



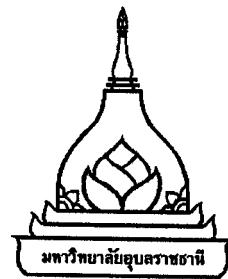
การศึกษางานหัตถกรรมโลหะในพื้นที่ภาคอีสานเพื่อพัฒนา^๑
เป็นผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก

ชัยบพิช พลครี

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาศิลปประยุกต์มหบษทิต
สาขาวิชาการออกแบบผลิตภัณฑ์ คณะศิลปประยุกต์และการออกแบบ
มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี

พ.ศ. 2550

ลิขสิทธิ์เป็นของมหาวิทยาลัยอุบลราชธานี

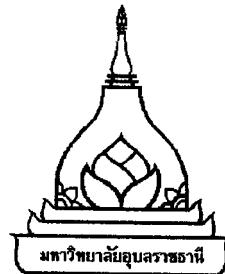


**A STUDY OF METAL CRAFTS IN ISAAN REGION FOR SOUVENIR
PRODUCT DEVELOPMENT**

CHAIBORPIT PONSRI

**A THESIS SUBMITTED IN PARTIAL FULFILLMENT OF THE REQUIREMENTS
FOR THE DEGREE OF MASTER OF APPLIED ARTS
MAJOR IN PRODUCT DESIGN
FACULTY OF APPLIED ARTS AND DESIGN
UBON RAJATHANE UNIVERSITY
YEAR 2007**

COPYRIGHT OF UBON RAJATHANE UNIVERSITY

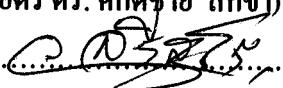


ใบรับรองวิทยานิพนธ์
มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี
ปริญญา ศิลปปั้ประยุกต์มหาบัณฑิต
สาขาวิชาการออกแบบผลิตภัณฑ์ คณะศิลปปั้ประยุกต์และการออกแบบ

เรื่อง การศึกษางานหัตถกรรมโลหะในพื้นที่ภาคอีสานเพื่อพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกลด
ผู้วิจัย นายชัยบพิช พลครร

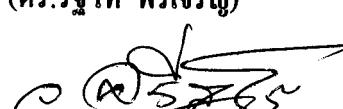
ได้พิจารณาเห็นชอบโดย


..... อาจารย์ที่ปรึกษา
(ว่าที่ร้อยตรี ดร. สักดิ์ชัย สิกข์)

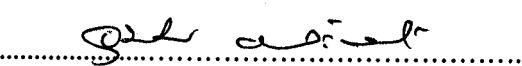

..... กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร. วิโรจน์ ศรีสุโกร)


..... กรรมการ
(ดร. สามรถ จันโกร)


..... กรรมการ
(ดร.รัชดา พรเจริญ)


..... คณบดี
(รองศาสตราจารย์ ดร. วิโรจน์ ศรีสุโกร)

มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี รับรองแล้ว


(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อุทิศ อินทร์ประสิทธิ์)

รองอธิการบดีฝ่ายวิชาการ
ปฏิบัติราชการแทนอธิการบดี มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี
ปีการศึกษา 2550

กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ได้ถูกตั่งไว้ได้ด้วยดีคุณภาพความช่วยเหลืออย่างดีเยี่ยม จาก ว่าที่ร้อยตรี ดร. ศักดิ์ชาย สิกขา ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ รองศาสตราจารย์ ดร.วิโรฒ ศรีสุโภ ประธานกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ รองศาสตราจารย์ สถาพร ดีบุญมี ณ ชุมแพ ดร.สามารถ จันโจร ดร.รัฐไทร พรเจริญ อาจารย์ประทับใจ สิกขา และนูรพจนารย์ทุกท่าน ที่ได้ประสิทธิ์ประสานวิชาความรู้ ตลอดชั้นศึกษาต่างๆ อันก่อให้เกิดประโยชน์ในการจัดทำวิทยานิพนธ์จนประสบความสำเร็จ และขอขอบคุณหน่วยงานสนับสนุนงานวิจัยของมหาวิทยาลัยอุบลราชธานี ที่สนับสนุนทุนเพื่อการพัฒนาวิชาการระดับบัณฑิตศึกษาในการทำวิจัย

ขอขอบคุณกลุ่มหัวตัดกรรมทางเหลืองบ้านปะขาว อำเภอเมือง กลุ่มตีเหล็กบ้านหัวคำ อำเภอตระการพืชผล บ้านป่ากอ อำเภอเดชอุดม ร้านศักดิ์ชัยช่างทอง ร้านสุมิตรช่างทอง อำเภอเมือง จังหวัดอุบลราชธานี กลุ่มหัวตัดกรรมเครื่องเงินบ้านโชค กิ่งอำเภอเขวาลินrinทร์ จังหวัดสุรินทร์ กลุ่มหัวตัดกรรมแผ่นภาพโลหะ บ้านป่าไม้ อำเภอแกนทรัลักษ์ จังหวัดศรีสะเกษ ที่ได้อนุเคราะห์ความรู้เรื่องกระบวนการผลิตงานหัวตัดกรรมโลหะ รูปแบบ ลวดลายและในແຈ້ງฯ

ขอขอบคุณพระคุณ คุณตา พันตรีพิมล คุณยายดวงใจ หมื่นสุข ที่เป็นร่มโพธิ์ร่มไทรให้กับชีวิต คุณพ่อฤกษ์ชัย คุณแม่พิศมัย พลศรี ที่ประคับประคองให้มีสติในการมีชีวิต นายนิติชัย พลศรี ที่รู้เหตุ รู้ผล คำร่างคนอยู่ในความเป็นนักศึกษา อิกทั้งพื้น้องทุกคนทั้งทางสายโลหิต หรือสายชารแห่งน้ำใจที่ช่วยเหลือหตุณ สดีสัมปชัญญะ ให้เกิดแก่ผู้วิจัย

ขอขอบคุณความหวังดี มีน้ำใจ ที่ถ่ายโฉมมาประคุณดั่งสายฝนเจื้ям ตกลงมาดร่างกลางทุ่งร้างที่ลำเคียง ก่อเกิดเป็นต้นอ่อน ก่อนผลิใบ เมื่อเติบใหญ่แล้วออกดอกออกกับงอกผล หลากผู้คน ชนชั้นตื่นรุ่คี ถึงเวลานำมีคพร้าไม่รอรี เราได้ฟืนชั้นดีก่อกองไฟ

คุณค่าและคุณประโยชน์ใดๆ ที่เป็นผลจากวิทยานิพนธ์เล่มนี้ ผู้วิจัยขอระลึกถึงและมอบแด่ผู้ประสิทธิ์ประสานวิชาทุกท่าน รวมถึงทุกคนที่ไม่ได้กล่าวถึง



(นายชัยภพ พลศรี)

ผู้วิจัย

บทคัดย่อ

ชื่อเรื่อง : การศึกษางานหัตถกรรมโลหะในพื้นที่ภาคอีสานเพื่อพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกล

โดย : ขันพิช พลศรี

ชื่อปริญญา : ศิลปประยุกต์มหามัยพิท

สาขาวิชา : การออกแบบผลิตภัณฑ์

ประธานกรรมการที่ปรึกษา : ว่าที่ ร้อยตรี ดร.ศักดิ์ชาย สิกขา

คำที่สำคัญ : หัตถกรรม โลหะ ผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก

งานหัตถกรรมโลหะ มีการพัฒนาทางด้านวัสดุ กรรมวิธีการผลิต รูปแบบและลวดลายมาทุกขั้นตอน เพื่อตอบสนองความต้องการของผู้บริโภคในแต่ละยุค จากรูปแบบผลิตภัณฑ์ ประเภทเครื่องใช้ทั่วไปลายเป็นเครื่องใช้สำหรับการตกแต่งและเครื่องประดับที่มีคุณค่า ในภาคอีสานเป็นพื้นที่หนึ่งที่มีประวัติศาสตร์การผลิตเครื่องใช้จากโลหะมาเป็นเวลานานนับพันปี แต่ยังคงเป็นภูมิประเทศที่มีเอกลักษณ์เฉพาะตัว ผสมผสานความงามและประโยชน์ใช้สอยอย่างลงตัว การศึกษาในครั้งนี้จึงมีวัตถุประสงค์ 3 ประการ ดังนี้ คือ 1) เพื่อศึกษาและรวบรวมผลิตภัณฑ์งานหัตถกรรมโลหะในอดีตและปัจจุบัน 2) เพื่อศึกษารูปแบบลวดลาย กรรมวิธีในการผลิตงานหัตถกรรมโลหะ เพื่อนำมาปรับปรุงพัฒนา 3) เพื่อการพัฒนาและกำหนดแนวทางในการออกแบบงานหัตถกรรมโลหะให้มีความเหมาะสมกับภูมิภาคอีสาน

การศึกษาวิจัยในครั้งนี้ ผู้วิจัยเลือกกลุ่มตัวอย่างในการวิจัยจากผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการพัฒนางานหัตถกรรมโลหะ จำนวน 2 กลุ่มใหญ่ คือ กลุ่มผลิตงานหัตถกรรมโลหะในภาคอีสาน จำนวน 7 แห่ง และกลุ่มที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการออกแบบและการตลาด จำนวน 108 ราย ผลการวิจัยในครั้งนี้แบ่ง成 3 ส่วนสำคัญ ดังนี้ 1) การศึกษาและรวบรวมข้อมูลผลิตภัณฑ์หัตถกรรมโลหะในภาคอีสาน 19 จังหวัด อาจจำแนกงานโลหะตามลักษณะการใช้งานที่ค้นพบเป็น 3 ประเภท คือ ประเภทเครื่องใช้ทั่วไป ประเภทเครื่องประดับ และประเภทเครื่องใช้ในการเกษตร 2) การศึกษารูปแบบ ลวดลาย กรรมวิธีการผลิตงานหัตถกรรมโลหะ พบว่าทางด้านรูปแบบ ลวดลาย และกรรมวิธีการผลิต มีจุดเด่นและมีรูปแบบที่หลากหลายแตกต่างกัน

ตามการใช้วัสดุ ความต้องการในการใช้สอย โดยใช้กรรมวิธีที่เหมาะสมตามความถนัดที่สืบทอดกันมาตั้งแต่โบราณ แม้ว่าจะมีการพัฒนาปรับปรุงให้สอดคล้องกับสภาพปัจจุบัน แต่ยังไม่ประสบผลสำเร็จเท่าที่ควร 3) การทำงานหัตถกรรมโลหะ มาพัฒนาเป็นของที่ระลึกรูปแบบ ในการออกแบบนี้มีการศึกษาคู่กันอย่างเป็นอย่างมาก ให้ขั้นตอนและเดี๋ยววัสดุ กรรมวิธีการผลิตให้เหมาะสมกับรูปแบบ ส่วนกรรมวิธีการผลิตโลหะที่สามารถสร้างรูปแบบของผลิตภัณฑ์ได้หลากหลาย คือ กรรมวิธีการหล่อโลหะ วัสดุในการผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกจากโลหะควรใช้โลหะที่มีจุดหลอมเหลวต่ำ เพื่อช่วยในการลดดันทุนจากการใช้เชือเพลิง นำโลหะไปหล่อได้ดี ทำให้น้ำโลหะไหลเข้าพิมพ์ได้ทั่วถึง อัตราการขยายตัวมีน้อยหลังโลหะเย็นตัว ชิ้นงานมีความสมบูรณ์ สามารถทำวัสดุทดแทนได้ง่าย และเพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีรูปแบบที่หลากหลาย ควรมีการกำหนด กลุ่มเป้าหมายในการออกแบบที่ชัดเจน ซึ่งจะสะท้อนความต้องการจะมีการเปลี่ยนแปลงตามยุคสมัย ดังตัวอย่างแนวทางการออกแบบที่นำเสนอในงานวิจัย

ABSTRACT

TITLE : A STUDY OF METAL CRAFTS IN ISAAN REGION FOR SOUVENIR
PRODUCT DEVELOPMENT

BY : CHAIBORPIT PONSRI

DEGREE : MASTER OF APPLIED ARTS

MAJOR : PRODUCT DESIGN

CHAIR : SAKCHAI SIKKA, D.A.A

KEY WORDS : HANDCRAFTS / METAL / SOUVENIR PRODUCTS

In each period of time, metal craft materials, production processes, styles and designs have been developed to meet the demand of customers. In the beginning, metal crafts were recognized as everyday tools, and later they became valuable ornaments and jewelry. Isaan is a region where metal crafts have been developed for more than a thousand years. However, there are still problematic issues concerning the development of materials, production processes and styles in a way that corresponds to customers' needs. Metal crafts produced in this region may not always meet the need of users. Thus, this study aims at three major objectives. The first is to explore and collect Isaan metal craft products from past to present. The second is to study styles and production processes in order to develop products. The third objective is to develop and set guideline for the kind of metal craft design that is suitable for souvenir products.

In this study, the samplings were selected from two groups of people involved in metal craft development. The first group consists of seven metal craft groups in Isaan region and the second group consists of 108 persons involved in metal craft designing and marketing.

The findings of the study are grouped under three main subjects. The first is the study and data collection on metal craft production in 19 provinces of Isaan region. The metal crafts can be assorted by the function at discovery into 3 types – general tools, ornaments, and agricultural instruments. The second finding reveals that pattern, style and production process of metal crafts vary in distinctive point and style depending on materials and functions. The production processes have been derived from ancient time. Although some production processes have been improved in order to meet the present needs of users, the result is not so satisfactory. From the attempt to

develop metal crafts into souvenirs, the third finding suggests that in designing the target group should be clearly identified and the materials and production process chosen to suit the style. The most suitable process which yields various kinds of metal craft is metal molding. Materials used in metallic souvenir production should have low melting point so the fuel cost will be low and the melted metal can flow into the mold easily and thoroughly. The expansion rate after the metal cools is small. The craftwork is complete and the material substitute easy to find. Moreover, in consideration of variety of styles, target should be clearly identified as demand trend changes with time as seen in the design guideline offered in this study.

สารบัญ

| | หน้า |
|---------------------------|------|
| กิตติกรรมประกาศ | ก |
| บทคัดย่อภาษาไทย | ข |
| บทคัดย่อภาษาอังกฤษ | ง |
| สารบัญ | ฉ |
| สารบัญตาราง | ช |
| สารบัญภาพ | น |
| บทที่ | ณ |

1 บทนำ

| | |
|------------------------------------|---|
| 1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา | 1 |
| 1.2 วัตถุประสงค์ | 2 |
| 1.3 ขอบเขตการวิจัย | 2 |
| 1.4 วิธีการศึกษาวิจัย | 3 |
| 1.5 กรอบแนวคิดในการวิจัย | 3 |
| 1.6 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ | 4 |
| 1.7 คำนิยามศัพท์เฉพาะ | 4 |

2 การศึกษาและรวบรวมข้อมูล

| | |
|--|----|
| 2.1 วิวัฒนาการงานหัดกรรมโลหะในภาคอีสาน | 5 |
| 2.2 กรรมวิธีการผลิตในภาคอีสาน | 10 |
| 2.2.1 กรรมวิธีการหล่อ | 10 |
| 2.2.2 กรรมวิธีการประสานติด | 14 |
| 2.2.3 กรรมวิธีการสลักดูน | 17 |
| 2.2.4 กรรมวิธีการแกะสลักลาย | 18 |
| 2.2.5 กรรมวิธีการตีขึ้นรูป | 19 |
| 2.3 ประเภทของโลหะ | 21 |
| 2.3.1 โลหะกลุ่มเหล็ก | 22 |
| 2.3.2 โลหะนอกรุ่มเหล็ก | 25 |
| 2.3.3 โลหะผสม | 35 |

สารบัญ (ต่อ)

| | |
|---|------|
| | หน้า |
| 2.4 การเลือกใช้วัสดุประเภทโลหะ | 39 |
| 3 ข้อมูลเพื่อการออกแบบ | |
| 3.1 ผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก | 41 |
| 3.1.1 แบบเบwonหรือติดผนัง | 41 |
| 3.1.2 แบบตั้งพื้น | 42 |
| 3.1.3 ตุ๊กเก็บแสดง | 42 |
| 3.1.4 แบบตั้งโต๊ะ | 43 |
| 3.2 การตลาดผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก | 43 |
| 3.3 แหล่งจำหน่าย | 44 |
| 3.3.1 แหล่งผลิต | 44 |
| 3.3.2 ร้านค้าของที่ระลึก | 44 |
| 3.4 กลุ่มเป้าหมาย | 45 |
| 3.4.1 กลุ่มเยาวชน | 45 |
| 3.4.2 กลุ่มผู้ใหญ่ | 47 |
| 3.5 แนวทางในการออกแบบ | 49 |
| 3.5.1 รูปทรง | 51 |
| 3.5.2 สีสัน | 52 |
| 3.5.3 ประโยชน์ใช้สอย | 53 |
| 4 การออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ | |
| 4.1 ผลงานการศึกษาข้อมูล | 54 |
| 4.1.1 วัสดุที่เหมาะสม | 54 |
| 4.1.2 กรรมวิธีการผลิตที่เหมาะสมกับแต่ละวัสดุ | 56 |
| 4.1.3 กรรมวิธีการผลิตที่เหมาะสมกับรูปทรง | 59 |
| 4.2 ผลงานการออกแบบ | 67 |
| 4.2.1 แบบร่างแนวคิดการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก ที่เน้นประโยชน์ใช้สอย | 68 |

สารบัญ (ต่อ)

| | หน้า |
|---|------------|
| 4.2.2 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลและผลการประเมินผลิตภัณฑ์ | 91 |
| 4.2.3 ต้นแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย | 96 |
| 4.2.4 แบบร่างแนวคิดการออกแบบแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก ^{ประจำจังหวัดในภาคอีสาน} | 99 |
| 4.2.5 ต้นแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกประจำจังหวัด | 106 |
| 5 สรุปผลการวิจัย อภิปรายผลและข้อเสนอแนะ | |
| 5.1 สรุปผลการวิจัย | 110 |
| 5.2 อภิปรายผล | 111 |
| 5.3 ข้อเสนอแนะ | 112 |
| เอกสารอ้างอิง | 113 |
| ภาคผนวก | |
| ก ผู้ให้ข้อมูลในงานวิจัย | 116 |
| ข แบบสอบถามที่ใช้ในการวิจัย | 120 |
| ค ประมาณภาพในการลงพื้นที่ | 128 |
| ง ผลงานการออกแบบ | 130 |
| ประวัติผู้วิจัย | 173 |

สารบัญตาราง

| | หน้า |
|--|------|
| ตารางที่ | |
| 1 แสดงจำนวนกลุ่มตัวอย่างและเพศ | 92 |
| 2 แสดงกลุ่มอายุของผู้ตอบแบบสอบถาม | 92 |
| 3 แสดงอาชีพของผู้ตอบแบบสอบถาม | 93 |
| 4 แสดงผลการวิเคราะห์ความพึงพอใจ | 93 |
| 5 แสดงผลการวิเคราะห์ความพึงพอใจ(ต่อ) | 94 |
| 6 แสดงผลการวิเคราะห์ความพึงพอใจ(ต่อ) | 94 |
| 7 แสดงการวิเคราะห์ความพึงพอใจของผู้สนใจผลิตภัณฑ์โดยรวม | 95 |

สารบัญภาพ

| | หน้า |
|---|------|
| ภาพที่ | |
| 1 แสดงขวนหินขัดมีป่า และขวนหินขัด | 6 |
| 2 แสดงเครื่องประดับทำจากสำริด | 7 |
| 3 แสดงเครื่องใช้ประเกทต่างๆ ที่ผลิตจากโลหะสำริด | 9 |
| 4 แสดงลวดลายหลักเครื่องทองเหลืองบ้านปะขาว | 10 |
| 5 แสดงลวดลายเสริมเครื่องทองเหลืองบ้านปะขาว | 11 |
| 6 แสดงผลิตภัณฑ์ทองเหลืองบ้านปะขาว | 13 |
| 7 แสดงลวดลายดอกตะเกา | 14 |
| 8 แสดงชิ้นส่วนในการทำดอกตะเกา | 15 |
| 9 แสดงขั้นตอนการทำดอกตะเกา | 16 |
| 10 แสดงผลิตภัณฑ์จากเครื่องเงินบ้านโชค | 16 |
| 11 แสดงลวดลายที่ใช้ในการทำแผ่นภาพโลหะ | 17 |
| 12 แสดงผลิตภัณฑ์จากแผ่นภาพโลหะจากการดูนโลหะ | 18 |
| 13 แสดงผลิตภัณฑ์จากการแกะสลักลาย | 18 |
| 14 แสดงลวดลายที่ใช้ในการทำแผ่นภาพโลหะ | 19 |
| 15 แสดงผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการตีโลหะ | 20 |
| 16 แสดงกลุ่มโลหะแต่ละประเภท | 21 |
| 17 แสดงถึงการใช้งานผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกรูปแบบแรก | 42 |
| 18 แสดงถึงการใช้งานผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกรูปแบบตั้งพื้น | 42 |
| 19 แสดงถึงการใช้งานผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกรูปแบบชั้นแสดง | 43 |
| 20 แสดงถึงการใช้งานผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกรูปแบบตั้งโต๊ะ | 43 |
| 21 ศูนย์อนุรักษ์หัตถกรรมหล่อทองเหลืองบ้านปะขาว ตำบลปะขาว อำเภอเมืองจังหวัดอุบลราชธานี | 44 |
| 22 แสดงถึงร้านจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก ร้านพันชาติ จังหวัดอุบลราชธานี | 44 |
| 23 แสดงถึงลักษณะของกลุ่มเยาวชน | 45 |
| 24 แสดงถึงสีที่เหมาะสมสมกับวัยรุ่น | 46 |
| 25 แสดงถึงรูปทรงที่มาจากการธรรมชาติ | 46 |

สารบัญภาพ (ต่อ)

| | หน้า |
|--|------|
| ภาพที่ | |
| 26 แสดงรูปทรงที่มนุษย์สร้างขึ้น | 47 |
| 27 แสดงถึงลักษณะเฉพาะของกลุ่มผู้ใหญ่ | 47 |
| 28 แสดงถึงสีที่เหมาะสมกับผู้ใหญ่ | 48 |
| 29 แสดงถึงรูปทรงและคุณค่าของวัสดุที่ใช้ในการออกแบบ | 48 |
| 30 แสดงการจัดกลุ่มในการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ | 49 |
| 31 แสดงการวิเคราะห์แนวทางในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ | 50 |
| 32 แสดงรูปทรงที่ได้จากการธรรมชาติ | 51 |
| 33 แสดงรูปทรงที่มนุษย์สร้างขึ้น | 52 |
| 34 แสดงสีของโลหะ | 52 |
| 35 แสดงการใช้วัสดุหลัก และใช้วัสดุหลักร่วมกับวัสดุอื่น ในท้องถิ่น | 53 |
| 36 แสดงวัสดุที่เหมาะสมกับเศรษฐกิจในแต่ละด้าน | 54 |
| 37 แสดงวัสดุที่ใช้กับกลุ่มผลิตงานโลหะในภาคอีสาน | 55 |
| 38 แสดงวัสดุที่ใช้กับกลุ่มผลิตงานโลหะในภาคอีสาน | 55 |
| 39 แสดงขั้นตอนในการผลิตเครื่องทองเหลือง กรณีศึกษาบ้านปะขาว | 56 |
| 40 แสดงโลหะที่เหมาะสมกับกรรมวิธีการหล่อ | 57 |
| 41 แสดง โลหะที่เหมาะสมกับกรรมวิธีการเชื่อมติด | 57 |
| 42 แสดง โลหะที่เหมาะสมกับกรรมวิธีการตี | 58 |
| 43 แสดง โลหะที่เหมาะสมกับกรรมวิธีการคุณ | 58 |
| 44 แสดง โลหะที่เหมาะสมกับกรรมวิธีการแกะลาย | 59 |
| 45 แผนภูมิกระบวนการผลิตหัตถกรรม โลหะที่มีผลต่อรูปทรงต่างๆ | 59 |
| 46 แสดงรูปทรงผลิตภัณฑ์เครื่องทองเหลืองที่มีแม่พิมพ์จากการกลึง | 60 |
| 47 แสดงรูปทรงสองมิติและสามมิติที่สามารถผลิตได้จากการรวมวิธีการหล่อ | 60 |
| 48 แบบร่างแนวคิดในการออกแบบสำหรับกรรมวิธีการหล่อ | 60 |
| 49 แสดงรูปทรงผลิตภัณฑ์จากการขึ้นรูปด้วยการตี | 61 |
| 50 แสดงรูปทรงสองมิติที่สามารถผลิตได้จากการรวมวิธีการตี | 62 |

สารบัญภาพ (ต่อ)

| | หน้า |
|--|------|
| ภาพที่ | |
| 51 แบบร่างแนวคิดในการออกแบบสำหรับกรรมวิธีการตี | 62 |
| 52 แสดงรูปทรงผลิตภัณฑ์จากการแกะลายหรือทำลวดลาย | 63 |
| 53 แสดงรูปทรงสองมิติและสามมิติที่สามารถผลิตได้จากการรวมวิธีการแกะลายหรือทำลวดลาย | 63 |
| 54 แบบร่างแนวคิดในการออกแบบสำหรับกรรมวิธีการแกะลาย | 64 |
| 55 แสดงรูปทรงสองมิติและสามมิติที่สามารถผลิตได้จากการรวมวิธีการเชื่อมติด | 64 |
| 56 แสดงรูปทรงสองมิติและสามมิติที่สามารถผลิตได้จากการรวมวิธีการเชื่อมติด | 65 |
| 57 แบบร่างแนวคิดในการออกแบบสำหรับกรรมวิธีการเชื่อมประสานติด | 65 |
| 58 แสดงผลิตภัณฑ์ที่มีรูปทรงสองมิติที่ผลิตได้จากการคุณภาพโลหะ | 66 |
| 59 แสดงการนำแผ่นโลหะที่ได้จากการคุณไปใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์อื่นๆ | 66 |
| 60 แบบร่างแนวคิดในการออกแบบสำหรับกรรมวิธีการคุณโลหะ | 67 |
| 61 แนวความคิดในการออกแบบ 1 | 68 |
| 62 แนวความคิดในการออกแบบ 2 | 69 |
| 63 แนวความคิดในการออกแบบ 3 | 69 |
| 64 แนวความคิดในการออกแบบ 4 | 70 |
| 65 แนวความคิดในการออกแบบ 5 | 70 |
| 66 แนวความคิดในการออกแบบ 6 | 71 |
| 67 แนวความคิดในการออกแบบ 7 | 71 |
| 68 แนวความคิดในการออกแบบ 8 | 72 |
| 69 แนวความคิดในการออกแบบ 9 | 72 |
| 70 แนวความคิดในการออกแบบ 10 | 73 |
| 71 แนวความคิดในการออกแบบ 11 | 73 |
| 72 แนวความคิดในการออกแบบ 12 | 74 |
| 73 แนวความคิดในการออกแบบ 13 | 74 |
| 74 แนวความคิดในการออกแบบ 14 | 75 |

สารบัญภาพ (ต่อ)

| ภาพที่ | หน้า |
|--|------|
| 75 แนวความคิดในการออกแบบ 15 | 75 |
| 76 แสดงผลงานการออกแบบ 1 | 76 |
| 77 แสดงผลงานการออกแบบ 2 | 77 |
| 78 แสดงผลงานการออกแบบ 3 | 78 |
| 79 แสดงผลงานการออกแบบ 4 | 79 |
| 80 แสดงผลงานการออกแบบ 5 | 80 |
| 81 แสดงผลงานการออกแบบ 6 | 81 |
| 82 แสดงผลงานการออกแบบ 7 | 82 |
| 83 แสดงผลงานการออกแบบ 8 | 83 |
| 84 แสดงผลงานการออกแบบ 9 | 84 |
| 85 แสดงผลงานการออกแบบ 10 | 85 |
| 86 แสดงผลงานการออกแบบ 11 | 86 |
| 87 แสดงผลงานการออกแบบ 12 | 87 |
| 88 แสดงผลงานการออกแบบ 13 | 88 |
| 89 แสดงผลงานการออกแบบ 14 | 89 |
| 90 แสดงผลงานการออกแบบ 15 | 90 |
| 91 แสดงต้นแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย 1 | 96 |
| 92 แสดงต้นแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย 2 | 97 |
| 93 แสดงต้นแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย 3 | 98 |
| 94 แสดงประเพณีแห่งพื้นที่ | 99 |
| 95 แสดงผลงานการออกแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดเลย (ที่ทับกระดาษ) | 100 |
| 96 แสดงผลงานการออกแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดเลย (ที่ฝากรข้อความ) | 100 |
| 97 แสดงผลงานการออกแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดเลย (เชิงเที่ยบ) | 101 |
| 98 แสดงเครื่องปั้นดินเผา บ้านเรียง จังหวัดอุดรธานี | 101 |
| 99 แสดงผลงานการออกแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดอุดรธานี แบบที่ 1 | 102 |

สารบัญภาพ (ต่อ)

| หน้า | |
|--------|--|
| ภาพที่ | |
| 100 | แสดงผลงานการออกแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดอุดรธานี แบบที่ 2 102 |
| 101 | แสดงผลงานการออกแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดอุดรธานี แบบที่ 3 103 |
| 102 | แสดงผลงานการออกแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดอุดรธานี แบบที่ 4 103 |
| 103 | แสดงผลงานการออกแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดอุดรธานี แบบที่ 5 104 |
| 104 | แสดงผลงานการออกแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดอุบลราชธานี (ที่ทับกระดาษ) 104 |
| 105 | แสดงผลงานการออกแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดอุบลราชธานี (ที่ทับกระดาษ) 105 |
| 106 | แสดงผลิตภัณฑ์ด้านแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดเลย 106 |
| 107 | แสดงผลิตภัณฑ์ด้านแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดอุดรธานี 107 |
| 108 | แสดงผลิตภัณฑ์ด้านแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดอุบลราชธานี 108 |
| 109 | แสดงภาพผู้ให้ข้อมูลในงานวิจัย 117 |
| 110 | แสดงภาพผู้ให้ข้อมูลในงานวิจัย (ต่อ) 118 |
| 111 | แสดงภาพผู้ให้ข้อมูลในงานวิจัย (ต่อ) 119 |
| 112 | แสดงภาพการลงพื้นที่ 129 |
| 113 | ผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 1 131 |
| 114 | ผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 2 131 |
| 115 | ผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 3 132 |
| 116 | ผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 4 132 |
| 117 | ผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 5 133 |
| 118 | ผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 6 133 |
| 119 | ผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 7 134 |
| 120 | ผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 8 134 |
| 121 | ผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 9 135 |
| 122 | ผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 10 135 |
| 123 | ผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 11 136 |

สารบัญภาพ (ต่อ)

สารบัญภาพ (ต่อ)

สารบัญภาพ (ต่อ)

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญในการวิจัย

งานหัตถกรรม เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีจุดได้เปรียบทางธรรมชาติ เนื่องจากสามารถนำวัสดุในห้องถูมาระบุกต์ใช้ในการผลิตและการใช้สอยได้อย่างลงตัว ก่อให้เกิดภูมิปัญญาในแต่ละห้องถูม ซึ่งคุณค่าของงานหัตถกรรมเกิดจากการสร้างสรรค์ผลงาน ที่มีเอกลักษณ์เฉพาะตัว ดังนั้น งานหัตถกรรมจึงเกี่ยวข้องกับวิถีชีวิตมากแต่โบราณและถือเป็นสิ่งสะท้อนของวิถีชีวิต ชนบทรرمเนียม จาริตประเพณี ศิลปวัฒนธรรมในห้องถูม ที่ปฏิบัติสืบต่องกันมา ปัจจุบันสังคมไทยยังเป็นสังคมเกษตรกรรม มีการดำรงชีวิตที่เรียนจ่ายตามสภาพภูมิประเทศ ทำให้ในแต่ละห้องถูมมีงานหัตถกรรมที่แตกต่างกันตามสภาพภูมิประเทศ เช่นกัน งานหัตถกรรมจึงมีความหลากหลายและน่าสนใจมากยิ่งขึ้น ด้วยเหตุนี้ การสร้างสรรค์งานหัตถกรรมจึงมีรูปแบบที่สอดคล้องกับวิถีชีวิต ความเป็นอยู่ ตลอดจนสภาพแวดล้อมทางธรรมชาติ โดยผสมผสานกับชนบทรرمเนียมประเพณี ศิลปวัฒนธรรม จาริต ความเชื่อ ที่สืบทอดมาจากบรรพบุรุษ (แนวทางการอนุรักษ์และพัฒนาผลิตภัณฑ์หัตถกรรมไทยเพื่อเสริมสร้างเศรษฐกิจชุมชน, 2547 : 63)

ในปัจจุบันงานหัตถกรรมพื้นบ้าน แบ่งออกเป็น 16 ประเภท ได้แก่ ผ้าและผลิตภัณฑ์จากผ้า ผลิตภัณฑ์จักสาน ไม้ไผ่และหวาย ผลิตภัณฑ์เครื่องรัก ผลิตภัณฑ์เส้นใยพืช ผลิตภัณฑ์เครื่องปืนดินเผา เครื่องโลหะ เครื่องไม้ เครื่องหนัง อัญมณีและเครื่องประดับ ผลิตภัณฑ์กระดาษ ดอกไม้ประดิษฐ์ ผลิตภัณฑ์กระถางพราง ผลิตภัณฑ์เปลือกหอย ผลิตภัณฑ์เข้าสัตว์ ผลิตภัณฑ์จากกระดูกและผลิตภัณฑ์หิน (การพัฒนาเพื่อยกระดับผลิตภัณฑ์หัตถกรรมพื้นบ้านให้ได้เปรียบในเชิงแข่งขัน สำนักงานพัฒนาอุตสาหกรรมในครอบครัวและหัตถกรรม, 2547 : 53)

ผลิตภัณฑ์จากโลหะของประเทศไทย เป็นงานศิลปหัตถกรรมที่มีค่าในตัวเองและเป็นผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากความรู้ ความชำนาญและความปราณีต ทั้งรูปทรง ลวดลาย กรรมวิธีในการผลิต ซึ่งแสดงถึงวิถีชีวิต ศิลปวัฒนธรรมได้อย่างชัดเจน ผลิตภัณฑ์จากโลหะในประเทศไทยในปัจจุบันมีหลากหลายประเภททำให้มีกรรมวิธีในการผลิตแตกต่างกันในแต่ละห้องถูม เช่น เครื่องลักษณะแบบต่างๆ การหล่อ การสถาน ลงยา เครื่องถุง เป็นต้น (แห่งน้อย ปัญจรรค์, 2534 : 23)

ปัจจุบันมีการศึกษาเกี่ยวกับงานหัตถกรรมพื้นบ้านพบว่า กระบวนการผลิตในงานหัตถกรรมพื้นบ้านมีข้อจำกัดต่างๆ เช่น ใช้เวลามาก ไม่ประยุคพลังงานในการใช้ชื้อเพลิง ซึ่งไม่เหมาะสมกับการแข่งขันในเชิงธุรกิจ ขาดการควบคุมคุณภาพในการผลิต และที่สำคัญขาดข้อมูล ความคิดสร้างสรรค์ในการพัฒนารูปแบบผลิตภัณฑ์ให้เกิดรูปแบบใหม่ จากข้อมูลเบื้องต้น ผู้วิจัยคาดว่า การศึกษานี้จะเป็นแนวทางหนึ่งในการพัฒนางานหัตถกรรมโลหะพื้นบ้าน ให้มีความยั่งยืน จากการศึกษา รวมรวมรูปแบบ ลวดลาย กระบวนการผลิต นำมายังเคราะห์แล้วพัฒนางานหัตถกรรมโลหะให้มีเอกลักษณ์เฉพาะตัวเพื่อเป็นผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก ต่อไป

1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย

- 1.2.1 เพื่อศึกษาและรวบรวมผลิตภัณฑ์งานหัตถกรรมโลหะในอดีตและปัจจุบัน
- 1.2.2 เพื่อศึกษารูปแบบ ลวดลาย กรรมวิธีในการผลิตงานหัตถกรรมโลหะ เพื่อนำมาปรับปรุงพัฒnarูปแบบผลิตภัณฑ์
- 1.2.3 เพื่อพัฒนาและออกแบบงานหัตถกรรมโลหะให้มีความเหมาะสมสมกับผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก

1.3 ขอบเขตของการวิจัย

การวิจัยครั้งนี้ผู้วิจัยมุ่งศึกษากรรมวิธีในการผลิตงานหัตถกรรมโลหะ เพื่อพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก ที่มีความเหมาะสมสมกับความต้องการทางการตลาดในปัจจุบัน โดยนำกรรมวิธีในการผลิตมาวิเคราะห์เพื่อหารูปทรงที่มีความเป็นไปได้ในการออกแบบ ดังนั้นขอบเขตการศึกษาในการวิจัยจึงกำหนดได้ ดังนี้

1.3.1 ตัวแปรที่ทำการศึกษา

1.3.1.1 ตัวแปรต้น ได้แก่

ความคิดเห็นของผู้ที่สนใจผลิตภัณฑ์ ที่มีต่อรูปแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกจากโลหะในพื้นที่ภาคอีสานและความต้องการรูปแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกจากโลหะ

1.3.1.2 ตัวแปรตาม ได้แก่

แนวทางการพัฒnarูปแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกจากโลหะในพื้นที่ภาคอีสานและผลของความต้องการรูปแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกจากโลหะ

1.3.2 ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง

ประชากรและกลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการศึกษาวิจัยครั้งนี้ แบ่งเป็น 2 กลุ่ม ดังนี้

กลุ่มที่ 1 แหล่งผลิตงานหัตถกรรมโลหะพื้นบ้านในพื้นที่ภาคอีสาน ได้แก่

- 1) กลุ่มหัตถกรรมเครื่องเงินบ้านโซค กิ่งอำเภอเชวาสินธิ์ จังหวัดสุรินทร์
- 2) กลุ่มเครื่องเงินบ้านป่าไม้ อ.กันทรลักษ์ จังหวัดศรีสะเกษ
- 3) กลุ่มตีเหล็กบ้านไหหลวง อำเภอตระการพีชผล จังหวัดอุบลราชธานี
- 4) กลุ่มคนตีเหล็กบ้านป่าไม้ อำเภอเดชอุดม จังหวัดอุบลราชธานี
- 5) ร้านศักดิ์ชัยช่างทอง อำเภอเมือง จังหวัดอุบลราชธานี
- 6) ร้านสุมิตรช่างทอง อำเภอเมือง จังหวัดอุบลราชธานี
- 7) กลุ่มหล่อทองเหลืองบ้านปะอوا ตำบลปะอัว อำเภอเมือง จังหวัดอุบลราชธานี

กลุ่มที่ 2 ผู้สนใจผลิตภัณฑ์ในพื้นที่จังหวัดอุบลราชธานีที่ได้จากการสูบตัวอย่าง
แบบเจาะจงโดยพิจารณาจากช่วงอายุ

1.4 วิธีการศึกษาวิจัย

1.4.1 ศึกษาและรวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับชนบทธรรมเนียมประเพณี ศิลปวัฒนธรรม
ความเชื่อ วิถีชีวิต กรรมวิธีการผลิต รูปแบบ ลวดลาย ประโยชน์ ที่เกี่ยวกับการใช้เครื่องเงินจากการ
สอนตามผู้รู้ เอกสาร ตำราและหนังสือต่างๆ

1.4.2 สำรวจข้อมูลในการลงพื้นที่ เพื่อเก็บข้อมูลเกี่ยวกับชนบทธรรมเนียมประเพณี
ศิลปวัฒนธรรม ความเชื่อ วิถีชีวิต กรรมวิธีการผลิต รูปแบบ ลวดลาย ประโยชน์ ที่เกี่ยวกับการใช้
งานหัตถกรรมโลหะและวิเคราะห์จัดหมวดหมู่

1.4.3 รวบรวมและวิเคราะห์ กระบวนการผลิต รูปแบบและลวดลายโดยพิจารณาถึง
ข้อจำกัดและประโยชน์ในการใช้งาน

1.4.4 รวบรวมและทำการวิเคราะห์ เพื่อหาแนวทางในการออกแบบเบื้องต้น

1.4.5 วิเคราะห์การออกแบบเบื้องต้น ประเมินรูปแบบและปรับปรุงแก้ไขเพื่อให้ได้
ผลิตภัณฑ์ที่ระลึกที่เหมาะสมกับความต้องการทางการตลาดในปัจจุบัน

1.5 กรอบแนวคิดในการทำวิจัย

แนวทางในการศึกษางานหัตถกรรมโลหะเพื่อพัฒนาและออกแบบเป็นผลิตภัณฑ์ของที่
ระลึก มีสิ่งข้อที่ควรพิจารณา 5 ด้าน คือ (สารคันธโซติ และวิชัยรุ๊ศิริสัมพันธ์, 2529 : 8-9)

1.5.1 ความสวยงาม พลิตกัณฑ์จะสวยงามเมื่อมีรูปร่างและขนาดเหมาะสมกับการใช้งาน ซึ่งความสวยงามนี้จะเริ่มจากหน้าที่ของมันเอง

1.5.2 หน้าที่ใช้สอย พลิตกัณฑ์ที่ทำการออกแบบหมายเหตุกับการใช้งานหรือไม่

1.5.3 ความปลอดภัย พลิตกัณฑ์ที่ออกแบบนั้นต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของผู้ใช้และผู้เกี่ยวข้อง

1.5.4 ความสะดวกสบายในการใช้ ต้องคำนึงถึงสัดส่วนที่เหมาะสมในการใช้งาน ขนาด ความสูง กว้าง ยาว และจีดจำกัดของผู้อุปโภคประกอบในการออกแบบ

1.5.5 ลักษณะเฉพาะ การเพิ่มความน่าสนใจให้กับพลิตกัณฑ์ที่ทำการออกแบบ

1.6 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการทำวิจัย

1.6.1 งานหัตถกรรมโลหะในพื้นที่ภาคอีสาน ได้รับการศึกษาและรวบรวมข้อมูลอย่างเป็นระบบ เป็นประโยชน์ต่องานออกแบบพลิตกัณฑ์

1.6.2 งานหัตถกรรมโลหะในพื้นที่ภาคอีสาน ได้รับการศึกษาค้นคว้าแนวทางในการพัฒนา รูปแบบ ลวดลาย ให้เป็นผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก

1.6.3 พลิตกัณฑ์ของที่ระลึก ได้รับการออกแบบให้มีความเหมาะสมกับความต้องการทางการตลาดในปัจจุบัน

1.7 นิยามศัพท์เฉพาะ

1.7.1 หัตถกรรม หมายถึง ติ่งที่มนุษย์สร้างขึ้นจากฝีมือและภูมิปัญญา เพื่อใช้สอยให้เกิดประโยชน์ในการดำรงชีวิต (วินูลย์ ลีสวาระ, 2539 : 17)

1.7.2 โลหะ หมายถึง สิ่นแร่ที่ถูกเหลา หรือ วัตถุตัวนำไฟฟ้าที่ถูกจุด燃焼 (พจนานุกรมฉบับมติชน, 2547 : 736)

1.7.3 พื้นบ้าน หมายถึง กลุ่มชนใดคนหนึ่งที่มีเอกลักษณ์หรือลักษณะร่วมกันอย่างใดอย่างหนึ่ง อาจเป็นลักษณะของการเลี้ยงชีพที่คล้ายคลึงกัน

1.7.4 พลิตกัณฑ์ที่ระลึก หมายถึง พลิตกัณฑ์ที่ได้รับการพัฒนาจากการศึกษารัฐวิธีในการผลิต ลวดลาย รูปแบบ เพื่อให้มีความเหมาะสมกับยุคสมัยในปัจจุบัน

บทที่ 2

การสำรวจและค้นคว้าข้อมูล

2.1 วิัฒนาการงานหัตกรรมโลหะในภาคอีสาน

พัฒนาการทางเทคโนโลยีของมนุษย์เห็นได้ชัดจากเทคโนโลยีของโลหะ ซึ่งส่งผลกระแทบต่อวิถีชีวิตมนุษย์อย่างมาก มนุษย์ในยุคหินใช้เครื่องมือเครื่องใช้ อาวุธ และเครื่องประดับที่ทำด้วยหิน ดินเผา กระถูก ไม้ เปลือกหอย เขาสัตว์และวัสดุธรรมชาติต่างๆ มาเป็นเวลากว่า นับหมื่นปีก่อนที่จะรู้จักโลหะ โลหะชนิดแรกๆ ที่มนุษย์รู้จักเป็นโลหะที่พบได้ในปืนโลหะตามธรรมชาติ ที่สำคัญได้แก่ ทองคำ เงิน ทองแดง และอื่นๆ การที่ชุมชนใดจะใช้โลหะชนิดไหนนั้น ขึ้นอยู่กับทรัพยากรธรรมชาติที่มีอยู่ในบริเวณนั้น ซึ่งโลหะที่พบมากและพบบ่อยในชุมชนโบราณ สมัยก่อนประวัติศาสตร์หลายแห่งทั่วโลก คือ ทองแดง เมื่อจากทองแดงเกิดขึ้นตามธรรมชาติและกระจักรรายหัวทุกภูมิภาค ในขณะที่ทองคำและเงินเกิดขึ้นอย่างจำกัดบางภูมิภาคเท่านั้น (จากรุ่น อินเดีย, 2548 : 27)

มนุษย์ในยุคแรกมีสังคมที่เป็นรูปแบบเดียว คือ สังคมของคนไม่รู้หนังสือ อ่านไม่ออก เขียนไม่ได้ มีพื้นฐานสังคม เศรษฐกิจ แบบแผนราเร็ตประเพณี เทคโนโลยีและรูปแบบศิลปกรรม บางอย่างที่คล้ายกันหรือพ้องกันจนบางครั้งเกิดความสับสนหรือเข้าใจผิดว่า gang วัฒนธรรม เป็นต้น กำหนดหรือรับอิทธิพลซึ่งกันและกัน

พัฒนาการหรือการเปลี่ยนแปลงวัฒนธรรมของมนุษย์ในสมัยก่อนประวัติศาสตร์นี้ สามารถพิจารณาโดยการแบ่งแยกวัฒนธรรมที่ปรากฏออกเป็นสมัยต่างๆ ดังนี้

สังคมล่าสัตว์ เป็นสังคมเริ่มแรกของมนุษย์ กำหนดอายุประมาณ 500,000 - 4,500 ปี กลุ่มชนโบราณอาศัยอยู่ในสภาพแวดล้อมที่เป็นเพิงพาหรือถ้ำ อยู่ใกล้แหล่งน้ำ เพื่ออาศัยประโยชน์จากทรัพยากรทางธรรมชาติที่อยู่ใกล้ตัวเป็นแหล่งอาหาร กลุ่มชนในสมัยสังคมล่าสัตว์มีรูปแบบในการดำรงชีวิตแบบระบบรับเรียน บังชี้พื้นที่ของการล่าสัตว์ และเก็บอาหารจากแหล่งธรรมชาติที่อยู่ใกล้ตัว ไม่มีการเพาะปลูก เมื่ออาหารขาดแคลน จึงเริ่มแสวงหาที่อยู่ใหม่

