบคุมมลพิษจึงออกประกาศวิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับการรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน ดังรายละเอียด กำหนดไว้ในภาคผนวกแนบท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๐

ปิติพงศ์ พึงบุญ ณ อัญญา

ปลัดกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ประธานกรรมการควบคุมมลพิษ

ภาคผนวก

ห้ายประกาศคณะกรรมการควบคุมผลิตชิ้น เรื่อง วิธีการตรวจระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน¹ การตรวจและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับการรบกวน² และแบบบันทึกการตรวจระดับเสียงรบกวน

๑. ความหมายของคำ

“เสียงรบกวน” หมายความว่า ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดในขณะมีการรบกวนที่มีระดับเสียงสูงกว่าระดับเสียงพื้นฐาน โดยมีระดับการรบกวนเกินกว่าระดับเสียงรบกวนที่กำหนดไว้ในประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๒๙ (พ.ศ. ๒๕๕๐) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

“ระดับเสียงพื้นฐาน” หมายความว่า ระดับเสียงที่ตรวจวัดในสิ่งแวดล้อมในขณะยังไม่เกิดเสียงหรือไม่ได้รับเสียงจากแหล่งกำเนิดที่ประชาชนร้องเรียนหรือแหล่งกำเนิดที่คาดว่าประชาชนจะได้รับการรบกวน เป็นระดับเสียงเปอร์เซ็นไทล์ที่ ๙๐ (Percentile Level 90, L_{A90})

“ระดับเสียงขณะมีการรบกวน” หมายความว่า ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจและจากการคำนวณระดับเสียงในขณะเกิดเสียงของแหล่งกำเนิด ซึ่งเป็นแหล่งกำเนิดที่ประชาชนร้องเรียนหรือแหล่งกำเนิดที่คาดว่าประชาชนจะได้รับการรบกวน

“ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน” หมายความว่า ระดับเสียงที่ตรวจวัดในสิ่งแวดล้อมในขณะยังไม่เกิดเสียงหรือไม่ได้รับเสียงจากแหล่งกำเนิดที่ประชาชนร้องเรียนหรือแหล่งกำเนิดที่คาดว่าประชาชนจะได้รับการรบกวน เป็นระดับเสียงเฉลี่ย (L_{Aeq})

“เสียงกระแทก” หมายความว่า เสียงที่เกิดจากการตก ตี เคาะหรือกระทบของวัสดุ หรือลักษณะอื่นใดซึ่งมีระดับเสียงสูงกว่าระดับเสียงทั่วไปในขณะนั้น และเกิดขึ้นในทันทีทันใดและสั้นสุดลงภายในเวลาไม่น้อยกว่า ๑ วินาที (Impulsive Noise) เช่น การตอกเสาเข็ม การปั๊มขี้นรูปวัสดุ เป็นต้น

“เสียงแหลมดัง” หมายความว่า เสียงที่เกิดจากการเบียด เสียด สี เจียร หรือขัดวัสดุอย่างใดๆ ที่เกิดขึ้นในทันทีทันใด เช่น การใช้สว่านไฟฟ้าเจาะเหล็กหรือปูน การเจียรโลหะ การบีบหรืออัดโลหะโดยเครื่องอัด การขัดขีนเงาวัสดุด้วยเครื่องมือกล เป็นต้น

“เสียงที่มีความสั่นสะเทือน” หมายความว่า เสียงเครื่องจักร เครื่องดนตรี เครื่องเสียง หรือเครื่องมืออื่นใดที่มีความสั่นสะเทือนเกิดร่วมด้วย เช่น เสียงเบสที่ผ่านเครื่องขยายเสียง เป็นต้น

“ระดับการรบกวน” หมายความว่า ค่าความแตกต่างระหว่างระดับเสียงขณะมีการรบกวน กับ ระดับเสียงพื้นฐาน