เครื่องมือเครื่องใช้ในสมัยสังคมล่าสัตว์ส่วนใหญ่สร้างจากหิน ซึ่งเป็นวัสดุดีที่เกิดขึ้นเอง โดยธรรมชาติ มีความคงทน แข็งแรง และเป็นวัสดุที่สามารถนำมาสร้างเครื่องมือเครื่องใช้ใน การดำรงชีวิต

| | |
|----------------|-----------|
| | |
| ขวนหินขัดมีบ่า | ขวนหินขัด |

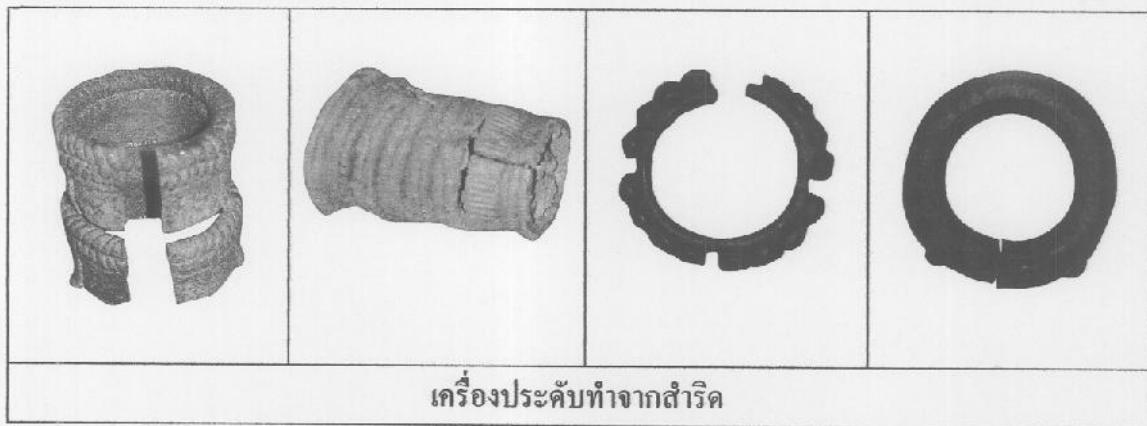
ภาพที่ 1 แสดงขวนหินขัดมีบ่า และขวนหินขัด (พิพิธภัณฑ์สถานแห่งชาติ จังหวัดอุบลราชธานี, 2550)

เครื่องมือหิน เป็นเครื่องมือชั้นแรกๆ ที่มนุษย์คิดค้นขึ้น เครื่องมือเครื่องใช้ของมนุษย์ ในสมัยเริ่มแรก ไม่ได้มีเฉพาะเครื่องมือหิน แต่มีการนำวัสดุอื่นมาใช้ร่วมกับหิน เป็นเครื่องใช้ต่างๆ หรืออาวุธ เช่น ในประเทศไทยมีการนำไม้ไผ่มาใช้ทำเครื่องมือเครื่องใช้หรืออาวุธในรูปแบบต่างๆ

สังคมเกษตรกรรม กำหนดอายุประมาณ 6,000 – 4,000 ปีมาแล้ว ซึ่งอิทธิพลของ สิ่งแวดล้อมทางธรรมชาติตอกย้ำสังคมเป็นตัวจัดสำคัญที่ทำให้เกิดพัฒนาการ หรือเป็นตัวบังคับ ให้มนุษย์เกิดการเปลี่ยนแปลงเพื่อความอยู่รอด ทำให้มนุษย์รุ่นแรกบางกลุ่ม เริ่มพัฒนาทางด้าน รูปแบบที่อยู่อาศัยและแหล่งทำกินเปลี่ยนจากผู้แสวงหาอาหารเป็นผู้ผลิตอาหาร ซึ่งมนุษย์จะเวลา นี้เริ่มเปลี่ยนแปลงตัวเองเป็นสังคมแบบเกษตรกรรม

ชีวิตรูปแบบเดิม คือ การเรื่อนหรือเคลื่อนย้ายไปตามแหล่งทรัพยากร หลังจากนั้นเริ่ม มีการเปลี่ยนเข้าสู่การตั้งถิ่นฐานแบบถาวร แล้วเกิดเป็นชุมชนขนาดเล็ก รักษาการทำการทำเพาะปลูกและ เดียงสัตว์ มนุษย์ในช่วงเวลานี้ได้คิดค้นเทคโนโลยีใหม่ๆ ที่เอื้อประโยชน์ต่อการดำรงชีวิตให้ดีขึ้น ตามลำดับ ซึ่งเป็นที่มาของเครื่องมือที่มีรูปแบบที่ซัดเจน ความประณีตสวยงาม ที่ตอบสนองความ ต้องการได้มากขึ้น ซึ่งเครื่องมือที่เกิดขึ้นในช่วงเวลานี้ เรียกว่า ขวนขัดหิน ซึ่งมีขนาดและ รูปแบบหลากหลาย

ซึ่งชุมชนในระยะเวลานี้เริ่มมีการติดต่อกับชุมชนภายนอกอื่นๆ เพื่อทำการแลกเปลี่ยน พลเมือง เช่น เกตีอหรือเครื่องมือเครื่องใช้ต่างๆ และผลิตภัณฑ์ที่พบรากชุมชนอื่น ได้แก่ ลูกปัด กำไลที่ทำจากหินมีค่าและเปลือกหอยทะเล นอกจากนี้เริ่มมีการขอมรับวัฒนธรรมอื่น เข้ามา ผสมผสานกับวัฒนธรรมเดิม เป็นผลทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทาง สังคม เศรษฐกิจ ประเพณี ความเชื่อ และเทคโนโลยี และในช่วงปลายของสังคมเกษตรกรรมพบว่า เริ่มมีการใช้โลหะในการ ผลิตเครื่องใช้ต่างๆ มากขึ้น



ภาพที่ 2 แสดงเครื่องประดับทำจากสำริด (พิพิธภัณฑ์สถานแห่งชาติ จังหวัดอุบลราชธานี, 2550)

สังคมเมือง กำหนดอายุประมาณ 4,000 – 1,500 ปีมาแล้ว เป็นสังคมที่พัฒนาจากสังคมเกยตระบรรม จากชุมชนที่มีขนาดเล็กกล้ายเป็นชุมชนที่ใหญ่ขึ้น และมีรูปแบบการตั้งถิ่นฐานที่มีแบบแผนและซับซ้อนมากขึ้น ในชุมชนบางแห่งพบว่ามีการสร้างคันดินและกุ่น้ำล้อมรอบถิ่นฐานของตนเอง มีการติดต่อ กับชุมชนภายนอกที่มีอาระธรรมสูงกว่า เช่น อินเดีย และรับอิทธิพลมาจากการชุมชนภายนอกสู่ชุมชน เช่น วิทยาการสาขาต่างๆ หรือความเชื่อทางศาสนา ซึ่งการรับสิ่งต่างๆ เข้ามานี้จะเป็นการคัดเลือกสิ่งที่มีประโยชน์มาปรับใช้กับชุมชนของตนเอง เพื่อให้ชุมชนของตนมีความทัดเทียมกับชุมชนภายนอก แต่ไม่ได้อยู่ในอิทธิพลของชุมชนภายนอกแต่อย่างใด

ชุมชนในระยะเวลานี้ ได้พัฒนาตัวเองมากขึ้น เมื่อชุมชนมีขนาดใหญ่ขึ้น จำนวนประชากรเพิ่มขึ้น กฎระเบียบ วินัยและข้อบังคับภายในกลุ่ม จึงถูกกำหนดขึ้นเพื่อความสงบภายในชุมชน หลังจากนั้นจึงมีการตั้งถิ่นฐานสำหรับการทำนาที่ดูแลและตรวจสอบคุณภาพ ซึ่งรูปแบบสังคมในช่วงเวลานี้จะมีการแบ่งชั้นทางอาชญาและทางเศรษฐกิจ โดยแบ่งออกเป็น ชนชั้นปกครอง เกษตรกร พ่อค้า และช่างฝีมือเป็นต้น

ในด้านเทคโนโลยี ได้มีการเริ่มน้ำโลหะมาใช้มากขึ้น โดยเฉพาะโลหะสำริด ซึ่งใช้กันอย่างแพร่หลาย โดยนำมาใช้เป็นเครื่องมือ เครื่องใช้และเครื่องประดับ โดยพบว่าในระยะแรกนี้มีรูปแบบที่เรียนง่าย ไม่ซับซ้อน หลังจากนั้นได้พัฒนารูปแบบให้มีความซับซ้อน ความประณีตและสวยงามมากยิ่งขึ้น เช่น ป้อง กำไล

เครื่องมือหินขัดเคยมีบทบาทในชีวิตประจำวันซึ่งเป็นเครื่องมือสารพัดประโยชน์ เช่น ตัดต้นไม้ เหลามีด ขุดคืน และหรือเอื่อนเนื้อสัตว์ ต่อมากลายเป็นเครื่องประกอบพิธีกรรมและความเชื่อในเวลาต่อมา ถือได้ว่าเครื่องมือหวานหินขัดเป็นพัฒนาการสุดท้ายของเครื่องมือหิน

หลังจาก 1,500 ปีเป็นต้นมา สังคมของคนโบราณเริ่มเปลี่ยนไปจากสังคมของคนไม่รู้หนังสือหรือสังคมของคนก่อนประวัติศาสตร์พัฒนาเป็นสังคมของคนรู้หนังสือที่มีการบันทึกเรื่องราวของตนหรือสื่อสารกับคนอื่นได้ ซึ่งเรียกว่าสังคมประวัติศาสตร์ หรือ สังคมปัจจุบัน

ในประเทศไทยมีแหล่งโบราณคดีหลายแห่งที่พบหลักฐานการใช้สำริด แสดงให้เห็นถึงความสามารถในการผลิตงานโลหะของมนุษย์สมัยก่อนประวัติศาสตร์ เมื่อ 4,000 ปีมาแล้ว ก่อนที่จะนำไปใช้เหล็กในยุคต่อมา เมื่อ 2,700 – 2,500 ปีมาแล้ว สำริดที่พบตามแหล่งโบราณคดีต่างๆ นั้นอยู่ปะปนกับหลักฐานอื่นๆ เช่น โครงกระดูก ภาชนะดินเผา เครื่องมือหิน เครื่องมือเหล็ก บางแห่งพบวัตถุที่เป็นสำริดเป็นจำนวนมาก แต่บางแหล่งพบเพียงไม่กี่ชิ้น จากแหล่งโบราณคดีที่มีการขุดกันพบสำริดนั้น จำแนกได้ 2 ลักษณะ คือ แหล่งผลิต และแหล่งที่อยู่อาศัยหรือแหล่งฝังศพ

แหล่งผลิต คือ แหล่งที่มีการขุดกันพบแหล่งของการหลอมสำริดและแหล่งที่มีการพบแร่ทองแดง ได้แก่ แหล่งโบราณคดีภูสี อำเภอสังคม จังหวัดหนองคาย ซึ่งเป็นเหมือนแร่ทองแดง เมื่อ 4,000 ปีก่อน พบร่วมกับเศษเปลือกหินโลหะและเศษสำริดที่ติดในเปลือกหิน แสดงให้เห็นว่ามีการผลิตทองแดงและสำริดในแหล่งโบราณคดีภูสี แหล่งโบราณคดีเขาทับควาย อำเภอโขกสำโรง จังหวัดเลย แหล่งโบราณคดีเขาพุก อำเภอเมือง จังหวัดเลย มีร่องรอยการทำเหมืองแร่ทองแดง แหล่งโบราณคดีในน้ำป่าหาวาย บ้านหัวยีปัง อำเภอโขกสำโรง จังหวัดเลย พบร่องรอยจากการถลุงทองแดงเป็นจำนวนมาก

แหล่งที่อยู่อาศัยและที่ฝังศพ มีการพบสำริด เช่น แหล่งโบราณคดีโนนนกทา บ้านนาดี อำเภอภูเขียว จังหวัดขอนแก่น พบร่องรอย แม่พิมพ์หินทราย หัวขوانทองแดง เครื่องประดับและอาวุธสำริด ที่ฝังรวมกับศพ เช่น กำไลมือ และขวนมีบ่อง แหล่งโบราณคดีบ้านเชียง ตำบลบ้านเชียง อำเภอหนองหาร จังหวัดอุคราภี ซึ่งเป็นแหล่งมรดกโลก โดยพบภาชนะดินเผาหลายชิ้น ซึ่งแหล่งโบราณคดีบ้านเชียงเริ่มรุ่งขึ้นมาใช้สำริด เมื่อ 3,500 - 3,000 ปี โดยนำผลิตเป็นเครื่องประดับประเภท แหวน กำไลและเครื่องมือบางประเภท ได้แก่ หัวขوانและใบหอก ต่อมานำขึ้นในยุคกลางหรือเมื่อประมาณ 3,000 – 2,300 ปี สำริดเป็นที่แพร่หลายจนกระทั่งถึงยุคเหล็ก 2,300 – 1,800 ปี สำริดถูกลดความสำคัญลงไปและถูกนำมาราบกับเครื่องประดับที่เป็นส่วนใหญ่

ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโลหสำริดที่พบในแหล่งโบราณคดีบ้านเชียง แบ่งเป็น 2 ประเภท คันน์ คือ ประเภทเครื่องประดับ เช่น แหวน กำไล ค่างหู เกลียว เครื่องประดับหน้าและเครื่องเป็นต้นและเครื่องมือเครื่องใช้ เช่น ขวน ห่วงสำริดหุ้มเหล็ก เป็นต้น (วิสันธนี โพธิสุนทรและประพิศ พงศ์มาศ, 2548 : 12)

| | | | |
|---|---|--|---|
|  |  |  |  |
| ขวานหินขัด | บ้องแทน | เครื่องประดับศรีษะ | กระดง |

ภาพที่ 3 แสดงเครื่องใช้ประเภทต่างๆ ที่ผลิตจากโลหะสำริด (พิพิธภัณฑ์สถานแห่งชาติจังหวัดอุบลราชธานี, 2550)

ช่างโลหะในอดีตตั้งแต่สมัยก่อนประวัติศาสตร์ จนจนถึงสมัยประวัติศาสตร์รุ่งขึ้นใช้โลหะหลายชนิดทำสิ่งของเครื่องใช้ โดยมีทั้งที่เป็นโลหะบริสุทธิ์และโลหะผสม โลหะที่สำคัญและนิยมใช้กันมาก ได้แก่ ทองคำ เงิน ทองแดง สำริดและเหล็ก นอกจากนี้ยังมี ดินปูนและตะกั่ว ซึ่งเป็นโลหะผสมที่ใช้ผสมกับโลหะสำคัญอื่นๆ เพื่อทำเป็นโลหะผสม (สุรพล นาคพินทร์, 2547 : 51)

จากการศึกษาประวัติความเป็นมาของภาคอีสาน พบร่วมแหล่งผลิตที่เกี่ยวข้องกับงานด้านโลหะกรรมมีอยู่ทั่วไปในภาคอีสาน ซึ่งมีแหล่งที่สำคัญอยู่ 2 แหล่ง คือ แหล่งโบราณคดีบ้านเชียง ซึ่งงานโลหะที่พบประกอบด้วยเครื่องใช้ประเภทต่างๆ และเครื่องประดับ ที่ผลิตจากโลหะสำริด ทำให้แหล่งโบราณคดีบ้านเชียงได้รับการยกย่องเป็นมรดกโลก ต่อมาก็มีแหล่งโบราณคดีในนนกทา

ปัจจุบันงานโลหะกรรม เป็นงานศิลปหัตถกรรมที่มีค่าในด้านของความงามและเป็นผลิตภัณฑ์ที่เกิดจากความรู้ความชำนาญ ความปราณีต เช่น รูปทรง ลวดลาย กรรมวิธีในการผลิต ที่แสดงถึงวิธีชีวิต ศิลปวัฒนธรรม ได้อย่างชัดเจน ในปัจจุบันมีงานหัตถกรรมด้านโลหะมีหลากหลายประเภท แต่ละกรรมวิธีมีขั้นตอนแตกต่างกันออกไป เช่น การหล่อ งานสักแบบต่างๆ การลงยา การถอนเป็นต้น กล่าวได้ว่าช่างโลหะในแต่ละท้องถิ่นมีความเชี่ยวชาญในการทำผลิตงานด้านโลหะกรรม แตกต่างกันไป ในภาคอีสานมีการค้นพบแหล่งโบราณคดีสมัยก่อนประวัติศาสตร์ยุคสำริด ที่สำคัญของประเทศไทยอย่างเช่น แหล่งโบราณคดีในนนกทาหรือแหล่งโบราณคดีบ้านนาดี เป็นต้น แสดงให้เห็นว่าในภาคอีสานมีการผลิตโลหะมาตั้งแต่ยุคก่อนประวัติศาสตร์ สืบเนื่องจนถึงปัจจุบัน งานโลหะกรรมพื้นบ้านในภาคอีสานได้มีการพัฒนาในด้านกรรมวิธีการผลิตโลหะเพื่อเป็นเครื่องใช้ในชีวิตประจำวัน และผลิตเป็นสินค้าเพื่อส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน

2.2 กรรมวิธีการผลิตโลหะในภาคอีสาน

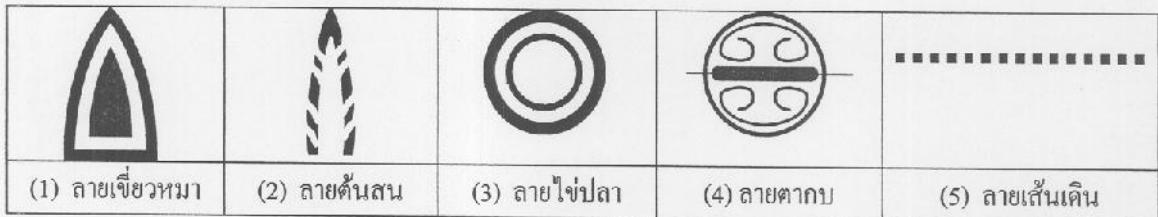
จากการลงพื้นที่สำรวจ ศึกษาจากเอกสาร สอบถามผู้ทรงคุณวุฒิ พบว่า งานหัตกรรมโลหะในพื้นที่ภาคอีสานมีแหล่งผลิตกระจายอยู่ทั่วไป ทำให้แต่ละจังหวัดมีกระบวนการผลิตที่คล้ายคลึงกันและบางแห่งมีการพัฒนาผลิตภัณฑ์ให้เหมาะสมกับความต้องการของผู้บริโภค บางกลุ่มยังขาดการพัฒนารูปแบบผลิตภัณฑ์ ผู้วิจัยจึงสรุปกระบวนการผลิตงานหัตกรรมโลหะในภาคอีสาน มี 5 กระบวนการ ดังนี้

2.2.1 กรรมวิธีการหล่อ (Casting) การหล่อจะทำให้เกิดรูปแบบ 3 มิติขึ้นได้กับโลหะโดยแบบต่าง ๆ สามารถนำไปแกะหรือสร้างขึ้นจากขี้ผึ้ง สนู หรือสารอินทรีย์อื่นๆ ได้ แบบกลวงของปูนปลาสเตอร์ จะถูกเติมด้วยโลหะที่หลอมละลาย เพื่อหล่อแบบที่มีลักษณะ 3 มิติขึ้น หลังจากนั้น แม่พิมพ์ที่เป็นยาง จะสามารถนำไปผลิตชิ้นงานเพิ่มเติม ได้อีก การหล่อแบบเหลี่ยง จะถูกนำมาใช้กับเครื่องประดับแบบชิ้นเดียว หรือหลายชิ้น โดยใช้วัสดุที่ต่างกัน การหล่อแบบ CUTTLE FISH และการหล่อทราย เป็นเทคนิคที่เก่ากว่าและเหมาะกับ โรงงานขนาดเล็ก ในภาคอีสานมีการใช้กรรมวิธีการหล่อมาเป็นเวลาช้านาน จากหลักฐานทางประวัติศาสตร์ พบว่า กรรมวิธีการหล่อที่ใช้ผลิตเครื่องใช้ประเพณีต่างๆ ก็อ การหล่อโลหะแบบขี้ผึ้งหาย (Lost Wax Casting) กรณีศึกษานำเสนอ ประมาณ คำบรรยายของอน จำเกอกเมืองจังหวัดอุบลราชธานี การหล่อจะทำให้เกิดรูปแบบ 3 มิติขึ้นได้กับโลหะ โดยแบบต่าง ๆ สามารถนำไปแกะหรือสร้างขึ้นจากขี้ผึ้ง สนู หรือสารอินทรีย์อื่นๆ การผลิตเครื่องทองเหลือง ซึ่งผู้วิจัยทำการศึกษาในด้านลวดลาย วัสดุอุปกรณ์ ขั้นตอนในการผลิต ประโยชน์ใช้สอย โดยมีรายละเอียดดังนี้

2.2.1.1 ลวดลาย ในกรรมวิธีการหล่อทองเหลืองแบบขี้ผึ้งหาย มีลวดลายที่ใช้เป็นแม่แบบหลัก 2 ลายและลายที่เพิ่มเติม 5 ลาย ดังนี้

| | |
|---|---|
|  (1) ลายอิงหมาก hairy or ing baki |  (2) ลายกลืนบัว |
|---|---|

ภาพที่ 4 แสดงลวดลายหลักเครื่องทองเหลืองน้ำหนักประมาณ



ภาพที่ 5 แสดงลวดลายเสริมเครื่องทองเหลืองบ้านปะอوا

2.2.1.2 วัสดุและอุปกรณ์ในการหล่อทองเหลือง บ้านปะอوا มีดังนี้

1) ดินโพน หรือ ดินจอมปลวก หาได้ทั่วไปในบริเวณหมู่บ้าน หรือ ตามทุ่งนา ดินโพนมีลักษณะพิเศษ คือ เม็ดดินมีความละเอียด มีความสม่ำเสมอ ส่งผลให้งานหล่อไม่ผิดรูป เกาะตัวกัน ได้ดีและทนต่ออุณหภูมิสูง

2) นูกลัว ใช้ผสมกับดินจอมปลวกเพื่อให้เนื้อดินเกาะตัวแน่น กลึงได้ ง่าย เมื่องจากชี้ร้อนน้ำทำให้เนื้อดินไม่อัดแน่นจนเกินไป ขยายตัวได้ดีเมื่อได้รับความร้อน จึงทำให้ ดินไม่แตกร้าว

3) มองน้อย เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับการกลึงแต่งพิมพ์ ประกอบด้วย ชิ้นส่วนต่างๆ ดังนี้ กือ

- โงเงียน หรือ โงงลึง มีรูปร่างเป็นไม้ไผ่ คล้ายกับขอบล้อ เกวียน เวลาใช้จะวางตั้งให้ส่วนโถงอกขึ้นบน ส่วนโถงใน คร่ำลงดิน 1 คู่

- ไม้เหยียบ ทำจากไม้แข็งเหลาให้กลมทำปลายเป็นสี่เหลี่ยมหัวท้าย ใช้สำหรับยึด โงเงียนสองชิ้นติดกันและเวลาทำงานให้เท้าเหยียบไว้เพื่อไม่ให้โงเงียนขยับ

- ไม้มอน ทำจากไม้แข็งเหลาให้กลม ขนาดเท่านิ้วหอยใช้เป็น แกนเพลากลึงปลาหัวท้ายมีลักษณะさまเข้ากับโงเงียนที่จะรูไหบานดอดดีทั้งสองข้างทำให้ไม่มอนสามารถหมุนได้

- เหล็กเลียน หรือ มีดกลึง ทำด้วยเหล็กหน้าตัดสี่เหลี่ยมปลายเรียว แบบ ใช้สำหรับกลึงแต่งพิมพ์ดินและขี้ผึ้ง เพื่อให้ได้ขนาดหรือตามความต้องการ

- เชือกดึง ใช้วางกับไม้มอน โดยพันรอบไม้มอนขับปลายเชือกทั้งสองค้านดึงกลับไปกลับมา (ทำหน้าที่คล้ายสายพานเครื่องกลึง)

4) บังเตียง ทำด้วยกระบอกไม้ไผ่ ทำหน้าที่คล้ายกับกระบวนการกลึง โดยเลือกเอากระบอกที่มีกิ่งมากด้วยเพื่อใช้เป็นด้ามจับแล้วจากมาตรฐานดัดที่ต้องการและมีก้านอัดซึ่ง ทำหน้าที่คล้ายสูญบังเตียง ทำหน้าที่เป็นที่ใช้สำหรับรีดขี้ผึ้ง ให้มีลักษณะเส้นของขี้ผึ้งตามต้องการ เช่น เส้นกลม เส้นแบบ

5) แท่งกดลาย และลูกกลิ้งพิมพ์ ใช้สำหรับพิมพ์ลาย โดยคลองในแบบ
ขึ้นตัวตามตำแหน่งที่ต้องการ

6) ปั๊ฟและส่วนผสม ประกอบด้วย ขี้ผึ้ง ขันเถะขี้สูตร ชั่งชันและขี้สูตร
ใช้ในการผสมปั๊ฟ เพราะว่า มีส่วนทำให้ขี้ผึ้งเนียน ไม่เประ ปั้นขึ้นรูปและกลึงได้ง่าย

7) ภาชนะที่ใช้หลอมขี้ผึ้ง สามารถใช้กระทะหัวไปได้

8) เม้าหลอม ทำจากดินโพนเข่นกันเต่าจะสมเกลอบเพื่อให้ดินมี
ความสามารถขยายตัวได้ดี เมื่อได้รับความร้อนและทนความร้อนได้สูง

2.2.1.3 ขั้นตอนในการหล่อทองเหลือง มี 14 ขั้นตอน ดังนี้

1) เตรียมดิน นำดินที่ได้มารำให้ละเอียดแล้วผสมกับน้ำวัวและแกลง
ให้เข้ากันจนเป็นเนื้อดีๆ

2) ปั้นหุ่นดันแบบ หรือ พิมพ์ นำดินที่ผสมเสร็จแล้วมาปั้นเป็นหุ่นให้มี
รูปร่างที่ต้องการ โดยเพื่อนำดินไว้ก่อนที่จะนำไปกลึงหรือเสียง ในขั้นต่อไป

3) ประกอบเข้ากันหุ่นและไม่มòn ใช้ไม้มอนเสียบกลางหุ่นเพื่อให้
สามารถยับยั้งหรือเสียงได้ก่อนนำไปเผาแห้ง

4) เสียงพิมพ์ นำพิมพ์ที่แห้งแล้วไปประกอบกับโถ่เสียงเพื่อทำการ
เสียงพิมพ์ หรือ กลึงพิมพ์ ให้มีผิวนิ่มและขนาดที่ต้องการ

5) พันขี้ผึ้ง นำขี้ผึ้งที่ได้พันรอบพิมพ์ที่เสียงพิมพ์แล้ว

6) เสียงขี้ผึ้ง หรือกลึงขี้ผึ้ง เมื่อนำเสียงขี้ผึ้งที่พันแล้วมากถึงให้มีผิวนิ่ม
แต่ก่อนที่จะทำการเสียงขี้ผึ้งต้องนำไฟอังไฟให้ขี้ผึ้งอ่อน

7) พิมพ์ลาย

8) โอบเพิด คือ การนำดินที่ได้จากการผสมมาโอบหรือหุ้มแม่พิมพ์ที่
ผ่านการกดลาย โดยต้องมีการทำลายจนวนอีกมาเพื่อเป็นช่องให้น้ำโลหะไหลไปทั่วในแม่พิมพ์

9) ติดพวง หรือ ติดแขง เป็นการรวมสายชานวนของแม่พิมพ์ของ
ผลิตภัณฑ์ที่มีขั้นงานขนาดเล็กมากัน เรียกว่า เม้า

10) โอบเม้า นำดินที่ผสมแกลง โอบเม้าให้เม้าสามารถตั้งได้ เพื่อใช้ใน
การเทน้ำโลหะได้

11) ถุงเม้า หรือ อุ่นเม้า เป็นการนำเม้าไปเผาเพื่อให้ขี้ผึ้งละลายออก
เพื่อเป็นช่องให้น้ำโลหะไหลเข้า

12) เททอง

13) แกะแบบ เมื่อเม้าเย็นตัวแล้ว แกะเม้าและทำความสะอาด

14) เสียง หรือ กลิ่นแรง หลังจากที่ได้ผลิตกันที่ยังไม่ผ่านการคัดแต่ง จึงต้องนำกลิ่นเพื่อให้งานออกแบบมีความสวยงาม

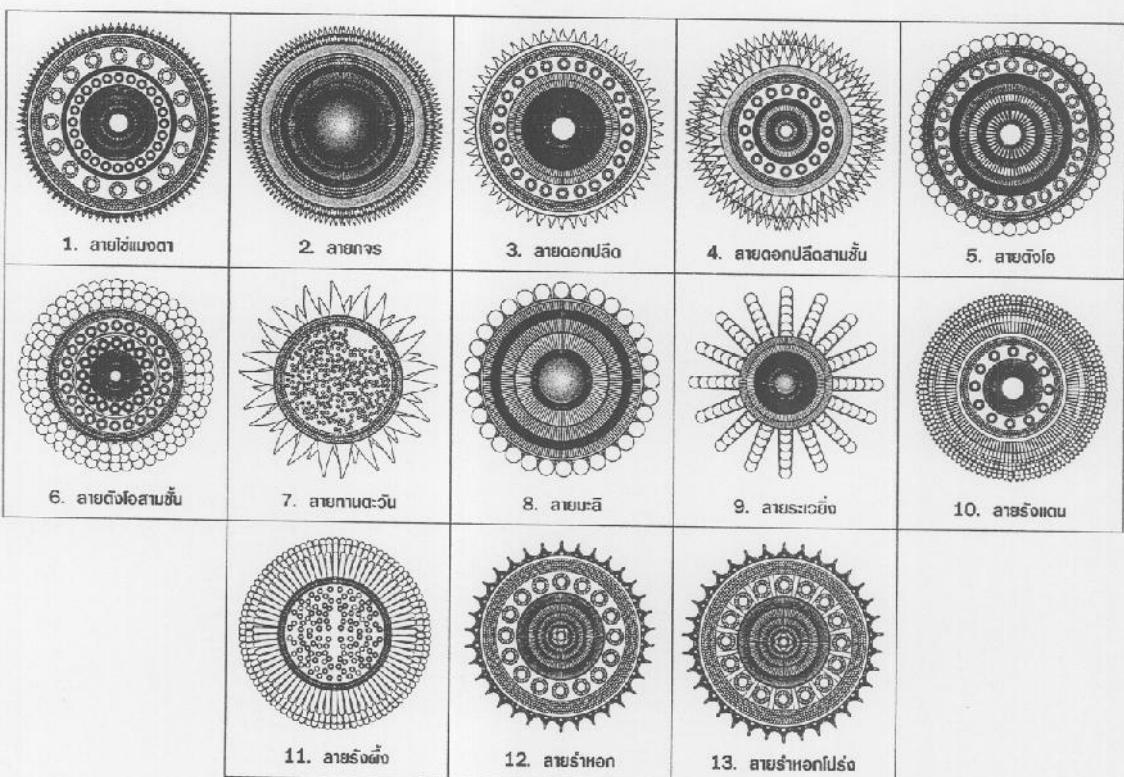
2.3.1.4 ประโยชน์และการใช้สอย ผลิตภัณฑ์จากเครื่องทองเหลืองบ้านปะขาว ส่วนมากจะผลิตเป็นเครื่องใช้ทั่วไปหรือใช้เป็นของที่ระลึกต่างๆ เช่น พอบ แจกัน เขิงเทียน กระดิ่งหรือชุดเขียนหมาก เป็นต้น

| | | | | |
|---|---|---|--|---|
|  |  |  |  |  |
| พอบ | พอบ | พอบ | เต้าปูน | พอบ |
|  |  |  |  |  |
| แจกัน | เขิงเทียน | พอบ | หมากหิ่ง | กระดิ่ง |
|  |  |  |  |  |
| หมากหิ่ง | ช่องพู | ตะบันหมาก | ชุดเขียนหมาก | แก้วน้ำ |

ภาพที่ 6 แสดงผลิตภัณฑ์ทองเหลืองบ้านปะขาว

2.2.2 กรรมวิธีการประสานคิด หมายถึง การนำโลหะไปรีดเป็นเส้นกลวง จากนั้นจึงนำลวดมาดัดตามรูปทรงที่ต้องการแล้วเชื่อมเป็นรูปทรงที่ต้องการด้วยน้ำประสานทอง ซึ่งผู้วิจัยทำการศึกษาในด้านลวดลาย วัสดุอุปกรณ์ ขั้นตอนในการผลิต ประโยชน์ใช้สอย โดยมีรายละเอียดดังนี้

2.2.2.1 ลวดลาย ในกรรมวิธีการประสานคิด มีลวดลายที่ใช้ในการออกแบบ 13 ลาย ดังนี้



ภาพที่ 7 แสดงลวดลายดอกตะเกา (ป้วน เจียบทอง, 2547)

2.2.2.2 ขั้นตอนการผลิตเครื่องเงิน ประกอบด้วย 3 ขั้นตอนหลัก ดังนี้

1) ขั้นตอนการผลิตดอกพริก เป็นส่วนคอกท่อญี่ปุ่นในสุก มีการผลิต ดังนี้

- นำเงินที่รีดเสร็จแล้วมาพันรอบแท่งลวด ความถี่และขนาดของลวดที่พันรอบแท่งลวด เรียกว่า ลวดคั่วน และขนาดของลวดคั่วนจะขึ้นกับขนาดของดอกตะเกา

- นำลวดคั่วน มาดัดตามขนาดของดอกพริกที่ต้องการ

- สร้างฐานของดอกพริกด้วยการรีดลวดเงินให้ได้ตามขนาดที่ต้องการ แล้วคัดลวดเงินเป็นวงกลมแล้วทำการเชื่อมโดยนำลวดเงินที่ดัดมาวางให้เป็นรูปสี่เหลี่ยม

- นำลวดคั่วนที่ทำเป็นทรงกลม มาวางบนฐานที่ทำจากลวดเหลว
มาวางเป็นฐาน เสื่อมลวดคั่วนด้วยน้ำประสาททอง นำไปเสื่อมด้วยไฟ

- ได้ดอกพริกหรือดอกพิกุล ตามขนาดที่ต้องการ

2) ขั้นตอนการผลิตไข่ปลา เป็นส่วนที่เป็นเม็ดกลมใช้ตกแต่งดอก
ตะเกา พลิตดังนี้

- นำลวดที่รีด มาตัดให้ได้ขนาด แล้วม้วนเป็นวงกลม

- นำไปเรียงบนแท่นของเบ้าหลอม

- ใช้แก๊สเพาล์ฟ เผาจนกว่าเงินนั้นละลายและจับตัวเป็นทรงกลม

3) ขั้นตอนการผลิตดอกตะเกา เป็นการประกอบส่วนต่างๆ ให้เป็นดอก
ตะเกา พลิตดังนี้

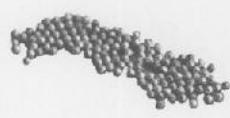
- ตัวฐานดอกเป็นทรงกลม นำกลีบดอกที่ตัดเป็นทรงกลม มาเสื่อม
ติดด้วยน้ำประสาททอง ให้กึ่งคงอยู่ด้านบนฐานดอกแล้วนำไปเสื่อมด้วยไฟ

- ตัดแผ่นเงินเป็นทรงกลม นำมาเรื่อมติดกับกลีบดอกด้วยน้ำ
ประสาททอง นำไปเสื่อมด้วยไฟ นำไปปิดมาวางลงบนฐานของกลีบดอก ตามจำนวนของกลีบ
ดอกทึ่งหนึ่งนำไปเสื่อมด้วยไฟ

- นำลวดคั่วนที่ได้นำเสื่อมต่อเข้ากับตัวฐานดอกตะเกาโดยวางลวด
คั่วนไว้ตามรัศมีที่กำหนดไว้ แล้วเสื่อมด้วยไฟ

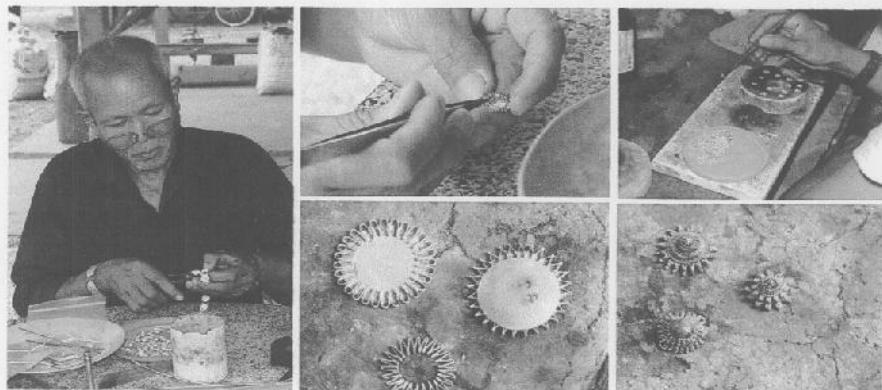
- ตัดแผ่นเงิน ตัดเป็นทรงกลม นำมาเรื่อมกับกลีบดอกด้วยน้ำ
ประสาททองนำไปเสื่อมด้วยไฟ นำลวดคั่วนที่ได้นำเสื่อมต่อเข้ากับตัวฐานดอกตะเกาโดยวางลวด
คั่วนไว้ตามรัศมีที่กำหนดไว้ เสื่อมด้วยไฟ ซึ่งขั้นตอนที่ 6 และ 7 จะเป็นการทำชั้นที่ 2 ของ
ดอกตะเกา

- เมื่อได้จำนวนของชั้นดอกตะเกาครบตามที่ต้องการ จึงนำไปแผ่น
เงินหรือลวดคั่วนมาวางปิดชั้นยอด นำไปเสื่อมไฟ ได้ดอกตะเกาที่พร้อมจะนำไปใช้ทำเป็น
เครื่องประดับ

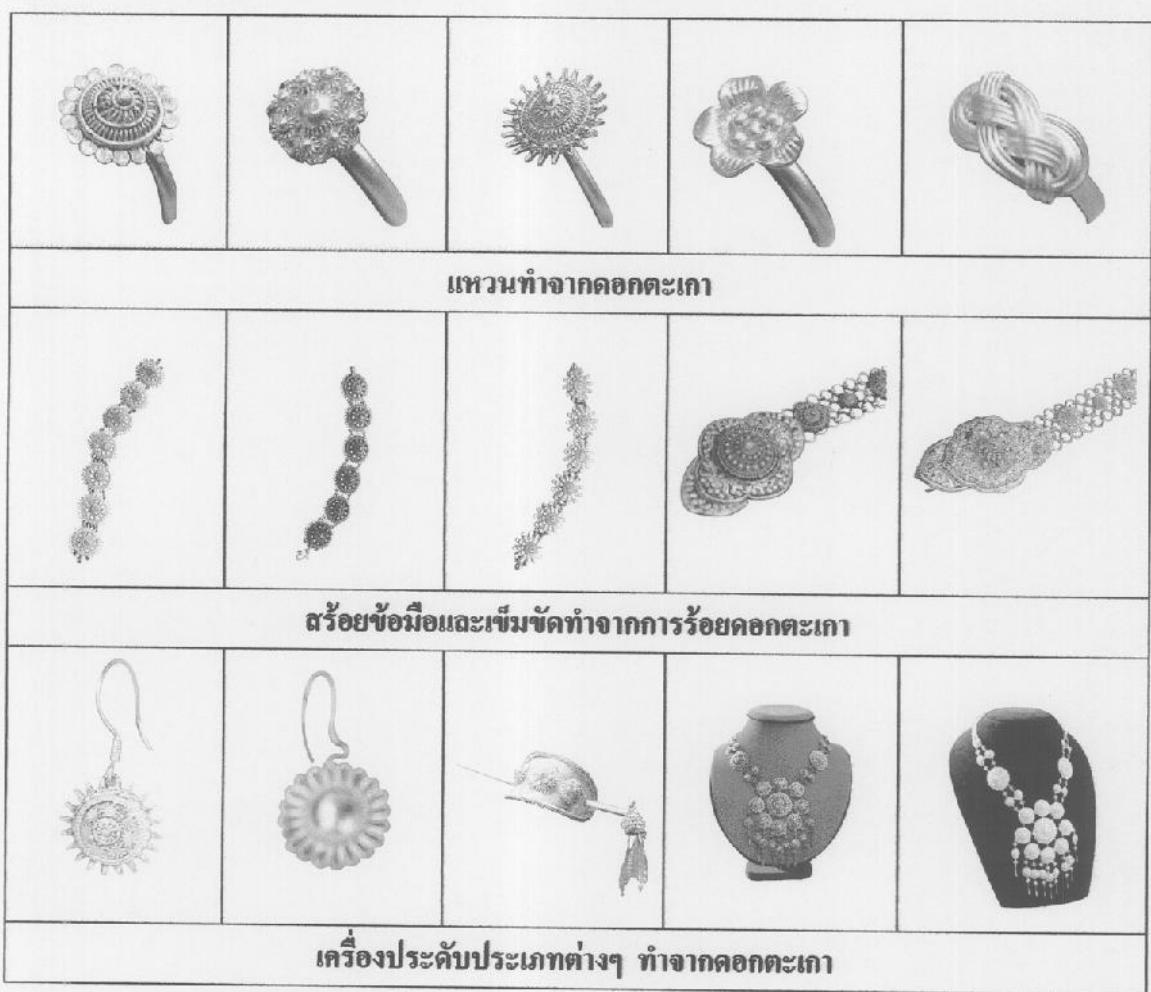
| | | |
|---|---|---|
|  |  |  |
| ดอกพริก | ลวดคั่วน | ไข่ปลา |

ภาพที่ 8 แสดงชิ้นส่วนในการทำดอกตะเกา

หลังจากการผลิตขึ้นส่วน คอกพิริกหรือคอกพิกุล ล้วนควันและไฟป่า จะเป็นการนำมารีบอมชีนส่วนทั้ง 3 ประกอบ คอกตะเกา ดังภาพ



ภาพที่ 9 แสดงขั้นตอนการทำคอกตะเกา



ภาพที่ 10 แสดงผลิตภัณฑ์จากเครื่องเงินบ้านโขค

2.2.2.3 ประโยชน์และการใช้สอย นำcocktailมาใช้ผลิตเป็นเครื่องประดับประเภทต่างๆ ตกแต่งร่างกายเป็นหลัก

2.2.3 กรรมวิชีการสลักคุณแผ่นภาพ (REPOUSEE & CHASIN) หมายถึง การคุณแผ่นโลหะให้เป็นนูน หรือลวดลาย กรณีศึกษาคุณหัตถกรรมคุณโลหะ บ้านป่าไม้ อําเภอ กันทรลักษ์ จังหวัดศรีสะเกษ ซึ่งการคุณลวดลายจะทำลวดลายจากค้านหลังของแผ่นโลหะ เมื่อใช้วิธีผสมผสานกัน แผ่นโลหะสามารถนำไปสร้างแบบที่มีทั้งความนูน และกลวงเป็นโพรงได้ โดยเป็นได้ทั้งค้านบวกและค้านลบ ร่องรอยที่เกิดขึ้นจากการใช้เครื่องมือ) ซึ่งผู้วิจัยทำการศึกษาในค้านลวดลายขั้นตอนในการผลิต ประโยชน์ใช้สอย โดยมีรายละเอียดดังนี้

2.2.3.1 ลวดลาย ในกรรมวิชีการสลักคุณแผ่นภาพ มีลวดลายที่หลากหลาย รูปแบบ เช่น ภาพจิตรกรรมฝาผนัง ลายไทย ตัวละครในวรรณคดี ใบลงช้าง นวยไทย หรือสถานที่สำคัญต่างๆ ดังภาพ



ภาพที่ 11 แสดงลวดลายที่ใช้ในการทำแผ่นภาพโลหะ

2.2.3.2 ขั้นตอนการคุณแผ่นภาพโลหะ มีขั้นตอนในการทำ 7 ขั้นตอน ดังนี้

- 1) นำแผ่นโลหะตัดตามขนาดที่ต้องการ ใส่แท่นพิมพ์ที่ทำด้วยหิน
- 2) ร่างภาพบนแผ่นโลหะ แบ่งระยะแผ่นภาพโลหะให้ญูนออกมาโดยใช้ค้อนทุบ แล้วคุณเส้นเดินขอบของภาพ
- 3) ตกแต่งลวดลาย ด้วยเครื่องมือชนิดต่างๆ ให้เหมาะสมกับลาย
- 4) เอาขันออกจากแผ่นโลหะด้วยการคนไฟ เมื่อขันละลายจะหลุดจากแบบพิมพ์
- 5) ขัดด้วยกระดาษทรายให้ผิวนีโอเรียน

6) นำแผ่นโลหะ ไปต้มน้ำร้อนผสมกับน้ำดื่ม ต้มประมาณ 30 นาที
ให้อุณหภูมิสูงถ้าอุณหภูมิไม่สูง วัดอุ่นที่ต้มจะไม่ขาว

7) ขัดด้วยเบร์ฟองเหลืองและใช้ผงซักฟอกกับน้ำมะนาวเปียก หรือ
ผงพิเศษแต่งโลหะ



ภาพที่ 12 แสดงผลิตภัณฑ์จากแผ่นภาพโลหะจากการคุณโลหะ

2.2.3.3 ประโยชน์และการใช้สอย ผลิตภัณฑ์จากการคุณโลหะ ส่วนมากนำไปใช้ทำกรอบรูปติดฝาผนัง เนื่องจากชิ้นงานมีลักษณะเป็น 2 มิติ และสามารถนำไปติดห้องนอนได้ สำหรับห้องนอนที่ติดตั้งไม้ระยูก็ใช้กับผลิตภัณฑ์อื่นๆ ได้ เช่น กล่องนามบัตร ปากเอกสาร เครื่องประดับเสื้อผ้า เป็นต้น

2.2.4 กรรมวิธีการแกะสลักลาย หมายถึง การใช้เครื่องมือกดบนผิวน้ำโลหะเพื่อให้เกิดเป็นลวดลาย จากกรณีศึกษา ร้านศักดิ์ชัยห้างทอง สาขาเมือง จังหวัดอุบลราชธานี ช่างผู้วิจัยทำการศึกษาในด้านลวดลาย ขั้นตอนในการผลิต ประโยชน์ใช้สอย โดยมีรายละเอียดดังนี้

2.2.4.1 ลวดลาย ในกรรมวิธีการแกะสลักลาย มีลวดลายที่หลากหลายรูปแบบ ประกอบด้วย ลายไทยชนิดต่างๆ และรูปทรงของผลิตภัณฑ์จะถูกกำหนดโดยรูปทรงของชิ้นงานที่ลูกค้าสั่งทำ เช่น กรอบพระรูปแบบต่างๆ ดังภาพ



ภาพที่ 13 แสดงผลิตภัณฑ์จากการแกะสลักลาย



ภาพที่ 14 แสดงគุลกายที่ใช้ในการทำแผ่นกษาปน

2.2.4.2 ขั้นตอนการแกะสลักกาย มีขั้นตอนในการทำ 3 ขั้นตอน ดังนี้

- 1) ตัดแผ่นโลหะตามขนาดของชิ้นงาน
- 2) ร่างแบบลาย
- 3) แกะสลักกาย

2.2.4.3 ประโยชน์และการใช้สอย ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการแกะสลักกาย ส่วนมากจะนำไปใช้ทำการอบพระ เพราะวุลกายที่สวยงามและความงามของวัสดุที่นำมาใช้ คือ ทองคำ

2.2.5 กรรมวิธีการตีเข็มรูป (FORKING) หมายถึง ยึดหรือทำโลหะให้แบน รวมถึงทำให้ได้รูป และเป็นรูปร่างด้วยการใช้ค้อนรูปแบบพิเศษ ทุบขยายวงแหน่งโลหะ ไว้บนทั่งไม้หรือทั่งเหล็ก การตี คือ การเกลี่ยความเกร่ง ของโลหะที่ต้องควบคุม ความประณีตและความแม่นยำจาก

2.2.5.1 วุลกาย ในกรรมวิธีการตีเข็มรูป ไม่ปรากฏว่ามีวุลกายในผลิตภัณฑ์เนื่องจากลักษณะการนำไปใช้งานที่หนัก ดังภาพ

| | | |
|----------|---------|------|
| | | |
| พร้าปีอก | พร้าข้อ | พร้า |



ภาพที่ 15 แสดงผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการตีโลหะ

2.2.5.2 ขั้นตอนการตีโลหะ มีขั้นตอนในการทำ 6 ขั้นตอน ดังนี้

- 1) ตัดเหล็ก โดยการย่างเหล็กแล้วใช้เหล็กสักดัดตามเส้นกำหนด
- 2) ย่างไฟไนเน็คเหล็กเป็นสีแดง
- 3) ขึ้นรูปโดยการตีโลหะ เริ่มจากส่วนด้าน ໄล์มาจนถึงส่วนหัว
- 4) เก็บรายละเอียดและรูปทรงที่ต้องการ ให้มีความเหมาะสมสมกับการใช้งาน และการตีโลหะจะต้องดีในขณะที่เหล็กเป็นสีแดง เมื่อเหล็กเริ่มกลับคืนสู่สภาพเดิมต้องนำเหล็กไปย่าง แล้วกลับมาตีขึ้นรูปจนกว่าจะได้รูปทรงที่ต้องการ
- 5) ชุบแข็ง เพื่อให้เหล็กมีความแข็ง
- 6) เก็บรายละเอียดด้วยการเจียรตกัดเพิ่มความสวยงาม

2.2.5.3 ประโยชน์และการใช้สอย ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการตีขึ้นรูปของบ้านป่ากอ ส่วนมากผลิตเป็นเครื่องใช้ในการเกษตรหรือเครื่องใช้ในครัวเรือน เช่น มีดพรางแบบต่างๆ หัวขอบ หรือหัวเสียง เป็นต้น

จากการลงพื้นที่ศึกษาระบบที่ใช้ในการผลิตโลหะในพื้นที่ภาคอีสาน พบร่องรอยของงานโลหะ กือ กลุ่มการหล่อทองเหลือง บ้านป่ากอ อําเภอเมือง จังหวัดอุบลราชธานี ใช้การผลิตด้วยการหล่อทองเหลือง แบบขี้ผึ้งหاخผลิตเครื่องใช้ ของที่ระลึก เช่น ชุดเชี่ยงหมาย ชิงเทียน เป็นต้น กลุ่มตีเหล็ก บ้านป่ากอ อําเภอเชชอุค จังหวัดอุบลราชธานี กลุ่มตีเหล็กบ้านไอลทุ่งและบ้านหัวคำ อําเภอตระการพีชพล จังหวัดอุบลราชธานี ผลิตเครื่องใช้ในครัวเรือนและผลิตภัณฑ์ทำการเกษตร เช่น มีดพรางแบบต่างๆ ของ เสียง เป็นต้น กลุ่มผลิตเครื่องเงิน บ้านโขค ตำบล เวลาสินรินทร์ กิ่งอําเภอเวลาสินรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ ผลิตเครื่องประดับเงินและร้านศักดิ์ชัย ช่างทอง อําเภอเมือง จังหวัดอุบลราชธานี ซึ่งวัสดุที่ใช้ในการผลิตจะเป็นโลหะประเภทต่างๆ เช่น ทองเหลือง เงิน นิกเกิล เหล็ก ทองแดง สำริด ชุลุมนียม สาเหตุที่ใช้โลหะที่ยกตัวอย่างนี้นั้น เพราะว่า เป็นวัสดุที่ใช้มานานทำให้มีประสบการณ์ในการใช้วัสดุและเป็นวัสดุที่สามารถหาซื้อได้ง่าย

ปัจจุบันกลุ่มผลิตงานโลหะพบปัญหาหลายด้าน เช่น ปัญหาในด้านวัสดุที่มีราคาแพง ปัญหาทางการตลาดหรือการส่งเสริมทางการตลาดกับกลุ่มเพื่อพัฒนาสู่ตลาดบน ปัญหาด้าน อัตถลักษณ์ที่ชัดเจนของผลิตภัณฑ์ ซึ่งปัญหาเหล่านี้ทำให้ก่อรุ่นงานโลหะต่างๆ เริ่มทรุดตัวลง หลาย แห่งขาดผู้สืบทอดและหลายแห่งขาดการพัฒนารูปแบบอัตถลักษณ์ ทำให้ผลิตภัณฑ์ขาดความ น่าสนใจ

ลักษณะงานโลหะในภาคอีสาน จากผลการศึกษาข้อมูลอาจแบ่งตามลักษณะของการใช้งานได้ 3 ประเภท คือ

- 1) เครื่องใช้ในชีวิตประจำวัน เช่น เครื่องน้ำชาต่างๆ และของที่ระลึก เป็นต้น
 - 2) เครื่องประดับ เช่น สร้อยคอ ต่างหู กำไล เป็นต้น
 - 3) เครื่องมือทางการเกษตร เช่น พร้า จอบ เสียม เป็นต้น

ซึ่งผลิตภัณฑ์ทั้ง 2 ประเภทนี้ เมื่อพิจารณาในรายละเอียดจะพบว่ามีความแตกต่างในกระบวนการผลิตอย่างชัดเจน รวมถึงรูปทรง ลักษณะ เช่น ผลิตภัณฑ์เครื่องเงินบ้านไทย รูปแบบ และลักษณะจากวัฒนธรรมเขมร หรือเครื่องทองเหลืองบ้านปะ碗ฯ มีลักษณะ 3 มิติ ทรงกระบอกเป็นหลัก และมีลักษณะมาจากธรรมชาติ เป็นต้น ทำให้อัตลักษณ์ของแต่ละท้องถิ่น ขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการผลิต รูปแบบ กรรมวิธีการผลิตและการใช้งาน ที่สะท้อนวิถีชีวิต

2.2 ភ្លេងការងារ

โลหะล้วนมากที่พบเป็นอนินทรีย์สารที่ได้จากแร่ธาตุ ซึ่งถักขยะเด่นของโลหะ คือ มีผ้ามันวัว นำความร้อนและไฟฟ้าได้ดี มีความหนืดวิบเชิงแรงสูง จุดหลอมเหลวสูง เค้ามีเสียงดัง กังวาน ตีเป็นแผ่น และรีดเป็นเส้น ซึ่งโลหะสามารถแบ่งออกเป็น 2 กลุ่ม คือ โลหะกลุ่มเหล็ก และโลหะนอกกลุ่มเหล็ก



ภาพที่ 16 แสดงกลุ่มโภชนาคที่จะได้รับเงิน

2.3.1 โลหะกุ่มเหล็ก

โลหะที่มีธาตุเหล็กเป็นธาตุผสมหลักและมีธาตุอื่นๆ เป็นส่วนผสม เช่น เหล็กหล่อ หรือเหล็กกล้าชนิดต่างๆ ดังนี้ คือ

2.3.1.1 เหล็กพิก (เหล็กดิบ) เป็นวัสดุใช้สำหรับงานหล่อในระบบอุตสาหกรรม ซึ่งมีธาตุเหล็กประมาณ 90-94 เปอร์เซ็นต์ คาร์บอน 3 เปอร์เซ็นต์ ชิลิกอน 0.25 เปอร์เซ็นต์ ฟอสฟอรัส 0.03-1 เปอร์เซ็นต์ และมีกำมะถันไม่ถึง 1 เปอร์เซ็นต์

2.3.1.2 เหล็กหล่อ เป็นเหล็กที่มีคาร์บอนผสมน้อยกว่า 2 เปอร์เซ็นต์ จนถึง 6 เปอร์เซ็นต์ ถ้ามีคาร์บอนผสมอยู่ในเนื้อเหล็กมากจะทำให้เหล็กเปราะและแตกหักง่าย เมื่อได้รับแรงกระแทก เนื่องจากเหล็กหล่อ มีจำนวนการบูรณาการบูรณาการอย่างมากทำให้มีคุณสมบัติ เปราะ ทนต่อแรงดึงได้น้อยและทนต่อการกระแทกได้น้อย ไม่สามารถขึ้นรูปด้วยการรีดหรือดึงขึ้นรูปได้ แต่ทนต่อแรงกดได้ดีและเนื่องจากเหล็กหล่อ มีปริมาณการบูรณาการบูรณาการจำนวนมากทำให้มีจุดหลอมเหลวต่ำ และใช้เชือเพลิงในการหลอมละลายน้อย ทำให้เหล็กหล่อ มีราคาถูก และสามารถปรับปรุงคุณสมบัติต่างๆ โดยการเพิ่มธาตุชนิดต่างๆ ผสมในเนื้อเหล็ก เหล็กหล่อ ไม่สามารถขึ้นรูปด้วยการรีด ดึง หรือตีขึ้นรูปได้ ทำการขึ้นรูปต้องทำการหลอมเหล็กหล่อ ให้ละลายแล้วเทลงแบบที่ทำด้วยทราย โลหะหรือวัสดุทุกความร้อนอย่างอื่น หลังจากหล่อตามแบบแล้วจึงนำมาขึ้นรูปด้วยการกลึง กัด ไส เพื่อให้ได้รูปร่างที่ต้องการ และสามารถหล่อชิ้นงานที่ซับซ้อนได้ เนื่องจากเหล็กหล่อ เมื่อหลอมละลายจะไหลได้ดี เนื่องจากมีความหนืดน้อย ซึ่งเหล็กหล่อแบ่งเป็นชนิดต่างๆ ดังนี้

1) เหล็กหล่อสีเทา เป็นเหล็กหล่อที่มีโครงสร้างและส่วนผสมใกล้เคียงกับเหล็กดิบ เป็นเหล็กชนิดแรกที่ได้จากการปรับปรุงเหล็กดิบ ซึ่งมีส่วนผสมต่างๆ ดังนี้ คือ คาร์บอน บริสุทธิ์ อยู่ในรูปของแกรไฟต์ ปริมาณคาร์บอน 3 - 5 เปอร์เซ็นต์ ชิลิกอน ประมาณ 1 - 2.75 เปอร์เซ็นต์ ทำหน้าที่รวมตัวกับเนื้อเหล็ก แมงกานีส ประมาณ 0.4 - 1 เปอร์เซ็นต์ ถ้ามีแมงกานีสจำนวนมากเหล็กหล่อ มีโอกาสเป็นลีเทาได้ยาก ฟอสฟอรัส ประมาณ 0.02 - 0.15 เปอร์เซ็นต์ ถ้ามีฟอสฟอรัสจำนวนมาก จะทำให้เหล็กเสียคุณสมบัติที่ดี และทำให้เหล็กเปราะที่อุณหภูมิสูง

- คุณสมบัติเหล็กหล่อสีเทา มีความแข็งไม่นานนัก สามารถนำไปกลึง กัด ไส เจาะตอกแต่งได้ง่าย มีจุดหลอมละลายต่ำ มีความหนืดน้อยทำให้น้ำโลหะไหลได้ดี สามารถหล่อแบบงานที่ слับซับซ้อนได้ดี มีอัตราการขยายตัวน้อย เหมาะสำหรับชิ้นงานที่ต้องการขนาดคงที่ ทนต่อแรงอัด และรับแรงสั่นสะเทือนได้ดี หมายสำหรับฐานเครื่องจักรกล สามารถนำไปปรับปรุงคุณสมบัติความต้านทานแรงดึงได้

- การนำไปใช้งาน ใช้ผลิตเป็นชิ้นส่วนของเครื่องยนต์ต่างๆ เช่น ก้านสูบ ห้องเผา ห้องเผา ห้องเผา และแท่นเครื่องจักรกลต่างๆ ฐานกึ่ง เครื่องกัด ปากกาจับชิ้นงาน เป็นต้น

2) เหล็กหล่อสีขาว เป็นเหล็กหล่อที่มีจำนวนการรับอนตั้งแต่ 2 เปอร์เซ็นต์ ขึ้นไป เมื่อนำมาหักจะเห็นเนื้อเหล็กเป็นเม็ดเกรนสีขาว เนื่องจากสภาพการรับอนที่แทรกตัวอยู่ในเนื้อเหล็ก ซึ่งมีส่วนผสมต่างๆ คือ การรับอน ประมาณ 2.0-2.5 เปอร์เซ็นต์ ซิลิกอน ประมาณ 0.85 - 1.2 เปอร์เซ็นต์ แมงกานีส น้อยกว่า 0.4 เปอร์เซ็นต์ ฟอสฟอรัส น้อยกว่า 0.2 เปอร์เซ็นต์ กำมะถัน น้อยกว่า 0.12 เปอร์เซ็นต์

- คุณสมบัติเหล็กหล่อสีขาว มีความแข็งสูง ประจำ กัด ไส ใจยาก ทนแรงกระแทกได้น้อย ทนต่อการเสียดสีได้ดี ทำให้เกิดการสึกหรอน้อยขณะใช้งาน
- การนำไปใช้งาน ทำลูกโมบดของ เช่น ลูกไม้ยื่อยหิน ทำด้วยไฟ ทำแม่พิมพ์ ทำงานเจียร์ในเพชรพลอย เป็นต้น

3) เหล็กหล่อเหลี่ยม เนื่องจากเหล็กหล่อสีเทาขาดความเหนียวและเหล็กหล่อ สีขาวประเกินไป ทำให้มีการผลิตเหล็กหล่อเหลี่ยมขึ้นมาเพื่อทดแทนเหล็กหล่อสีเทา และเหล็กหล่อสีขาว โดยการนำเหล็กหล่อสีขาว มาปรับปรุงคุณสมบัติโดยผ่านกรรมวิธีอบอ่อนที่ อุณหภูมิ 815 ถึง 1,110 องศาเซลเซียส ซึ่งเหล็กหล่อเหลี่ยมแบ่งออกเป็น 2 ประเภท คือ เหล็กหล่อเหลี่ยมสีดำ ทำจากเหล็กหล่อสีขาว โดยนำมาปรับปรุงคุณสมบัติด้วยกรรมวิธีการอบความร้อนภายในเตาระบบปิดและ เหล็กหล่อเหลี่ยมสีขาว ทำจากเหล็กหล่อสีขาว โดยนำมาปรับปรุงคุณสมบัติด้วยกรรมวิธีการอบด้วยความร้อนโดยใช้ผงเหล็กหรือแร่เหล็กปิดคลุมชั้นงาน

- คุณสมบัติเหล็กหล่อเหลี่ยม เหนียวเพิ่มขึ้นมากกว่าเหล็กหล่อสีเทา และเหล็กหล่อสีขาว มีความแข็งมากกว่าเหล็กหล่อสีขาว แต่จะน้อยกว่าเหล็กหล่อสีเทา อัตราการยืดตัวมีมากขึ้น ทนต่อแรงกระแทกได้ดี สามารถชุบผิวแข็งได้
- การนำไปใช้งาน ผลิตเป็นชิ้นส่วนของรถยนต์ เช่น ตัวเรือนเครื่องยนต์ คุณลักษณะ ถ่านสูบ เครื่องมือทางการเกษตร ชิ้นส่วนของจักรทอผ้า อุปกรณ์และท่อนำประปา เป็นต้น

4) เหล็กหล่อกราไฟต์ก้อนกลม เกิดจากการไฟต์ตกผลึกในเนื้อเหล็ก และมีลักษณะเป็นก้อนกลม ทำให้เหล็กมีคุณสมบัติเหนียวและสามารถรับแรงกระแทกได้ดีเมื่อเทียบกับเหล็กหล่อสีเทา

- คุณสมบัติเหล็กหล่อกราไฟต์ก้อนกลม ทนแรงดึงได้สูง 540-700 นิวตัน/ตารางมิลลิเมตร สามารถนำไปชุบแข็ง และอบด้วยความเครียดหรือชุบผิวแข็งได้ ความแข็งและความมีประสิทธิภาพ ทำให้ กัด ไส ใจยาก ไม้อัตราการยืดตัวประมาณ 1-5 เปอร์เซ็นต์ ทนต่อการสึกหรอได้ดี ทนต่อความร้อนได้ดี สามารถนำไปตีขึ้นรูปได้ และรับแรงกระแทกได้ดี

- การนำไปใช้งาน ผลิตเป็นชิ้นส่วนเครื่องยนต์ต่างๆ เช่น เพลาข้อเหวี่ยง เครื่องมือทางการเกษตร ชิ้นส่วนเรือเดินทะเล โครงสร้างเครื่องจักรขนาดใหญ่ ท่อส่งน้ำ ท่อส่งแก๊ส เป็นต้น

5) เหล็กหล่อ มีหลายชนิดขึ้นอยู่กับชนิดของสารหรือโลหะที่ผสมในเหล็กหล่อ เพื่อให้ได้คุณสมบัติตามที่ต้องการ นอกจากโลหะพื้นฐานที่นิยมผสมในเหล็กหล่อแล้ว ยังมีธาตุอื่นๆ เช่น นิกเกิล ซิลิโคน ทองแดง แมงกานีส โคโรเมียมและโมลิบดีเนียม ซึ่งเหล็กหล่อผสมแบ่งเป็นชนิดต่างๆ ดังนี้ คือ เหล็กหล่อผสม เป็นเหล็กหล่อที่มีความแข็งสูง โดยผสมกับโคโรเมียม นิกเกิลและโมลิบดีนัม ทำให้รอยแตกมีลักษณะเป็นสีขาวคล้ายกับเหล็กหล่อสีขาว เหล็กหล่อชนิดต่างๆ ดังนี้

- เหล็กหล่อโคโรเมียมสูง เป็นเหล็กหล่อที่มีโคโรเมียมผสม 10-30 เปอร์เซ็นต์ ทำให้มีคุณสมบัติที่ทนต่อการเสียดสีได้สูง มีการใช้งานบานานา ใช้ผลิตเป็นลูกบดต่างๆ ในอุตสาหกรรมเหมืองแร่

- เหล็กหล่อซิลิโคนสูง เป็นเหล็กหล่อที่มีซิลิโคน ประมาณ 4-6 เปอร์เซ็นต์ทำให้มีคุณสมบัติทนต่อความร้อน ได้ดีมาก

- เหล็กหล่อนิกเกิล เป็นเหล็กหล่อไรสันิม แบ่งออกเป็น 3 ชนิด คือ เหล็กหลอเพิร์ไทร์ เป็นเหล็กหล่อที่มีนิกเกิลผสมอยู่อย่างน้อย 2 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งนิยมใช้มากที่สุด ในบรรดาเหล็กหล่อนิกเกิลทั้งหมด เนื่องจากใช้หล่อชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่และใช้ได้กับพื้นที่หน้าตัดชิ้นงานทุกขนาด เหล็กหล่อมาแทนไขท์ เป็นเหล็กหล่อที่มีคุณสมบัติแข็งและทนต่อการสึกหรอได้ดี เหล็กหล่ออสเตรนайнท์ เป็นเหล็กหล่อที่มีคุณสมบัติไม่เป็นแม่เหล็ก แต่เป็นตัวนำความร้อนได้ดี ทนต่อการกัดกร่อน และต้านทานไฟฟ้าได้ดี

6) เหล็กเหนียวหล่อ มีลักษณะแตกต่างจากเหล็กทั่วไป คือ เหล็กเหนียวหล่อผลิตได้จากการหลอมละลายเหล็กเหนียว และเพิ่มฟอสฟอรัสเข้าจากปกติเพื่อให้น้ำโลหะใส และไหหล่อด้วย ทำให้สะดวกในการเทแบบ เหล็กเหนียวหล่อ สามารถนำสารอื่นมาผสมเพื่อปรับปรุงคุณสมบัติให้เป็นเหล็กเหนียวหล่อผสม เช่น แมงกานีส จะทำให้คุณสมบัติของเหล็กมีผิวแข็งและทนต่อการสึกหรอ เนื่องจากเหล็กเหนียวหล่อมีส่วนผสมของธาตุต่างๆ ที่มีส่วนในการปรับปรุงคุณสมบัติของเหล็กหล่อเหนียว ดังนี้ คือ โคโรเมียม ช่วยให้เกิดการรีบูตค่อนข้างสูง เมื่อผสมในเนื้อเหล็กหล่อถึง 3 เปอร์เซ็นต์ จะทำให้เหล็กหล่อมีโครงสร้างเป็นเหล็กหล่อสีขาว ทองแดง ช่วยให้เกิดโครงสร้างเพียไทร์ เมื่อใช้ไม่เกิน 2 เปอร์เซ็นต์ แต่ถ้าผสมเกิน 2.5 เปอร์เซ็นต์ จะช่วยลดความสามารถในการทนต่อแรงดึง แมงกานีส จะรวมตัวกับคาร์บอนเกิดเป็นคาร์ไบด์ ทำให้เหล็กมีคุณสมบัติแข็งขึ้น ถ้ามีปริมาณมากเกินไปจะทำให้เหล็กเปราะ แมงกานีส

สามารถกำจัดกำมะถันในเหล็กได้ดีและมีโอกาสเป็นเหล็กหล่อสีขาวได้ง่าย ไม่ต้องดินน้ำทำให้เกิดการใบฟ์และเพิ่มไฮท์ ซึ่งทำให้เหล็กหล่อมีการพองตัวที่อุณหภูมิสูงและทำให้เหล็กสามารถนำไปปั้นแข็งได้ดี นิกเกิล ช่วยให้เกิดการไฟฟ์และทำให้เหล็กหล่อไม่เป็นสนิม ฟอสฟอรัส ช่วยให้น้ำเหล็กหล่อใสและไหลได้ ถ้ามีจำนวนฟอสฟอรัสมากไป จะทำให้เหล็กหล่อเปราะ และมีความเด่นแรงดึงตัว ซิลิกอน เป็นธาตุที่มีอยู่ปกติในเหล็กหล่อสีเทา กำมะถัน เป็นธาตุที่ไม่ต้องการหรือให้มีส่วนผสมน้อยที่สุด ไม่เกิน 0.25 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งถ้ามีจำนวนมากจะทำการกลึง กัด ไส เจาะ ทำได้ยาก น้ำเหล็กมีความหนืด ทำให้ไหลยาก (อดุษฐ พุทธมงคล, 2526 : 73) ใช้ทำแผ่นเหล็กชุดเดียว รถໄດ เป็นต้น

2.3.2 โลหะนอกลุ่มเหล็ก

คือโลหะที่ไม่ใช้เหล็กเป็นธาตุหลัก ซึ่งแบ่งออกเป็น 2 ประเภท ดังนี้ คือ

2.3.2.1 โลหะหนัก

โลหะที่มีความหนาแน่นมากกว่า 4 กก./คม.³ เช่น ทองแดง สังกะสี ตะกั่ว ดีบุก แมงกานีส โลหะผสม เช่น ทองเหลือง สำริด และโลหะมีค่า เช่น ทองคำ เงิน

1) ทองแดง มนุษย์ขักนำทองแดงมาใช้ประโยชน์ตั้งแต่ยุคสำริด จนถึงปัจจุบัน ซึ่งทองแดงเป็นโลหะนอกลุ่มเหล็กที่สำคัญที่สุด

- คุณสมบัติ มีความแข็งแรงและสามารถปรับปรุงคุณสมบัติของทองแดงได้หลายระดับ (ขึ้นอยู่กับกรรมวิธีการผลิตและชนิดของทองแดง) มีความเหนียวสูง คือสามารถขีดรูปโดยไม่เสียดต่อการแตกหัก สามารถนำไปใช้ได้ดี นำความร้อนได้ดีมากและทนต่อการสึกหรอได้พอสมควร นำไปขีดรูปด้วยกรรมวิธีการ กลึงและไส้ได้ง่าย (เมื่อผสมธาตุบางชนิด) สามารถด้านทานความล้าและไม่เป็นสารแม่เหล็ก ทนต่อกรดกร่อนโดยเฉพาะกับใช้กับน้ำทะเล มีสีสันสวยงาม

- ประโยชน์ ส่วนมากถูกใช้เป็นโลหะผสมชนิดต่างๆ

2) สังกะสี เป็นโลหะหนักที่มีจุดหลอมละลายต่ำ สามารถหล่อขึ้นรูปได้ซึ่งนำมาใช้ผลิตเป็นแผ่นเหล็กอาบสังกะสี แบบเตอร์เรี่ยเป็นขั้วลบและภาชนะต่างๆ ทนต่อการกัดกร่อนของกรดและเกลือได้น้อย เมื่อถูกสารละลายจะมีพิษ (nanop ตันตรबलทิตย์, 2545 : 215 - 267)

- คุณสมบัติ เป็นโลหะค่อนข้างหนัก และมีสีขาวออกฟ้าเป็นโลหะอ่อนแต่มีค่าความเหนียวต่ำที่อุณหภูมิบรรยายกาศ เมื่อเผาให้ร้อน ที่ อุณหภูมิ 100 - 150 องศาเซลเซียส จะมีค่าความเหนียวสูง สามารถนำไปปรีดเป็นแท่งหรือเส้นได้ง่าย ทนต่อการกัดกร่อนในบรรยายกาศธรรมชาติและไม่ทนต่อกรดและด่าง มีอัตราการขยายตัวเมื่อถูกความร้อน

- ประโยชน์ เคลือบแผ่นเหล็กและท่อน้ำ ประมาณ 40 เปอร์เซ็นต์ ของสังกะสี ใช้เป็นโลหะผสม นอกจากนี้สังกะสียังสามารถนำไปใช้ผสมกับทองแดง เพื่อผลิตเป็น ทองเหลืองหรือสำริดชนิดต่างๆ ซึ่งสังกะสีสามารถแบ่งประเภทได้ ดังนี้ คือ สังกะสีขึ้นรูป มี 3 กลุ่ม คือ สังกะสีค่อนข้างบริสุทธิ์ คือ สังกะสีที่มีโลหะอื่นประกอบด้วยเล็กน้อย เช่น ตะกั่วและ แคดเมียม เพื่อช่วยให้การผุกร่อนของสังกะสีมีความ慢าเสีย ผลิตภัณฑ์ที่นำมาใช้ ได้แก่ กระบอกไฟฉาย เป็นต้น ผสมของสังกะสี ได้แก่ ทองแดง $0.85 - 1.25$ เปอร์เซ็นต์ เพื่อช่วยเพิ่ม กำลังวัสดุ และเหมาะสมสำหรับทำแผ่นป้ายชื่อ บล็อก สังกะสีลอนและราน้ำ สังกะสีหล่อ คือ สังกะสีที่ผลิตจากการรวมวิธีการหล่อในแบบพิมพ์ ซึ่งมีคุณสมบัติต่างๆ ดังนี้ คือ นำไปหล่อหลอม ได้ง่าย มีกำลังวัสดุสูง ควบคุมขนาดของผลิตภัณฑ์ได้ใกล้เคียง กลึง ไสและขึ้นรูปง่าย ทนต่อ การผุกร่อนในบรรยากาศทั่วไป ราคาถูก เป็นต้น

- โลหะอื่นๆ มีผลต่อสังกะสี มีดังนี้ อลูมิเนียม เป็นโลหะที่ช่วยเพิ่ม กำลังวัสดุ ความเหนียว และการไหลดีขึ้น ทองแดง เป็นโลหะที่ช่วยเพิ่มเทนไซส์สตเติงให้สังกะสี เพิ่มขึ้น และเมื่อผสมกับอลูมิเนียมจะช่วยให้มีกำลังวัสดุสูงขึ้น แมงกานีส แมงกานีส $0.03 - 0.1$ เปอร์เซ็นต์ ช่วยให้ สังกะสีมีความเสถียรภาพเปลี่ยนไปตามเวลาในการใช้งาน ซึ่งโลหะที่ผสม ระหว่าง สังกะสี กับ อลูมิเนียม นิยมนำมาใช้ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ เช่น ขอบไฟ ขอบกระจก ภายนอก ภายนอกในครัวและของเล่นเด็ก (ชาญวุฒิ ตั้งจิตวิทยาและสารเคมี รูปถ่ายรูปติดพังค์, 2537: 183)

3) ดินสูญ เป็นโลหะที่มีสีขาวคล้ายเงิน อ่อนและสามารถดัดเป็นแผ่นได้ ง่ายทนต่อการกัดกร่อน ซึ่งดินสูญเป็นโลหะที่ใช้กันมาแต่โบราณ โดยการนำไปผสมกับทองแดงให้ เป็นสำริดหรือบรอนซ์ ในปัจจุบันดินสูญมีบทบาทเกี่ยวข้องกับเครื่องใช้หอยอย่าง เช่น แผ่นเหล็ก อาบดินสูญ นำมาเคลือบกระปุ่งบรรจุอาหาร (ดอกซูป พุทธมงคล, 2523 : 156) เนื่องจากดินสูญ สามารถแปรรูปได้ง่าย นำไปหล่อขึ้นรูปได้ดีกว่าตะกั่วและเมื่อหล่อชิ้นงานแล้วตัดเป็นชิ้นส่วนจะได้ ขนาดที่เที่ยงตรงสูง เนื่องจากมีความหนืดมาก จึงนำมารีดเป็นแผ่นบางๆ ชนิดของดินสูญที่สำคัญ ได้แก่ โลหะเบริง เกิดจากสารที่แข็งและทนการสึกหรอ แล้วรวมกับสารที่อ่อนกว่าคันอยู่ระหว่าง กลางของสารที่ทนต่อการสึกหรอ โลหะบัดกรีอ่อน เป็นโลหะผสมระหว่าง ตะกั่ว 50 เปอร์เซ็นต์ กับดินสูญ 50 เปอร์เซ็นต์และตะกั่ว 60 เปอร์เซ็นต์ กับดินสูญ 40 เปอร์เซ็นต์ ทำให้มีจุดหลอมเหลว ต่ำสุด ที่ 183 องศาเซลเซียส (nanop ตันตระบัณฑิตย์, 2545 : 215-267)

- คุณสมบัติ มีจุดหลอมเหลวต่ำ ที่ 323 องศาเซลเซียส ทนต่อการ กัดกร่อนได้ดี มีสีขาวคล้ายเงิน เป็นโลหะอ่อนและนำไปรีดเป็นแผ่นได้ง่าย

- ประโยชน์ นำมาเคลื่อนแพ่นเหล็กและเคลื่อบกานะบรรจุอาหาร เพื่อป้องกันการเกิดสนิมใช้มุงหลังคา หรือใช้ทำเป็นตรางดินสูญ ให้เป็นโลหะบัดกรี ใช้เป็นส่วนผสมของโลหะต่างๆ เช่น สาริคหรือทองเหลือง

4) ตะกั่ว เป็นโลหะที่มีการนำไปใช้ประโยชน์นานา เพราะสามารถทำให้เกิดการ Reduction ได้ง่ายจากสินแร่ เนื่องจากตะกั่วมีจุดหลอมเหลวต่ำ จึงมีความเร็วในการระเหยเป็นไออก เช่น การหล่อขึ้นรูปหรือการบัดกรี อย่างตะกั่วจะเป็นพิษต่อระบบการหายใจ ดังนั้น ในการทำงานกับตะกั่วจะต้องใช้สถานที่ทำงานที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก ตะกั่วจะใช้มากที่สุด ในอุตสาหกรรมแบบตเตอร์ีประมาณหนึ่งในสามของตะกั่วที่ผลิตได้ นอกจากนี้ยังนำไปใช้กับสายเคเบิลไฟฟ้า ใช้ในอุตสาหกรรมโลหะต่างๆ เช่น ตะกั่วชัลไฟด์ หรือ แร่กาลีนา เป็นแร่ค่อนข้างหนัก มีสีเทาปนเงิน และอาจมีชาตุสังกะสี แคมเมียม พลวงและสารอนุ ลักษณะเด่นของแร่ตะกั่วชัลไฟด์ คือ มีความมันวาวบนโลหะ มีรอยแตกแบบสีเหลี่ยมจัตุรัสและสามารถขุดด้วยเหล็กมือได้ เชอร์สไซท์ ลักษณะเด่นคือ เป็นแร่ที่ไม่มีความมันวาวแบบโลหะ แต่กลับไชท์ ลักษณะเด่น คือ มีความมันวาวแบบเพชร

- คุณสมบัติ มีความหนาแน่นมาก หนัก อ่อน นิ่มและเหนียวนำไปขึ้นรูปได้ง่าย มีจุดหลอมเหลวต่ำ ที่ 327.35 องศาเซลเซียส ทนต่อการผุกร่อนได้ดีเยี่ยม ป้องกันสียรงรกวัน ใช้ทำเป็นห้องเก็บเสียง

- ประโยชน์ ใช้บุแท่งคั่น สำหรับป้องกันสนิมใช้ผลิตเป็นหม้อ แบบเตอร์รอนน์ ชนิด ตะกั่ว-กรด นำไปผลิตเป็นห้อ ข้อต่อรabayน้ำสำหรับห้องสุขา ทำให้จุดหลอมละลายของโลหะผสมต่ำลง สามารถขึ้นรูปด้วยกรรมวิธีการหล่อ รีด ดึงและอัด ได้ดีมาก (nanop ตันตระบัณฑิตย์, 2545 : 215-267)

5) นิกเกิล เป็นโลหะสีขาวเหมือนเงิน เหนียวและขัดขึ้นง่ายเป็นมัน สามารถทนต่อการกัดกร่อนได้ดี แร่นิกเกิลจะพบปนอยู่กับพวกรากามะถัน เหล็ก การใช้งานนิกเกิลสามารถนำไปชุบผิวโลหะ ใช้ผสมลงในเนื้อเหล็ก เพื่อทำให้เหล็กมีคุณสมบัติตามที่ต้องการ (ดอกชูป พุทธมงคล, 2523 : 158) ซึ่งนิกเกิลสามารถแบ่งประเภทต่างๆ ดังนี้ คือ A – นิกเกิล เป็นนิกเกิลบริสุทธิ์ที่มีส่วนผสมของนิกเกิลกับโคบล็อต 99 เปอร์เซ็นต์ เป็นโลหะที่เหมาะสมกับการใช้งานที่ต้องการกำลังวัสดุปานกลางและทนทานต่อการกัดกร่อนได้ดี D และ E - นิกเกิล เป็นโลหะผสมคือ แมกนีเซียม ใน D มี แมกนีเซียม 4.5 เปอร์เซ็นต์ และ E มี แมกนีเซียม 20 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งแมกนีเซียมให้นิกเกิลสามารถใช้งานภายใต้บรรยายกาศของกำมะถันได้ เช่น ใช้ในห้องสันดาปของเครื่องยนต์ และนิยมใช้ผลิตเป็นเข็มวัดที่ยิน ซึ่งนิกเกิลทั่วไปมีคุณสมบัติไม่เหมาะสมกับการใช้งานในบรรยายกาศที่มีกำมะถัน เพราะจะทำให้โลหะละลายและแตกเมื่อโลหะร้อน เพื่อร์มานนิกเกิล

เป็นโลหะนิเกลที่มีกำลังสูง เพราะเป็นโลหะผสมระหว่างแมกนีเซียมและไทเทเนียม ซึ่งทำให้มีคุณสมบัติในการนำไฟฟ้าได้ดีพอสมควร จึงเหมาะสมกับการใช้งานที่ต้องการกำลังวัสดุและการนำไฟฟ้าได้ดี เช่น ทำสปริงที่มีกระแสไฟฟ้าไหลผ่าน คิวранิกเกล เป็นนิกเกลที่ผสมกับอลูминีียมประมาณ 4.5 เปลอร์เซ็นต์ นอกจากนั้นยังมีโลหะผสมอื่นๆ เช่น ไทเทเนียมและซิลิกอนผสมอยู่ เพื่อทำให้โลหะมีกำลังสูงขึ้น และสามารถเพิ่มกำลังวัสดุให้สูงขึ้นด้วยกรรมวิธีทางความร้อน

- คุณสมบัติ มีจุดหลอมเหลวต่ำ ที่ 1,455 องศาเซลเซียส ใช้ผสมในเนื้อเหล็ก เพื่อให้มีคุณสมบัติตามที่ต้องการ มีความแข็งทนต่อการผู้กร่อนได้ดีเยี่ยม
 - ประโยชน์ ใช้ผลิตเป็นเข็มวัดเทียนทำสปริงที่มีกระแทกไฟฟ้า ให้ผลผ่านใช้ในห้องสันดาปของเครื่องยนต์ให้จุดหลอมละลายของโลหะผสมต่ำลง

6) โครเมียม (Chromium) ใช้เคลือบเพื่อป้องกันการถูกกัดกร่อนให้กับโลหะได้เกือบทุกชนิด ซึ่ง โครเมียมจะทนต่อการกัดกร่อนได้ดีที่สุด ชั้นผิวของ โครเมียมจะมีความแข็ง ประจำและทนการสึกหรอ ผิวของ โครเมียมเมื่อผ่านกรรมวิธี ก็ล้วนไปซึ่ง เดี้ยวไช โครเจนจะแทรกตัวเข้าไปในผิว โครเมียมทำให้ผิวแข็งและประจำขึ้นไปอีก

- คุณสมบัติ เป็นโลหะที่มีสีคล้ายเหล็กเมื่อนำมาหัก รอยหักจะมีสีขาวเป็นมันวาวเหมือนกับเงินแข็งแรง เปราะและทนต่อการกัดกร่อนได้ดีมาก
 - ประโยชน์ ใช้เป็นโลหะผสมที่สำคัญในการผลิตเหล็กกล้าไร้สนิม (Stainless Steel) ซึ่งเหล็กกล้าไร้สนิมจะมีส่วนผสมของ โครเมียมประมาณ 18 เปอร์เซ็นต์ และนิกเกิล 8 เปอร์เซ็นต์ ใช้ในการเคลือบนิกเกิลหรือแผ่นเหล็กไม่ให้เกิดสนิม สารเคมีฟอกหนัง ใช้ผลิตเป็นอุปกรณ์ตกแต่งของรถยนต์ (นานพ ตันศรีบัณฑิตย์, 2545 : 215-267)

7) ทังสเตน หรือ วูลเฟรน (Tungsten or Wolfram) เป็นโลหะสำคัญที่
หายากและมีราคาแพง โดยมีคุณสมบัติทางกายภาพและทางกลที่ดี สามารถทนความร้อนได้ดี

- คุณสมบัติ จุดหลอมเหลวสูงสุด ที่ 3,370 องศาเซลเซียสมีลักษณะเป็นโลหะขาวคล้ายกับเงิน ทนกรด ทนด่างในสภาพปฎิสัมารถทนความร้อนได้ 400 องศาเซลเซียส ใช้ทำหลอดไฟฟ้า เพราะปอร์ตแรงได้มากกว่าไส้ชนิดอื่นและทนความร้อนได้ดี ใช้เป็นโลหะผสม เพื่อทำเหล็กรอบสูง เหล็กเครื่องมือและเหล็กโลหะแข็ง ซึ่งเป็นวัสดุที่ทนทาน ความคมได้มาก ใช้ผสมเหล็กกล้าความเร็วสูงทำเป็นทั้งสเตนเลสไปที่ ซึ่งนำมาผลิตเป็นเครื่องตัดโลหะ เรียกว่า สเตลไลท์ (Stellite) ใช้เป็นสารประกอบ เรียกว่า ทังสเตนบรอนซ์ ใช้เป็นเครื่องตัดแต่ง เป็นส่วนผสมแก้วและเครื่องปั๊บคิมเพาให้มีสีสันสวยงาม ทังสเตนเป็นโลหะแข็ง ไม่สามารถถลึงได้ แต่สามารถนำไปเจียร์ในได้

- ประযุชน์ ใช้เป็นอิเล็กโทรด สำหรับการเชื่อมแบบแก๊สเพลี่ย ใช้ผลิตเป็นหลอดไฟฟ้าและอิเล็กตรอน ผลิตเป็นขั้วบวก สำหรับหลอดอีกซเรย์และหลอดอิเล็กตรอน เป็นโลหะที่ต้านทานไฟฟ้า ใช้ผลิตเป็นแม่พิมพ์ในการผลิตเป็นเส้นลวด ใช้ทำเป็นหัวฉีดในเครื่องยนต์จรวด

8) โมลิบดินัม (Molybdenum) หรือ молดี เป็นโลหะขาวคล้ายเงิน ไม่แข็งกระด้าง แต่สามารถนำไปเปลี่ยรูปได้ง่ายกว่าทังสเตน

- คุณสมบัติ เป็นโลหะแข็ง มีสีคล้ายกับโลหะเงิน มีความหนึယ นำมาดัดคงอและผลิตเป็นแผ่นบาง

- ประยุชน์ ใช้เป็นโลหะผสมเพื่อทำโลหะแข็ง ใช้เป็นโลหะผสม กับเหล็กชนิดต่างๆ โดยเฉพาะเหล็กกล้าพลาสมันิกเกิลและโครเมียม ซึ่ง โมลิบดินัมจะปรับคุณสมบัติให้เหล็กกล้ามีความหนึယมากขึ้น หมายสำหรับใช้ในที่ที่มีความดันและอุณหภูมิสูง เช่น ทำหม้อน้ำร้อนต์ นำไปผลิตเป็นที่ยึดเส้นไขของหลอดไฟฟ้าทุกชนิด เช่น หลอดวิทยุหรือหลอดรังสีเอ็กซ์ โมลิบดินัมเป็นโลหะที่มีคุณสมบัติทั่วไปคล้ายกับทังสเตน แต่สารประกอบของโมลิบดินัมนั้น มีสาร โมลิบดินัมไคลซัลไฟด์ กลับมีคุณสมบัติเป็นวัสดุหล่อลื่นที่ดีที่สุด

9) วานเดเดียม (Vanadium) ส่วนมากจะนำมาใช้เป็นโลหะผสมของเหล็กชนิดต่างๆ เพื่อปรับคุณสมบัติของเหล็กให้ดีขึ้น

- คุณสมบัติ เป็นโลหะสีขาวคล้ายเหล็ก แข็งมากใช้เป็นโลหะผสมเหล็ก ปริมาณไม่เกิน 0.2 เปอร์เซ็นต์ เพื่อทำให้เพิ่มความเก็บแรงดึงและความหนึယของเหล็กให้สูงขึ้นทันต่อการกัดกร่อนของกรดและความร้อนได้สูงมาก

- ประยุชน์ บางส่วนของวานเดเดียมจะละลายในเนื้อเหล็ก ทำให้เหล็กมีความแข็งและสามารถยึดตัวได้สูงขึ้น วานเดเดียมมีอรวมตัวกับคาร์บอนคาร์ไบด์ทำให้เหล็กมีความคงทนและแข็งแกร่ง ถึงอุณหภูมิสูงขึ้นคุณสมบัติยังคงเดิม

10) โคบอลต์ (Cobalt) ใช้เป็นโลหะผสมสำหรับเครื่องตัดโลหะด้วยความเร็วสูง โคบอลต์ที่ใช้มากที่สุด คือ สเตลไลท์ ซึ่งสามารถตัดโลหะแข็งแกร่งได้โดยความเร็วสูงแล้วยังรักษาความคมได้

- คุณสมบัติ เป็นโลหะสีขาวออกเป็นชมพูรึ่ๆ จนถึงเงินเทา มีคุณสมบัติคล้ายกับนิกเกิล มีความหนึယมากกว่า

- ประยุชน์ ใช้เป็นโลหะผสมกับเหล็ก เพื่อผลิตเป็นแม่เหล็ก เป็นส่วนประกอบสำคัญของโลหะแข็ง ใช้ในการผลิตเครื่องปั๊บคินพาและอุตสาหกรรมเก้า

11) พลวง (Antimony) แร่พลวงส่วนใหญ่ที่พบเป็นแร่พลังซัลไฟค์ คือ แร่สติบไนต์ หรือที่เรียกว่า “พลวงเงิน” และแร่พลวงไชครอกไซด์ คือแร่สติบิโคไนต์ หรือที่เรียกว่า “พลวงทอง” แร่พลวงเงิน รูปผลึกระบบอโตรอมบิก (orthorhombic system) มักพบเป็นแท่งเรียวกล้ายเข็ม เกาะรวมกันเป็นกระจุกโดยมีปลายข้างหนึ่งอยู่ร่วมกัน คล้ายรากมีดคา หรือเป็นแผ่นแบบใบมีดซ้อนกัน หรืออาจจะอยู่ในลักษณะเกาะกันเป็นก้อนก็ได้ สีภายนอกและสีผงละเอียด เป็นสีเดียวกัน คือ สีเทาตะกั่วถึงสีดำ ทึบแสง วางแผน โลหะ (กรมทรัพยากรัฐ, 2544)

- คุณสมบัติ มีจุดเหลอมเหลวที่ 630 องศาเซลเซียส เป็นโลหะสีขาวกล้ายเงิน แข็งและมีประกายเงามาก

- ประโยชน์ ใช้เป็นโลหะผสม เพื่อเพิ่มความแข็งให้โลหะที่นำมาผสม เช่น ใช้ผสมทำตะกั่วแข็งในหม้อแบดเตอร์หรือ โลหะบัดกรี พลวงทำให้ตะกั่วแข็งขึ้นและยังช่วยให้โลหะผสมมีคุณสมบัติทดสอบตัวน้อยลง ขณะแข็งตัว เหนอะสำหรับงานที่ใช้หล่อ ตัวพิมพ์หรือฉุกปีนขนาดต่างๆ นำไปใช้ผลิตสีในอุตสาหกรรมเครื่องปั้นดินเผา นำไปผลิตเป็นถุงกระเบิดวันสำหรับหาระยะทาง

12) บิสมัท (Bismuth) เป็นผลึกสีขาวอมชมพู มีสมบัติทางเคมีคล้ายสารฟูแลมและพลวง

- คุณสมบัติ เป็นโลหะแข็งเหมือนพลวง มีสีค่อนข้างแดงและมีจุดเหลอมเหลวที่ 279 องศาเซลเซียส มีความแข็งและมีประกายให้จุดเหลวต่ำลง

- ประโยชน์ นำไปผลิตเป็นโคนะห้อนแรงไฟ นำไปเป็นส่วนผสมของตะกั่ว ดีบุกในการผลิตของเล่นเด็ก ใช้ในอุตสาหกรรมแก้วและเครื่องปั้นดินเผา บิสมัท ตะกั่ว และพลวง ใช้เชื่อมระหว่างแก้วกับโลหะ

13) ปรอท (Mercury) เป็นโลหะที่เป็นพิษ อยู่ในรูปของเหลว สามารถนำไปใช้ผสมหรือเจือโลหะ ใช้เป็นเครื่องมือวิทยาศาสตร์ และเป็นองค์ประกอบของยาปราบศัตรูพืช และสัตว์

- คุณสมบัติ มีจุดเหลอมเหลวที่ -39 องศาเซลเซียสเป็นโลหะที่มีสีขาวและเป็นโลหะชนิดเดียวที่เป็นของเหลว ณ อุณหภูมิห้อง มีค่าสัมประสิทธิ์ในการขยายตัวสูงมาก สามารถรวมตัวกับโลหะได้เกือบทุกชนิด ยกเว้น เหล็ก นิกเกิลทั้งสแตนและโนลิบดินium

- ประโยชน์ นำไปใช้ผลิตเป็นเครื่องวัดอุณหภูมิ หรือ เทอร์โมมิเตอร์ ใช้ในอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ เช่น หลอดแก้วสูญญากาศ หลอดนีออนดีบุก เงินและทองที่ละลายใน