“มาตรฐานระดับเสียง” หมายความว่า เครื่องวัดระดับเสียงตามมาตรฐาน IEC ๖๐๘๐๔ หรือ IEC ๖๑๖๗๒ ของคณะกรรมการธุรกิจการระหว่างประเทศว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electrotechnical Commission, IEC) ที่สามารถตรวจระดับระดับเสียงเฉลี่ย และระดับเสียงเปอร์เซ็นไทล์ที่ ๙๐ ตามระยะเวลาที่กำหนดได้

๒. การเตรียมเครื่องมือก่อนทำการตรวจวัด

ให้สอบเทียบมาตรฐานระดับเสียงกับเครื่องกำเนิดเสียงมาตรฐาน เช่น พิสตันโฟน (Piston Phone) หรืออะคูสติกคาลิเบรเตอร์ (Acoustic Calibrator) หรือตรวจสอบตามคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิต มาตรฐานระดับเสียงกำหนดไว้ รวมทั้งทุกครั้งก่อนที่จะทำการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มี การรบกวน และระดับเสียงขณะมีการรบกวน ให้ปรับมาตรฐานระดับเสียงไว้ทั่วจารถ่วงหนัก "A" (Weighting Network "A") และที่ลักษณะความไวตอบรับเสียง "Fast" (Dynamic Characteristics "Fast")

๓. การตั้งไมโครโฟนและมาตรฐานระดับเสียง

การตั้งไมโครโฟนของมาตรฐานระดับเสียงให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ดังต่อไปนี้

(๑) เป็นบริเวณที่ประชาชัชนร้องเรียนหรือที่คาดว่าจะได้รับการรบกวน แต่หากแหล่งกำเนิดเสียง ไม่สามารถหยุดกิจกรรมที่เกิดเสียงได้ ให้ตั้งไมโครโฟนของมาตรฐานระดับเสียงในการตรวจวัดระดับเสียง พื้นฐาน และระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวนบริเวณอื่นที่มีสภาพแวดล้อมใกล้เคียง

(๒) การตั้งไมโครโฟนของมาตรฐานระดับเสียงที่บริเวณภายนอกอาคาร ให้ตั้งสูงจากพื้นไม่น้อยกว่า ๑.๒ – ๑.๕ เมตร โดยในรัศมี ๓.๕ เมตร ตามแนวราบรอบไมโครโฟน ต้องไม่มีกำแพงหรือสิ่งอื่นใด ที่มี คุณสมบัติในการสะท้อนเสียงกีดขวางอยู่

(๓) การตั้งไมโครโฟนของมาตรฐานระดับเสียงที่บริเวณภายในอาคาร ให้ตั้งสูงจากพื้นไม่น้อยกว่า ๑.๒ – ๑.๕ เมตร โดยในรัศมี ๑ เมตร ตามแนวราบรอบไมโครโฟน ต้องไม่มีกำแพงหรือสิ่งอื่นใด ที่มี คุณสมบัติในการสะท้อนเสียงกีดขวางอยู่ และต้องห่างจากซ่องหน้าต่าง หรือซ่องทางออกนอกจาก อย่างน้อย ๑.๕ เมตร

๔. การตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน และระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน

ให้ตรวจวัดเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๕ นาที ขณะไม่มีเสียงจากแหล่งกำเนิดในช่วงเวลาได้เวลาหนึ่ง ซึ่งสามารถใช้เป็นตัวแทนของระดับเสียงพื้นฐาน และระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน โดยระดับเสียง พื้นฐานให้วัดเป็นระดับเสียงเปอร์เซ็นไทล์ที่ ๙๐ (Percentile Level 90, L_{A90}) ระดับเสียงขณะไม่มีการ รบกวนให้วัดเป็นระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent A-Weighted Sound Pressure Level, L_{Aeq}) แบ่ง ออกเป็น ๓ กรณี ดังนี้

(๑) แหล่งกำเนิดเสียงยังไม่เกิดหรือยังไม่มีการดำเนินกิจกรรม ให้ตรวจวัดระดับเสียง พื้นฐานและระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน ในวัน เวลา และตำแหน่งที่คาดว่าจะได้รับการรบกวน