ปอร์ จะทำให้เกิดโลหะผสมขึ้น เรียกว่า โลหะอะมาลกัม (Amalgam) ซึ่งนำมาใช้ในการอุดฟัน นำไปใช้ในอุตสาหกรรมสี

14) แทนทาลัม (Tantalum) เป็นโลหะสีฟ้าเทา แข็ง ทนต่อการกัดกร่อนมักพนในแร่แทนทาลัต์ แทนทาลัมเป็นโลหะที่ใช้ทำเครื่องมือผ่าตัด และสามารถฝังในร่างกายมนุษย์ได้ เพราะไม่ทำปฏิกิริยาเคมีกับกระดูกและเลือดในร่างกายมนุษย์

- คุณสมบัติ มีจุดหลอมเหลวที่ 3,030 องศาเซลเซียส เป็นโลหะแข็ง มีสีเทา เป็นมัน แต่ถ้าขัดมันจะมีสีคล้ำยังกับทองคำขาว ถ้าเป็นแทนทาลัมบริสุทธิ์จะมีคุณสมบัติ อ่อนและสามารถนำไปปรุงเป็นเส้นได้ ทนต่อกรดต่างๆ ได้เกือบทุกชนิด ทนต่อการกัดกร่อนและความร้อน นำไปฟื้นฟ้าและความร้อนได้

- ประโยชน์ ใช้ทำเป็นเครื่องกลึงและมีดตัดโลหะชนิดพิเศษ หรือหัวเจาะหิน โดยการนำไปผสมกับโลหะอื่น เพราะทำให้แข็งมากและสึกหรอนน้อย ใช้ผลิตกระจาลเนส์ ชนิดพิเศษมีความทนต่อความร้อนสูง

15) ไทเทเนียม (Titanium) เป็นโลหะแทนซิชั่น ที่แข็งแรงทนต่อการกัดกร่อนของคลอรีนและน้ำทะเลเมื่อน้ำหนักเบา ในโลหะผสมที่ผสมกับเหล็กและอะลูминиемจะเป็นโลหะสีเงินขาวเบาและแข็งแรงมาก ในรูปสารประกอบเช่น ไทเทเนียมไออกไซด์ ใช้ประโยชน์เป็นพื้นสีขาวในอาหารและยา

- คุณสมบัติ มีจุดหลอมเหลวที่ 1,700 องศาเซลเซียส เป็นโลหะสีขาวคล้ำเงิน ทนต่อการกัดกร่อนและมีความเค็มแรงดึงเท่ากับเหล็กกล้าจนถึงอุณหภูมิประมาณ 400 องศาเซลเซียส

- ประโยชน์ ใช้เป็นวัสดุผสมโลหะแข็ง เช่น เหล็กผสม อลูминием ผสมและโลหะผสมชนิดอื่น ใช้ในอุตสาหกรรมการบิน เช่น ท่อสำหรับทางเดินของเหลว เนื่องจากมีความแข็งแรงที่อุณหภูมิสูง จึงใช้ผลิตกังหันไอน้ำ คริบเทอร์โบของเครื่องยนต์ไอพั่น

16) แมงกานีส (Manganese) เป็นแร่เครยูกิที่สำคัญชนิดหนึ่งที่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ต่างกันตามคุณภาพของแร่ ซึ่งแบ่งได้ตามคุณสมบัติ ดังนี้ คือ เกรดโลหะกรรม ใช้ในงานอุตสาหกรรมเหล็กด้านและโลหะผสมต่างๆ สำหรับการใช้งานที่ต้องการความแข็งแรงและความเหนียว เช่น ทำล้อรถยนต์ เครื่องตัด เครื่องบดเครื่องกลึง เป็นต้น เกรดแบตเตอรี่ เป็นโลหะที่มีคุณสมบัติเป็นแบตเตอรี่สูง ซึ่งนำไปผลิตเป็นถ่านไฟฉาย เกรดเคมีนำไปใช้ทำเกล็ดสี แม่สี สีเยื่อ ปู๊ยและน้ำยาเคมีอื่นๆ

- คุณสมบัติ มีจุดหลอมเหลวที่ 1,250 องศาเซลเซียส มีสีเทาคล้ำเหล็ก มีความแข็งและมีน้ำหนักมาก แต่ไม่ก่อให้เกิดการดัดแปลง เช่น การทำให้หักง่าย แต่สามารถตัดและขัดง่ายได้

- ประโยชน์ ใช้เป็นโลหะผสมกับเหล็ก เช่น การทำเหล็กหล่อเหล็กกล้า ทองแดงผสม โลหะเบ้าผสม และช่วยลดอุณหภูมิในการผลิตเหล็กกล้า นอกจากนี้โลหะหนักที่ก่อร้ายมาแล้ว ยังมีกลุ่มโลหะอีกกลุ่มที่เป็นส่วนหนึ่งของโลหะหนัก คือ โลหะมีค่า (Precious Metal) มีดังนี้ คือ

17) ทองคำ (Gold) เป็นโลหะมีค่าที่นิยมและแพร่หลายจากอดีตจนถึงปัจจุบัน ทองคำเมื่ออยู่ในสภาพที่เป็นโลหะบริสุทธิ์จะมีคุณสมบัติอ่อน ไม่เหลืองเป็นประกาย ทองคำเป็นโลหะหนักและสามารถนำໄไปแปรรูปได้หลากหลาย ทองคำบริสุทธิ์มีความแข็ง 2 – 2.5 ซึ่งต่ำกว่าโลหะหนักที่อ่อนนุ่มนิ่ว เช่น เงิน ทองแดงหรือโลหะอื่นๆ จะมีคุณสมบัติทางกลและกายภาพที่สามารถนำไปใช้ตามความต้องการ

- คุณสมบัติ ที่สำคัญกว่าโลหะอื่นๆ คือ ความคงทนและมั่นคง เป็นสีสันตามธรรมชาติที่สวยงาม ซึ่งสามารถนำไปปรับปรุงคุณภาพในด้านต่างๆ ได้ ความหมายมาก คือ ต้นทุนสูงในการผลิต ความคงทน ทนต่อการกัดกร่อนของกรด ไม่เป็นสนิม ไม่หมองและไม่ผุกร่อน การนำไปใช้ นำมาใช้เป็นวัสดุในการทำเครื่องประดับ และสามารถขึ้นรูปได้ง่าย ซึ่งทองคำสามารถแบ่งได้เป็น 3 ชนิด ดังนี้ คือ ทองคำผสม (Gold Alloys) เป็นการผสมทองคำกับโลหะอื่นๆ เช่น เงิน พลาเตียม ทองแดง นิกเกิล เหล็กและอื่นๆ ขึ้นอยู่กับความต้องการคุณสมบัติต่างๆ ในการนำไปใช้งาน ทองคำเหลือง (Yellow Gold) เป็นการผสมทองคำกับเงิน และทองแดง โดยส่วนผสมของทองแดงมากกว่าเพื่อทำให้ทองเป็นสีแดง

- ประโยชน์ นำไปแปรรูปเป็นโลหะรูปพรรณ ซึ่งจำเป็นต้องมีโลหะอื่นผสมด้วยเพื่อให้มีความแข็งแรงและคงรูปไว้สักได้ ทำเป็นเครื่องประดับ

18) ทองคำขาว (White Gold) เป็นการผสมทองคำกับเงิน ซึ่งมีเปอร์เซ็นต์ที่สูงมากกว่าโลหะผสมสีขาวอื่นๆ โดยเปอร์เซ็นต์ของทองจะแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับโลหะอื่น

- คุณสมบัติ มีจุดหลอมเหลวที่ 1,063 องศาเซลเซียส เป็นโลหะอ่อนนำไปปรุงได้ง่าย นำไปพิมพ์ได้ รองจากเงินและทองแดง ทนต่อกรดกร่อน ไม่เกิดปฏิกิริยาออกซิไดกับอากาศ

- ประโยชน์ นำไปแปรรูปเป็นโลหะรูปพรรณ ซึ่งจำเป็นต้องมีโลหะอื่นผสมด้วยเพื่อให้มีความแข็งแรงและคงรูปไว้สักได้ ใช้ทำเป็นเครื่องประดับ

19) ทองคำขาว (Platinum) เป็นโลหะมีค่าที่หายากและมีน้ำหนักมาก ซึ่งมีราคาสูงกว่าทองคำ

- คุณสมบัติ จุดหลอมเหลวที่ 1,770 องศาเซลเซียส เป็นโลหะที่มีพิมพ์น้ำขาว สีขาวและไม่ขึ้นสนิม นำไปฟื้นได้ และทนต่อการกัดกร่อนได้ สามารถดึงและรีดเป็นเส้นได้

- ประโยชน์ นำไปผลิตเป็นเครื่องประดับ เครื่องมือแพทย์ นำไปผลิตเป็นเนื้อหลอมที่ต้องทนอุณหภูมิสูง ในงานอุตสาหกรรมใช้ผลิตเป็นคู่สายเทอร์โมคันเบล ที่ใช้วัดอุณหภูมิได้สูง ถึง 1,600 องศาเซลเซียส

20) เงิน (Silver) เป็นโลหะที่มีราคาสูงอีกชนิดหนึ่ง มีเนื้ออ่อนอยู่ในสภาพโลหะบริสุทธิ์ ไม่นิยมผลิตเป็นเครื่องใช้ประจำวัน แต่จะนำมาใช้ทำเป็นเครื่องประดับหรือภาชนะเครื่องใช้ในบางโอกาส

- คุณสมบัติ มีจุดหลอมเหลวที่ 960 องศาเซลเซียส เป็นโลหะสีขาว พิมพ์นั้น แปรรูปได้ง่าย สามารถนำไปตีเป็นแผ่นบางๆ เป็นตัวนำไฟฟ้าได้ดีที่สุด ใช้เป็นโลหะผสมกับโลหะอื่น

- ประโยชน์ ใช้ทำเครื่องประดับ โลหะรูปพรรณ เครื่องใช้ต่างๆ ใช้เป็นโลหะผสมกับโลหะอื่น

2.3.2.2 โลหะเบา (Light Metal)

คือโลหะที่มีความหนาแน่นต่ำกว่า 4 กก./ค.ม.³ โลหะเบาที่นิยมใช้มากที่สุด มีดังนี้

1) อัลูминียม (Aluminium) เป็นโลหะที่ถูกนำมาใช้งานมากที่สุด ในกลุ่มโลหะเบา

- คุณสมบัติ จุดหลอมเหลวต่ำ ที่ 660 องศาเซลเซียส มีความเหนียวมาก สามารถขึ้นรูปด้วยกรรมวิธีการต่างๆ ได้ง่าย และไม่เสียต่อการแตกหัก มีน้ำหนักเบา จึงนำมาใช้ในงานที่ต้องการลดน้ำหนักของผลิตภัณฑ์ เป็นตัวนำไฟฟ้าที่ดี จึงใช้ผลิตเป็นตัวนำไฟฟ้า ในการผลิตต้องการลดน้ำหนัก สะท้อนแสงได้ดี มีความมั่นคงสูง ทนต่อการเกิดสนิมในบรรยากาศปกติ ไม่ทนต่อกรดและด่าง

- ประโยชน์ นำมาใช้ผลิตเป็นเครื่องใช้ชีวิตประจำวัน เช่น เครื่องใช้ในการหุงต้ม สายไฟฟ้า ผลิตเฟอนร์นิเจอร์ กระป๋องอาหารสำเร็จรูป นำไปใช้ในงานที่ต้องการความแข็งแรงสูง แต่ต้องการน้ำหนักเบา โดยนำไปใช้เป็นโลหะประเภทอลูминียมผสม วัสดุที่ใช้ห่อหุ้มสิ่งของ หรือแผ่นสะท้อนแสงแบบต่างๆ

2) แมกนีเซียม (Magnesium) เป็นโลหะที่พิบมากและมีการนำไปใช้เป็นโลหะผสมกับโลหะอื่นๆ ที่ต้องการปรับปรุงคุณสมบัติวัสดุ

- คุณสมบัติ มีจุดหลอมเหลวที่ 650 องศาเซลเซียส มีน้ำหนักเบา นำไปประยุปเป็นชิ้นส่วนในเครื่องจักรดีเลิศ มีความแข็งแรง ขึ้นอยู่กับความบริสุทธิ์ของโลหะ ไม่ทนต่อการกัดกร่อน ติดไฟได้ง่าย ไฟที่เกิดจากแมกนีเซียมจะต้องดับด้วยทราย

- ประโยชน์ ใช้เป็นโลหะผสม เพื่อป้องกันการเติมออกซิเจนในโลหะหล่อต่างๆ เช่น อลูมิเนียมผสม ทองแดงและเหล็กเหนียวหล่อ ใช้ทำพลาสติก หรือดอกไม้ไฟ

3) เซอร์โคเนียม (Zirconium) เป็นธาตุที่ค่อนข้างว่องไวต่อปฏิกิริยาเคมี ณ อุณหภูมิสูง ไวต่อในโครงสร้างและออกซิเจนของธาตุประมาณ 3 เท่า เมื่อเปรียบเทียบกับไทเทเนียม

- คุณสมบัติ ทนต่อการกัดกร่อนจากกรดและน้ำทะเลได้ดี ทนต่อความร้อนได้สูงมาก

- ประโยชน์ นำไปใช้ในเตาปฏิกรณ์ปั่นญี่ปุ่น ผลิตเป็นหลอดไฟถ่ายรูป ถุงหุ้มหรือชิ้นส่วนเครื่องบิน

4) เบอริลเลียม (Beryllium) เป็นธาตุใบ瓦เลนต์ที่มีพิษ เบอริลเลียมเป็นโลหะแอลคาไลน์เออร์ช มีสีเทาเหมือนเหล็ก แข็งแรง น้ำหนักเบา แต่ประจำ ซึ่งส่วนใหญ่ใช้เป็นตัวที่ทำให้โลหะผสมแข็งขึ้น โดยเฉพาะทองแดงเบอริลเลียม

- คุณสมบัติ มีอัตราการยืดตัวน้อยมาก ไอหรือผู้นองเบอริลเลียมเป็นพิษต่อร่างกาย

- ประโยชน์ เป็นโลหะผสมทองแดง เพื่อใช้กับงานที่ต้องการความแข็งแรงสูง

2.3.3 โลหะผสม (Alloy)

เนื่องจากโลหะบริสุทธิ์ส่วนมากมีความอ่อนตัวและทนต่อความเค็มแรงดึงสูงไม่ได้ ทำให้ไม่สามารถนำไปใช้งานได้ ดังนั้น การเพิ่มคุณสมบัติของโลหะบริสุทธิ์ให้สามารถนำไปใช้งานได้ จึงต้องนำไปผสมกับโลหะอื่นๆ คือ การนำเอาโลหะตั้งแต่ 2 ชนิดขึ้นไป มาผสมกันในอัตราส่วนต่างกัน แล้วหลอมละลายรวมเป็นเนื้อเดียวกัน และโลหะที่ได้จากการผสมเรียกว่า โลหะผสม หรือ โลหะเจือ

โลหะผสมที่ได้จะมีความแข็งแรงขึ้น มีจุดหลอมเหลวลดลงและความสามารถในการนำไฟฟ้าลดลง การปัดผิวโลหะทำได้สะดวกและง่ายขึ้น สีของโลหะผสมจะเปลี่ยนไปจากเดิม ขึ้นอยู่กับปริมาณของโลหะที่ผสม ซึ่งโลหะผสมแบ่งออกเป็น 2 ประเภท คือ

2.3.3.1 โลหะหนักผสม คือ โลหะผสมที่มีโลหะหนักเป็นส่วนผสมหลัก (พิชิต เลี่ยมพิพัฒน์, 2541 : 609) มีดังนี้

1) โลหะทองแดงผสม (Copper Alloy) เป็นองจากทองแดง บริสุทธิ์ มีคุณสมบัติอ่อน เมื่อต้องการทองแดงที่มีคุณสมบัติที่ดีขึ้น จึงต้องนำทองแดงบริสุทธิ์ไปผสมกับโลหะอื่นๆ หลังจากได้โลหะผสมทองแดงแล้วคุณสมบัตินางอย่างอาจเปลี่ยนไป ซึ่งสามารถแยกออกเป็น 2 ประเภท ดังนี้

- ทองเหลือง (Brass) เป็นโลหะผสมระหว่าง ทองแดง กับ สังกะสี โดยสังกะสีจะละลายในทองแดงทำให้เกิดสารละลายของแข็ง (Solid Solution) ได้สูงถึง 39 เปอร์เซ็นต์เมื่อเพิ่มผสมสังกะสีลงไป แต่ถ้าส่วนผสมของทองแดงเกิน 70 เปอร์เซ็นต์ เรียกว่า ทองบัก (Tombak) ทำให้เกิดสารประกอบเจือโลหะระหว่างทองแดงกับสังกะสีหลอยชนิด ทำให้ ทองเหลืองมีความแข็ง เหนียวและทนต่อการกัดกร่อน ตลอดจนสีของทองเหลืองเปลี่ยนไปตาม ปริมาณของสังกะสี ซึ่งทองเหลืองที่ใช้งานนิยมเรียกต่างๆ ดังนี้ Glinding Metal คือ ทองเหลือง ผสมสังกะสีไม่เกิน 5 เปอร์เซ็นต์ ใช้ทำเครื่องญี่ปุ่น Commercial Bronze คือ ทองเหลืองผสมสังกะสี 10 เปอร์เซ็นต์ มีคุณสมบัติคล้ายคลึงกับ Glinding Metal Jewelry Bronze หรือ ทองเหลือง เครื่องประดับ คือ ทองเหลืองผสมสังกะสี 12.5 เปอร์เซ็นต์ Red Brass คือ ทองเหลืองผสม สังกะสี 15 เปอร์เซ็นต์ Cartridge Brass คือ ทองเหลืองผสมสังกะสี 30 เปอร์เซ็นต์ ใช้ทำ ปลอก กระสุน เป็นต้น (มนัส สถารินดา, 2538 : 68) ทองเหลืองสามารถนำไปผลิตเป็นโลหะประณีต ประเภทต่างๆ ซึ่งส่วนใหญ่จะเป็นกลีบต้องสวยงามอุดขยะร้อน ตัวใบกัน汗 เป็นต้น

- คุณสมบัติ มีจุดหลอมละลายที่ 936 องศาเซลเซียส น้ำ โลหะไหล่ได้ดี

- ประโยชน์ จึงนิยมมาผลิตเป็นเครื่องประดับ เฟอร์นิเจอร์ ตกแต่งและเครื่องดนตรี ซึ่งกลุ่มโลหะทองเหลืองที่มีปริมาณสังกะสีเกิน 15 เปอร์เซ็นต์ จะมีความแข็งแรงมากขึ้น จึงนิยมนำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ทางวิศวกรรม เช่น พันเพียง ซึ่งส่วนน้ำพิกาและ ปลอกกระสุน เนื่องจากโลหะทองเหลืองสามารถนำมาใช้ผลิตชิ้นงานได้หลายประเภท

- บรรอนซ์ (Bronze) เป็นโลหะผสมระหว่าง ทองแดง กับ ดีบุก ซึ่งดีบุกมีบทบาทในการกำหนดคุณสมบัติของสำริด เพราะปริมาณดีบุกมีผลต่อสี ความแข็ง จุดหลอมเหลวและความต่อการกัดกร่อน และประกอบด้วยโลหะชนิดอื่น เพื่อช่วยปรับปรุง คุณสมบัติทางกลให้ดีขึ้น แต่ปริมาณของ โลหะผสมจะต้องไม่นำใจส่วนส์ผลกระทบต่อกุณสมบัติทาง กายภาพและคุณสมบัติทางกล ซึ่งปริมาณของดีบุกมีผลต่อจุดหลอมเหลวของสำริด ตามปกติ ทองแดงบริสุทธิ์มีจุดหลอมเหลวที่ 1,083 องศาเซลเซียส และจะได้น้ำ โลหะเมื่อหลอมเหลวหนึ่ง

มาก หล่อยากและแข็งตัวเร็ว ซึ่งถ้าเติมโลหะที่มีจุดหลอมเหลวต่ำจะช่วยให้โลหะมีจุดหลอมเหลวลดลง และได้ของเหลวที่ไม่ขันหรือหนืดจนเกินไป ส่งผลให้สามารถในการเทลงแม่พิมพ์และนำไปโลหะกระจายได้ทั่วแม่พิมพ์ (จิราภรณ์ อรับยานาค, 2548 : 42) เนื่องจากสำริดสามารถนำมาใช้ผลิตชิ้นงานได้หลายประเภท และทำให้มีการผลิตสำริดประเภทต่างๆ ดังนี้ คือ สำริดดินบุก เป็นโลหะผสมระหว่าง ทองแดง กับ ดินบุก ซึ่งมีคุณสมบัติทนต่อน้ำทะเลได้ดีกว่าทองเหลือง เนี่ยวน้อยกว่าทองเหลือง ซึ่งปริมาณของดินบุกไม่เกิน 10 เปอร์เซ็นต์ เพราะถ้ามีมากเกินไปส่งผลให้โลหะเปราะและหักง่าย ซึ่งผลิตภัณฑ์ที่ได้จากสำริดดินบุก ได้แก่ รัมมังและสปริงต่างๆ เป็นต้น สำริดอลูมิเนียม เป็นโลหะผสมระหว่าง ทองแดง ดินบุก และ อลูมิเนียม 9 เปอร์เซ็นต์ ทำให้มีคุณสมบัติทนต่อการกัดกร่อนและสามารถใช้แทนสำริดดินบุกได้ เมื่อเจือ เหล็ก นิกเกิลและแมงกานีส จะทำให้มีคุณสมบัติเพิ่มขึ้น เช่น แมงแรงที่อุณหภูมิสูง ทนต่อการสึกหรอได้สูงขึ้น เนื่องจากสำริดอลูมิเนียมประกอบด้วย โลหะชนิดต่างๆ ที่ส่งผลต่อคุณสมบัติ เช่น เหล็กทำให้มีเดกรนละเอียด แมงกานีส ทำให้แข็งแรงที่อุณหภูมิสูง นิกเกิล ทนต่อการกัดกร่อน สำริดอลูมิเนียม หล่อ มีคุณสมบัติเหนียว แต่มีความเด่นและความหนืดน้อยกว่า ทนต่อน้ำทะเลและไม่เป็นแม่เหล็ก พลิกภัณฑ์ที่ได้จากสำริดอลูมิเนียม ได้แก่ ใบพัดเรือ เรือนปั๊มและหน้าปัดทวนไอน้ำ เป็นต้น สำริด ตะกั่ว เป็นโลหะผสมระหว่าง ทองแดง และตะกั่ว ในอัตราส่วน ทองแดง 60 เปอร์เซ็นต์ กับ ตะกั่ว 35 เปอร์เซ็นต์ และมีธาตุประกอบอื่นๆ เช่น ดินบุก นิกเกิลและสังกะสี ซึ่งกรรมวิธีการผลิตที่เหมาะสมกับโลหะสำริดตะกั่ว คือ การหล่อ เนื่องจากมีน้ำโลหะที่ไหลได้โลหะทองแดงหล่อ เป็นโลหะที่สามารถนำไปหล่อขึ้นรูปได้ ทนต่อน้ำเกลือ เหนียวหมายสำหรับทำเป็นสกูร ส่วนกลุ่มอื่นที่มีแมงกานีส ประมาณ 5 – 6 เปอร์เซ็นต์ จะมีความแข็งแรงที่อุณหภูมิสูง จึงนำมาผลิตเป็นสลักเกลียวycin ในหัวรถจักร สำริดชิลิกอน เป็นโลหะที่ขึ้นรูปขณะร้อนได้ดี และนำไปใช้ผลิตเป็นหน้าปัดทวนกัดกร่อน สำริดแมงกานีส – ชิลิกอน เป็นโลหะที่สามารถนำไปหล่อขึ้นรูปและทำการเชื่อมได้ดี เหมาะสำหรับการทำฟ้องขับ สำริดเบรลลิเดิน ใช้ผลิตเป็นโลหะรูปพรรณ เช่น แท่งและลวด เงินเยอรมัน (German Silver) เป็นโลหะผสมของ ทองแดง กับ สังกะสี โดยส่วนผสมของทองแดงประกอบด้วยนิกเกิล ซึ่งนิกเกิลจะทำให้มีศีลอกขาว เงินเยอรมันจะผสมนิกเกิลประมาณ 10 - 25 เปอร์เซ็นต์ ทำให้มีความเหนียวเพิ่มขึ้น ทนต่อการกัดกร่อนและแปรรูปด้วยการรีด หรือขึ้นรูปขณะเย็น ได้ถ้าเพิ่มตะกั่วประมาณ 2เปอร์เซ็นต์ ทำให้กลึงได้ง่าย การนำไปใช้ ผลิตเป็นเครื่องโลหะรูปพรรณต่างๆ โดยเฉพาะเครื่องมืองานประณีตรูปแบบต่างๆ เช่น ช้อน ส้อม เครื่องโต๊ะ เป็นต้น ทองแดงผสมนิกเกิล หรือ คิวป์รอนนิกเกิล เป็นโลหะผสมระหว่าง ทองแดง กับ นิกเกิล เป็นโลหะที่ใช้ในการผลิตเครื่องปั้นดินเผา เนื่องจากสามารถต้านทานการกัดกร่อนสูง การเติมนิกเกิลประมาณ 10 - 15 เปอร์เซ็นต์ ทำให้สีของโลหะผสมเปลี่ยนเป็นสีของ

นิกเกิล การนำไปใช้ คิวปอร์นิกเกิลจะถูกนำไปผลิตเป็นเรียกภาษาปักษ์ ลวดต้านทานไฟฟ้า ทองแดง ผสมตะกั่วและดีบุก เป็นโลหะผสมระหว่าง ทองแดง ตะกั่ว ดีบุกและโลหะผสมอื่นๆ ทำให้มี คุณสมบัติที่ทนต่อการกัดกร่อนและทนต่อการสึกหรอ การนำไปใช้ นำไปผลิตเป็น Sliding Bearing ที่รับภาระสูง

- คุณสมบัติ มีจุดหลอมละลายที่ 936 องศาเซลเซียส

น้ำโลหะไทยได้

- ประโยชน์ สามารถต้านทานการกัดกร่อน การสึกหรอ ได้สูง นำไปใช้ผลิตเป็นโลหะเบริ่ง

2) โลหะผสมนิกเกิล คือ โลหะผสมที่มีนิกเกิลเป็นโลหะหลักแล้ว มีโลหะประกอบอื่น ไม่น้อยกว่า 10 เปลอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก โลหะที่ผสมลงไบน้ำเพื่อลดราคาของวัสดุให้ถูกลงแล้วมี คุณสมบัติทางกายภาพและทางกลดีกว่าเดิม ซึ่งโลหะผสมนิกเกิลมี ประเภทต่างๆ ดังนี้ คือ โมเนล (Monel) เป็นโลหะผสมระหว่าง นิกเกิล กับ ทองแดง ใน อัตราส่วน 2 : 1 โดยมีโลหะอื่นประกอบ เช่น เหล็ก แมกนีเซียม ชิลิกอนและอัลูминيوم ซึ่งนำมา ผลิตเป็นลวดทันไฟฟ้าและสายไฟวัดอุณหภูมิ ซึ่งมีอีกชื่อ คือ คอนแสตตันแทน (Constantan) และ สามารถแบ่งย่อยได้ดังนี้ โมเนลขึ้นรูป เป็นโมเนลสามัญทั่วไป R – โมเนล มีกำมะถันผสมอยู่ 0.06 – 0.25 เปลอร์เซ็นต์ ทำให้มีคุณสมบัติที่ง่ายต่อการ กลึงและໄส K – โมเนล มีอัลูминием ผสมอยู่ 3 เปลอร์เซ็นต์ ทำให้มีกำลังวัสดุสูงขึ้น S/H – โมเนล มีชิลิกอนผสมอยู่ 3 – 4 เปลอร์เซ็นต์ ช่วยให้การไหลของน้ำโลหะขณะหล่อลื่นได้ดี และใช้ทำเป็นชิ้นส่วนรูปพรรณ ซึ่ง H จะกลึงได้ ดีกว่า S เพราะ S มีชิลิกอนน้อยกว่า อินโคเนล (Inconel) เป็นโลหะผสมระหว่างนิกเกิล โครเมียมและเหล็ก ทำให้คุณสมบัติด้านกายภาพและทางกลของอินโคเนลคล้ายกับ โมเนลมาก เนื่องจากผลิตขึ้นมาเพื่อทดแทน โมเนลที่มีราคาสูง อิน โมเนลสามารถทนต่อการกัดกร่อนของ สารอินทรีย์ได้ดี นำมาใช้ในงานอุตสาหกรรม เช่น เครื่องมือสำหรับอาหาร ถ้วยส่วนใหญ่ใน ประเทศเนี่ยม อัลูминиемและโคลัมเนียมจะเพิ่มกำลังวัสดุให้กับโลหะ นิโครม (Nichrome) หรือ โครเมล (Chromel) เป็นโลหะผสมระหว่างนิกเกิลกับ โครเมียม ทำให้มีคุณสมบัติต้านทานไฟฟ้าสูง และคง กำลังวัสดุที่อุณหภูมิสูงได้จนถึง 1,100 องศาเซลเซียส ใช้เป็นลวดต้านทานไฟฟ้าได้มาก ทนต่อ การผุกร่อนและเกิดสนิมในบรรยากาศทั่วไประหว่างการใช้งาน อิลเลียม (Illiium) เป็นโลหะผสม ระหว่าง นิกเกิล โครเมียม โมลิบดินัมและทองแดง มีคุณสมบัติต้านทานกรดกำมะถันและการกัด กร่อนจากดินประสิวเข้มข้น ได้มาก

2.3.3.2 โลหะเบาผสม โลหะผสมที่มีโลหะเบาเป็นส่วนผสมหลัก เช่น อัลูминием แมกนีเซียม เป็นต้น

1) อุดมเนียมผสม อุดมเนียมส่วนมากนำมาผสมกับโลหะอื่นๆ เช่น แมกนีเซียม ทองแดง ชิลิกอนและสังกะสี เพื่อทำให้โลหะมีคุณสมบัติตามต้องการ ซึ่ง อุดมเนียมผสมจะมีความแข็งแรงสูง แต่การนำไปฟื้นฟารือนำความร้อนลดลง อุดมเนียมผสม มีดังนี้

- อุดมเนียมผสมทองแดง เป็นโลหะผสมระหว่าง อุดมเนียม ทองแดงและ โลหะผสมอื่นๆ ซึ่งการละลายตัวของทองแดงในอุดมเนียมจะทำให้โลหะแข็งขึ้น 2.5 – 5.5 เพรอร์เซ็นต์ และเพิ่มกำลังวัสดุให้แข็งขึ้น นำโลหะໄหลได้ดี ดังนั้นในกรรมวิธีการหล่อ มักจะนำทองแดงมาผสมเพื่อเพิ่มความสะทวកในการขึ้นรูป นอกจานนี้ธาตุอื่นๆ ที่รวมอยู่ด้วย ได้แก่ แมกนีเซียม ซึ่งช่วยเพิ่มกำลังวัสดุและนำไปผลิตเป็นกระталล์อրถียนต์ นอกจานนี้การนำ นิกเกิลมาผสม จะทำให้เหมาะสมสำหรับการใช้งานที่อุณหภูมิสูง เช่น ลูกสูบหรือระบบอุกสูบ สำหรับชิ้นงานหล่อที่มักใช้ชิลิกอนผสม เพื่อทำให้น้ำโลหะໄหลได้ดี ช่วยให้โลหะหล่อได้ง่ายขึ้นและ ช่วยเพิ่มกำลังวัสดุ

- อุดมเนียมผสมแมกนีส เป็นโลหะผสมระหว่าง อุดมเนียมแมกนีสและ โลหะอื่น จะนำมาใช้ในการขึ้นรูปต่างๆ แต่ไม่นิยมนำมาหล่อ เพราะมี กำลังวัสดุปานกลาง แมกนีสช่วยทำให้กำลังวัสดุสูงขึ้นและทนต่อการกัดกร่อนได้ดีขึ้นมาก ใช้ทำ พลิตภัณฑ์เครื่องครัวต่างๆ อุดมเนียมในอุตสาหกรรมอาหาร เป็นต้น

- อุดมเนียมผสมชิลิกอน เป็นโลหะผสมระหว่าง อุดมเนียม ชิลิกอนและ โลหะอื่นๆ ชิลิกอนช่วยให้อุดมเนียมมีน้ำหนักเบาขึ้น การໄหลดีขึ้น ทำให้น้ำโลหะหล่อ ชิ้นงานที่มีความซับซ้อน ได้คุณภาพ การหล่อตัวน้อย กำลังวัสดุสูงขึ้นและทนต่อการผุกร่อนได้ดี

- อุดมเนียมผสมแมกนีเซียม เป็นโลหะผสมระหว่าง อุดมเนียม แมกนีเซียมและ โลหะอื่นๆ ทำให้น้ำหนักเบา กำลังวัสดุปานกลางและทนต่อการผุกร่อน การเพิ่มแมกนีเซียมทำให้วัสดุมีกำลังสูงขึ้น ถ้าผสมประมาณ 10 - 15 เพรอร์เซ็นต์ แต่ต้องมีจำนวน มากจะทำให้โลหะเปราะมากขึ้น พลิตภัณฑ์ที่ได้จากอุดมเนียมผสมแมกนีเซียม ได้แก่ หมุดย้ำ ปลอก หุ้มสายไฟ กระталล์อรถียนต์ เป็นต้น

- อุดมเนียมผสมแมกนีสและชิลิกอน เป็นโลหะผสม ระหว่าง อุดมเนียม แมกนีส ชิลิกอนและ โลหะอื่นๆ ทำให้โลหะสามารถขึ้นรูปได้ง่าย เช่น ขึ้นรูปด้วยการตี รีด อัด พลิตภัณฑ์ที่ได้จากอุดมเนียมผสมแมกนีสและชิลิกอน ได้แก่ กรอบประตู หน้าต่าง เป็นต้น

- อุดมเนียมผสมสังกะสี เป็นโลหะผสมระหว่าง อุดมเนียม สังกะสีและ โลหะอื่นๆ แต่มีข้อเสีย คือ เป็นโลหะที่มีการผุกร่อน แต่ร้าวได้ง่ายกว่า โลหะผสม อุดมเนียมชนิดอื่น

2) แมกนีเซียมผสม เนื่องจากแมกนีเซียมเป็นโลหะที่มีน้ำหนักเบาและมีคุณสมบัติทั่วไปคล้ายกับอลูมิเนียม จึงนำมาใช้เป็นโลหะผสมเพื่อปรับปรุงคุณสมบัติของโลหะ แมกนีเซียมผสม มีดังนี้ คือ

- แมกนีเซียมผสมอลูมิเนียม เป็นโลหะผสมระหว่างแมกนีเซียม อลูมิเนียมและโลหะอื่นๆ ทำให้มีความแข็งแรงสูง และมีความแข็งเพิ่ม

- แมกนีเซียมผสมสังกะสี เป็นโลหะผสมระหว่างแมกนีเซียม สังกะสีและโลหะอื่นๆ ทำให้ความแข็งแรงและทนต่อการสั่นสะเทือนเพิ่มขึ้น

- แมกนีเซียมผสมแมกนีส เป็นโลหะผสมระหว่างแมกนีเซียมแมกนีสและโลหะอื่นๆ ทำให้ทนต่อการกัดกร่อนและเชื้อมง่าย ถ้าเพิ่มแมกนีสประมาณ 1.5 เปอร์เซ็นต์ จะทำให้มีความแข็งแรงมากขึ้น

- แมกนีเซียมผสมชิลิกอน เป็นโลหะผสมระหว่างแมกนีเซียม ชิลิกอนและโลหะอื่นๆ ทำให้ขึ้นรูปด้วยการหล่อได้ง่าย แต่ความยืดหยุ่นลดลง (คงอยู่ พุทธมงคล, 2523 : 176)

3) ตะกั่วผสม โลหะผสมของตะกั่วที่สำคัญ ได้แก่ ตะกั่วแข็ง (Hard Lead) ซึ่งได้จากการหล่อตะกั่วผสมกับพลาสติก ประมาณ 5 – 25 เปอร์เซ็นต์ ใช้นล้อผลิตเป็นตัวพิมพ์รูปแบบต่างๆ ซึ่งโลหะผสมของตะกั่วเป็นวัสดุใช้ทำเป็นโลหะเบริ่ง (Bearing) ได้ดี เนื่องจากมีความลื่นและรับแรงได้สูง

2.4 การเลือกใช้วัสดุประเภทโลหะ

ผู้ใช้วัสดุควรพิจารณาคุณสมบัติด้านต่างๆ เช่น คุณสมบัติทางกล เกมี ความคงทนต่อสภาพแวดล้อม ความพอดีของเจ้าของงาน ก่อนตัดสินใจเลือกใช้วัสดุ ซึ่งข้อพิจารณาในการเลือกใช้วัสดุแบ่งได้ 10 ข้อ ดังนี้

- (1) คุณสมบัติทางกลของวัสดุ คือ ความแข็งแรง ความเหนียว
- (2) คุณสมบัติด้านอื่นๆ ได้แก่ ความหนักเบา (น้ำหนัก) จุดหลอมตัวและความยากง่ายในการขึ้นรูป

- (3) คงทนต่อสภาพแวดล้อม หมายถึง บรรยายกาศหรือส่วนผสมทางเคมีที่อยู่รอบๆ วัสดุขณะใช้งาน

- (4) ความพอดีของเจ้าของงาน คือ ถูกใจผู้บริหารหรือเจ้าของเงินที่ลงทุน

(5) อายุการใช้งานที่ต้องการ คือ ต้องทราบถึงความคงทนของวัสดุ อายุการใช้งานอยู่ในระดับใด ต้องเข้าใจว่าชิ้นงานแบบใดต้องการอายุการใช้งานเท่าใด

(6) ความเหมาะสมในเชิงเศรษฐกิจ ต้องพิจารณาว่าวัสดุอะไรมีความน่าสนใจในเชิงความงามหรือคุณค่าทางเศรษฐกิจมากกว่ากัน คือ ต้องการเน้นเพียงตัววัสดุหรือความต้องการทางตลาดเป็นหลัก

(7) ความยากง่ายในการผลิตและการสร้างประกอบ หมายถึง กระบวนการผลิตเพื่อให้ได้ชิ้นงาน ต้องการใช้แบบใด เช่น หลอม หล่อ ดิจิ้นรูป ໄສ กลึงและอื่นๆ ใน การเลือกใช้วัสดุจึงต้องพิจารณาถึงความยากง่ายในการผลิต กรรมวิธีใดง่ายที่สุด เร็วที่สุด ดีที่สุด

(8) ความหาได้ง่าย หมายถึง การค้นหาวัสดุได้ง่าย หาซื้อได้ง่ายในพื้นที่หรือจากส่วนกลาง ถ้าต้องซื้อต้องใช้ระยะเวลานานเท่าใด ถ้าหากใช้เวลานานต้องหาวัสดุทดแทนที่ได้ การคำนึงถึงความยากง่ายในการหาวัสดุช่วยประกอบการตัดสินใจในการเลือกใช้วัสดุนั้นๆ ทั้งยังทำให้มีการวางแผนในการหาวัสดุเพิ่มเติมอีกด้วย

(9) ประสบการณ์ในอดีต การใช้วัสดุชนิดเดิมย่อมทำให้ทราบถึงความเหมาะสมของวัสดุนั้นกับที่ต้องการ ได้เป็นอย่างดี ข้อมูลจากประสบการณ์นี้เป็นข้อมูลที่น่าเชื่อถือกว่าที่อื่น การบันทึกประวัติวัสดุในเรื่องความเหมาะสมกับการใช้งาน ปัญหาต่างๆ นอกจากนี้ยังเป็นข้อมูลในการพัฒนาวัสดุได้ด้วย

(10) ความสวยงาม ช่วยเพิ่มคุณค่าและความน่าใช้ให้กับวัสดุ ความสวยงามขึ้นอยู่ กับ พื้นผิว สีสันของวัสดุ โดยปกติพื้นผิวที่เรียบจะดูแลได้ง่ายกว่าพื้นผิวขรุขระ

ข้อพิจารณาในการเลือกใช้วัสดุดังที่กล่าวมาแล้วอยู่บนหลักการที่ว่า วัสดุชนิดนี้ ใช้กับงานได้หรือไม่ ทนหรือไม่ทน ผลิตและทำการประกอบขึ้นมาได้หรือไม่ ราคาถูกหรือไม่ มีความสวยงามตามความรู้สึกของคนทั่วไปหรือไม่ นำหน้าความสำคัญของข้อพิจารณาเหล่านี้ มากไม่เท่ากัน ทั้งนี้ทั้งนั้นขึ้นอยู่กับเงื่อนไขและข้อกำหนดแต่ละงาน (ชาญวุฒิ ตั้งจิตวิทยาและสาขาวิชารัฐศาสตร์ 2537 : 78)

บทที่ ๓

ข้อมูลเพื่อการออกแบบ

3.1 ผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก

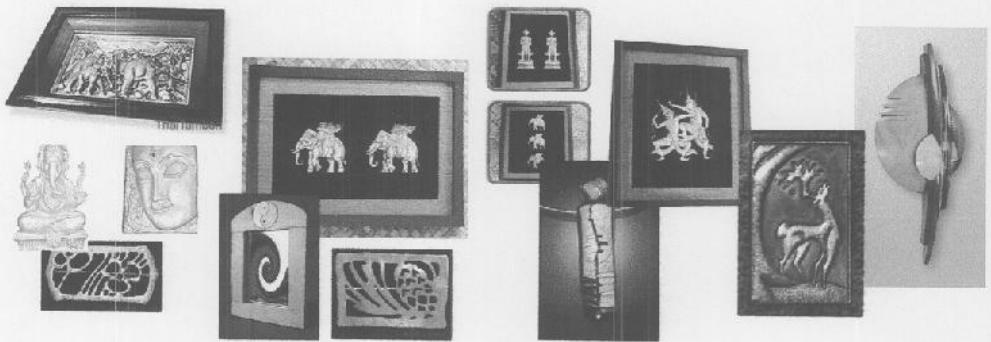
ของที่ระลึก หมายถึง ของที่ให้แก่กันเพื่อรำลึกถึงเมื่อต้องจาก (พจนานุกรมฉบับราชบัณฑิตยสถาน พุทธศักราช, ๒๕๓๘) รวมถึงวัตถุสิ่งของที่สืบทอดมุกคล เรื่องราว เหตุการณ์ ประวัติความเป็นมา ภูมิปัญญา เอกลักษณ์เฉพาะถิ่น กรรมวิธีการผลิต วัสดุ เพื่อเตือนความทรงจำในโอกาสที่ได้เที่ยวชมและเก็บเป็นความทรงจำในรูปแบบสิ่งของชนิดต่างๆ

จากการศึกษาข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกตามแหล่งผลิต แหล่งจำหน่ายและเว็บไซต์ต่างๆ พบว่าผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกในปัจจุบันสามารถนำไปใช้งานในลักษณะต่างๆ เช่น การตกแต่งสำนักงานหรือบ้านพักอาศัย ซึ่งผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่พบตามแหล่งผลิต แหล่งจำหน่าย และเว็บไซต์ มีดังนี้ คือ

- (1) ที่เก็บคดีพินิจกรรมคด
- (2) ที่ฝากรักษาความ
- (3) ที่เสียงปากกา
- (4) ที่ทับกระดาษ
- (5) กต่องนามบัตร
- (6) เชิงเทียน
- (7) โนบาย
- (8) พวงกุญแจ
- (9) ที่คั่นหนังสือ
- (10) กรอบรูป
- (11) ที่ทับกระดาษ และ อื่นๆ

ผู้วิจัยได้ศึกษาผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก พบว่า ผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่ใช้ตกแต่งบ้านและสำนักงาน สามารถแยกประเภทการใช้งานได้ ดังนี้

3.1.1 ແນວແຫວ່ງທີ່ອີກພັນ ຄື່ອ ພົມຕົກລົມທີ່ຮູບແບບຕ່າງໆ ທີ່ສາມາດນຳນາແຫວ່ງທີ່
ອີກຕິ່ງນັ້ນຝາພນັ້ນ ເພື່ອໃຊ້ເປັນອອກຕົກແຕ່ງທີ່ອະລຶກດຶງ ປຶ້ງພົມຕົກລົມທີ່ສ່ວນໃຫຍ່ມີລັກນະນຸນຕໍ່າ ເຊັ່ນ
ກຣອນຮູບແບບຂ້າງໄທ ແພ່ນໂລກະຄຖຸ ແພ່ນກາພໂລກະຂ້າງໄທ ເປັນດີນ



ภาพที่ 17 แสดงถึงการใช้งานผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกแบบเบวน

3.1.2 แบบตั้งพื้น คือ พลิตกัณฑ์รูปแบบต่างๆ ที่สามารถนำมาติดตั้งบนพื้นห้อง เพื่อใช้เป็นของตกแต่งหรือระลึกถึง ซึ่งผลิตกัณฑ์ส่วนใหญ่มีลักษณะเป็นงานลอดด้า หรือ 3 มิติ ที่สามารถมองได้รอบทิศทาง เช่น แจกันทองเหลือง เครื่องปั้นดินเผารูปเด็ก เชิงเทียนกล่องชนิดต่างๆ เป็นต้น



ภาพที่ 18 แสดงถึงการใช้งานผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกแบบตั้งพื้น

3.1.3 ตู้เก็บแสดง กีอ ผลิตภัณฑ์รูปแบบต่างๆ ที่สามารถนำมาริดตั้งบนตู้เก็บแสดง เพื่อให้เป็นของตกแต่งหรือระลอกถึง ชิ้นผลิตภัณฑ์ส่วนใหญ่มีลักษณะเป็นงานโลยกตัว หรือ 3 มิติ และแบบบุนค่า หรือ 2 มิติ เช่น กรอบรูป แบบต่างๆ เครื่องปั้นดินเผารูปเด็ก เชิงเทียน กล่อง แก้วชนิดต่างๆ เป็นต้น



ภาพที่ 19 แสดงถึงการใช้งานผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกรักษาขั้นแสดง

3.1.4 แบบตั้งโต๊ะ คือ ผลิตภัณฑ์รูปแบบต่างๆ ที่สามารถนำมาใช้งานบนโต๊ะ เพื่อใช้เป็นของตกแต่งหรือระลึกริ่ง ซึ่งผลิตภัณฑ์ส่วนใหญ่มีลักษณะเป็นงานลอดด้าว หรือ 3 มิติ ที่สามารถองได้รอบทิศทาง เช่น แก้วทองเหลือง เชิงเทียน ถาดอาหาร ที่ทับกระดาษ ที่ฝาข้อความ กล่องนามบัตรหรือกล่องชนิดต่างๆ เป็นต้น



ภาพที่ 20 แสดงถึงการใช้งานผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกแบบตั้ง โต๊ะ

3.2 การตลาดผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก

การวิจัยครั้งนี้ผู้วิจัยได้วิเคราะห์ข้อมูลโดยมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษารูปแบบการผลิต รูปแบบ ลวดลาย แหล่งกำเนิดของผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก กลุ่มเป้าหมาย รูปแบบผลิตภัณฑ์ในปัจจุบันและแนวคิดในการออกแบบ เพื่อนำไปสู่การพัฒนาผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก ซึ่งเน้นรูปแบบ ผลิตภัณฑ์ที่มีความโถดเด่น ความสวยงามและประโยชน์ใช้สอย เกิดเป็นผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เหมาะสมในปัจจุบัน นอกจากนี้ผู้วิจัยได้สอบถามความคิดเห็นจากผู้เชี่ยวชาญผลิตภัณฑ์พื้นถิ่น กลุ่มผู้ผลิต ผู้จำหน่ายผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกและผู้ที่สนใจผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกจากโภชนา โดยใช้โภชนาเป็นหลัก หรือใช้ร่วมกับวัสดุในห้องถ่ายเพื่อให้เกิดเป็นผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก การศึกษาและวิเคราะห์ครั้งนี้สามารถนำไปใช้เป็นแนวทางในการพัฒนาของที่ระลึกต่อไป

ในการศึกษาการตลาดของผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก ผู้วิจัยได้ศึกษา แหล่งจำหน่าย แหล่งผลิต กลุ่มเป้าหมายและรูปแบบผลิตภัณฑ์ในอดีตจนถึงปัจจุบัน แล้วสรุปแนวทางในการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก เพื่อนำไปใช้ในการพัฒนารูปแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก

3.3 แหล่งจำหน่าย

จากการศึกษาแหล่งจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกในจังหวัดอุบลราชธานี พบว่ามีแหล่งจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก 2 ลักษณะ คือ ผู้ผลิตเป็นผู้จัดจำหน่ายเองและจำหน่ายโดยร้านค้าของเอกชนและร้านค้าสหกรณ์ ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้

3.3.1 แหล่งผลิต คือ ผู้ผลิตเป็นผู้จัดจำหน่ายผลิตภัณฑ์ จากกรณีศึกษากลุ่มหัตถกรรมทองเหลืองบ้านปะขาว พบว่ามีการตั้งศูนย์อนุรักษ์หัตถกรรมหล่อทองเหลือง เพื่อเป็นสถานที่ศึกษา กรรมวิธีในการผลิต อำนวยความสะดวกในด้านต่างๆ และจัดจำหน่ายผลิตภัณฑ์ให้กับนักท่องเที่ยว ซึ่งส่วนใหญ่อยู่ในวัยทำงาน



ภาพที่ 21 ศูนย์อนุรักษ์หัตถกรรมหล่อทองเหลืองบ้านปะขาว ต.ปะขาว อ.เมือง จ.อุบลราชธานี

3.3.2 ร้านค้าของที่ระลึก คือ ผู้ที่สั่งผลิตสินค้าหรือผู้ที่เข้าไปชื้อสินค้าตามแหล่งผลิต แล้วนำมาจัดจำหน่ายเอง เช่น ร้านพันชาติ และสหกรณ์ศูนย์สินค้าเศรษฐกิจชุมชน เป็นต้น



ภาพที่ 22 แสดงถึงร้านจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก ร้านพันชาติ จังหวัดอุบลราชธานี

3.4 กลุ่มเป้าหมาย

จากการศึกษากลุ่มเป้าหมายโดยการสอบถามจากแหล่งจ้างงาน่ายและสถานที่ท่องเที่ยวพบว่า ผู้ซื้อผลิตภัณฑ์ของที่ระลึคเพื่อเป็นของฝากหรือเก็บไว้เป็นของใช้ส่วนตัว คือ กลุ่มเยาวชน และกลุ่มวัยทำงาน ซึ่งสอดคล้องกับแนวคิดของผู้วิจัยที่ต้องการศึกษาถึงรูปแบบผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสมกับกลุ่มเป้าหมาย เพื่อการนำไปใช้งาน ประโยชน์ใช้สอย สนับสนุน สีสัน รูปทรงต่างๆ และนำมาเป็นข้อมูลในการวิเคราะห์รูปแบบที่เหมาะสม ดังนี้

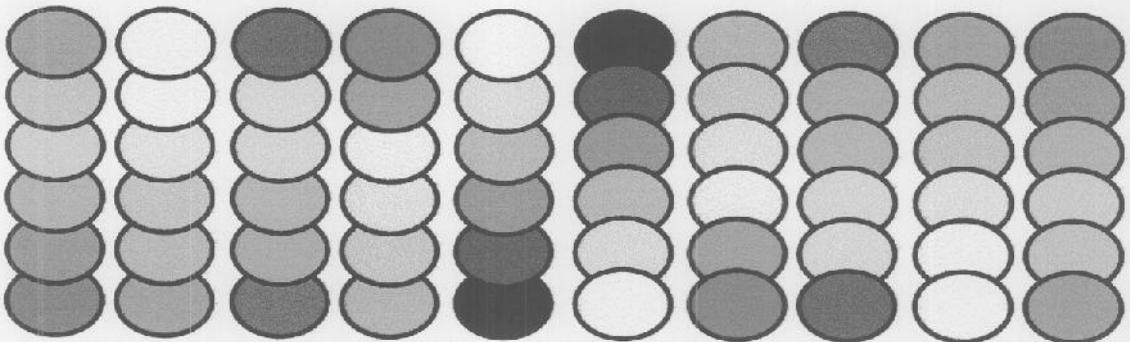
3.4.1 กลุ่มเยาวชน หมายถึง ผู้ที่มีอายุ 18 ปีขึ้นไปถึง 25 ปี แต่ไม่รวมถึงผู้ที่พ้นสภาพการเป็นเยาวชนด้วยการสมรส (รัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย, 2540 : ไม่มีเลขหน้า) จากการศึกษาพฤติกรรมกลุ่มเยาวชน โดยการสืบค้นจากนิตยสาร ได้แก่ นิตยสาร Chezz Wall Paper a day Hamburger และตามสิ่งพิมพ์เพื่อการประชาสัมพันธ์รูปแบบต่างๆ พบว่า ลักษณะเฉพาะของกลุ่มเยาวชนจะมีความเป็นตัวของตัวเอง กล้าคิดกล้าแสดงออก ความสดใส และความคิดสร้างสรรค์ ดังภาพ



ภาพที่ 23 แสดงถึงลักษณะของกลุ่มเยาวชน

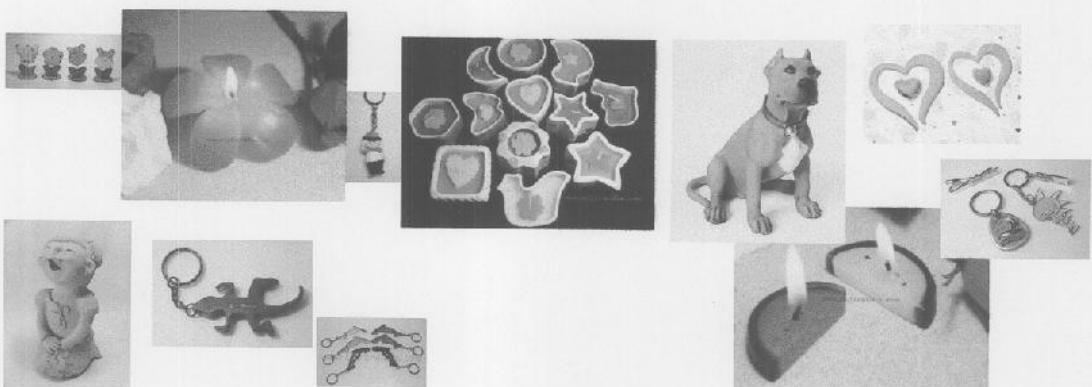
ชั้งลักษณะเฉพาะที่โสดคณ์นี้ เป็นส่วนสำคัญในการกำหนดครรภ์นิยมหรือความต้องการในการใช้ผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่มีลักษณะเข้าดียวกันกับเยาวชน ทำให้เกิดแนวทางในการออกแบบผลิตภัณฑ์ ดังนี้

3.4.1.1 สีสัน เมื่อจากกลุ่มเยาวชน มีความเป็นตัวของตัวเอง กล้าคิดกล้า
แสดงออก ความสดใส และความคิดสร้างสรรค์ สีที่ใช้ในการออกแบบจึงเป็นสีที่มีความสดใส
หรือสีเข้มที่ร้อนแรงหรืออ่อนหวาน ดังนี้

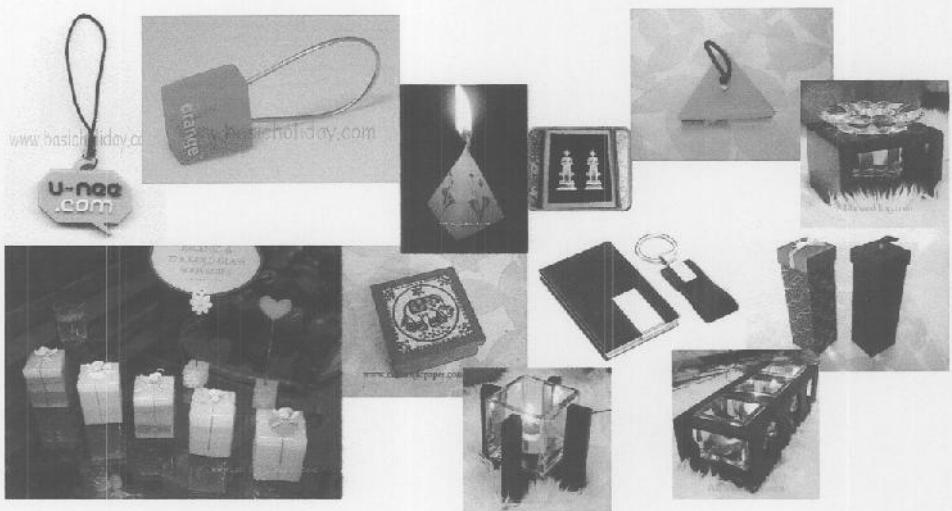


ภาพที่ 24 แสดงถึงสีที่เหมาะสมกับวัยรุ่น

3.4.1.2 รูปทรง เมื่อจากกลุ่มเยาวชน มีความเป็นตัวของตัวเอง กล้าคิดกล้า
แสดงออก ความสดใส และความคิดสร้างสรรค์ รูปทรงที่ใช้ในการออกแบบจึงเป็นรูปทรงได้จาก
ธรรมชาติ เช่น รูปทรงที่ได้รับแรงบันดาลใจจากพืช 侃และสิ่งแวดล้อม หรือรูปทรงที่มนุษย์เป็น^ก
คนสร้างขึ้น เช่น สิ่งประดิษฐ์ที่มนุษย์สร้างขึ้นด้วยมือ เครื่องมือพื้นฐานหรือเครื่องจักร เป็นต้น



ภาพที่ 25 แสดงถึงรูปทรงที่มาจากการธรรมชาติ



ภาพที่ 26 แสดงถึงรูปทรงที่มนุยยสร้างขึ้น

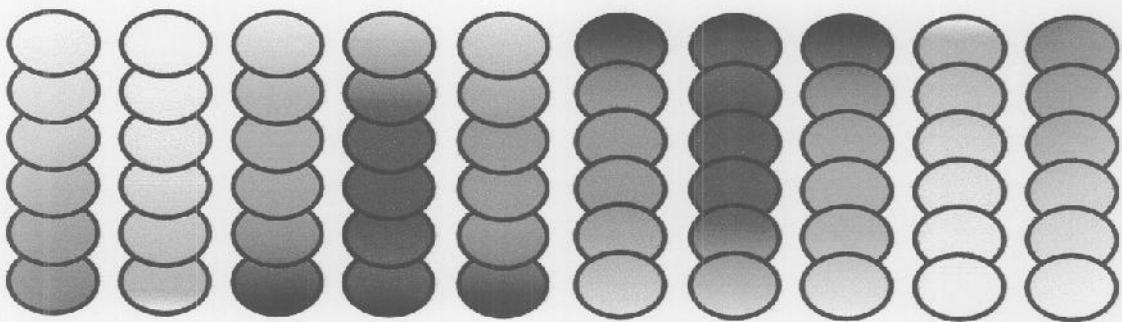
3.4.2 กลุ่มผู้ให้เช่า (วัยทำงาน) หมายถึง ผู้ที่มีอายุมากกว่า 25 ปีขึ้นไป (รัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย, 2540) จากการศึกษากลุ่มผู้ให้เช่า พนวจว่า ลักษณะเฉพาะของผู้ให้เช่ามีความเป็นตัวของตัวเอง สุขุมลุ่มลึก มีรสนิยม ไม่ชอบจดจ่อ มีความคิดสร้างสรรค์ ดังภาพ



ภาพที่ 27 แสดงถึงลักษณะเฉพาะของกลุ่มผู้ให้เช่า

ซึ่งลักษณะเฉพาะที่โดดเด่นนี้ เป็นส่วนสำคัญในการกำหนดรสนิยมหรือความต้องการในการใช้ผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก ทำให้เกิดแนวทางในการออกแบบผลิตภัณฑ์ ดังนี้

3.4.2.1 สีสัน เนื่องจากผู้ไทยมีความเป็นคัวของตัวเอง สุขุมลุ่มลึก มีรสนิยมไม่ஜานจาย มีความคิดสร้างสรรค์ สีที่ใช้ในการออกแบบ สีที่ใช้จะเป็นสีที่แสดงถึงความสุขุมราบรื่นมีรสนิยมหรือมีคุณค่า ดังนี้



ภาพที่ 28 แสดงถึงสีที่เหมาะสมกับผู้ไทย

3.4.2.2 รูปทรง เนื่องจากลักษณะเฉพาะของผู้ไทยที่มีความเป็นคัวของตัวเอง สุขุมลุ่มลึกที่รสนิยมที่สูงขึ้นกว่ากลุ่มวัยรุ่น มีความคิดสร้างสรรค์ รูปทรงที่ใช้ในการออกแบบจึงมีลักษณะคล้ายคลึงกับกลุ่มเยาวชน คือ รูปทรงที่ได้จากการธรรมชาติและรูปทรงที่มนุษย์สร้างขึ้น แต่ลักษณะพิเศษ ดังนี้ เป็นรูปทรงที่ร่วนเรียบแสดงถึงความมีประสบการณ์ รวมทั้งการใช้วัสดุควรเป็นวัสดุที่มีคุณค่า ดังภาพ



ภาพที่ 29 แสดงถึงสี รูปทรงและคุณค่าของวัสดุที่ใช้ในการออกแบบ

3.5 แนวทางในการออกแบบ

จากการศึกษาข้อมูลการตลาดเกี่ยวกับวัสดุ กรรมวิธีการผลิต ลวดลาย แหล่งผลิต แหล่งนำเข้า กลุ่มเป้าหมายและรูปแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก ผู้วิจัยได้วิเคราะห์แนวทางในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก และได้ปรับใช้ร่วมกับกระบวนการวิเคราะห์กลุ่มลูกค้า ผลิตภัณฑ์รสนิยม หรือ Mood Board เพื่อหาแนวทางที่ชัดเจน ดังนี้

- 1) Extreme Culture วัฒนธรรมสุดขั้ว
- 2) Innovation นวัตกรรมใหม่
- 3) Traditional Culture ปัจจุบัน
- 4) Old Fashion รูปแบบขอนบุค



ภาพที่ 30 แสดงการจัดกลุ่มในการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์

ในขั้นตอนการนำเสนอแนวทางในการออกแบบ ผู้วิจัยได้เลือกแนวทางในการออกแบบ ผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกให้เหมาะสมกับกลุ่มเป้าหมาย โดยนำลักษณะเฉพาะของกลุ่มเป้าหมายมารวมเข้าด้วยกัน และวิเคราะห์รูปแบบ สีสัน การนำไปใช้ที่ตรงตามรสนิยมของกลุ่มเป้าหมาย ดังภาพ



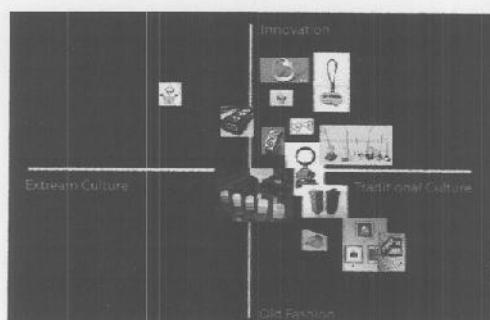
ผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกในห้องครัว



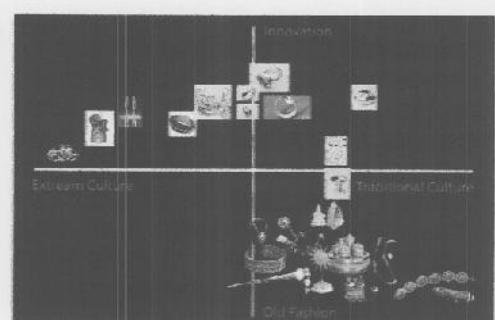
ผู้คนต่างๆ



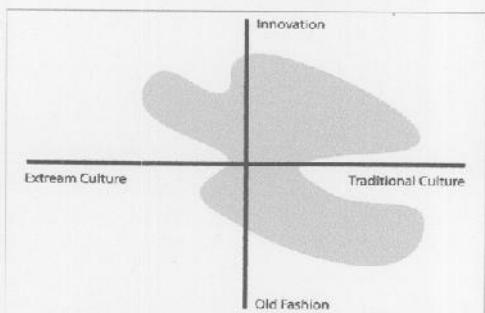
กลุ่มผู้ให้เช่า



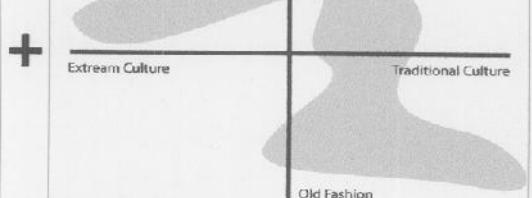
ผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่ขายดี สามารถซื้อได้



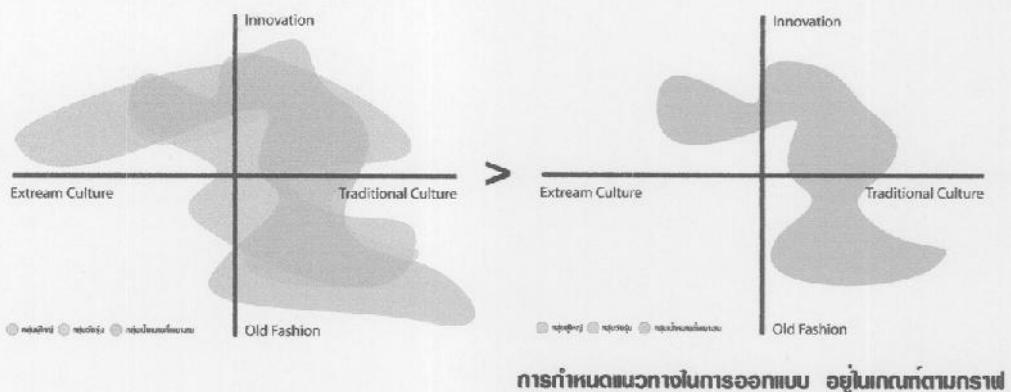
ผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่ขายดี สามารถซื้อได้



แปลงรูปแบบผลิตภัณฑ์เป็นกราฟ หลักการวนเข้าด้วยกัน



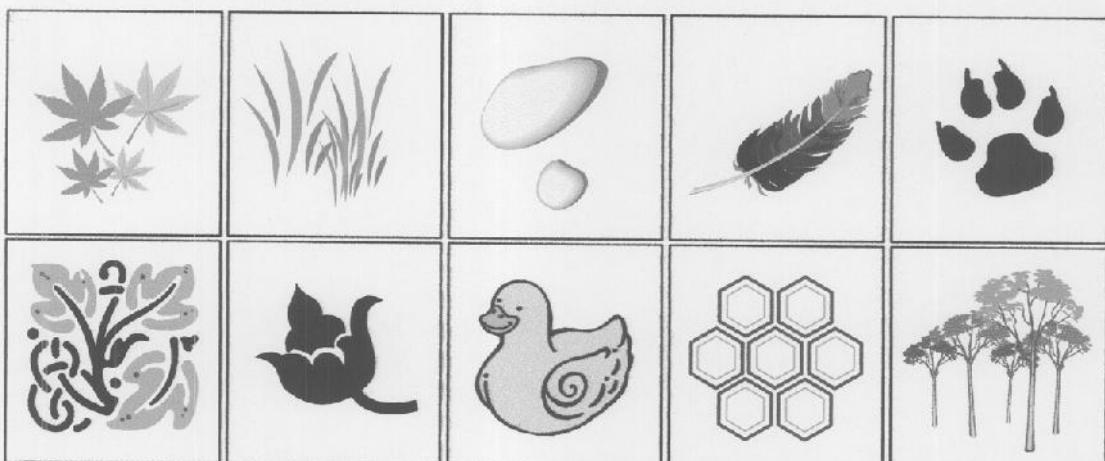
ภาพที่ 31 แสดงการวิเคราะห์แนวทางในการพัฒนาผลิตภัณฑ์



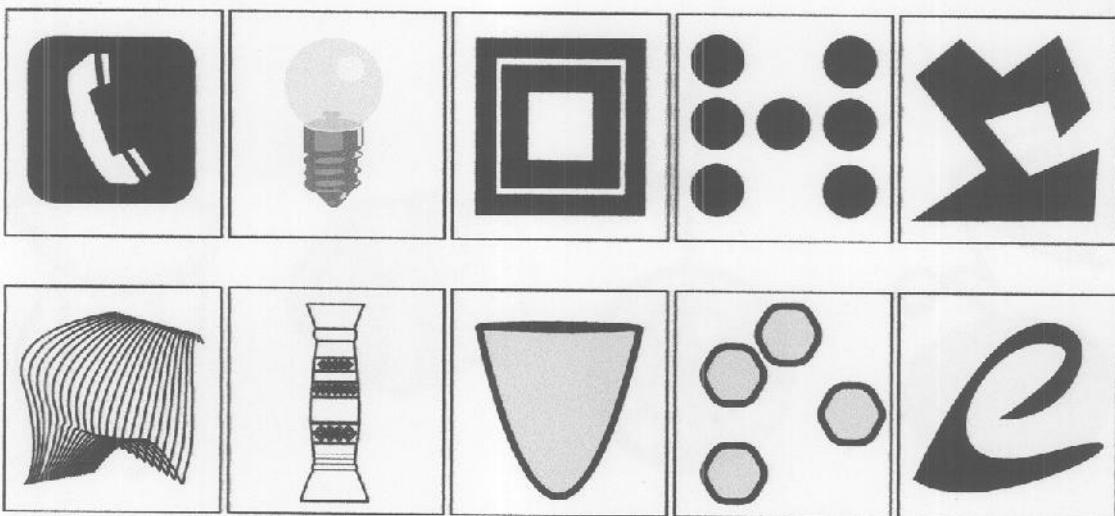
ภาพที่ 31 แสดงการวิเคราะห์แนวทางในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ (ต่อ)

จากการวิเคราะห์ผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกจากกลุ่มเป้าหมาย พบว่าผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก
ควรมี รูปแบบรูปทรง สีสันและประทัยชน์ใช้สถาบ ดังนี้

3.5.1 รูปทรง จากการศึกษารูปแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก เมื่อนำมาวิเคราะห์ร่วมกับ
ลักษณะเฉพาะของกลุ่มเป้าหมาย สามารถคัดรูปทรงแบ่งเป็น 2 กลุ่ม คือ รูปทรงที่ได้จากธรรมชาติ
เช่น พืช สัตว์ชนิดต่างๆ กรวด หิน หรือรูปทรงจากปรากฏการณ์ทางธรรมชาติ และรูปทรงที่
มนุษย์สร้างขึ้น เช่น อาคารบ้านเรือน สิ่งของเครื่องใช้หรือรูปทรงเลขคณิตต่างๆ ซึ่งรูปทรง
รูปแบบจะต้องปรับให้เหมาะสมกับกลุ่มเป้าหมาย ดังภาพ

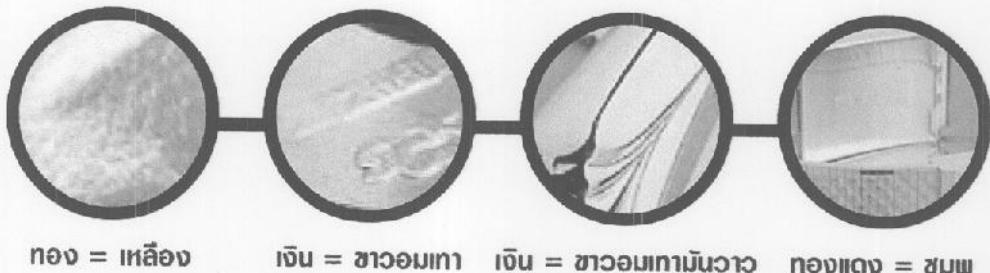


ภาพที่ 32 แสดงรูปทรงที่ได้จากธรรมชาติ



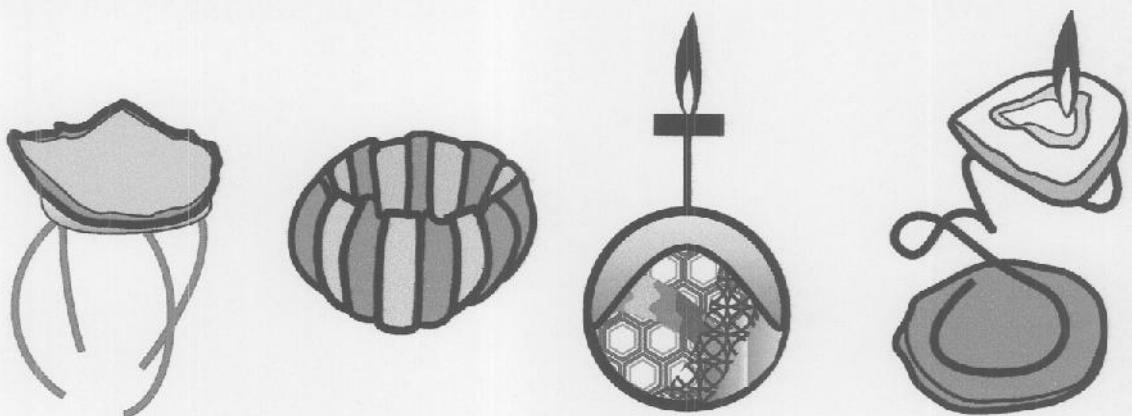
ภาพที่ 33 แสดงรูปทรงที่มนุษย์สร้างขึ้น

3.5.2 สีสัน จากการศึกษารูปแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก เมื่อนำมาวิเคราะห์ร่วมกับลักษณะเฉพาะของกลุ่มเป้าหมาย พนวจ ว่า สีที่ใช้ในการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกควรเป็นสีที่ให้ความสดใส และคงถึงความเป็นตัวของตัวเอง แต่เนื่องจากกลุ่มผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่ผู้วิจัยศึกษาเป็นกลุ่มที่ใช้โลหะเป็นวัสดุหลัก ทำให้สีของผลิตภัณฑ์เป็นสีของวัสดุและมีผิวมันวาวดังภาพ



ภาพที่ 34 สีของโลหะ ได้แก่ ทอง ทองเหลือง เงิน อลูมิเนียม ทองแดง

จากคุณสมบัติด้านสีของวัสดุที่เป็นโลหะ ทำให้สีสันที่ใช้ในกลุ่มเป้าหมายมีลักษณะเป็นสีที่ตัดกันชัดเจน เพื่อเน้นสีสันของวัสดุและทำให้ผลิตภัณฑ์มีความหลากหลาย เพื่อเป็นการลดต้นทุนในการผลิตผู้วิจัยได้นำเสนอแนวทางในการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก โดยใช้วัสดุโลหะเป็นวัสดุหลัก หรือใช้โลหะร่วมกับวัสดุในท้องถิ่น เช่น เศษไม้ เศษผ้าหรือวัสดุอื่นๆ มาใช้ร่วมกับวัสดุที่เป็นโลหะ ดังภาพ



ภาพที่ 35 แสดงการใช้วัสดุหลัก และใช้วัสดุหลักร่วมกับวัสดุอื่น ในห้องดิน

3.5.3 ประโยชน์ใช้สอย จำเป็นต้องมีหน้าที่ใช้สอยที่สามารถตอบสนองประโยชน์ใช้สอยตามที่กลุ่มเป้าหมายต้องการอย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่งผลิตภัณฑ์นั้นอาจมีหน้าที่ใช้สอยอย่างเดียว หรือหลายหน้าที่

บทที่ 4

การออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์

4.1 ผลจากการศึกษาข้อมูล

ในการดำเนินงานวิจัยครั้งนี้ผู้วิจัยทำการศึกษาเกี่ยวกับ กรรมวิธีการผลิต รูปแบบ ลวดลาย กลุ่มเป้าหมายทางการตลาด แหล่งจำหน่ายแล้วนำมายิเคราะห์เพื่อกำหนดแนวทางในการ ออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เหมาะสมในด้านความสวยงาม ประโยชน์ใช้สอย การเลือกใช้ วัสดุที่เหมาะสมและวัสดุที่นำมาใช้ร่วมกับวัสดุหลัก ซึ่งผู้วิจัยได้สรุปไว้ดังนี้

4.1.1 วัสดุที่เหมาะสม

จากการศึกษาคุณสมบัติของโลหะ จากเอกสารและการลงพื้นที่ พบร่วมกับการใช้ โลหะคำนึงถึงผลิตภัณฑ์ที่ทำการออกแบบ กรรมวิธีการผลิต คุณสมบัติต้านทาน เช่น สี การอ่อนตัว การยืดตัวหรือการไขดองของน้ำโลหะ ซึ่งผู้วิจัยได้นำเสนอที่ในการเลือกใช้วัสดุที่เหมาะสมกับ กรรมวิธีการผลิตในพื้นที่ภาคอีสานและสอดคล้องกับข้อพิจารณาในการเลือกใช้วัสดุของ ดร.ชาญ วุฒิ ดั้งจิวิทยาและสาโรช รัฐเกียรติพงษ์ 2537 : 78 ดังนี้

4.1.1.1 ความเหมาะสมในเชิงเศรษฐกิจ พิจารณาจากวัสดุที่น่าสนใจ ในเชิง ความงามหรือคุณค่าทางเศรษฐกิจ คือ ต้องการเน้นที่คุณค่าของวัสดุหรือความต้องการทางการ ตลาดและต้องคำนึงถึงต้นทุนในการใช้วัสดุ ซึ่งกรุปร่าวัสดุที่อยู่ในเกณฑ์ ดังภาพ

ความน่าสนใจในเชิงความงามในด้านลักษณะ เช่น โลหะมีค่า

| | | | | | |
|---------|------------|------------|-------|--------------|------------|
| เงินทอง | ก่องค่า | เงิน | มาก | ก่องเหลือง | อลูบีเมียน |
| เงินทอง | ก่องเหลือง | อลูบีเมียน | พิเศษ | ดัน, สังกะสี | ดัน |

ความน่าสนใจในเชิงความงามในด้านเศรษฐกิจ คือ ต้นทุนต่ำหรือปานกลาง และการหาซื้อได้ง่าย

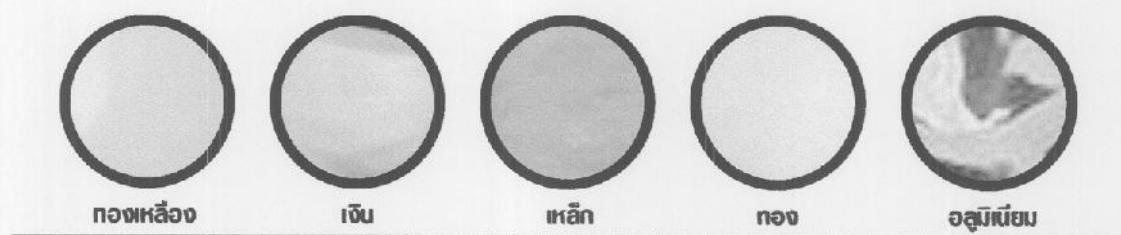
ภาพที่ 36 แสดงวัสดุที่เหมาะสมกับเศรษฐกิจในแต่ละด้าน

**4.1.1.2 ความพยายาม เป็นการเพิ่มคุณค่าและความน่าใช้ให้กับวัสดุ ซึ่ง
ความงามขึ้นอยู่กับสีสัน พื้นผิวของวัสดุ รูปทรงต่างๆ เป็นต้น**



ภาพที่ 37 แสดงวัสดุที่ใช้กับกลุ่มผลิตงานโลหะในภาคอีสาน

**4.1.1.3 ประสบการณ์ในอดีต เนื่องจากการใช้วัสดุเดิมบ่มทำให้ทราบถึง
คุณสมบัติได้เป็นอย่างดี และข้อมูลจากประสบการณ์ในอดีตเป็นข้อมูลที่น่าเชื่อถือ เพราะมี
ความคุ้นเคยในการใช้วัสดุเป็นอย่างดี**



โลหะที่ใช้ในการผลิตของแต่ละกลุ่ม
เช่น กรณีศึกษากลุ่มหัตถกรรมกองเหลืองบ้านปะอัว จ.อุบลราชธานี,
กลุ่มหัตถกรรมเครื่องเงินบ้านโชค จ.อุบลราชธานี, กรณีศึกษากลุ่มเตาหลักบ้านบ่ากอ จ.อุบลราชธานี,
กรณีศึกษาร้านศักดิ์ชัยตั้งกอง ถนนวิธีการแห่งประเทศไทย, กรณีศึกษาการดูดเส้นกาน้ำพื้นที่
บ้านบ่าไม้ อ.กันทรลักษ์ จ.ศรีสะเกษ

ภาพที่ 38 แสดงวัสดุที่ใช้กับกลุ่มผลิตงานโลหะในภาคอีสาน

**4.1.1.4 ความยากง่ายในการผลิตหรือการประกอบ หมายถึง กระบวนการผลิต
เพื่อให้ได้ชิ้นงาน ต้องการใช้แนวใด เช่น หลอม หล่อ ตีขึ้นรูป แกะลายและอื่นๆ ทำให้การ
เลือกใช้วัสดุจึงต้องพิจารณาถึงความยากง่ายในการผลิต กรรมวิธีการผลิตใดที่ง่ายที่สุด เร็วที่สุดและ
ดีที่สุด**

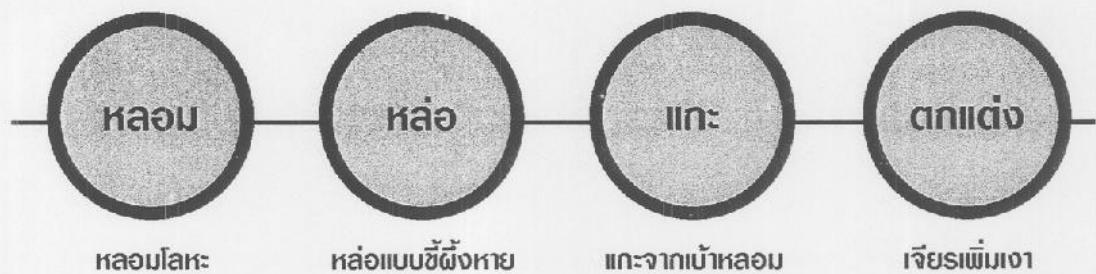
จากข้อพิจารณาในการเลือกใช้วัสดุและการวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้จากการลงพื้นที่ พบว่า วัสดุที่สามารถนำมาใช้ในการผลิตของที่ระลึกที่เหมาะสมตามเกณฑ์ที่กำหนด มีดังนี้

ก ลุ่มโลหะเดิม หมายถึง วัสดุที่กลุ่มผู้ผลิตมีประสบการณ์ในการผลิต เช่น ทองเหลือง เงิน ทองคำ เหล็ก อลูมิเนียม

ก ลุ่มโลหะใหม่ หมายถึง วัสดุที่มีคุณสมบัติใกล้เคียงกับกลุ่มโลหะเดิมหรือมีคุณสมบัติที่คล้ายกัน เช่น ทองแดง สังกะสี คีบุก ตะกั่ว ทองสีชามพู เป็นต้น

4.1.2 กรรมวิธีการผลิตที่เหมาะสมกับแต่ละวัสดุ

จากการศึกษาร่วมวิธีการผลิตงานหัตถกรรม โลหะในพื้นที่ภาคอีสาน พบว่า กรรมวิธีการผลิตแต่ละกระบวนการต้องการคุณสมบัติของโลหะที่แตกต่างกัน เพราะว่าการผลิตแต่ละกรรมวิธีมีขั้นตอนในการขึ้นรูปที่แตกต่างกัน แต่กระบวนการผลิตแต่ละวิธีจะต้องกำหนดกระบวนการในการผลิตที่ชัดเจน เช่น กรรมวิธีการหล่อทองเหลือง กรณีศึกษาบ้านป่าอوا มีขั้นตอนดังภาพ



ภาพที่ 39 แสดงขั้นตอนในการผลิตเครื่องทองเหลือง กรณีศึกษาบ้านป่าอัว

จากระบวนการผลิตเครื่องทองเหลือง กรณีศึกษาบ้านป่าอัว มีขั้นตอนที่สามารถกำหนดคุณสมบัติของวัสดุที่จะใช้ในการผลิตได้ เช่น การหลอมหลอมโลหะ ต้องใช้ไฟในการหลอมซึ่งถ้าใช้โลหะที่มีจุดหลอมเหลวสูง ต้องทำให้เสียค่าใช้จ่ายสูงตามเงินกัน จากการศึกษา กรรมวิธีการผลิตงานหัตถกรรม โลหะในพื้นที่ภาคอีสาน ผู้วัยรุ่นได้กำหนดกรรมวิธีการผลิตในการศึกษา คือ การหล่อทองเหลือง กรณีศึกษาบ้านป่าอัว อำเภอเมือง จังหวัดอุบลราชธานี การเชื่อมติด กรณีศึกษากลุ่มหัตถกรรมเครื่องเงินบ้านโขค กิ่งอำเภอเขวาสินรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ การตีเหล็ก กรณีศึกษากลุ่มตีเหล็กบ้านป่ากอ อําเภอเดชอุคุ จังหวัดอุบลราชธานี การคุณโลหะ กรณีศึกษาบ้านป่าโนง อําเภอกันทรลักษ์ จังหวัดศรีสะเกษและการแกะลาย กรณีศึกษาร้านศักดิ์ชัย ช่างทอง อําเภอเมือง จังหวัดอุบลราชธานี และได้สรุปกรรมวิธีการผลิตที่เหมาะสมกับวัสดุที่ใช้ในงานโลหะตามกรณีศึกษา ดังนี้

4.1.2.1 การหล่อ ต้องการคุณสมบัติของโลหะที่มีคุณสมบัติ ดังนี้

- 1) น้ำโลหะมีความหนืดน้อย เมื่อจากในการหล่อที่มีรูปแบบที่ซับซ้อน น้ำโลหะที่มีความหนืดมากจะไม่สามารถไหลเข้าสู่แบบพิมพ์ และทำให้ชิ้นงานเกิดความเสียหาย
- 2) การขยายตัวน้อย หลังจากน้ำโลหะไหลเข้าสู่แบบพิมพ์ เมื่อเย็นตัวลง โลหะมีอัตราการขยายตัวน้อยทำให้ได้ขนาดชิ้นงานตามต้องการ
- 3) มีจุดหลอมเหลวต่ำ ช่วยในเรื่องของการลดใช้พลังงาน ชิ้งโลหะที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับกรรมวิธีการหล่อ ได้แก่ ดีบุก ตะกั่ว ทองเหลือง สำริด พิวเดอร์ หรือโลหะผสมที่มีคุณสมบัติใกล้เคียง เป็นต้น



ภาพที่ 40 แสดงโลหะที่เหมาะสมกับกรรมวิธีการหล่อ

4.1.2.2 การเชื่อมติด ต้องการคุณสมบัติของโลหะที่มีคุณสมบัติ ดังนี้

- 1) ความอ่อนตัว เมื่อจากการรวมวิธีการเชื่อมติด มีขั้นตอนในการรีดหรือขึ้นโลหะให้เป็นเส้นลวดหรือแผ่นโลหะ จำเป็นต้องใช้วัสดุที่มีความอ่อนตัวและยืดตัวได้ดี แต่ถ้าใช้วัสดุที่มีความแข็งจะทำให้ผลิตชิ้นงานได้ยาก
- 2) เชื่อมติดง่าย ด้วยกรรมวิธีการเชื่อมติดนี้ เป็นการสร้างชิ้นงานแต่ละชิ้นแล้วประกอบเป็นชิ้นงานเดียวกัน ทำให้การเชื่อมโลหะเป็นเนื้อเดียวกันต้องเชื่อมติดคราวเร็ว
- 3) มีจุดหลอมเหลวต่ำ ช่วยในเรื่องของการลดใช้พลังงานในการเชื่อมจุดต่างๆ หรือการหลอมโลหะเพื่อเตรียมไปสู่ขั้นตอนต่อไป ชิ้งโลหะที่มีคุณสมบัติที่มีความเหมาะสมสมกับกรรมวิธีการเชื่อมติด ได้แก่ ดีบุก ตะกั่ว ทองเหลือง เงิน ทอง นิกเกต อะลูมิเนียมหรือโลหะผสมที่มีคุณสมบัติใกล้เคียง เป็นต้น



ภาพที่ 41 แสดงโลหะที่เหมาะสมกับกรรมวิธีการเชื่อมติด

4.1.2.3 การตีเหล็ก ต้องการคุณสมบัติของโลหะที่มีคุณสมบัติ ดังนี้

1) ความแข็งและความหนึบว คือ ความแข็งเนื่องจากต้องการความแข็งแรงขณะใช้งานและสามารถเพิ่มความแข็งให้กับโลหะในขั้นตอนการการชุบแข็ง ส่วนความหนึบวใช้ในขั้นตอนการการตีเพื่อยืดโลหะให้ได้รูปทรงตามต้องการ

2) ทนต่อแรงกระแทก ได้ดี เนื่องจากลักษณะการใช้งานของผลิตภัณฑ์ที่ขึ้นรูปด้วยกรรมวิธีการตี จะถูกนำไปใช้กับงานตัด สับ หรือขุด เช่น ขอนเสียง หรือ งานตัด เช่น มีดพร้าว รูปแบบต่างๆ เป็นต้น

3) จุดหลอมเหลวสูง เพราะถ้าโลหะมีจุดหลอมเหลวต่ำจะทำให้โลหะหลอมละลาย

ซึ่งโลหะที่มีคุณสมบัติที่มีความเหมาะสมกับกรรมวิธีการตี ได้แก่ เหล็กชนิดต่างๆ หรือโลหะผสมที่มีคุณสมบัติใกล้เคียง



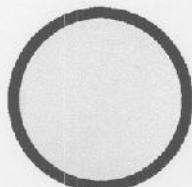
เหล็ก

ภาพที่ 42 แสดงโลหะที่เหมาะสมกับกรรมวิธีการตี

4.1.2.4 การดูน ต้องการคุณสมบัติของโลหะที่มีคุณสมบัติ ดังนี้

1) ความอ่อนตัว เนื่องจากกรรมวิธีการดูนโลหะ มีขั้นตอนในการยืดโลหะด้วยการดึงหรือดันแผ่น โลหะ จำเป็นต้องใช้วัสดุที่มีความอ่อนตัว เพื่อสามารถดึงหรือดึงกล้ายให้โลหะยืดได้ง่าย แต่ถ้าใช้วัสดุที่มีความแข็งจะทำให้ผลิตภัณฑ์งานได้ยาก

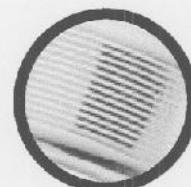
ซึ่งโลหะที่มีคุณสมบัติที่มีความเหมาะสมกับกรรมวิธีการดูน ได้แก่ ทองเงิน นิกเกิล อลูминียมหรือโลหะผสมที่มีคุณสมบัติใกล้เคียง



ทอง



เงิน



นิกเกิล

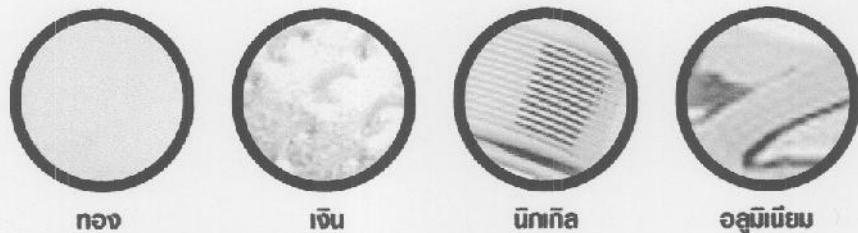


อลูมิเนียม

ภาพที่ 43 แสดงโลหะที่เหมาะสมกับกรรมวิธีการดูน

4.1.2.5 การแกะลาย ต้องการคุณสมบัติของโลหะที่มีคุณสมบัติ ดังนี้

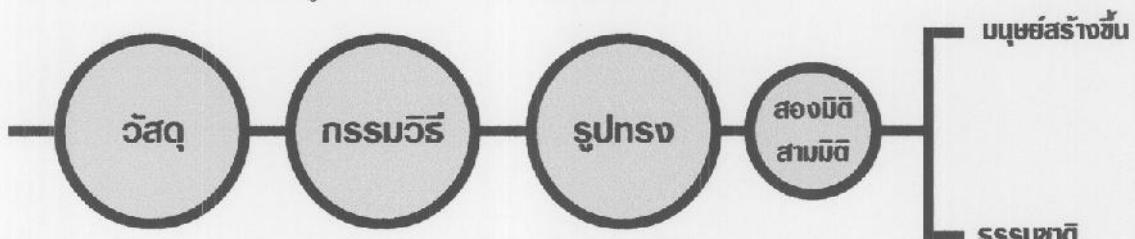
1) ความอ่อนตัว เนื่องจากกรรมวิธีการแกะลาย มีขั้นตอนในการแกะลาย โดยเครื่องมือแกะตามลวดลายที่กำหนด ไว้จำเป็นต้องใช้วัสดุที่มีความอ่อนตัวเพื่อสามารถกด หรือ แกะลายได้ง่าย แต่ถ้าใช้วัสดุที่มีความแข็งจะทำให้ผลิตชิ้นงานได้ยาก ซึ่งโลหะที่มีคุณสมบัติที่มีความเหมาะสมกับกรรมวิธีการคุณ ได้แก่ ทอง เงิน นิกเกิล หรือโลหะผสมที่มีคุณสมบัติใกล้เคียง



ภาพที่ 44 แสดงโลหะที่เหมาะสมกับกรรมวิธีการแกะลาย

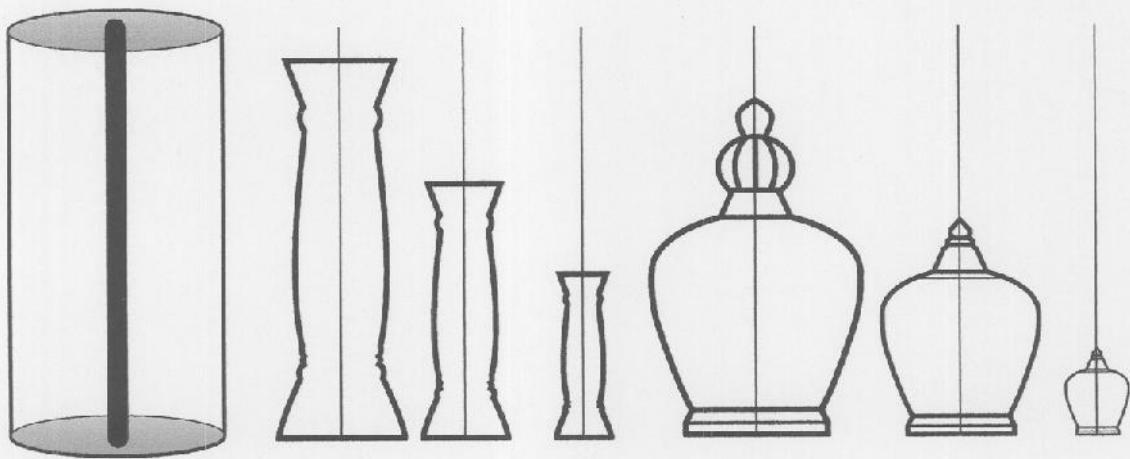
4.1.3 กรรมวิธีการผลิตที่เหมาะสมกับรูปทรง