(๒) แหล่งกำเนิดเสียงมีการดำเนินกิจกรรมไม่ต่อเนื่อง ให้ตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานและระดับ เสียงขณะไม่มีการรบกวน ในวัน เวลาและตำแหน่งที่คาดว่าจะได้รับการรบกวน และเป็นตำแหน่งเดียวกันกับตำแหน่งที่จะมีการวัดระดับเสียงขณะมีการรบกวน โดยให้หยุดกิจกรรมของแหล่งกำเนิด เสียงหรือวัดทันทีก่อนหรือหลังการดำเนินกิจกรรม

(๓) แหล่งกำเนิดเสียงมีการดำเนินกิจกรรมอย่างต่อเนื่องไม่สามารถหยุดการดำเนินกิจกรรมได้ ให้ตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐานและระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน ในบริเวณอื่นที่มีสภาพแวดล้อม คล้ายคลึงกับบริเวณที่คาดว่าจะได้รับการรบกวนและไม่ได้รับผลกระทบจากแหล่งกำเนิดเสียง

၆ မြတ်ပေးနေရာများ ၈၂၁၂

(၆) နောက် (၂) (၅) ဒု ပြုချမှတ်ဆောင်ရွက်ပါ (၂)

၁၀	ပြည်ပရေးဝန်ကြီးခွဲ
၁၁	အ.မြ.န - အ.မြ.န
၁၂	အ.မြ.န - အ.မြ.န
၁၃	အ.မြ.န - အ.မြ.န
၁၄	အ.မြ.န - အ.မြ.န
၁၅	အ.မြ.န - အ.မြ.န
၁၆	အ.မြ.န - အ.မြ.န
၁၇	အ.မြ.န - အ.မြ.န
၁၈	အ.မြ.န - အ.မြ.န

ମେଲାର୍ଯ୍ୟାନିକ୍ ପାତ୍ର

ԱՐԵՎԻՄԱՆ ՏԵՂՄԱՆԱԿԱՐԱՔ (Ա) (Ե) Հ ԱՐԵՎԻՄԱՆ ՏԵՂՄԱՆԱԿԱՐԱՔ (Բ)

የጊዜ ተቋሙ ማስታወሻ የሚያስፈልግ የሚከተሉ የሚያስፈልግ የሚያስፈልግ

ՀԱՐԴԿԱՑՄԱՆ ՊԵՏԱԿԱՆ ՎԵՐԱԲԵՐՅԱԼ ՎԵՐԱԲԵՐՅԱԼ ՎԵՐԱԲԵՐՅԱԼ (Ա)

(۶) **Sound Pressure Level**, L_A (dB) یا **Equivalent A-Weighted Fluctuating Noise** (Equivalen A-Weighted Fluctuating Noise) یا **Steady Noise** (Steady Noise) را می‌توان با استفاده از میکروفون و سیستم اندازه‌گیری صوتی بدستور زیر محاسبه کرد:

ՀՐԱՄԱՆ Ձ ԽՈՂՈՎԵՐՈՒՄ ՀԱՅՈՒԹՅՈՒՆԻ ՊԵՏԱԿԱՆ ՎԵՐԱԲԵՐՅԱԼ ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅԱՆ ՀԱՆՐԱՊԵՏԱԿԱՆ ՎԵՐԱԲԵՐՅԱԼ

၁၆၂၈၁၇၁

$$L_{Aeq, Tr} = L_{Aeq, Tm} + 10 \log_{10} \left(\frac{T_m}{T_r} \right)$$

สมการที่ ๑

โดย $L_{Aeq, Tr}$ = ระดับเสียงขณะมีการรบกวน (มีหน่วยเป็น เดซิเบลเอ)

$L_{Aeq, Tm}$ = ระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดที่มีการปรับค่าระดับเสียง (มีหน่วยเป็น เดซิเบลเอ)