จากข้อมูลการศึกษาระบบทดลอง ทราบว่า กรรมวิธีการผลิตงานโลหะในพื้นที่ภาคอีสาน สามารถสรุป กรรมวิธีการผลิตที่มีผลต่อรูปทรงต่างๆ โดยมีขั้นตอนหลัก ดังนี้



ภาพที่ 45 แผนภูมิกระบวนการผลิตหัตถกรรมโลหะที่มีผลต่อรูปทรงต่างๆ

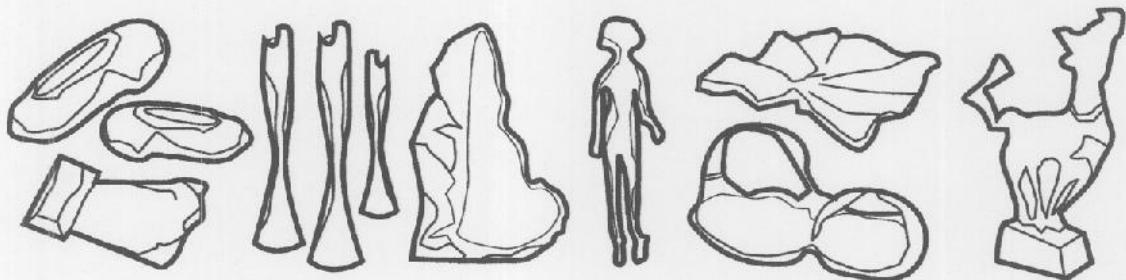
4.1.3.1 การหล่อ กรณีศึกษาการหล่อทองเหลืองด้วยกรรมวิธีหล่อแบบขี้ผึ้งหาย บ้านปะขาวจากการศึกษารูปทรงผลิตภัณฑ์ทองเหลืองบ้านปะขาวพบว่า ผลิตภัณฑ์เครื่องทองเหลือง มีรูปทรงที่เป็นทรงกระบอก ซึ่งเกิดจากการถึงทำให้รูปทรงของผลิตภัณฑ์เครื่องทองเหลือง มีข้อจำกัดในด้านของรูปทรง ดังนี้



ภาพที่ 46 แสดงรูปทรงผลิตภัณฑ์เครื่องทองเหลืองที่มีแม่พิมพ์จากการกลึง

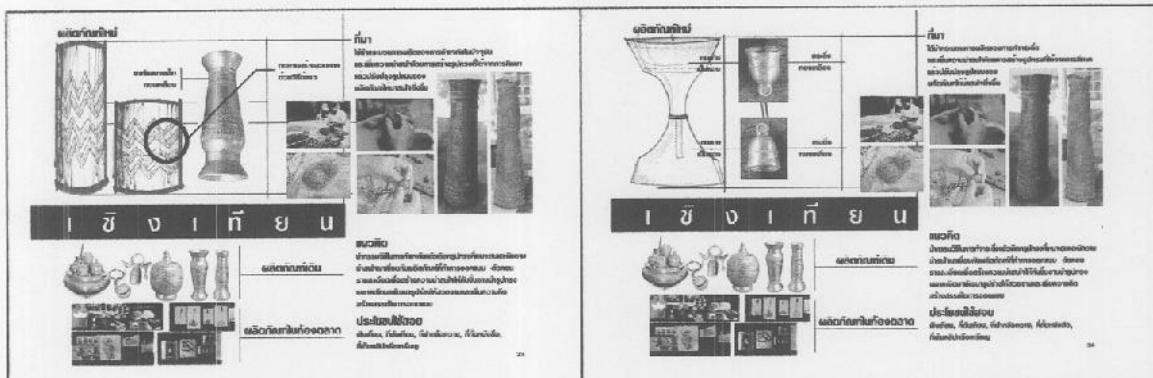
(กรณีศึกษาน้านปะขาว อําเภอเมือง จังหวัดอุบลราชธานี, 2550)

จากรูปทรงดังกล่าวทำให้ผลิตภัณฑ์เครื่องทองเหลืองน้านปะขาว มีรูปทรงที่เป็นเอกลักษณ์ที่ชัดเจน คือ รูปทรงที่เกิดจากการกลึงแม่พิมพ์ ซึ่งจากการศึกษารูปทรงวิธีการผลิตโดยการหล่อโลหะ พบร่วมกับรูปทรงที่ได้จากการหล่อสามารถสร้างรูปทรงได้หลากหลาย เช่น รูปทรงจากธรรมชาติ รูปทรงที่กลุ่มผู้ผลิตสร้างขึ้นเอง ที่มีลักษณะ 3 มิติหรือ 2 มิติ ดังภาพ



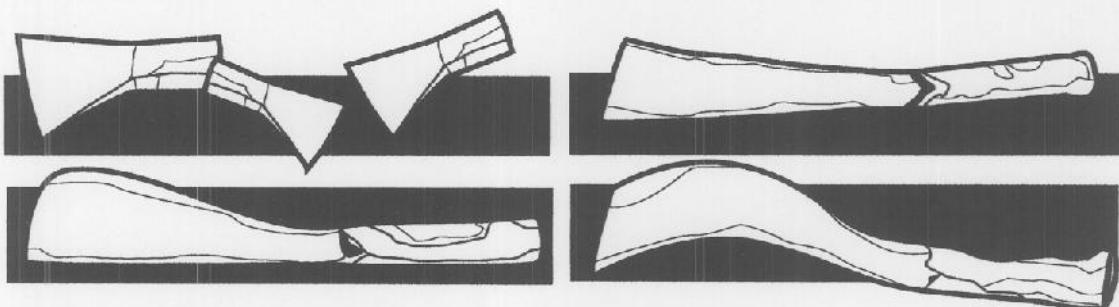
ภาพที่ 47 แสดงรูปทรงของนิติและสามมิติที่สามารถผลิตได้จากการรูปทรงหล่อ





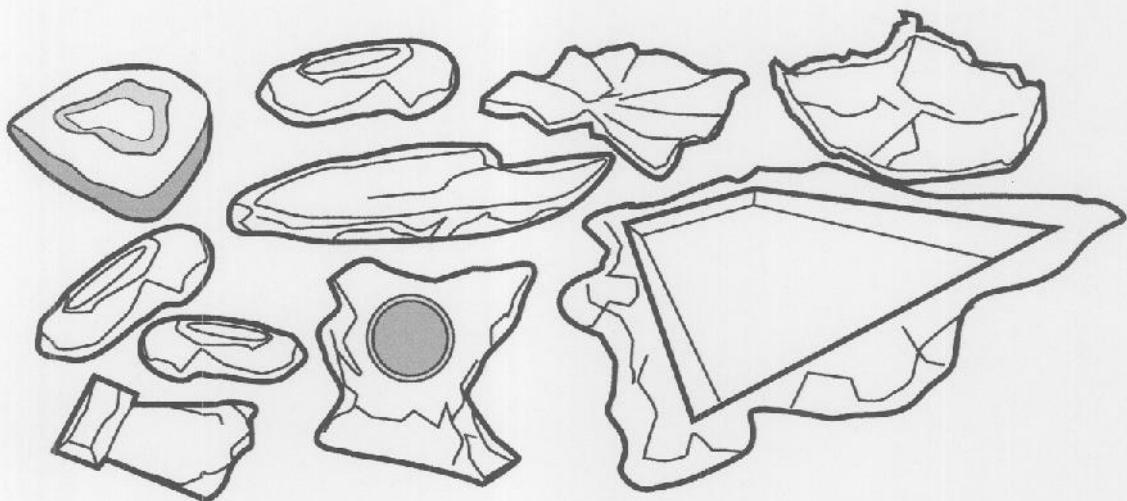
ภาพที่ 48 แบบร่างแนวคิดในการออกแบบสำหรับกรรมวิธีการหล่อ

4.1.3.2 การขึ้นรูปด้วยการตี กรณีศึกษาการขึ้นรูปด้วยการตีบ้านป่าก่อ อําเภอเศษฐุณ จังหวัดอุบลราชธานี จากการศึกษาฐานที่มาจากแหล่งเรียนรู้ที่มีอยู่ในชุมชน พบว่า ผลิตภัณฑ์จากการขึ้นรูปด้วยการตีมีรูปทรงที่แบบมีลักษณะเป็นงานสองมิติ ซึ่งเกิดจากการตีหรือทุบทำให้รูปทรงของผลิตภัณฑ์ มีข้อจำกัดในด้านของรูปทรง ดังภาพ

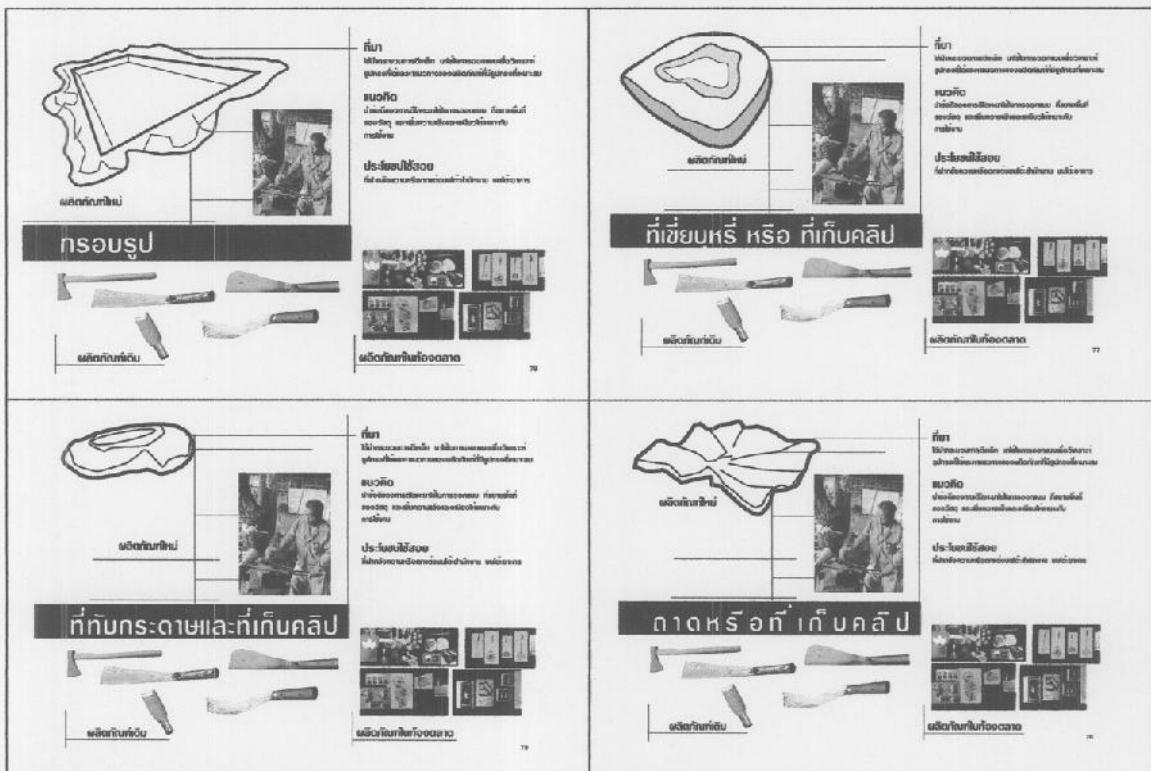


ภาพที่ 49 แสดงรูปทรงผลิตภัณฑ์จากการขึ้นรูปด้วยการตี
(กรณีศึกษาบ้านป่าก่อ อําเภอเศษฐุณ จังหวัดอุบลราชธานี, 2550)

จากรูปทรงดังกล่าวทำให้ผลิตภัณฑ์จากการขึ้นรูปด้วยการตี มีรูปทรงที่มีเอกลักษณ์ ที่ชัดเจน คือ รูปทรงแบบมีลักษณะเป็นสองมิติ ซึ่งจากการศึกษากรรมวิธีการขึ้นรูปด้วยการตีนั้น สามารถสร้างรูปทรงอื่นๆ ได้แต่ต้องมีรูปทรงที่เรียบง่าย เช่น ถ้วยหลุมทรงกลม ทรงเหลี่ยมแบบต่างๆ กันดีนั้น เป็นต้น

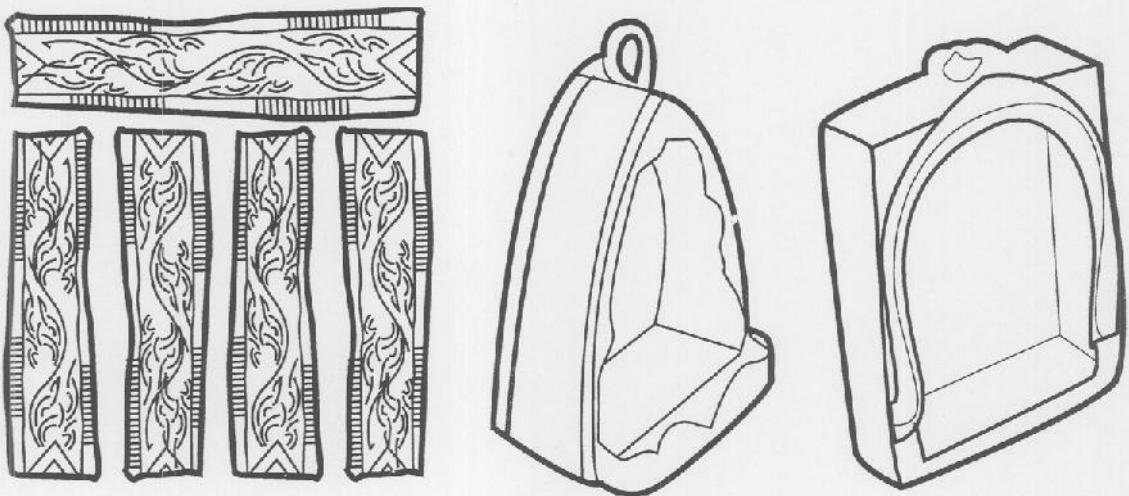


ภาพที่ 50 แสดงรูปทรงส่องมิติที่สามารถผลิตได้จากการรวมวิธีการตี



ภาพที่ 51 แบบร่างแนวคิดในการออกแบบสำหรับการรวมวิธีการตี

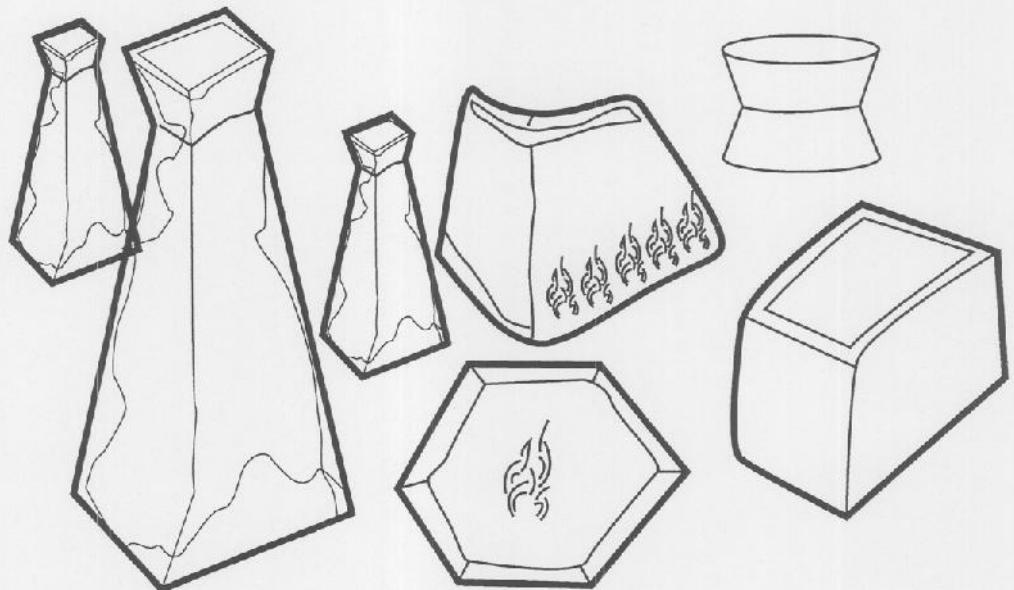
4.1.3.3 การแยกตัวหรือการทำลักษณะ กรณีศึกษาร้านศักดิ์ชัยซ่างทอง อำเภอเมือง จังหวัดอุบลราชธานี จากการศึกษารูปทรงผลิตภัณฑ์ พบว่า ผลิตภัณฑ์จากการแยกตัวหรือการทำลักษณะนี้รูปทรงส่องมิติและสามมิติ ดังภาพ



ภาพที่ 52 แสดงรูปทรงผลิตภัณฑ์จากการแกะลายหรือทำลวดลาย

(กรณีศึกษาร้านศักดิ์ชัยห้างทอง อำเภอเมือง จังหวัดอุบลราชธานี, 2550)

จากรูปทรงดังกล่าวทำให้ผลิตภัณฑ์จากการแกะลายหรือการทำลวดลาย มีรูปทรงที่มีเอกลักษณ์ที่สำคัญ คือ รูปทรงแบบมีลักษณะเป็นสองมิติ และสามมิติเมื่อเชื่อมชิ้นงานเป็นกรอบพระเครื่องหรือมีความหมายสมกับชิ้นงานที่มีขนาดเล็ก ซึ่งจากการศึกษารูปทรงวิธีการแกะลายหรือการทำลวดลายนี้ สามารถสร้างรูปทรงอื่นๆ เช่น รูปทรงเหลาภาคผิว หรือรูปทรงที่มีนูนายื่น สร้างขึ้น ดังภาพ

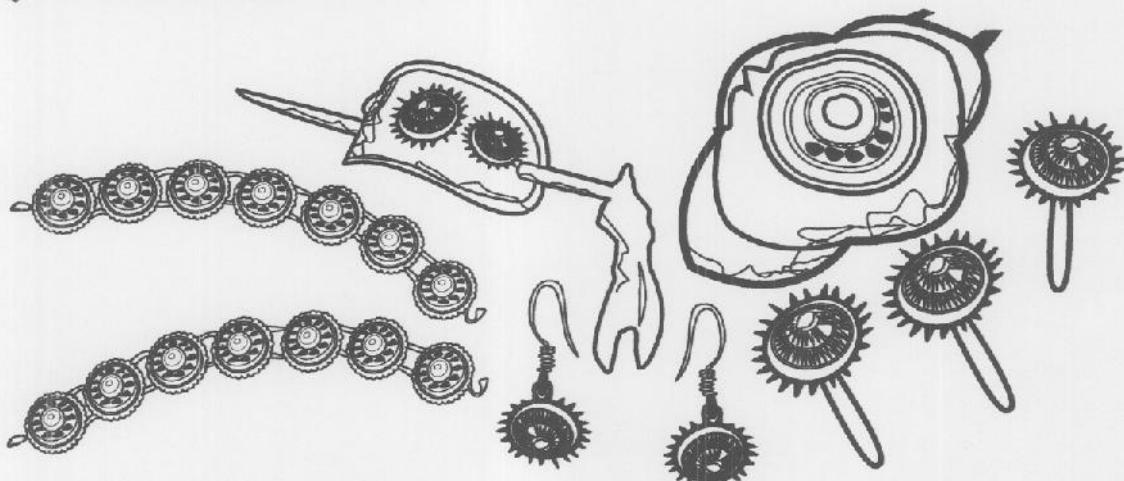


ภาพที่ 53 รูปทรงสองมิติและสามมิติที่สามารถผลิตได้จากการรูปทรงวิธีการแกะลายหรือการทำลวดลาย



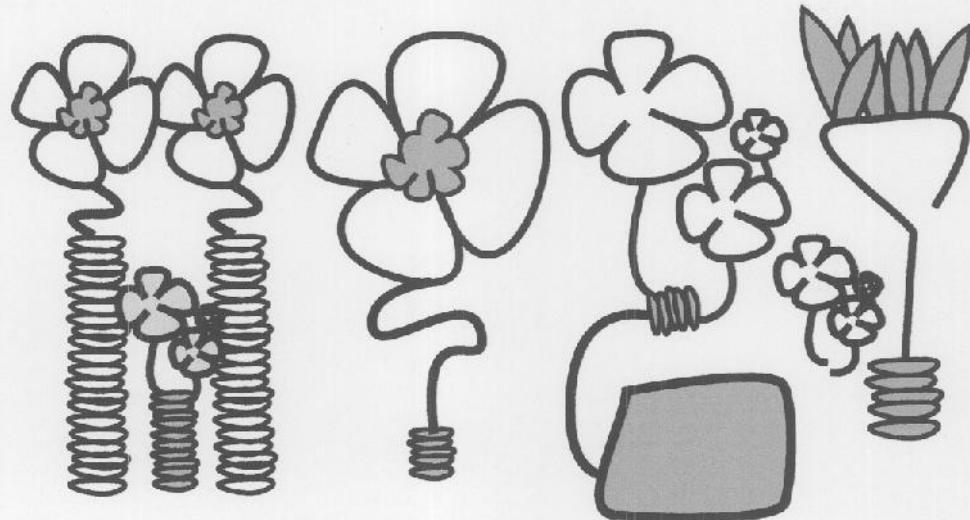
ภาพที่ 54 แบบร่างแนวคิดในการออกแบบสำหรับกรรมวิธีการแกะลาย

4.1.3.4 การเชื่อมติด กรณีศึกษาถุ่มหัตถกรรมเครื่องเงินบ้านโชคกิ่งอําเภอเขวาสินรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ จากการศึกษารูปทรงผลิตภัณฑ์ พบร่วมกับ ผลิตภัณฑ์จากการเชื่อมติดมีรูปทรงสองมิติและสามมิติ ดังภาพ

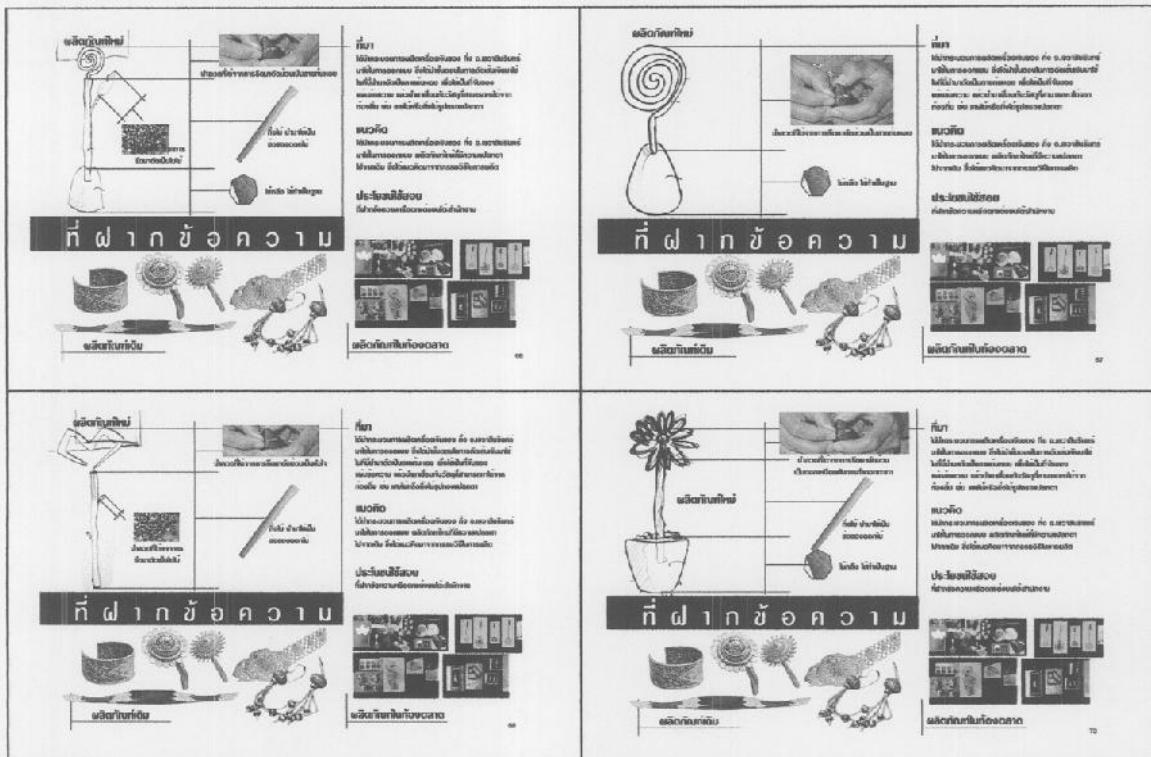


ภาพที่ 55 แสดงรูปทรงสองมิติและสามมิติที่สามารถผลิตได้จากการกรรมวิธีการเชื่อมติด

จากรูปทรงดังกล่าวทำให้ผลิตภัณฑ์จากการเชื่อมติด มีรูปทรงที่มีเอกลักษณ์ชัดเจน คือ รูปทรงแบบมีลักษณะเป็นสองมิติแล้วนำมาระ同胞เป็นชิ้นงานตามขนาดของอุปกรณ์ ซึ่งจากการศึกษากรรมวิธีการเชื่อมติดนี้ สามารถสร้างชิ้นงานที่มีความหลากหลาย ซึ่งรูปทรงต่างๆ สามารถสร้างจากการตัดคลื่นให้เป็นรูปทรงต่างๆ ตามต้องการ เช่น ดอกไม้ต่าง หรือรูปสัตว์ที่เป็นที่นิยม ดังภาพ

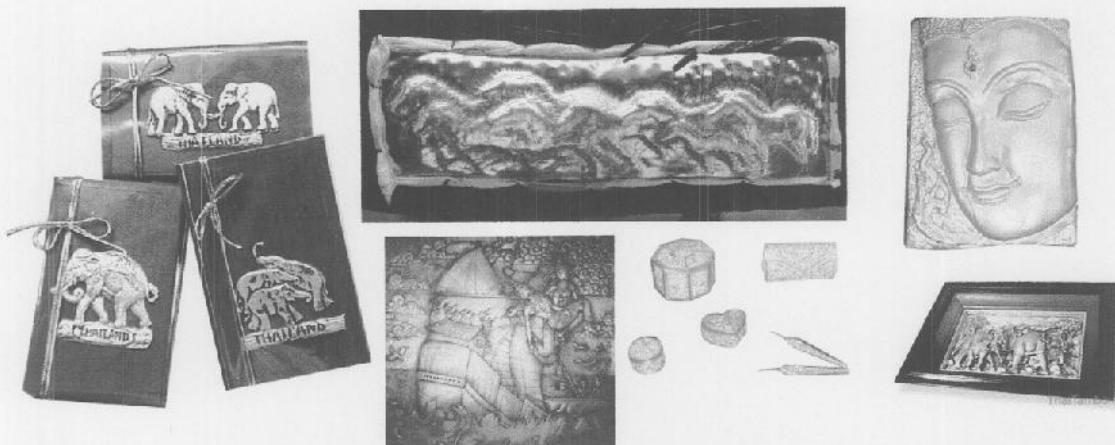


ภาพที่ 56 แสดงรูปทรงสองมิติและสามมิติที่สามารถผลิตได้จากการรวมวิธีการเรื่องคิด



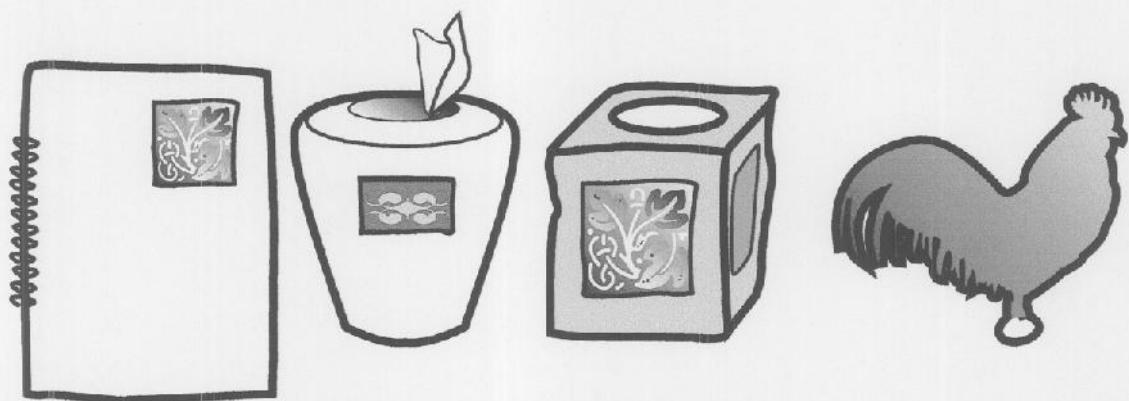
ภาพที่ 57 แบบร่างแนวคิดในการออกแบบสำหรับกรรมวิธีการเขียนประสาณติด

**4.1.3.5 การคุณໂຄທະ ກາຮືສຶກຍາບ້ານໄປໄມ່ງ ຄໍາເກອກັນທຣລັກຍ໌ ຈັງວັດ
ທຽບສະເກເຍ ຈາກກາຮືສຶກຍາງູປ່າງພລິຕົກັນທໍ່ ພບວ່າ ພລິຕົກັນທໍ່ຈາກກາຮືດຸນໂຄທະນີ້ມີຮູປ່າງສອງນິດ
ຫຼືອລັກຍໍພະນູນຕໍ່ ທີ່ນີ້ເກີດຈາກການນໍາໂຄທະນາຕອກ ກດຫຼືອດຸນໃຫ້ເກີດເປັນກາພແລ້ວນໍາຊື່ງຈານທີ່ເສົ່ງ
ມາປະກອບກັນສ່ວນອື່ນເປັນຊື່ງຈານ ດັ່ງນີ້**

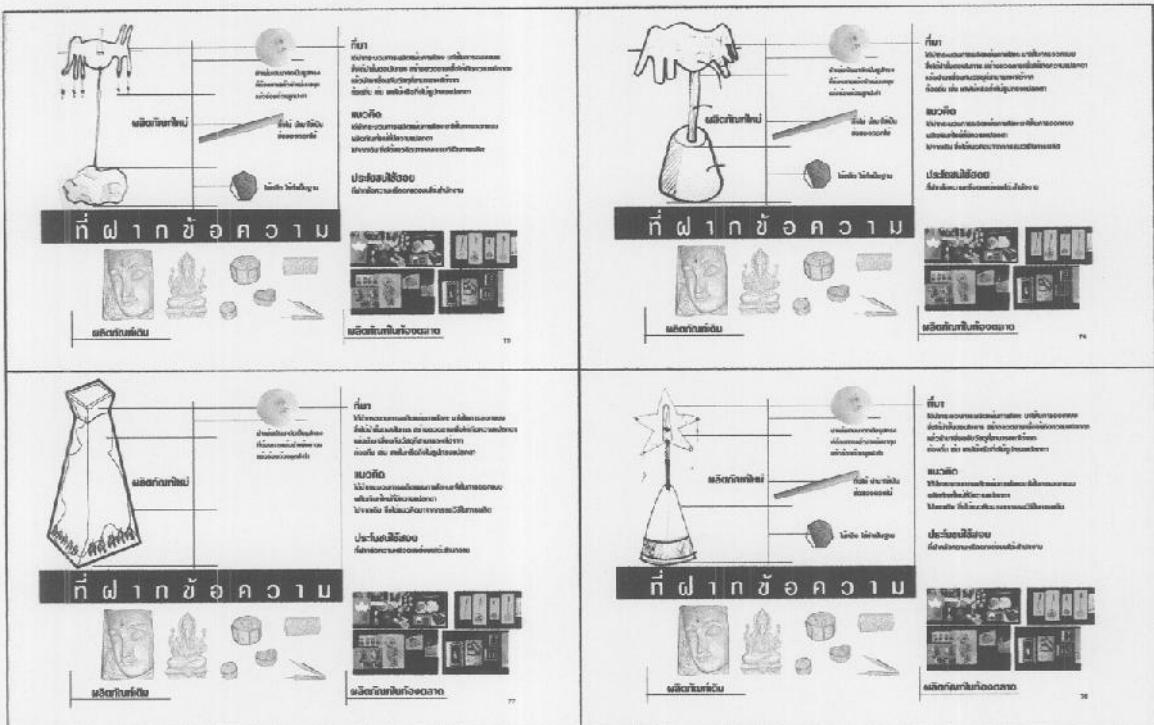


ກາພີ່ 58 ແສດພລິຕົກັນທໍ່ມີຮູປ່າງສອງນິດທີ່ພລິຕົ ໄດ້ຈາກກຣມວິທີກາຮືດຸນແຜ່ນກາພໂຄທະ

ຈາກຮູປ່າງຮັງດັ່ງກ່າວທຳໄຟພລິຕົກັນທໍ່ຈາກກາຮືດຸນແຜ່ນກາພໂຄທະ ມີຮູປ່າງທີ່
ເປັນເອກລັກຍໍໜັດເຈັນ ອື່ນ ຮູປ່າງແບນນີ້ລັກຍໍພະເປັນສອງນິດແລ້ວນໍາປະກອບເປັນຊື່ງຈານ ຜົ່ງຈາກ
ກາຮືສຶກຍາກຣມວິທີກາຮືດຸນແຜ່ນກາພໂຄທະ ສາມາດສ້າງຊື່ງຈານແລ້ວນໍາໄປປະກອບກັນຊື່ງຈານນິດ
ອື່ນໆ ເພື່ອສ້າງຄວາມຫລາກຫລາຍໃຫ້ກັນຊື່ງຈານ ຜົ່ງຮູປ່າງຕ່າງໆນັ້ນເຊື່ນອູ່ກັນຄວາມເໝາະສົມຂອງ
ພລິຕົກັນທໍ່ທີ່ຈະນຳໄປປະກອບດ້ວຍ ເຫັນ ສມຸດພກ ເງິນເທິຍນ ກລ່ອງໜົນຕ່າງໆ ເປັນດັ່ນ



ກາພີ່ 59 ແສດການນໍາແຜ່ນໂຄທະທີ່ໄດ້ຈາກກາຮືດຸນໄປໃຊ້ຮ່ວມກັນພລິຕົກັນທໍ່ອື່ນໆ



ภาพที่ 60 แบบร่างแนวคิดในการออกแบบสำหรับกรรมวิชีการคุณ โภะ

4.2 ผลงานการออกแบบ

ผลงานการออกแบบที่สรุปจากการดำเนินงานวิจัยครั้งนี้ เป็นการศึกษางานหัตถกรรมโภะในพื้นที่ภาคอีสานเพื่อพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์ของที่ระลึค ซึ่งได้กำหนดแนวทางในการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึค ดังนี้

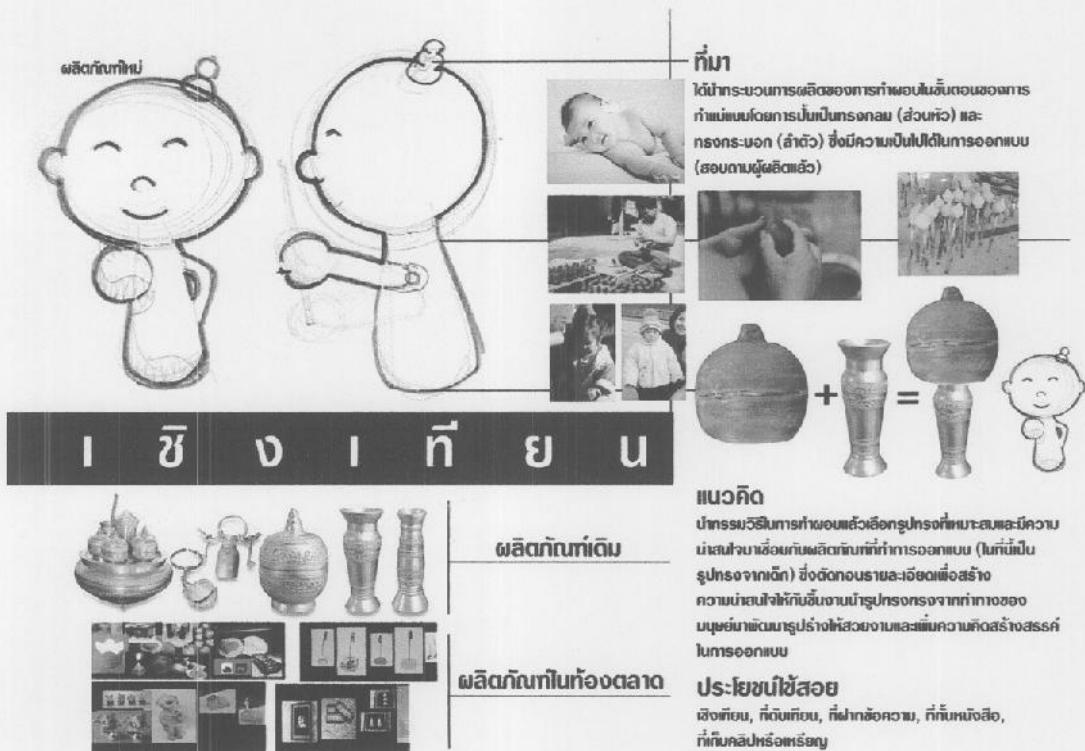
เน้นประโยชน์ใช้สอย หมายถึง ของที่ระลึคที่เน้นการนำไปใช้งาน ที่มีประโยชน์ใช้สอย เมื่อออกจากผู้บริโภคกลุ่มนี้ ต้องการของที่ระลึคที่เน้นการใช้งานได้หลายด้าน เช่น สามารถตกแต่งบ้านหรือสำนักงานและใช้เป็นของที่ระลึค เป็นต้น

เน้นการระลึคถึง หมายถึง ของที่ระลึคที่เน้นการระลึคถึงบุคคล สถานที่ เหตุการณ์ รวมไปถึง ภูมิปัญญาท้องถิ่น ขนบธรรมเนียมประเพณี เมื่อจากผู้บริโภคกลุ่มนี้ ต้องการของที่ระลึคเพื่อჯ้างหรือระลึคถึงสิ่งที่ผ่านมา

จากการศึกษาข้อมูลด้านกระบวนการผลิต รูปแบบ รูปทรง ลวดลาย และข้อมูลทางการตลาด พบว่า ผลิตภัณฑ์ของที่ระลึคที่เน้นประโยชน์ใช้สอยและผลิตภัณฑ์ของที่ระลึคที่เน้นการระลึคถึง สามารถนำกระบวนการผลิตที่ผู้วิจัยทำการศึกษามาใช้ในการออกแบบได้ทุกกระบวนการ การผลิต แต่เมื่อพิจารณาจากข้อจำกัดในแต่ละกระบวนการผลิตที่ทำการศึกษา พบว่า กระบวนการผลิต สามารถผลิตขึ้นงานได้หลากหลายรูปทรงและจำนวนขึ้นงานต่อครั้งมีจำนวนมากกว่า

กระบวนการผลิตแบบอื่นๆ ด้วยเหตุนี้ผู้รับจัดดำเนินการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย โดยนำกระบวนการผลิตที่ศึกษามาใช้เป็นเกณฑ์ในการออกแบบ ดังนี้ คือกระบวนการตีเหล็ก จำนวน แบบร่าง 4 แบบ กระบวนการคุณภาพโลหะ จำนวน แบบร่าง 4 แบบ กระบวนการแกะลาย จำนวน แบบร่าง 4 แบบ กระบวนการหล่อ จำนวน แบบร่าง 54 แบบ กระบวนการเชื่อมประسانติด จำนวน แบบร่าง 8 แบบ แล้วดำเนินการคัดผลงานการออกแบบ โดยผู้เชี่ยวชาญผลิตภัณฑ์พื้นถิ่น จำนวน 3 ราย ผู้จัดทำหน่าย จำนวน 2 ราย ผู้ผลิต จำนวน 2 ราย และผู้สนใจผลิตภัณฑ์ จำนวน 10 ราย ซึ่งสรุปเป็นแนวทางในการออกแบบและรูปแบบผลิตภัณฑ์ ดังนี้

4.2.1 แบบร่างแนวคิดการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย



ภาพที่ 61 แนวความคิดในการออกแบบ 1

I ช ง । ก ย น

ผัดกับน้ำเงี้ยว

ผัดกับน้ำเดิม

ผัดกับกะทิห้องเดาด

กีบฯ
ให้บ้าเรนวนการผลิตของการทำขอนในขั้นตอนของการ
ก้าวเบบโดยการเป็นกรองกลุ่ม (ส่วนหัว) และ
กรองกรอบ (ลักษณะ) ซึ่งมีความเป็นไปได้ในการออกแบบ
(ออกแบบตู้เสื้อผ้า)

แนวคิด
บ้าเรนวนใช้ในการทำขอนและก่อกรุงปูรงที่ทำมาแล้วและมีความ
เข้มข้นเพื่อแก้ไขผลลัพธ์ที่ทำจากการออกแบบ (ให้กับมีเป็น
ธุรกิจราชการเด็ก) ซึ่งต้องอยู่ระหว่างเด็กและครัว
ความเข้มข้นที่ทำให้เกิดขันน้ำลงในกรองของจากทำขอนของ
มนุษย์เพื่อเป็นมาตรฐานร้าวให้สวยงามและเพิ่มความคิดสร้างสรรค์
ในการออกแบบ

ประโยชน์ใช้สอย
ผ่องทึบ, ทึบเงินทึบ, ทึบกระถาง, ทึบหนังหันทึบ,
ทึบกับคลปหรือหีบอย

ภาพที่ 62 แนวความคิดในการออกแบบ 2

I ช ง । ก ย น

ผัดกับน้ำเงี้ยว

ผัดกับน้ำเดิม

ผัดกับกะทิห้องเดาด

กีบฯ
ให้บ้าเรนวนการผลิตของการทำขอนในขั้นตอนของการ
ก้าวเบบโดยการเป็นกรองกลุ่ม (ส่วนหัว) และ
กรองกรอบ (ลักษณะ) ซึ่งมีความเป็นไปได้ในการออกแบบ
(ออกแบบตู้เสื้อผ้า)

แนวคิด
บ้าเรนวนใช้ในการทำขอนและล้อเล็กกลูปูรงที่ทำมาแล้วและมีความ
เข้มข้นเพื่อแก้ไขผลลัพธ์ที่ทำจากการออกแบบ (ให้กับมีเป็น
ธุรกิจราชการเด็ก) ซึ่งต้องอยู่ระหว่างเด็กและครัว
ความเข้มข้นที่ทำให้เกิดขันน้ำลงในกรองของจากทำขอนของ
มนุษย์เพื่อเป็นมาตรฐานร้าวให้สวยงามและเพิ่มความคิดสร้างสรรค์
ในการออกแบบ

ประโยชน์ใช้สอย
ผ่องทึบ, ทึบเงินทึบ, ทึบกระถาง, ทึบหนังหันทึบ,
ทึบกับคลปหรือหีบอย

ภาพที่ 63 แนวความคิดในการออกแบบ 3

ตัวอักษรที่เป็นรูป

กีบฯ

ให้การระบุการผลิตของการทำเมล่อนในขั้นตอนของการ
ก้ามแพนและการปั้นเป็นกรงกลับ (ส่วนหัว) และ
กรงกระบอก (ส่วนตัว) ซึ่งมีความเป็นไปได้ในการออกแบบ
(ออกแบบผู้ผลิตแล้ว)

I ช ง । ท ី យ ន

ผลิตภัณฑ์เดิน

ผลิตภัณฑ์ในห้องดีด

ภาพที่ 64 แนวความคิดในการออกแบบ 4

ตัวอักษรที่เป็นรูป

กี ក น ห ុ ង ស ី ១

กีบฯ

ให้การระบุการผลิตของการทำเมล่อนในขั้นตอนของการ
ก้ามแพนและ การปั้นเป็นกรงกลับ (ส่วนหัว) และ
กรงกระบอก (ส่วนตัว) ซึ่งมีความเป็นไปได้ในการออกแบบ
(ออกแบบผู้ผลิตแล้ว)

กី កុ ន ហុ ង សី ១

ผลิตภัณฑ์เดิน

ผลิตภัณฑ์ในห้องดีด

ภาพที่ 65 แนวความคิดในการออกแบบ 5

ผ้าที่ 65 แนวความคิดในการออกแบบ 6

ก้าม
ให้บ่ากระบุการลือของการทำปูนในลักษณะของการ
รำมีแบบอย่างนี้เป็นกรุงศรีฯ (ส่วนหัว) และ
กระกระนอง (ส่วนหัว) ซึ่งมีความเป็นไปได้ในการออกแบบ
(ดูดตามผู้ผลิตและลูก)

แนวคิด
นำกรรมวิธีในการทำปูนแล้วเอื้องรุ่งโภรงที่ทำมาสานและหัววน
มาเปลี่ยนมาใช้เป็นพัฒนาภัณฑ์ที่ทำกรุงศรีฯ (นี่คือเป็น
ธุประจาราเด็ก) ซึ่งต้องอนุรักษ์อันดับเดิมไว้สร้าง
ความน่าสนใจให้กับพื้นบ้านเก่าๆ ปลูกกรุงศรีฯ จำกัดการทำของ
หมู่บ้านพัฒนาอย่างรักษาไว้สวยงามและเพิ่มความคิดอย่างสร้างสรรค์
ในการออกแบบ

ประโยชน์ใช้สอย
เชิงศิลป์, ที่ตั้งเทียน, ที่ฝากข้อความ, ที่กันหนังสือ,
ที่เก็บคลิปหรือเครื่องเขียน

ภาพที่ 66 แนวความคิดในการออกแบบ 6

ผ้าที่ 66 แนวความคิดในการออกแบบ 6

ก้าม
ให้บ่ากระบุการลือของการทำปูนและเอื้องรุ่งโภรงที่ทำมาสานและหัววน
มาเปลี่ยนมาใช้เป็นร่วงกันวัสดุอื่น เช่น ไม้ เพื่อเป็นการ
เพิ่มน้ำใจให้กับผลิตภัณฑ์ และสามารถใช้ร่วมกับลูกศรบ

แนวคิด
นำกรรมวิธีในการทำปูนแล้วเอื้องรุ่งโภรงที่ทำมาสานและหัววน
มาเปลี่ยนมาใช้เป็นชิ้นส่วนของที่ทำกรุงศรีฯ ต้องอนุรักษ์อันดับเดิม
ไว้สร้างสรรค์ให้กับภูมิปัญญาไว้ให้สวยงามและเพิ่มความคิด
สร้างสรรค์ให้กับออกแบบและเพิ่มความน่าสนใจให้กับภูมิปัญญา
ให้ร่วงกันวัสดุอื่น เช่น ไม้

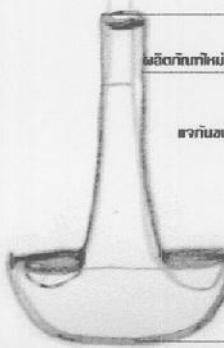
ประโยชน์ใช้สอย
เชิงศิลป์, ที่ตั้งเทียน, ที่ฝากข้อความ, ที่กันหนังสือ,
ที่เก็บคลิปหรือเครื่องเขียน

ภาพที่ 67 แนวความคิดในการออกแบบ 7

ผ้าที่ 68 แนวความคิดในการออกแบบแบบ 8

| | | | | | |
|--|---|--|--|---|--|
|  ผลิตภัณฑ์ |  เด็กนักเรียน แบบห้านา |  ชามขนาดเล็ก กองเหลือง |  + |  = |  ที่นา <p>ได้บ้ากระ-บวนการผลิตของการทำயอนในลักษณะของการทำแบบนี้โดยการนำเปลือกหัวใจเป็นรูปที่เก็บกลับ หรือ ที่เก็บห้องอยู่ หรือ ที่ปลูกขึ้นใหม่ และนำมาใช้กับการทำให้เป็นรูปที่เก็บห้อง ตามรูปแบบที่กำหนด เป็นการเพิ่มมูลค่าให้กับผลิตภัณฑ์</p> |
| . ๘ ก ย บ | | | | | |
|  ผลิตภัณฑ์เดิน |  ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด | แนวคิด | | | |
| | | | | <p>บ้ากระ-บวนการที่ผลิตและการจัดรูปทรงที่เก็บหัวใจและหัวใจ นำเปลือกหัวใจเป็นรูปผลิตภัณฑ์ที่ทำจากการออกแบบ (ในรูปเป็น รูปหัวใจเด็ก) ซึ่งดีดกันราษฎร์เชื่อถือว่าจะดี ความงามที่สุดให้กับหัวใจเป็นรูปหัวใจที่สุดของมนุษย์ มนุษย์ที่พัฒนามาสู่ปรัชญาจากที่ต้องการจะ ในการออกแบบ</p> | |
| | | | | ประโยชน์ใช้สอย | |
| | | | | <p>เชิงศิลป์, ที่นั่งพักผ่อน, ที่ฝากของไว้, ที่นั่งหนังสือ, ที่เก็บกลับหรือห้องครัว</p> | |

ผ้าที่ 69 แนวความคิดในการออกแบบแบบ 9

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
|  ผลิตภัณฑ์ |  ไม้กล้อง |  ชามขนาดเล็ก กองเหลือง |  + |  = |  ที่นา <p>ได้บ้ากระ-บวนการผลิตของการทำயอนเหล็กเพิ่มความ นำเปลือกหัวใจเป็นรูปที่ร่วงทิ้งลงบนดิน เช่น สำหรับในการ เพิ่มมูลค่าให้กับผลิตภัณฑ์ และการใช้วัสดุเหล็กด้วย</p> |
| เขียงเกียบ ที่เก็บหรือยกหรือคลิป | | | | | |
|  ผลิตภัณฑ์เดิน |  ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด | แนวคิด | | | |
| | | | | <p>บ้ากระ-บวนการที่ผลิตและการจัดรูปทรงที่เก็บหัวใจและหัวใจ นำเปลือกหัวใจเป็นรูปผลิตภัณฑ์ที่ทำจากการออกแบบ ตัดก้อน ราษฎร์เชื่อถือว่าหัวใจเป็นรูปหัวใจที่เก็บหัวใจนำเปลือกหัวใจ เหล็กกับหัวใจเป็นรูปร่างกายของมนุษย์และเพิ่มความงามคือ สร้างสรรค์ที่ในการออกแบบและเพิ่มความงามให้กับการ ใช้ร่วงหัวใจลงดิน เช่น ให้</p> | |
| | | | | ประโยชน์ใช้สอย | |
| | | | | <p>เชิงศิลป์, ที่นั่งพักผ่อน, ที่ฝากของไว้, ที่นั่งหนังสือ, ที่เก็บกลับหรือห้องครัว</p> | |

ผลิตภัณฑ์ที่นิยม

กีบฯ
ให้การอบรมการผลิตของการทำชาภั่นใน Jarvis bin และเพิ่มความน่าสนใจของการสร้างรูปทรงที่ได้จากการทำชาฯ และประเมินรูปแบบของผลิตภัณฑ์ชาภั่นชั้น

แนวคิด
นำกระนวัตในการทำชาภั่นแล้วเอื้อถือภูมิประเทศที่เหมาะสมและมีความน่าสนใจเพื่อนำเสนอผลิตภัณฑ์ที่ทำการออกแบบ ตั้งแต่รูปทรง รายละเอียดที่แสดงถึงความงามไปสู่การซึ้งข้างในรูปทรง เช่นกีบภัณฑ์ชาภั่นที่มีรูปทรงตันตระการที่สวยงามและเพิ่มความน่าดึงดูดและสร้างสรรค์ในการออกแบบ

ประโยชน์ใช้สอย
เชิงศิลปะ, ที่เก็บเกี่ยน, ที่ฝึกหัดความ, ที่เก็บผักผ่อน, ที่เก็บคลิปหรือเรซิ่น,

ภาพที่ 70 แนวความคิดในการออกแบบ 10

ผลิตภัณฑ์ที่นิยม

กีบฯ
ให้น้ำจิ่งที่ได้จากการผสมเคลือบด้วยปูนรูปทรงที่ต้องการ (รูปทรงรากต้นฯ ลักษณะ) โดยการพิมพ์รูปทรงจากการออกแบบ ประนกกับดังกางฯ และนำไปเผาด้วยหินอ่อนซึ่งมาน้ำดับ

แนวคิด
นำรูปทรงจากธรรมชาติมาพัฒนาเป็นรูปทรงที่ต้องการ (รูปทรงรากต้นฯ ลักษณะ) โดยการพิมพ์รูปทรงจากการออกแบบ และเพิ่มความน่าดึงดูด ด้วยการเปลี่ยนรูปทรงให้เป็นรูปทรงที่ต้องการ

ประโยชน์ใช้สอย
เชิงศิลปะ, ที่เก็บเกี่ยน, ที่ฝึกหัดความ, ที่เก็บคลิปหรือ เรซิ่น

ภาพที่ 71 แนวความคิดในการออกแบบ 11

I Ching I Tyn

ผลิตภัณฑ์เดิม

ผลิตภัณฑ์ในห้องด้าน

กี่นา
ให้เข้ากระบวนการผลิตของการทำขามาและเม็ดควาน
นำสักไฟโดยการใช้รูปทรงของภาชนะที่เป็นปกติและประยุกต์
เป็นลักษณะที่เกิดจากการ ช่วยให้เม็ดควานที่หัน
กลับกัน

ภาพที่ 72 แนวความคิดในการออกแบบ 12

กีตองหักข้อคาง

ผลิตภัณฑ์เดิม

ผลิตภัณฑ์ในห้องด้าน

กี่นา
ให้เข้ากระบวนการผลิตแล้วนำไปเป็นรูปทรงที่ต้องการ
(รูปทรงจากเดิม: แนว) โดยการที่เพิ่มจากการแร่ปืนนา
ประกอบกับต้องการ หล่อรูปแบบที่ต้องการให้เป็นลักษณะเพิ่ม

ภาพที่ 73 แนวความคิดในการออกแบบ 13

ผลิตภัณฑ์ใหม่

กีนา
ให้แก่ผู้ที่ได้จากการผลิตแล้วนำมานำเป็นรูปกราฟที่ด้องการ (รูปทรงจากศิลป์ อุปกรณ์)
แล้วนำมายุบหัวเข้าด้วยกันเป็นรูปแบบเดิม

แบบติด
บำรุงรักษาธรรมชาติมาเพื่อนำรูปแบบให้มีความสวยงาม
(แบบมาจากอุปกรณ์) นำส่วนเก็บผลิตภัณฑ์ที่ด้องการ
แล้วเข้าสู่กระบวนการผลิตที่ด้องการ

ผลิตภัณฑ์เดิม

ประยุกต์ใช้สอย
เชิงพาณิชย์, ที่ก่อสร้าง, ที่ฝากของควน, ที่กินกลับรื้อ
หรือญบบเดิมสำหรับงาน

ภาพที่ 74 แนวความคิดในการออกแบบ 14

ผลิตภัณฑ์ใหม่

เชื่อมต่อการเชื่อมแก๊ส
น้ำครามและถังแก๊ส
ฐานรองหัวองค์ขนาดเล็ก
บันช่องเก็บ

กีนา
ให้เข้าร่วมกระบวนการผลิตของการทำอาหารและเชื่อมความ
เข้าไปด้วยการใช้รูปทรงของข้าวที่เป็นรูปทรงและมีประโยชน์
เป็นผลิตภัณฑ์ที่ด้องการ ช่วยให้เข้มแข็งตัวให้กับ
ผลิตภัณฑ์

แบบติด
นำรูปแบบในการทำเชื่อมแล้วต่อกราฟท์ให้กับฐานและหัวตอน
นำส่วนหัวเขียนกับผลิตภัณฑ์ที่ทำการออกแบบ ดังนั้น
รายละเอียดที่สำคัญจะเป็นรูปแบบเช่นหัวให้กับหัวข้าวที่รูปทรง
เฉพาะตัวเช่นแก้วรูปทรงร่อง ให้สอดคล้องและเพิ่มความคิด
สร้างสรรค์ในการออกแบบ

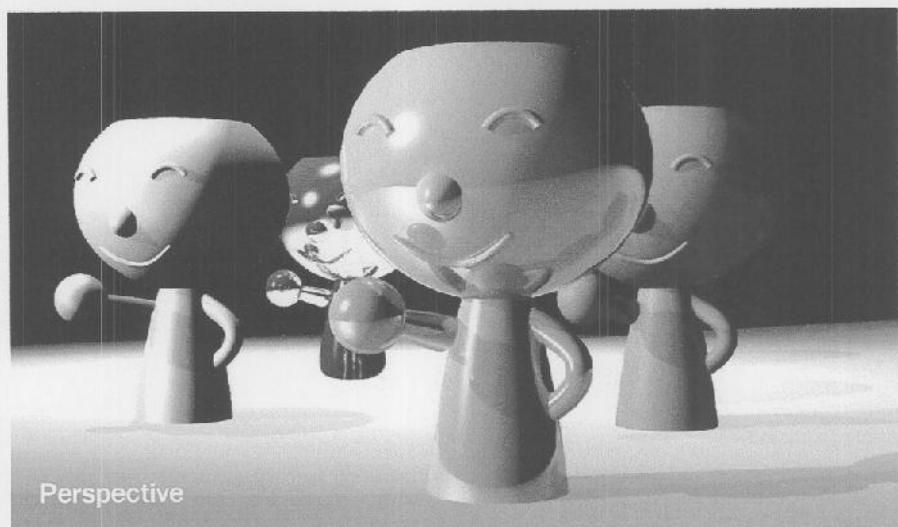
ประยุกต์ใช้สอย
เชิงพาณิชย์, ที่กินกลับ, ที่ฝากของควน, ที่กินบนห้องเรียน,
ที่กินกลับรื้อและเชื่อม

ผลิตภัณฑ์เดิม

ภาพที่ 75 แนวความคิดในการออกแบบ 15

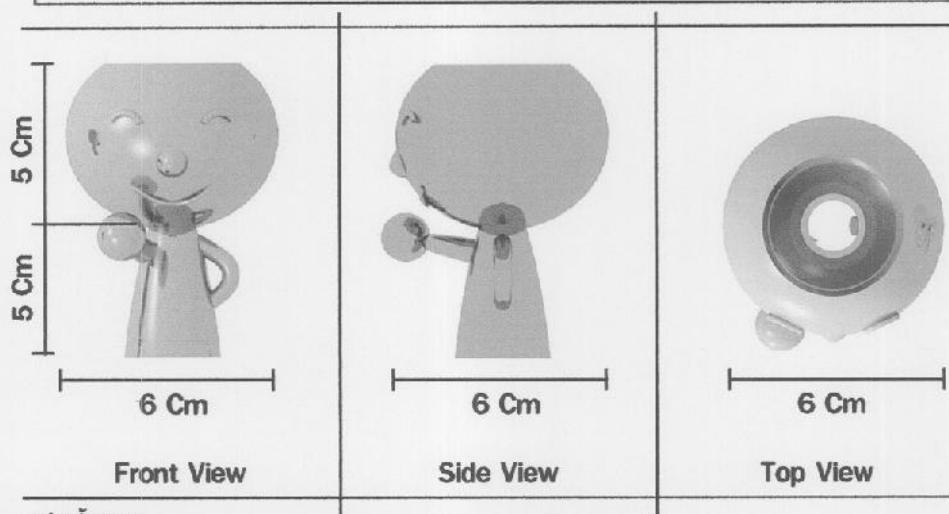
4.2.1.2 ผลงานการออกแบบ (Scale)

ผลงานการออกแบบชิ้นที่ 1 เชิงเทียน



ที่มา : ได้นำกระบวนการผลิตของการทำเผือก โดยปั้นเป็นทรงกลม (ส่วนหัว) และ ทรงกระบอก (ลำตัว) ซึ่งมีความเป็นไปได้ในการผลิต

แนวคิด : นำรูปทรงจากมนุษย์มาดัดแปลงร่ายร่าง เอื้อเชื่อมกับกรรมวิธีในการผลิต



ภาพที่ 76 แสดงผลงานการออกแบบ 1

ผลงานการออกแบบชั้นที่ 2 เชิงเทียน

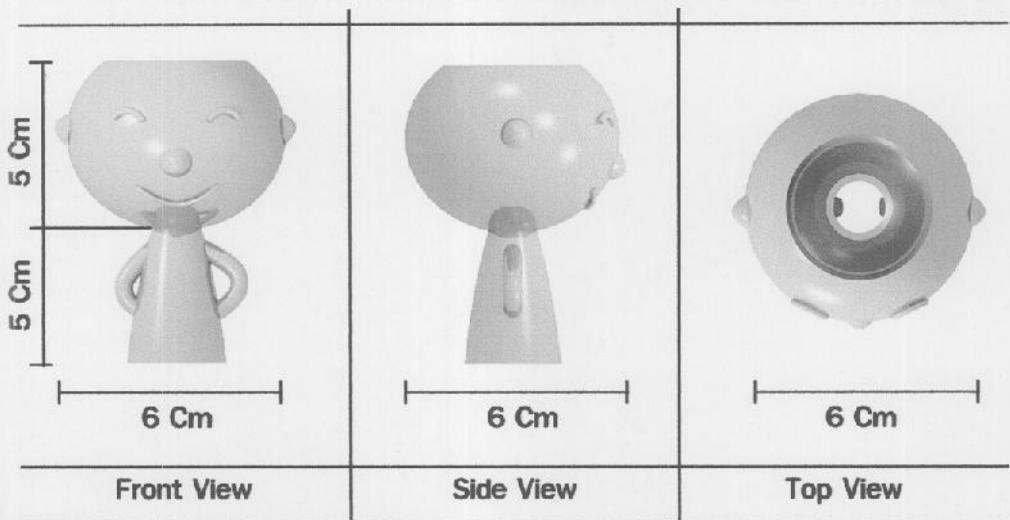


Perspective View

ที่มา : ได้主意กระบวนการผลิตของการทำผ่อน โดยบันเป็นทรงกลม (ส่วนหัว) และ ทรงกระบอก (ลำตัว)

ซึ่งมีความเป็นไปได้ในการผลิต

แนวคิด : บำรุงรักษาภูมิปัญญาตัดก้อนรายละเอียด แล้วนำรุปทรงที่ได้เชื่อมกับธรรมวิถีในการผลิต

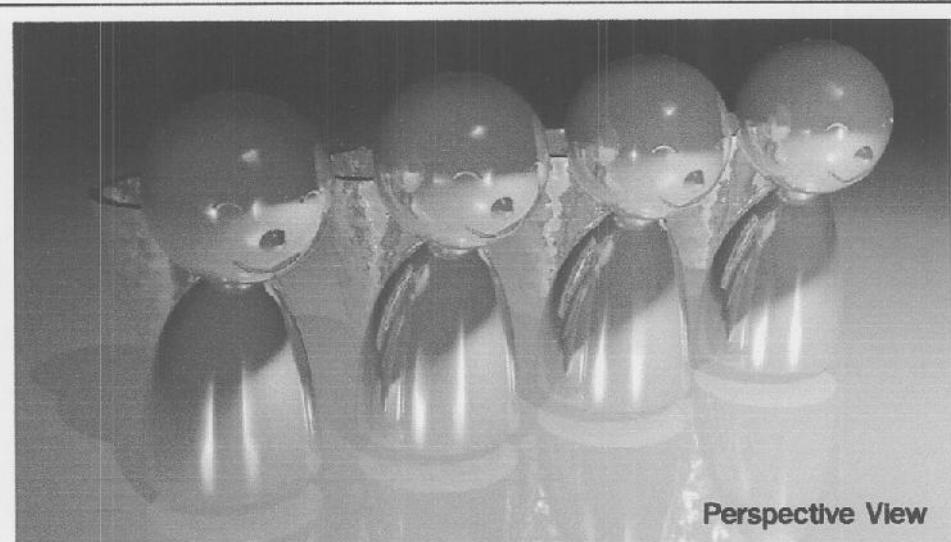


กลุ่มเป้าหมาย



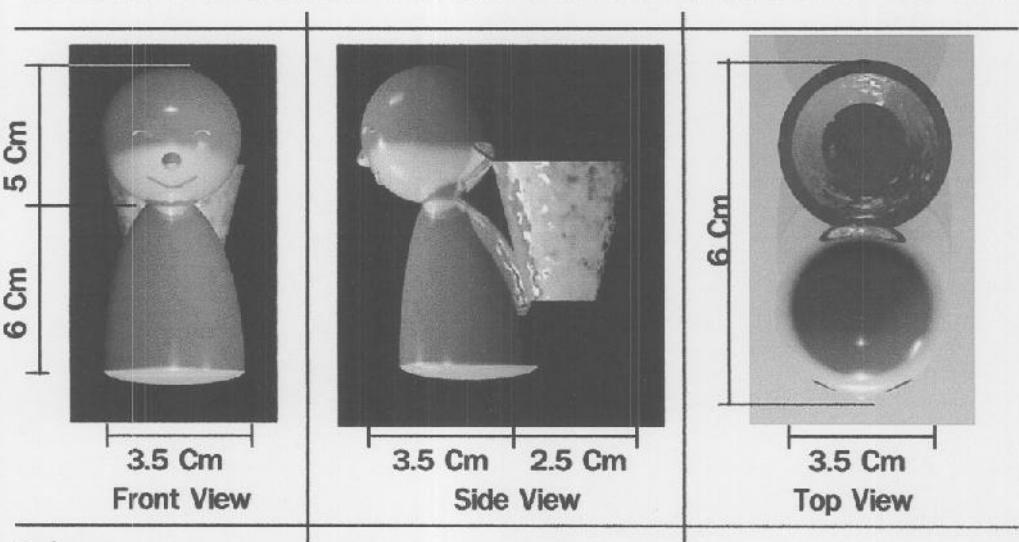
ผลิตภัณฑ์โบราณ
ในห้องดีไซน์

ผลงานการออกแบบชิ้นที่ 3 เชิงเทียน



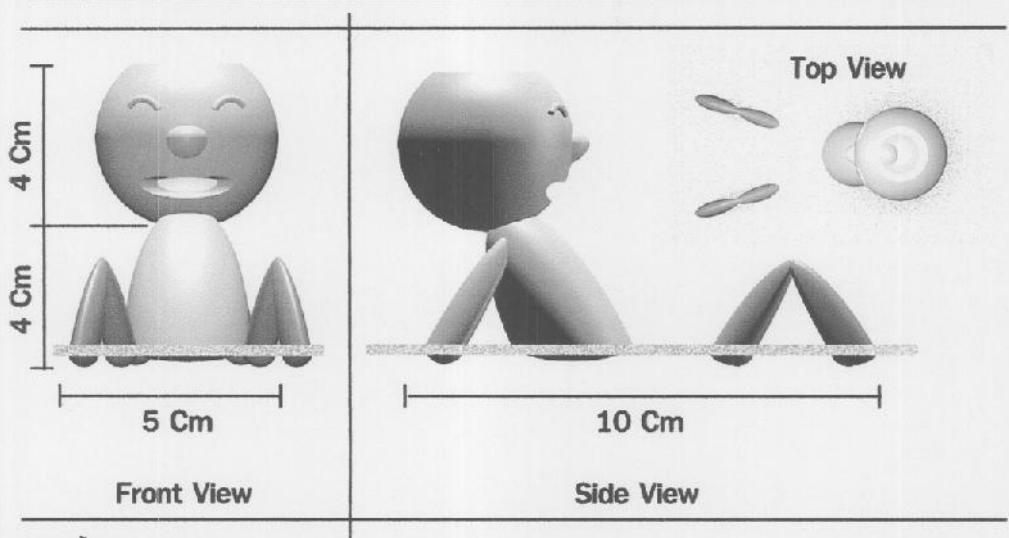
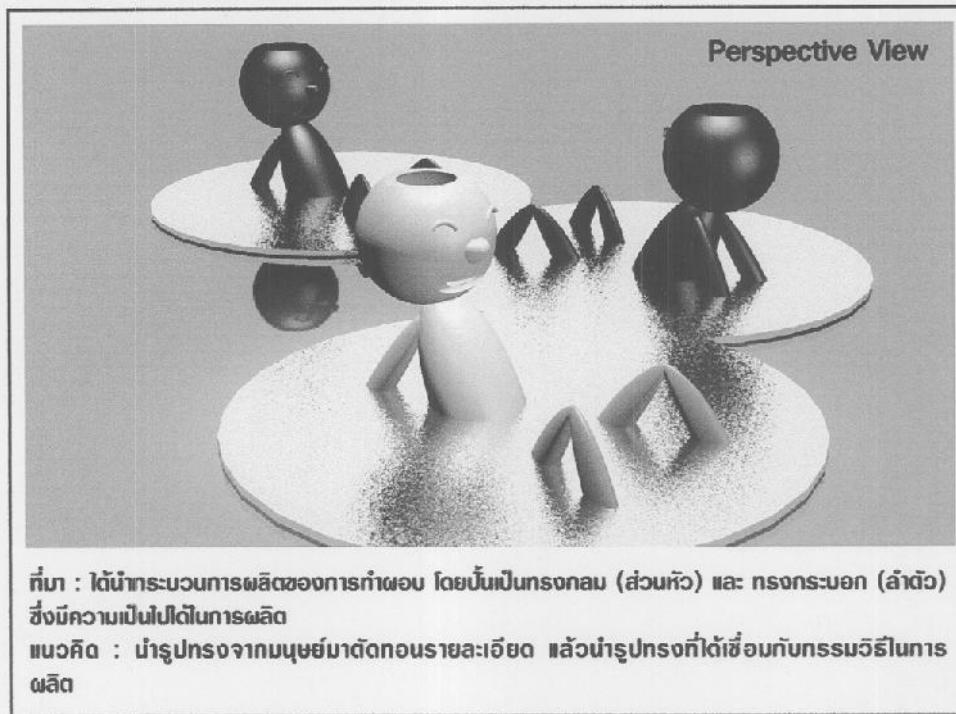
กีนา : ได้นำกระบวนการผลิตของการทำผอบ โดยปั้นเป็นทรงกลม (ส่วนหัว) และ ทรงกระบอก (ลำตัว) สืบมีความเป็นไปได้ในการผลิต

แนวคิด : นำรูปทรงจากมนุษย์มาดัดแปลงร่างกายอ่อนเอี้ยด แล้วนำรูปทรงที่ได้ซึ่อมกับกรรมวิธีในการผลิต



ภาพที่ 78 แสดงผลงานการออกแบบ 3

ผลงานการออกแบบชั้นที่ 4 เชิงเทียน



ภาพที่ 79 แสดงผลงานการออกแบบ 4

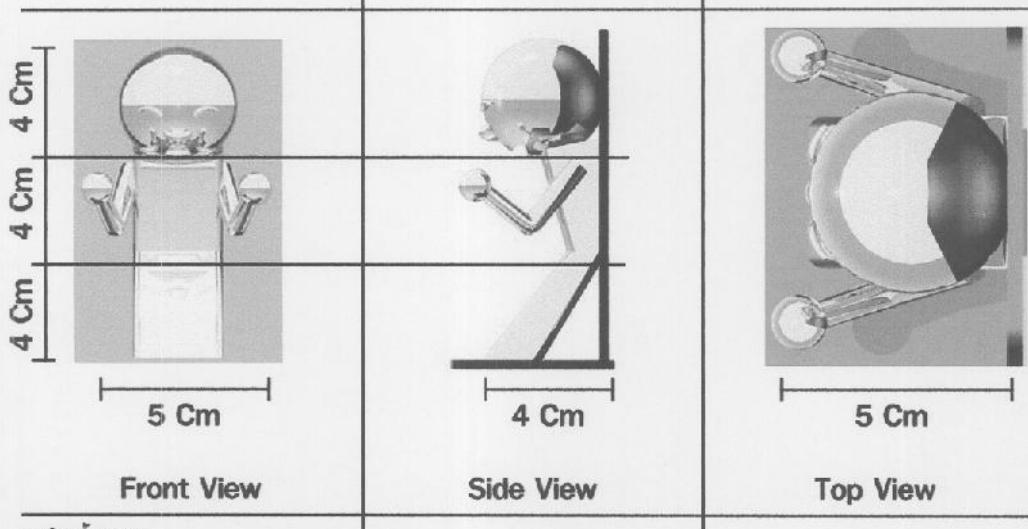
ผลงานการออกแบบขั้นที่ 5 ที่กันหนังสือ

ที่มา : ได้นำกระบวนการผลิตของ
การทำพ่อน โดยมีน้ำเป็นตัวกลาง
(ส่วนหัว) และ ทรงกระบอก
(ลำตัว) ซึ่งมีความเป็นไปได้ในการ
ผลิต

แนวคิด : นำรูปทรงจากมุขย์มา
ตัดตอนรายละเอียด
แล้วนำรูปทรงที่ได้ซ่อมทับกระเบื้อง
ในการผลิต



Perspective View

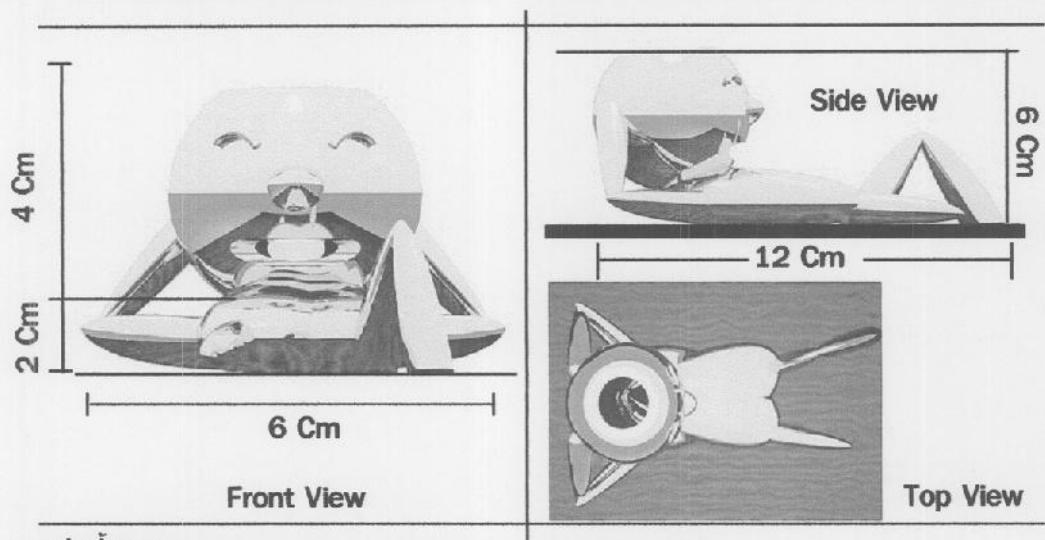
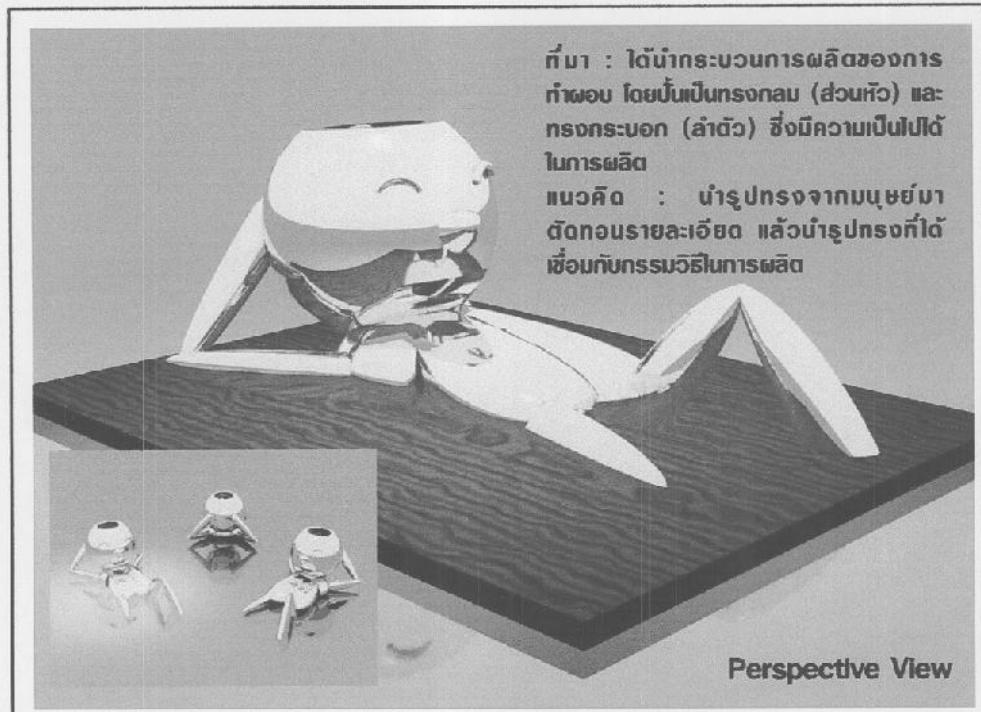


กลุ่มเป้าหมาย



ภาพที่ 80 แสดงผลงานการออกแบบ 5

ผลงานการออกแบบชั้นที่ 6 เชิงเทียน



ภาพที่ 81 แสดงผลงานการออกแบบ 6

ผลงานการออกแบบขั้นที่ 7 เชิงเทียน

ที่มา :

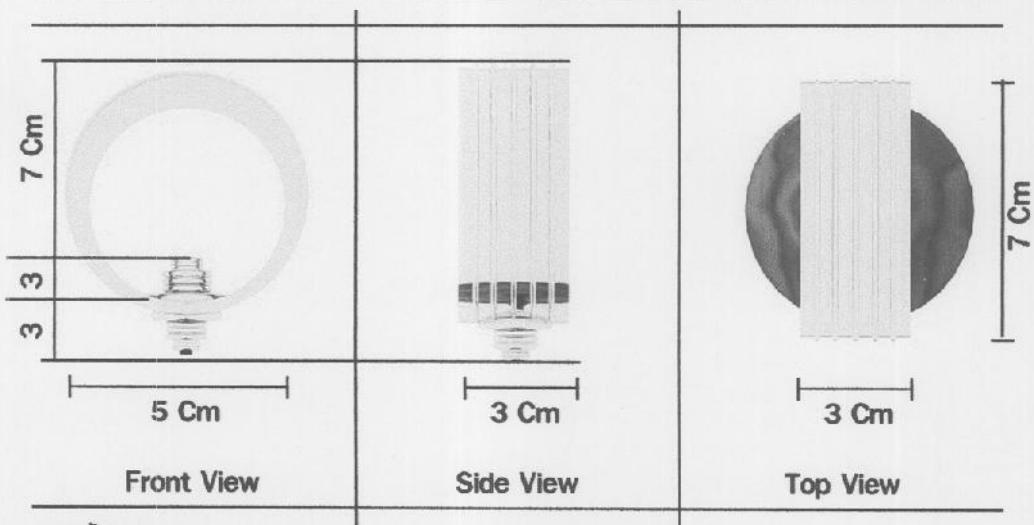
ได้นำกระบวนการผลิตของการ
ทำพ่องและเพิ่มความน่าสนใจ
โดยการใช้รูปแบบวัสดุอื่น เช่น ไม้
เพื่อเป็นการเพิ่มมูลค่าให้กับ
ผลิตภัณฑ์และลดการใช้วัสดุ

แนวคิด :

นำกรรมวิธีในการทำพ่อง
แล้วเลือกชุดปูรงที่เหมาะสมและ
มีความน่าสนใจเช่นกับผลิตภัณฑ์
ที่ทำการออกแบบ ตัดก้อน
รายละเอียดเพื่อสร้างความน่าสนใจ
ให้กับชิ้นงานน่ารู้ปูรง
เลขาศิลป์มาพัฒนาธุปร่างให้
สวยงามและเพิ่มความคิด
สร้างสรรค์ในการออกแบบ



Perspective View



กลุ่มน้ำหมาด



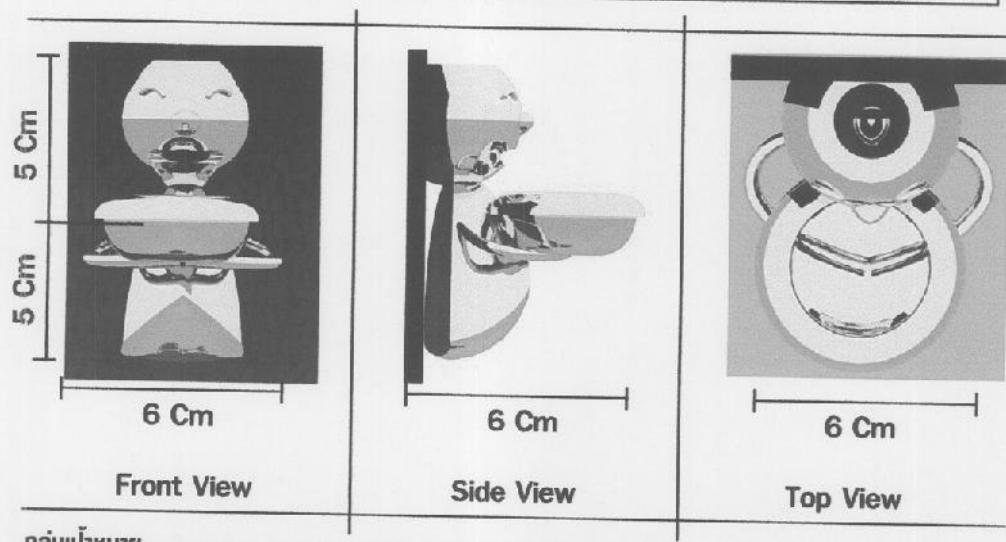
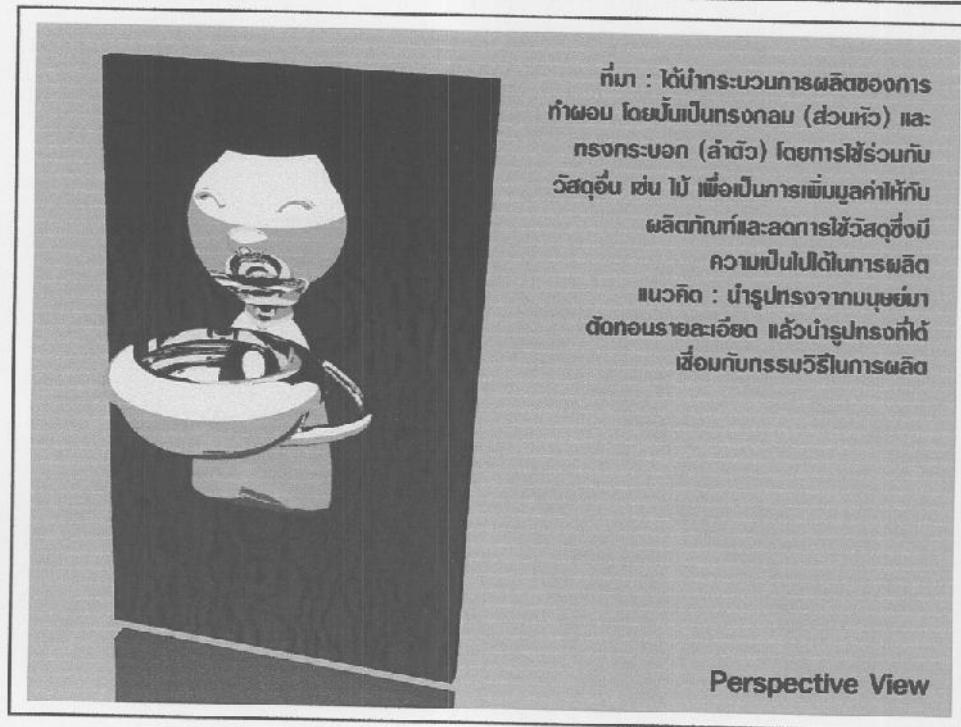
ผลิตภัณฑ์เดิม



ผลิตภัณฑ์ในห้องดูแล

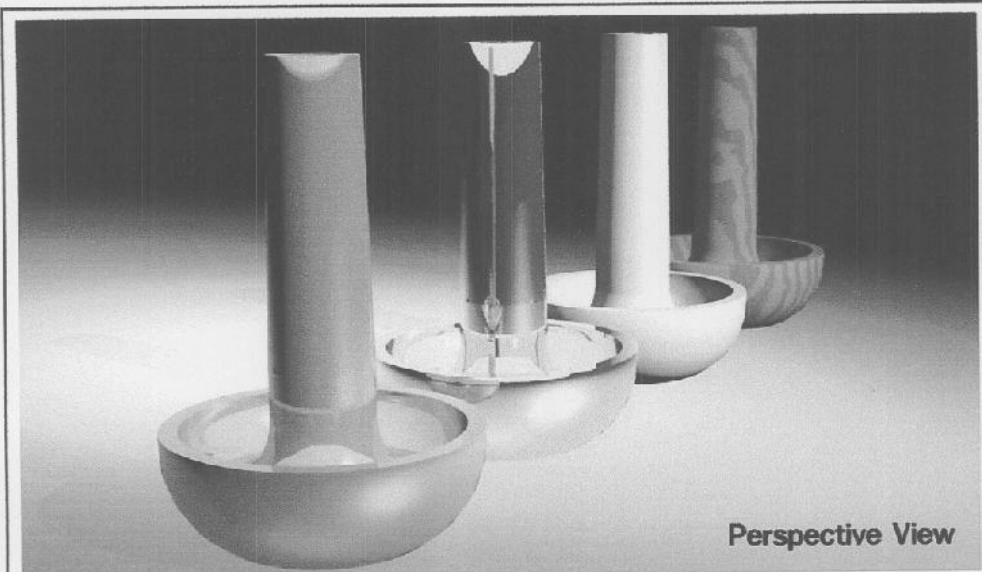
ภาพที่ 82 แสดงผลงานการออกแบบ 7

ผลงานการออกแบบชั้นที่ 8 เชิงเทียนแบบแขวน



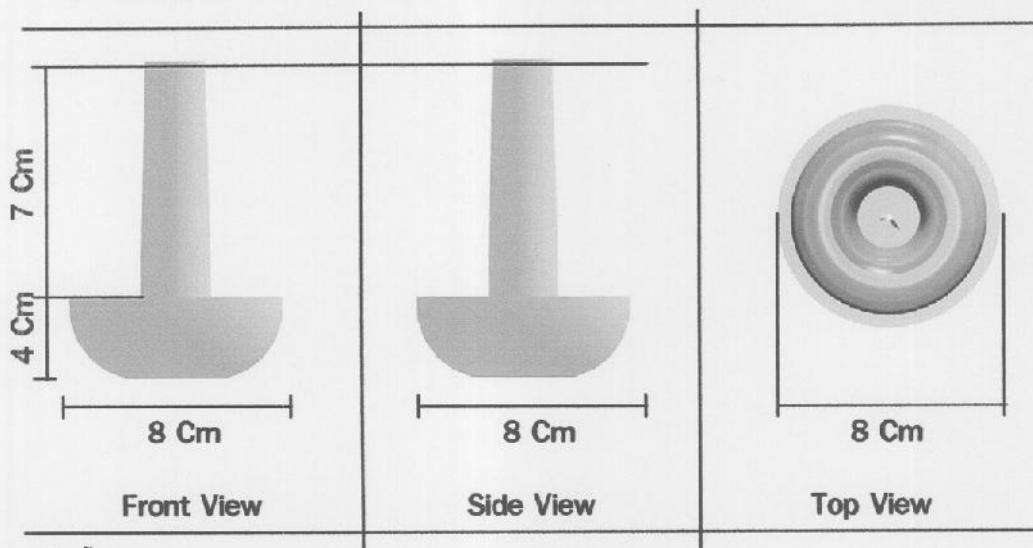
ภาพที่ 83 แสดงผลงานการออกแบบ 8

ผลงานการออกแบบชั้นที่ 9 เชิงเกียน



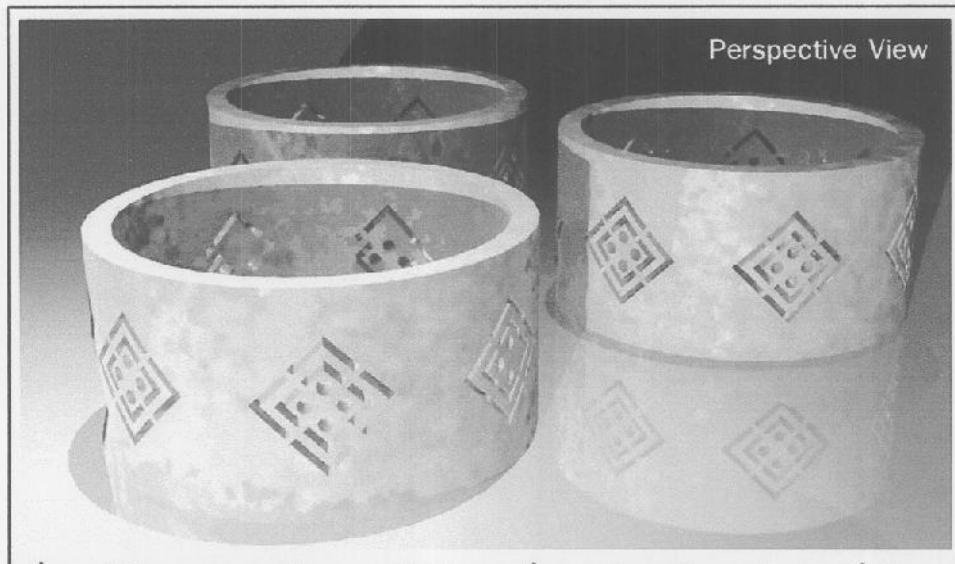
กีณา : ได้นำกระบวนการผลิตของการเชิงเกียนและเพิ่มความน่าสนใจด้วยการนำรูปทรงที่แปลกตา มาใช้ในการออกแบบ

แนวคิด : นำธรรมวิธีในการทำเชิงเกียนแล้วเลือกรูปทรงที่เหมาะสมและมีความน่าสนใจมาใช้เป็นพัฒนาการที่ก้าวไปสู่การออกแบบ



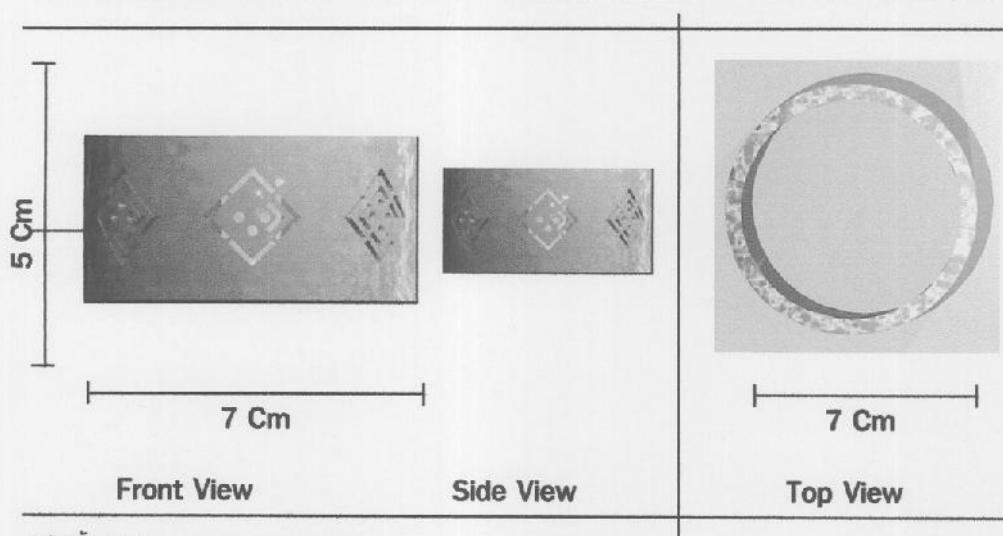
ภาพที่ 84 แสดงผลงานการออกแบบ 9

ผลงานการออกแบบชั้นที่ 10 เชิงเทียน



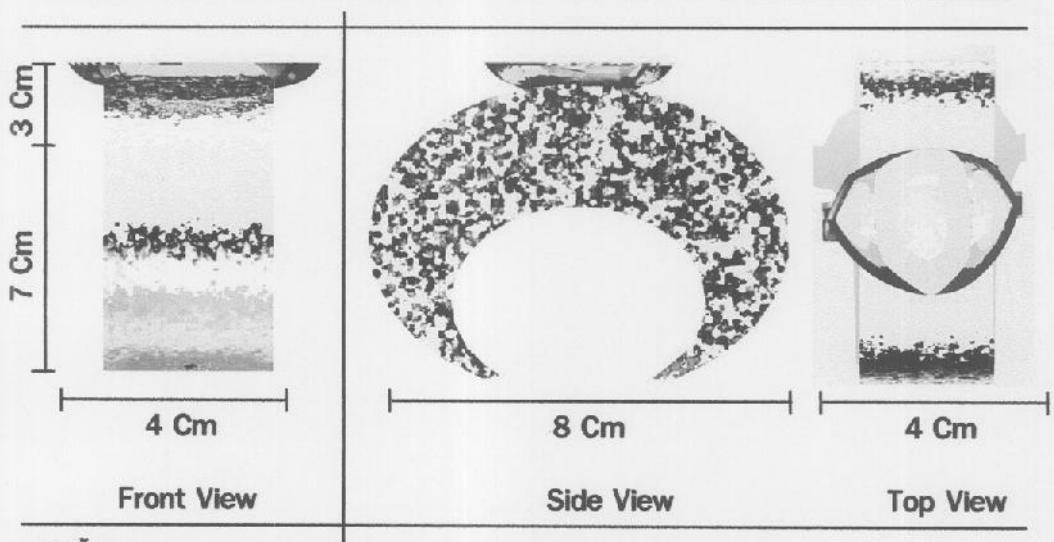
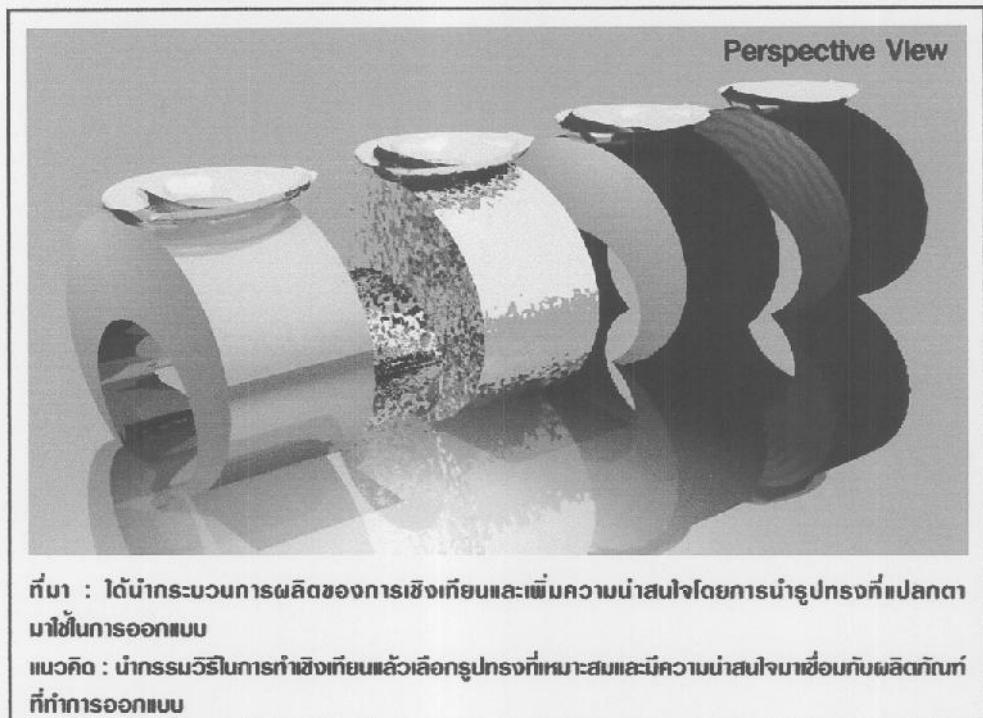
ที่มา : ได้นำกระบวนการผลิตของการเชิงเทียนและเพิ่มความน่าสนใจการนำรูปทรงที่แปลกตา มาใช้ในการออกแบบ