T_m = ระยะเวลาของช่วงเวลาที่แหล่งกำเนิดเกิดเสียง (มีหน่วยเป็น นาที)

T_r = ระยะเวลาอ้างอิงที่กำหนดขึ้นเพื่อใช้ในการคำนวณค่าระดับเสียงขณะมีการรบกวน โดยกำหนดให้มีค่าเท่ากับ ๖๐ นาที

(๓) การนีเสียงจากแหล่งกำเนิดเกิดขึ้นอย่างไม่ต่อเนื่องและเกิดขึ้นมากกว่า ๑ ช่วงเวลา โดยแต่ละช่วงเวลาเกิดขึ้นไม่ถึง ๑ ชั่วโมง ไม่ว่าเสียงที่เกิดขึ้นตั้งแต่เริ่มต้นจนสิ้นสุดการดำเนินกิจกรรมนั้นๆ จะมีระดับเสียงคงที่หรือไม่ก้าม (Steady Noise or Fluctuating Noise) ให้วัดระดับเสียงทุกช่วงเวลาที่เกิดขึ้นในเวลา ๑ ชั่วโมง และให้คำนวณค่าระดับเสียงขณะมีการรบกวน ตามลำดับ ดังนี้

(ก) คำนวณระดับเสียงของแหล่งกำเนิด ($L_{Aeq, Ts}$) ตามสมการที่ ๒

$$L_{Aeq, Ts} = 10 \log_{10} \left\{ \left(\frac{1}{T_m} \right) \sum T_i 10^{0.1 L_{Aeq, Ti}} \right\}$$

สมการที่ ๒

โดย $L_{Aeq, Ts}$ = ระดับเสียงของแหล่งกำเนิด (มีหน่วยเป็น เดซิเบลเอ)

$T_m = T_s = \sum T_i$ (มีหน่วยเป็น นาที)

$L_{Aeq, Ti}$ = ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้ในช่วงที่แหล่งกำเนิดเกิดเสียงที่ช่วงเวลา T_i ,
(มีหน่วยเป็น เดซิเบลเอ)

T_i = ระยะเวลาของช่วงเวลาที่แหล่งกำเนิดเกิดเสียงที่ i , (มีหน่วยเป็น นาที)

(ข) นำผลที่ได้จากการคำนวณระดับเสียงของแหล่งกำเนิดตามข้อ ๕ (๓) (ก) หักออกด้วย ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน ผลลัพธ์เป็นผลต่างของค่าระดับเสียง

(ค) นำผลต่างของค่าระดับเสียงตามข้อ ๕ (๓) (ข) มาเทียบกับค่าในตารางตามข้อ ๕ (๑) (ข) เพื่อหาตัวปรับค่าระดับเสียง

(ง) นำผลการคำนวณระดับเสียงของแหล่งกำเนิดตามข้อ ๕ (๓) (ก) หักออกด้วยค่าตามข้อ ๕ (๓) (ค) ผลลัพธ์เป็นระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดที่มีการปรับค่าระดับเสียง ($L_{Aeq, Tr}$)

(จ) นำระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดที่มีการปรับค่าระดับเสียงตามข้อ ๕ (๓) (ง) มาคำนวณเพื่อหาระดับเสียงขณะมีการรบกวนตามสมการที่ ๑

(ฉ) กรณีบริเวณที่จะทำการตรวจวัดเสียงของแหล่งกำเนิดเป็นพื้นที่ที่ต้องการความเงียบสงบ เช่น โรงพยาบาล โรงเรียน ศาสนสถาน ห้องสมุด หรือสถานที่อย่างอื่นที่มีลักษณะทำงานของเดียว กัน และ/หรือ เป็นแหล่งกำเนิดที่ก่อให้เกิดเสียงในช่วงเวลาระหว่าง ๒๒.๐๐–๒๖.๐๐ นาที/ก ไม่ว่าเสียงที่เกิดขึ้นตั้งแต่เริ่มต้นจนสิ้นสุดการดำเนินกิจกรรมนั้น ๆ จะมีระดับเสียงคงที่หรือไม่ก้าม (Steady Noise or Fluctuating

Noise) ให้ตรวจวัดระดับเสียงของแหล่งกำเนิดเป็นค่าระดับเสียงเฉลี่ย ๕ นาที (Equivalent A-Weighted Sound Pressure Level, $L_{Aeq\ 5\ min}$) และคำนวณค่าระดับเสียงขณะมีการรบกวน ตามลำดับ ดังนี้

(ก) ดำเนินการตามข้อ ๕ (๑) (ก) และ (ข) เพื่อหาตัวปรับค่าระดับเสียง

(ข) ให้นำผลการตรวจวัดระดับเสียงของแหล่งกำเนิด หักออกด้วยตัวปรับค่าระดับเสียง ที่ได้จากการเปรียบเทียบค่าตามข้อ ๕ (๔) (ก) และบวกเพิ่มด้วย ๓ เดซิเบลเอ ผลลัพธ์เป็นระดับเสียงขณะมีการรบกวน

(๕) กรณีแหล่งกำเนิดเสียงที่ทำให้เกิดเสียงกระแทก เสียงแหลมดัง เสียงที่ก่อให้เกิดความสะเทือนอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ได้รับผลกระทบจากเสียงนั้น ไม่ว่าเสียงที่เกิดขึ้นจะต่อเนื่องหรือไม่ก็ตาม ให้นำระดับเสียงขณะมีการรบกวนตามข้อ ๕ (๑), ๕(๒), ๕(๓) หรือ ๕(๔) แล้วแต่กรณี บวกเพิ่มด้วย ๕ เดซิเบลเอ

๖. วิธีการคำนวณค่าระดับการรบกวน

ให้นำระดับเสียงขณะมีการรบกวนตามข้อ ๕ หักออกด้วยระดับเสียงพื้นฐาน ตามข้อ ๕ ผลลัพธ์เป็นค่าระดับการรบกวน

๗. แบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน

ให้ผู้ตรวจวัดบันทึก

(๑) ชื่อ สกุล ตำแหน่งของผู้ตรวจวัด

(๒) ลักษณะเสียงและช่วงเวลาการเกิดเสียงของแหล่งกำเนิด

(๓) สถานที่ วัน และเวลาการตรวจวัดเสียง

(๔) ผลการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน และผลการตรวจวัดและคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน

(๕) สรุปผล

ทั้งนี้ ผู้ตรวจวัดอาจจัดทำแบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวนรูปแบบอื่นที่มีเนื้อหาไม่น้อยกว่า

ที่กำหนดไว้

แบบบันทึกการตรวจวัดเสียงรบกวน

ชื่อสถานประกอบการ/ โรงงาน/ เจ้าของ	
ลักษณะเสียงของแหล่งกำเนิด <input type="radio"/> เสียงเกิดขึ้นต่อเนื่องตั้งแต่ ๑ ชั่วโมงขึ้นไป <input type="radio"/> เกิดขึ้น ๑ ชั่วโมงภายใน ๑ ชั่วโมง <input type="radio"/> เกิดขึ้นมากกว่า ๑ ชั่วโมงภายใน ๑ ชั่วโมง <input type="radio"/> มีเสียงลักษณะพิเศษรุ่มด้วย เช่น เสียงกระแทก เสียงแหลมดัง เสียงที่มีความถี่และเทือน (ระบุ)	
ช่วงเวลา/ พื้นที่ที่เกิดเสียง <input type="radio"/> กลางวัน (๐๖.๐๐-๒๔.๐๐ น.) <input type="radio"/> กลางคืน (๒๔.๐๐-๐๖.๐๐ น.) <input type="radio"/> พื้นที่ที่ต้องการความเงียบสงบ (ระบุ)	
เครื่องมือตรวจวัดเสียง ยี่ห้อ รุ่น มาตรฐาน IEC	
สถานที่ วัน และเวลาการตรวจวัดเสียง การตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน สถานที่ วันที่ เวลา น. การตรวจวัดระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน สถานที่ วันที่ เวลา น. การตรวจวัดระดับเสียงขณะมีการรบกวน สถานที่ วันที่ เวลา น. สภาพแวดล้อมของสถานที่ตรวจวัด	
ผลการตรวจวัด ผลการคำนวณระดับเสียง ระดับเสียงพื้นฐาน เดซิเบลเอ ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน เดซิเบลเอ ระดับเสียงขณะมีการรบกวน เดซิเบลเอ ค่าระดับการรบกวน เดซิเบลเอ	
สรุปผล <input type="radio"/> เป็นเสียงรบกวน (มากกว่า ๑๐ เดซิเบลเอ) <input type="radio"/> ไม่เป็นเสียงรบกวน	
ความเห็น/ ข้อเสนอแนะ	
(.....) ดำเนินการ	(.....) ดำเนินการ
ผู้ตรวจวัดและบันทึกผล	
ผู้ตรวจสอบข้อมูล	

หน้า ๒๗

เล่ม ๑๒๔ ตอนพิเศษ ๕๙ ๙

ราชกิจจานุเบกษา

๑๖ สิงหาคม ๒๕๕๐

ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ฉบับที่ ๒๕ (พ.ศ. ๒๕๕๐)

เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงความมาตรฐานระดับเสียงรบกวนให้เหมาะสมกับกฎหมายที่และ
หลักฐานทางวิทยาศาสตร์ โดยคำนึงถึงความเป็นไปได้ในเชิงเศรษฐกิจสังคมและเทคโนโลยีที่เกี่ยวข้อง
อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๔ แห่งพระราชบัญญัติสิ่งเสียงและรักษามนต์สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
พ.ศ. ๒๕๓๕ และคำสั่งสำนักนายกรัฐมนตรีที่๑๑/๒๕๕๐ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ จึงออก
ประกาศกำหนดค่าระดับเสียงรบกวน ไว้ดังต่อไปนี้

**ข้อ ๑ ให้ยกเลิกประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ ๑๗ (พ.ศ. ๒๕๔๓) ลงวันที่
๖ มิถุนายน ๒๕๔๓ เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน**

**ข้อ ๒ ให้กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนเท่ากับ ๑๐ เดซิเบล เอก หากระดับการรบกวนที่คำนวณได้มีค่า
มากกว่าระดับเสียงรบกวนตามวรรคแรก ให้อ้อว่าเป็นเสียงรบกวน ข้อ ๓ วิธีการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน
ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน การตรวจวัด และคำนวณระดับเสียงขณะมีการรบกวน การคำนวณค่าระดับ
การรบกวน และแบบบันทึกการตรวจวัด เสียงรบกวน ให้เป็นไปตามที่คณะกรรมการควบคุมมูลพิษประกาศ
ในราชกิจจานุเบกษา**

ประกาศ วันที่ ๒๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๐

โฉมสิศ ปืนเนียมรัยภ์

รองนายกรัฐมนตรี ประธานกรรมการ

สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

ประวัติผู้วิจัย

ชื่อ	นายนวพล ชติชาติ
ประวัติการศึกษา	พ.ศ. 2548 - 2551 มหาวิทยาลัยศิลปากร วิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิทยาการคอมพิวเตอร์
ประวัติการทำงาน	พ.ศ. 2552 - 2553 Mobile-Technologies Co.,Ltd. พ.ศ. 2554 - ปัจจุบัน สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน
ตำแหน่ง	เจ้าหน้าที่ ฝ่ายสำนักงานประจำเขต
สถานที่ทำงานปัจจุบัน	สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.) เลขที่ 319 อาคารจัตุรัสจามจุรี ชั้น 19 ถนนพญาไท แขวงปทุมวัน เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10330 โทรศัพท์ 0 2207 3599