แนวคิด : นำกรรมวิธีในการทำเชิงเทียนแล้วเลือกรูปทรงที่เหมาะสมและมีความน่าสนใจเชื่อมกับผลิตภัณฑ์ ที่ทำการออกแบบ



ภาพที่ 85 แสดงผลงานการออกแบบ 10

ผลงานการออกแบบชั้นที่ 11 เชิงเทียน



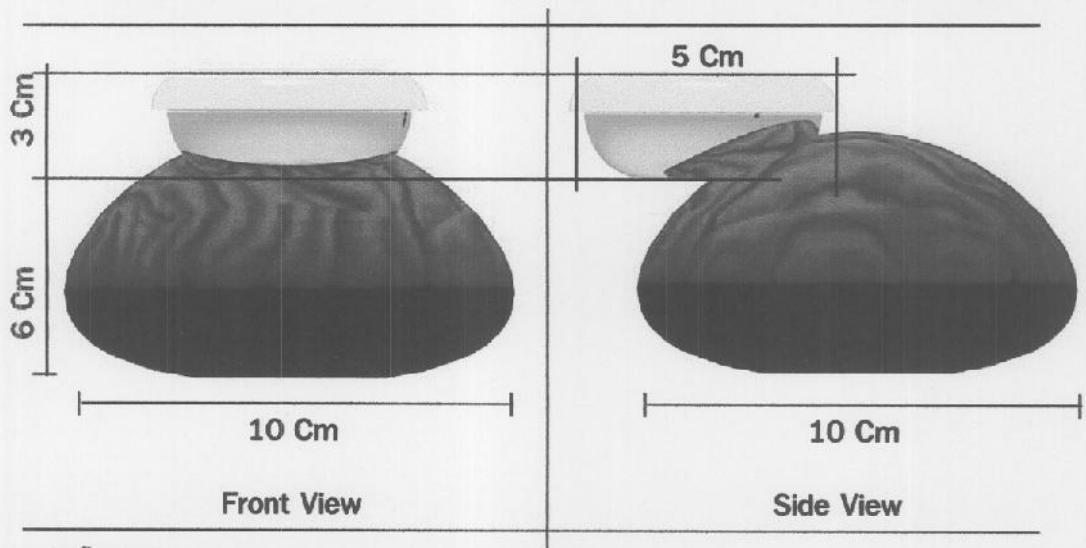
ภาพที่ 86 แสดงผลงานการออกแบบ 11

ผลงานการออกแบบชิ้นที่ 12 เชิงเทียน หรือ ที่เก็บคลิป



ที่มา : ได้นำกระบวนการผลิตของการเชิงเทียนและเพิ่มความน่าสนใจในการนำรูปทรงที่แปลกตา มาใช้ในการออกแบบและลองใช้ร่วมกับวัสดุอื่น เช่น กระดาษพลาสติก

แนวคิด : นำกรรมวิธีในการทำเชิงเทียนแล้วเลือกรูปทรงที่เหมาะสมและมีความน่าสนใจให้เข้ากับพื้นที่ที่ต้องการออกแบบ



ผลงานการออกแบบชั้นที่ 13 ที่กันหนังสือ หรือ กันประตู

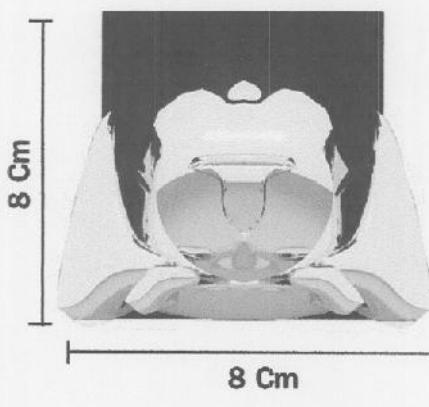
ที่มา : ได้รับกระบวนการผลิตของเหลืองและเพิ่มความน่าสนใจด้วยการบารุงปูกระดาษที่ใช้ในการออกแบบและลองใช้ร่วมกับวัสดุอื่น

แนวคิด :

ได้รับกระบวนการผลิตของเหลืองและเพิ่มเตือนถึงประตูที่ทำมาสบและมีความน่าสนใจเชื่อมกับหลังกันที่ทำการออกแบบ

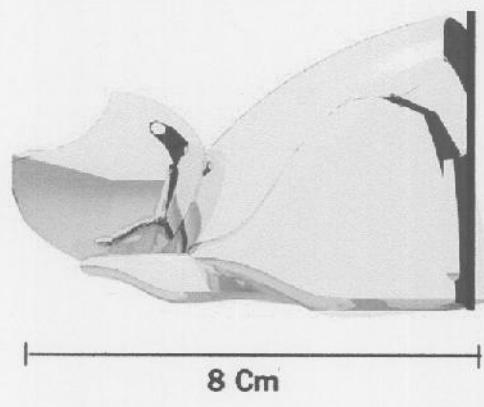


Perspective View



8 Cm

Front View



8 Cm

Side View

กลุ่มเป้าหมาย

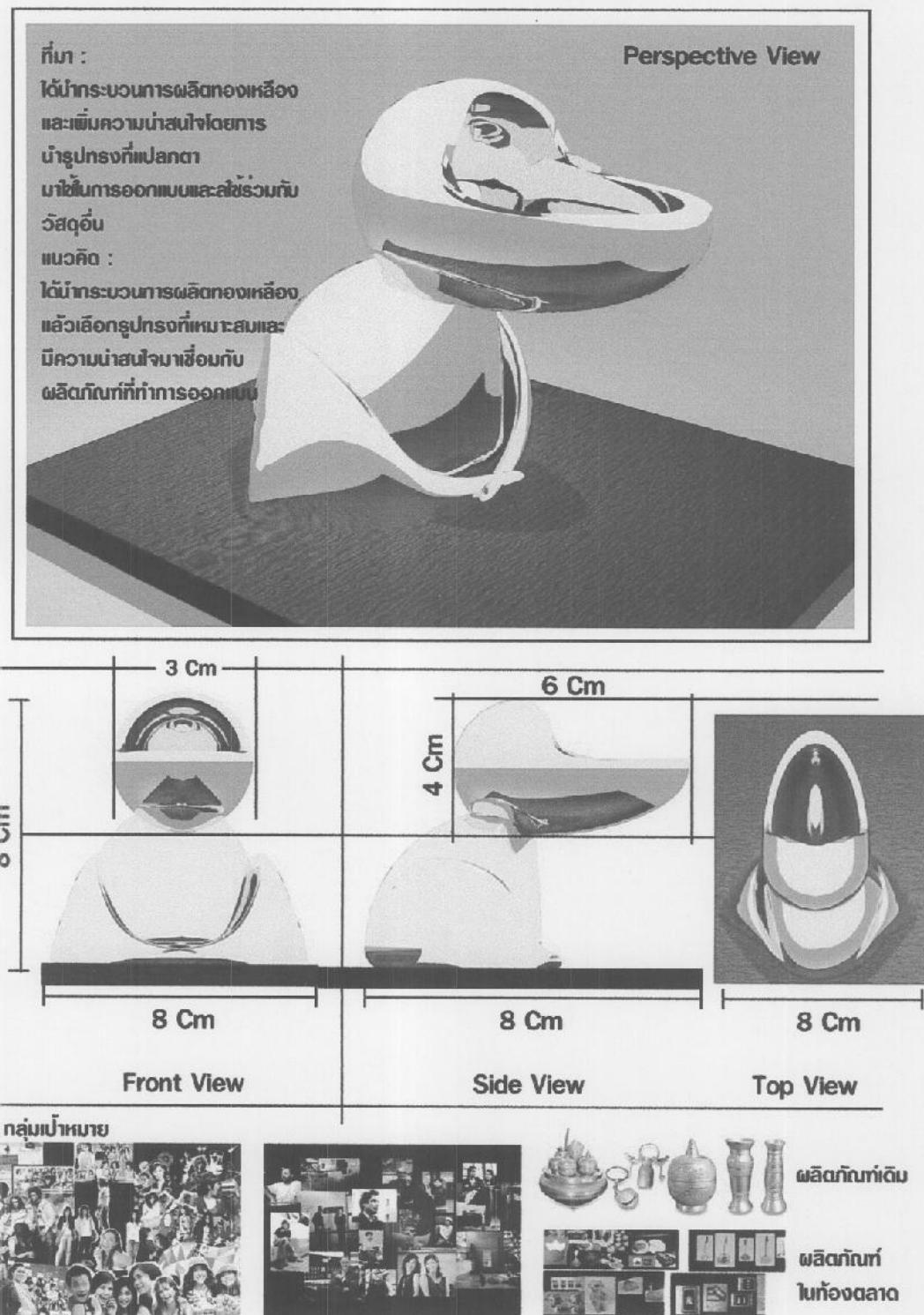


ผลิตภัณฑ์เดิม

ผลิตภัณฑ์
ในห้องเดียว

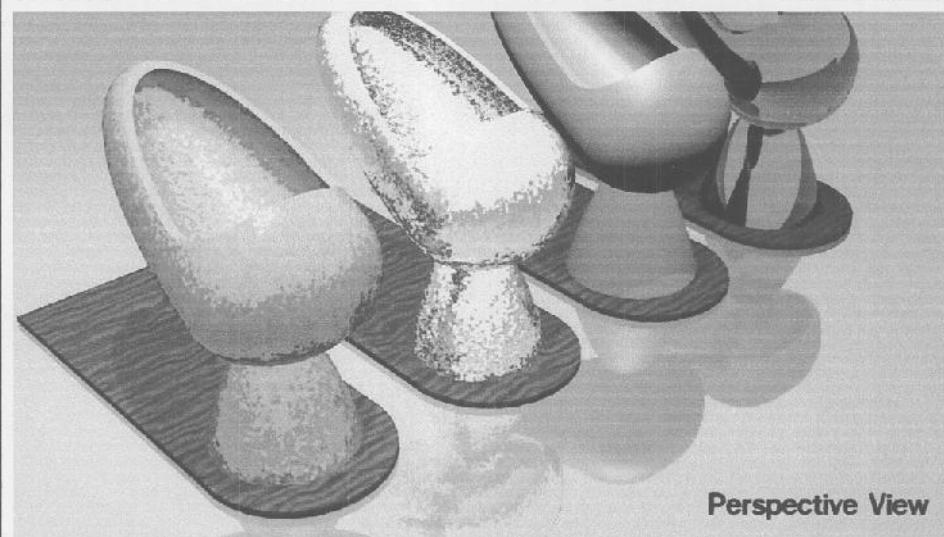
ภาพที่ 88 แสดงผลงานการออกแบบ 13

ผลงานการออกแบบชั้นที่ 14 ที่เก็บเหรียญ หรือ เชิงเทียน



ภาพที่ 89 แสดงผลงานการออกแบบ 14

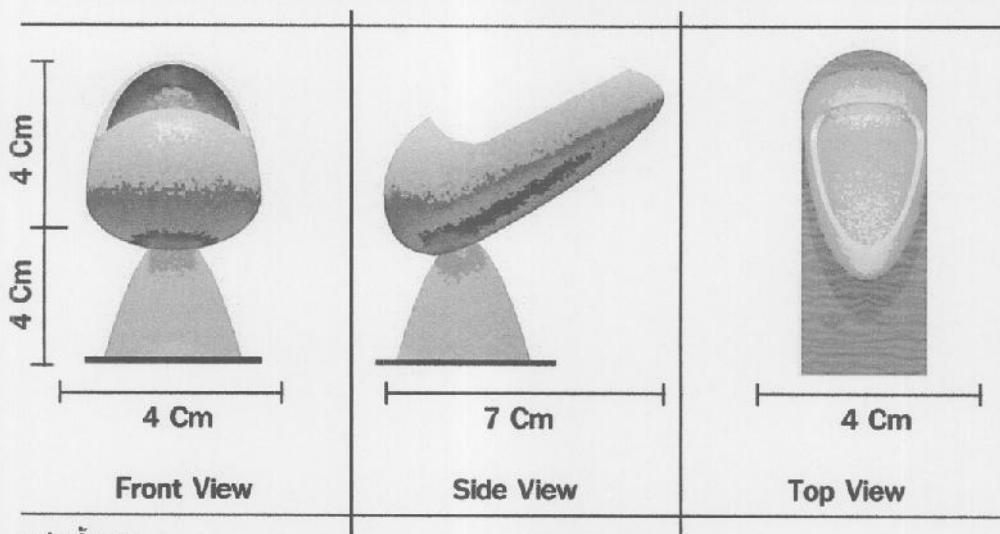
ผลงานการออกแบบชั้นที่ 15 เชิงเกียน หรือ กีกีบคลิป



Perspective View

กีน : ได้นำกระบวนการผลิตของการเชิงเกียนและเพิ่มความน่าสนใจการนำรูปทรงที่ประกอบด้วยในการออกแบบและลองใช้ร่วมกับวัสดุอื่น เช่น อะลามะพร้าว

แนวคิด : นำกรรมวิธีในการทำเชิงเกียนแล้วเลือกรูปทรงที่เหมาะสมและมีความน่าสนใจเช่นกับผู้ผลิตกันที่ทำการออกแบบ



กลุ่มนักเรียน



ผู้สอนที่สอน



ผลิตภัณฑ์เดิม



ผลิตภัณฑ์ในห้องต่ออาด

ภาพที่ 90 แสดงผลงานการออกแบบ 15

4.2.2 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลและผลการประเมินผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนการวิเคราะห์ข้อมูลและลำดับการเสนอข้อมูลผู้วิจัย ได้ทำการวิเคราะห์ และลำดับการเสนอข้อมูลดังนี้

ขั้นตอนที่ 1 สัญลักษณ์ที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล

ขั้นตอนที่ 2 ลำดับขั้นที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล

ขั้นตอนที่ 3 ผลการประเมินผลิตภัณฑ์

4.2.2.1 สัญลักษณ์ที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล

| | | |
|-----------|-----|----------------------|
| \bar{X} | แทน | ค่าเฉลี่ย |
| N | แทน | จำนวนผู้ตอบแบบสอบถาม |
| % | แทน | ร้อยละ |
| SD | แทน | ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน |

4.2.2.2 ลำดับขั้นที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล

1) การกำหนดกลุ่มตัวอย่าง (N)

ผู้เชี่ยวชาญด้านผลิตภัณฑ์พื้นถิ่น ได้จากการเสนอชื่อจากผู้วิจัย ได้แก่ คณะกรรมการที่ปรึกษาพิจารณาทั้งหมด 3 ท่าน คือ ดร.ศักดิ์ชาย สิกขา ดร.สามารถ จันโกร และนายสัตยา ทองวนดี

ในการกำหนดกลุ่มตัวอย่างจากผู้สนใจผลิตภัณฑ์ จำนวน 10 ราย และจากวิชาชีของที่ระลึก ในจังหวัดอุบลราชธานี จำนวน 2 ราย คือ ร้านพันชาติและศูนย์หัตถกรรมชุมชน คือการสุ่มแบบเจาะจง (ยุทธ ไกยารรณ์, 2545)

ในการกำหนดจำนวนกลุ่มตัวอย่างเพื่อประเมินความพึงพอใจของผู้ซื้อผู้วิจัยได้กำหนดแบบเจาะจงจำนวนทั้งหมด 101 คน (ยุทธ ไกยารรณ์, 2545)

2) การวิเคราะห์ข้อมูล และแปลความหมายของข้อมูลผู้วิจัย ได้เสนอความคิดเห็นในแบบสอบถามโดยการหาค่าเฉลี่ย และแปลความหมายของค่าเฉลี่ยโดยมีเกณฑ์ดังนี้ (ยุทธ ไกยารรณ์, 2545 : 248-249)

ความหมายของระดับความคิดเห็น

| | | |
|---|---------|------------------------------|
| 5 | หมายถึง | มีความเห็นค่อนข้างมากที่สุด |
| 4 | หมายถึง | มีความเห็นค่อนข้างมาก |
| 3 | หมายถึง | มีความเห็นค่อนข้างปานกลาง |
| 2 | หมายถึง | มีความเห็นค่อนข้างน้อย |
| 1 | หมายถึง | มีความเห็นค่อนข้างน้อยที่สุด |

เกณฑ์ในการประเมิน

| | |
|-------------|------------------------|
| ช่วงคะแนน | ระดับความคิดเห็น |
| 1.50 - 2.49 | ควรปรับปรุง |
| 2.50 - 3.49 | มีความเหมาะสมปานกลาง |
| 3.50 - 4.49 | มีความเหมาะสมมาก |
| 4.50 - 5.00 | มีความเหมาะสมมากที่สุด |

3) ความคิดเห็นอื่น ๆ ข้อเสนอแนะของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับการ
ออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก

4.2.2.3 ผลการประเมินผลิตภัณฑ์

จากการออกแบบและคัดเลือกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก ได้ชิ้นงาน
จำนวน 15 ชิ้น ซึ่งผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกแยกเป็น 2 ประเภท คือ ผลิตภัณฑ์ของตกแต่งบ้าน
ได้แก่ เซียงเทียน และผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในสำนักงาน ได้แก่ ที่กันหนังสือ ที่ทับกระดาษ ที่เก็บคลิป
ที่ฝาข้อความ ได้ประเมินความพึงพอใจ

ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

ตารางที่ 1 แสดงจำนวนกลุ่มตัวอย่างและเพศ

| เพศ | (N) | % |
|------|-----|-------|
| ชาย | 25 | 24.75 |
| หญิง | 76 | 75.25 |
| รวม | 101 | 100 |

จากตารางที่ 1 แสดงให้เห็นว่าผู้ตอบแบบสอบถามเป็นผู้หญิงมากกว่าผู้ชาย

ตารางที่ 2 แสดงกลุ่มอายุของผู้ตอบแบบสอบถาม

| ช่วงอายุ | (N) | % |
|----------|-----|-------|
| 18-25 ปี | 84 | 84.84 |
| 26-65 ปี | 17 | 17.17 |
| รวม | 101 | 100 |

จากตารางที่ 2 แสดงให้เห็นว่าผู้ตอบแบบสอบถามอยู่ในช่วงอายุ 18-25 ปี มากกว่าผู้ที่อยู่ในช่วงอายุ 26-65 ปี ถึง 67.67%

ตารางที่ 3 แสดงอาชีพของผู้ตอบแบบสอบถามตาม

| กลุ่มอาชีพ | (N) | % |
|----------------------------|-----|-------|
| 1. นักศึกษา | 80 | 79.24 |
| 2. อิสระ | 2 | 1.98 |
| 3. พนักงาน/ลูกจ้าง(ของรัฐ) | 6 | 5.94 |
| 4. รับราชการ | 11 | 10.89 |
| 5. อื่นๆ | 2 | 1.98 |
| รวม | 101 | 100 |

จากตารางที่ 3 แสดงให้เห็นว่ากลุ่มนักศึกษาเป็นกลุ่มที่ตอบแบบสอบถามมากที่สุด

ตารางที่ 4 แสดงผลการวิเคราะห์ความพึงพอใจ

| รายการ | ความคิดเห็นของผู้ที่สนใจผลิตภัณฑ์ | | | | |
|---|-----------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | แบบที่ 1X (ภาพที่ 76) | แบบที่ 2X (ภาพที่ 77) | แบบที่ 3X (ภาพที่ 78) | แบบที่ 4X (ภาพที่ 79) | แบบที่ 5X (ภาพที่ 80) |
| 1. มีเอกลักษณ์ | 3.62 | 3.90 | 3.78 | 3.57 | 3.62 |
| 2. ความสวยงาม | 3.79 | 3.78 | 3.68 | 3.60 | 3.35 |
| 3. ความสะดวกในการใช้งาน | 3.65 | 3.91 | 3.77 | 3.58 | 3.39 |
| 4. ราคาเหมาะสม | 3.49 | 3.58 | 3.49 | 3.51 | 3.33 |
| 5. 适合คล้องกับความต้องการของตลาดในปัจจุบัน | 3.65 | 3.67 | 3.58 | 3.48 | 3.37 |
| รวม | 3.64(5) | 3.77(1) | 3.66(4) | 3.55 | 3.41 |

ตารางที่ 5 แสดงผลการวิเคราะห์ความพึงพอใจ(ต่อ)

| รายการ | ความคิดเห็นของผู้ที่สนใจผลิตภัณฑ์ | | | | |
|--|-----------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|
| | แบบที่ 6X (ภาพที่ 81) | แบบที่ 7X (ภาพที่ 82) | แบบที่ 8X (ภาพที่ 83) | แบบที่ 9X (ภาพที่ 84) | แบบที่ 10X (ภาพที่ 85) |
| 1. มีเอกลักษณ์ | 3.65 | 3.79 | 3.62 | 3.53 | 3.60 |
| 2. ความสวยงาม | 3.39 | 3.76 | 3.42 | 3.44 | 3.56 |
| 3. ความสะดวกในการใช้งาน | 3.37 | 3.69 | 3.43 | 3.43 | 3.49 |
| 4. ราคาเหมาะสม | 3.38 | 3.48 | 3.41 | 3.42 | 3.30 |
| 5. สอดคล้องกับความต้องการของตลาดในปัจจุบัน | 3.43 | 3.65 | 3.48 | 3.41 | 3.39 |
| รวม | 3.46 | 3.68(3) | 3.51 | 3.44 | 3.47 |

ตารางที่ 6 แสดงผลการวิเคราะห์ความพึงพอใจ(ต่อ)

| รายการ | ความคิดเห็นของผู้ที่สนใจผลิตภัณฑ์ | | | | |
|--|-----------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | แบบที่ 11X (ภาพที่ 86) | แบบที่ 12X (ภาพที่ 87) | แบบที่ 13X (ภาพที่ 88) | แบบที่ 14X (ภาพที่ 89) | แบบที่ 15X (ภาพที่ 90) |
| 1. มีเอกลักษณ์ | 3.74 | 3.57 | 3.67 | 3.96 | 3.66 |
| 2. ความสวยงาม | 3.69 | 3.39 | 3.64 | 3.93 | 3.57 |
| 3. ความสะดวกในการใช้งาน | 3.54 | 3.46 | 3.52 | 3.67 | 3.44 |
| 4. ราคาเหมาะสม | 3.37 | 3.33 | 3.45 | 3.58 | 3.41 |
| 5. สอดคล้องกับความต้องการของตลาดในปัจจุบัน | 3.47 | 3.48 | 3.50 | 3.67 | 3.49 |
| รวม | 3.56 | 3.44 | 3.56 | 3.76(2) | 3.51 |

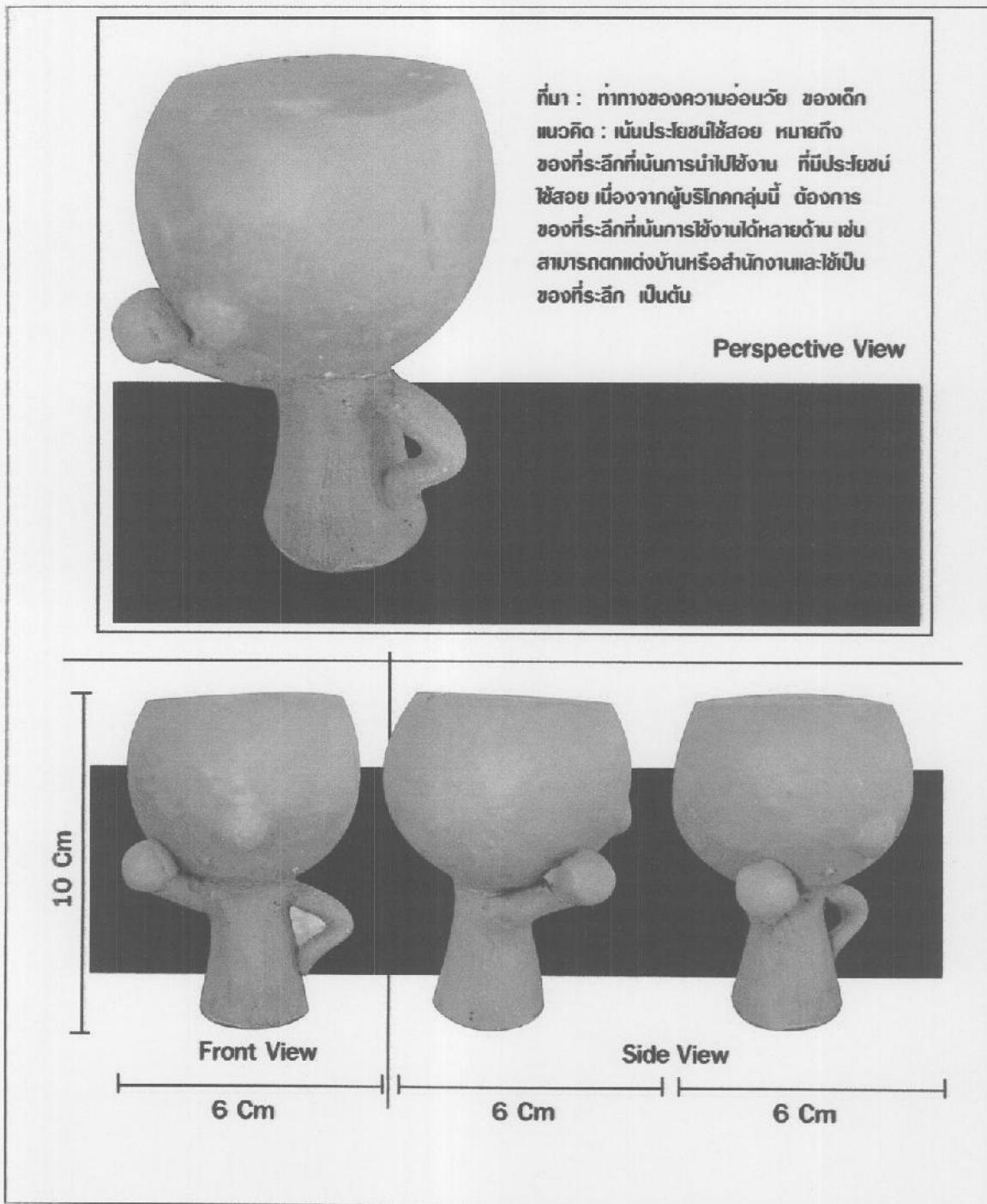
จากตารางที่ 2 ตารางที่ 3 และตารางที่ 4 จัดอันดับความพึงพอใจใน 5 แบบที่มีคะแนนสูงสุด เห็นได้ว่ามีผลิตภัณฑ์ของที่ระดับที่มีความพึงพอใจอันดับหนึ่ง ได้แก่ แบบที่ 4 ($\bar{X}=3.77$) อันดับสองคือแบบที่ 12 ($\bar{X}=3.76$) อันดับสามคือแบบที่ 8 ($\bar{X}=3.68$) อันดับสี่คือแบบที่ 2 ($\bar{X}=3.66$) อันดับที่ห้า แบบที่ 1 ($\bar{X}=3.64$)

ตารางที่ 7 แสดงการวิเคราะห์ความพึงพอใจของผู้สนใจผลิตภัณฑ์โดยรวม

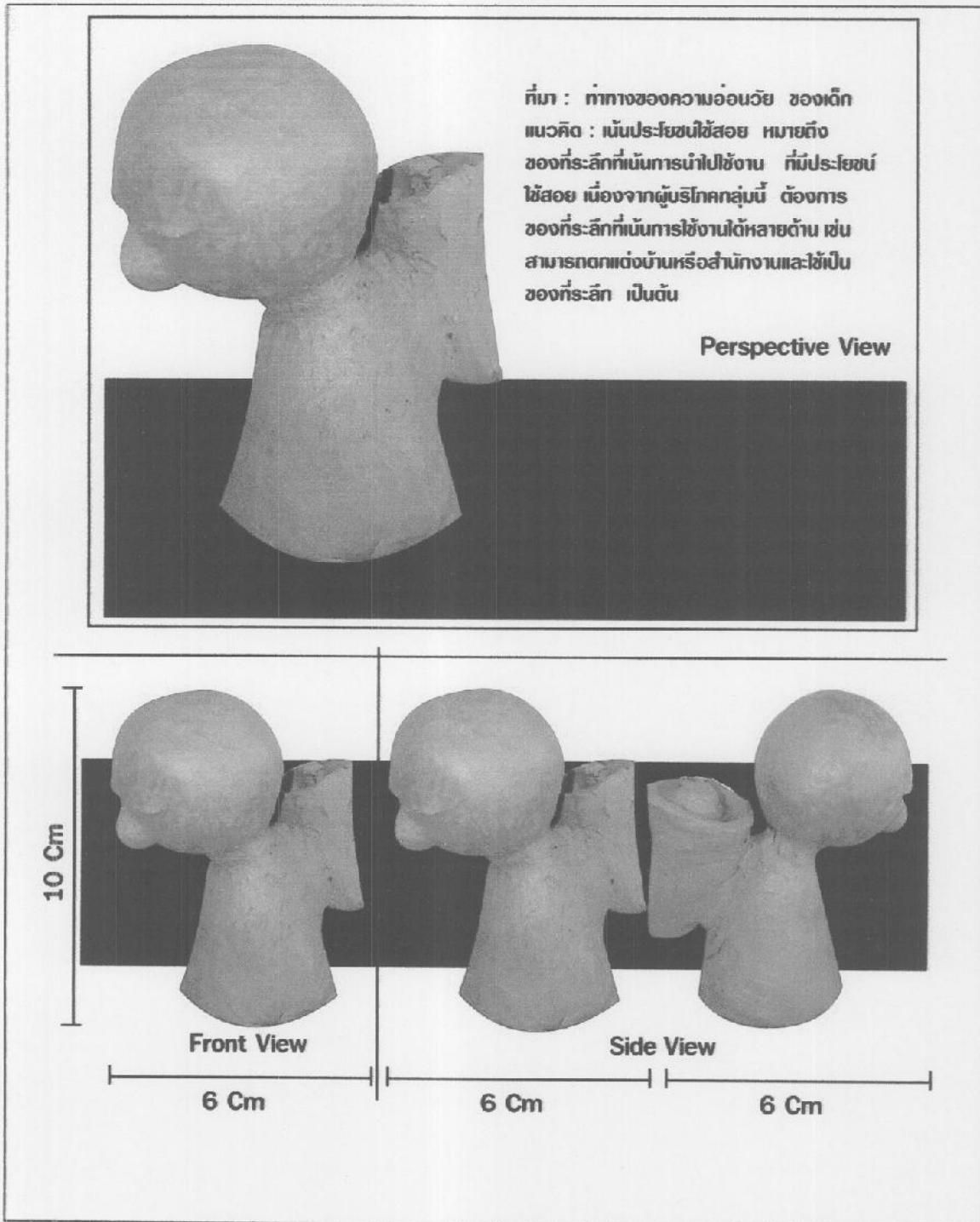
| รายการ | ความคิดเห็นของผู้สนใจผลิตภัณฑ์ | |
|--|--------------------------------|------|
| | \bar{X} | SD |
| 1. มีเอกลักษณ์ | 3.68 | 0.89 |
| 2. ความสวยงาม | 3.59 | 0.87 |
| 3. ความสะดวกในการใช้งาน | 3.55 | 0.84 |
| 4. ราคาเหมาะสม | 3.43 | 0.91 |
| 5. สอดคล้องกับความต้องการของตลาด ในปัจจุบัน | 3.51 | 0.88 |
| รวม | 3.55 | 0.90 |

จากตารางที่ 5 ผู้สนใจที่ตอบแบบสอบถามความพึงพอใจต่อผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก เห็นได้ว่า ความพึงพอใจในรูปแบบของผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกด้านเอกลักษณ์มีความพึงพอใจในระดับเหมาะสมมาก ($\bar{X}=3.68$) ด้านความสวยงามมีความเหมาะสมมาก ($\bar{X}=3.59$) ความสะดวกในการใช้งานมีความเหมาะสมมาก ($\bar{X}=3.55$) ด้านราคาเหมาะสมในระดับปานกลาง ($\bar{X}=3.43$) สอดคล้องกับความต้องการของตลาดในปัจจุบันมีความเหมาะสมมาก ($\bar{X}=3.51$)

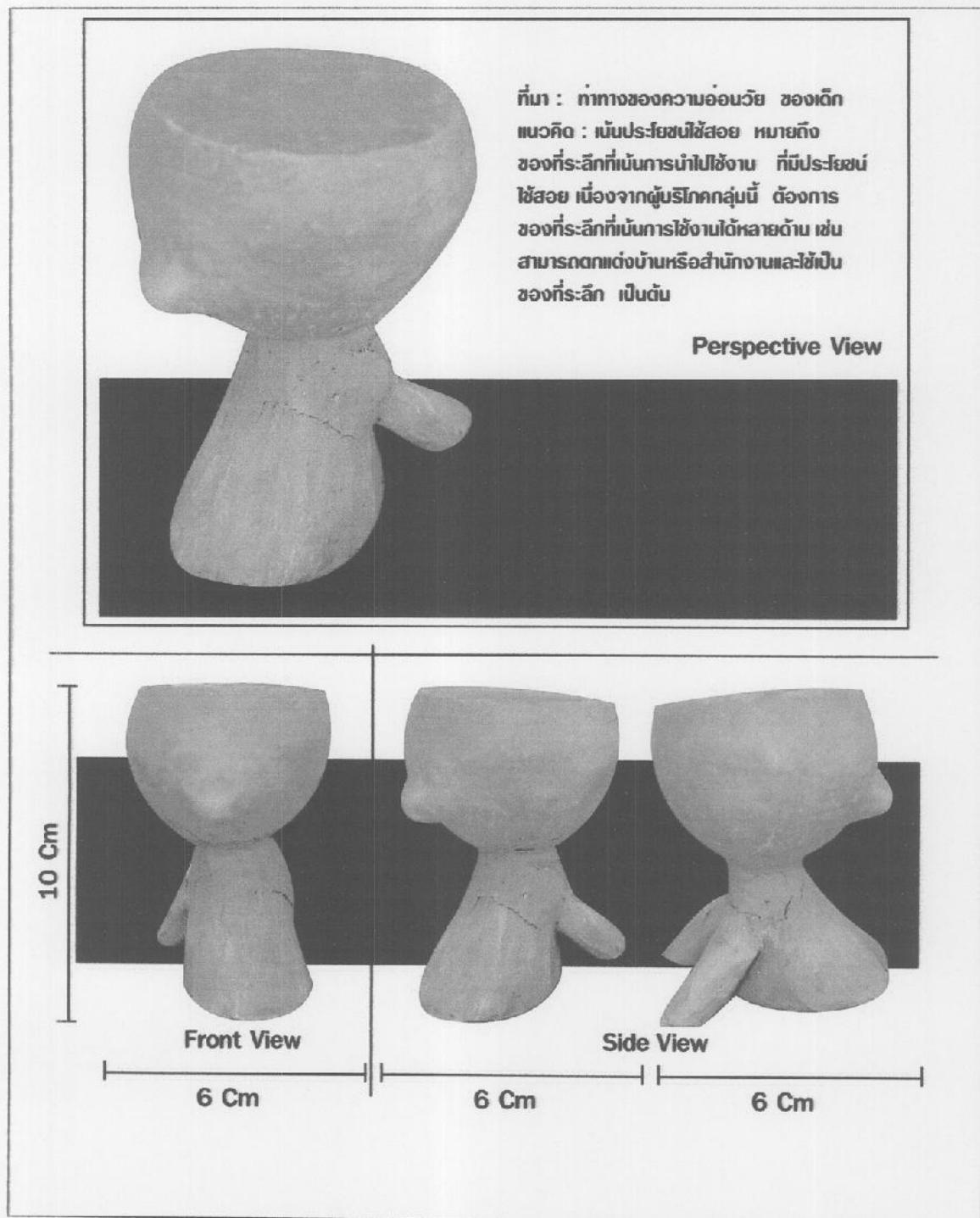
4.2.3 ต้นแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย



ภาพที่ 91 แสดงต้นแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย 1



ภาพที่ 92 แสดงต้นแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย 2



ภาพที่ 93 แสดงต้นแบบผลิตภัณฑ์ของที่รักษากลีกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย ๓

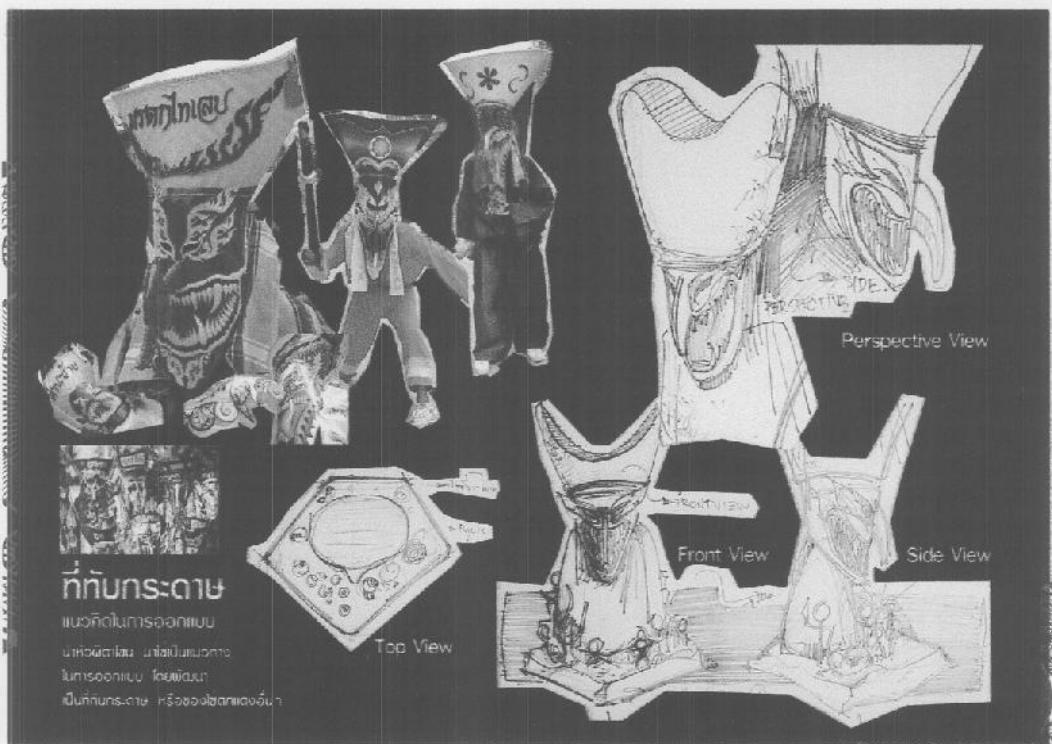
4.2.4 แบบร่างแนวคิดการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกประจำจังหวัดในภาคอีสาน

จากการศึกษาผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกประจำจังหวัด พบว่า ผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกประจำจังหวัดขาดรูปแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่สืบทอดเอกลักษณ์ ประเพณี ศิลปวัฒนธรรม หรือภูมิปัญญาท้องถิ่น ด้วยเหตุนี้ผู้วิจัยจึงนำแนวคิดดังกล่าว มาใช้ในการพัฒนารูปแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก โดยนำประเพณี สถานที่ท่องเที่ยวที่สำคัญ มาเพื่อกำหนดแนวทางในการออกแบบงานหัตถกรรมโลหะ การศึกษาผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกในครั้งนี้ ผู้วิจัยเลือกกลุ่มจังหวัดที่มีงานประเพณีที่ชัดเจนและสถานที่ท่องเที่ยวที่สำคัญ คือ จังหวัดอุดรธานี แหล่งโบราณคดีบ้านเชียง จังหวัดเลย ประเพณีบวนแห่ผีตาโขน จังหวัดอุบลราชธานี ประเพณีแห่เทียนพรรษา

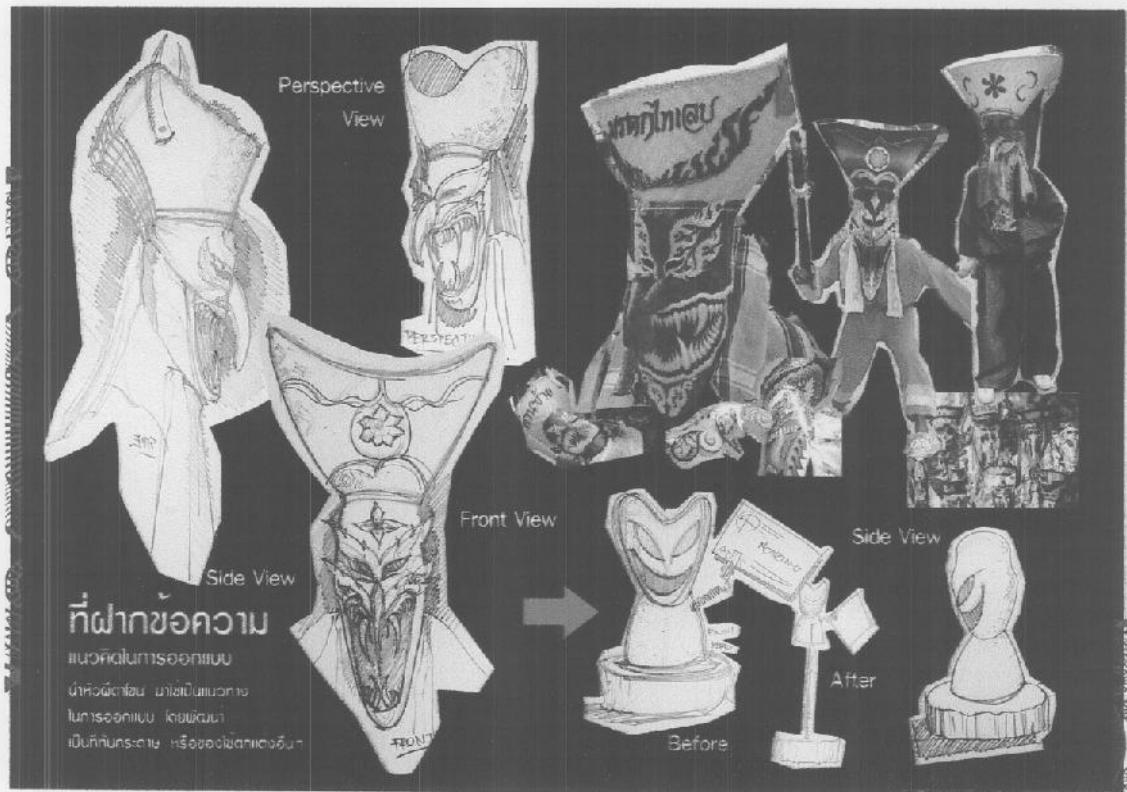
จากแบบร่างแนวคิดในการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกประจำจังหวัด ผู้วิจัยได้เลือกรอบนการหล่อโลหะเป็นกรรมวิธีการผลิต เนื่องจากกระบวนการหล่อ สามารถสร้างรูปทรง รูปแบบ ให้สวยงาม ดังนี้



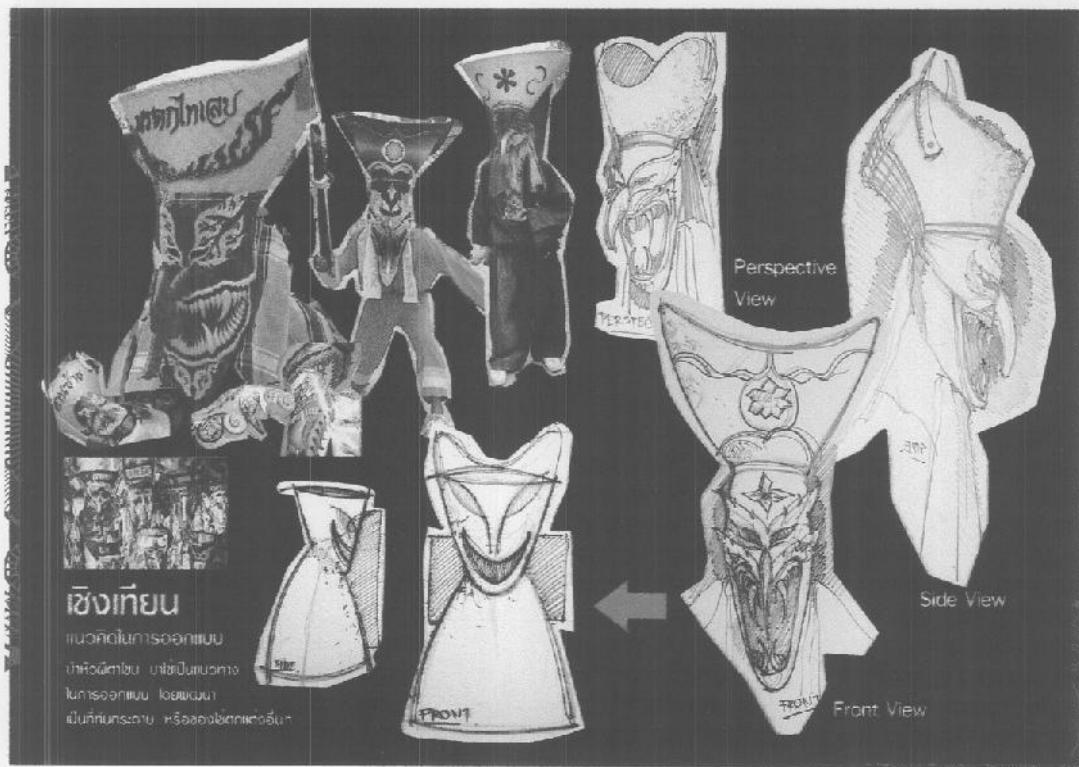
ภาพที่ 94 แสดงประเพณีแห่ผีตาโขน



ภาพที่ 95 แสดงผลงานการออกแบบของที่ระลึค่าประจำจังหวัดเลย



ภาพที่ 96 แสดงผลงานการออกแบบของที่ระลึค่าประจำจังหวัดเลย



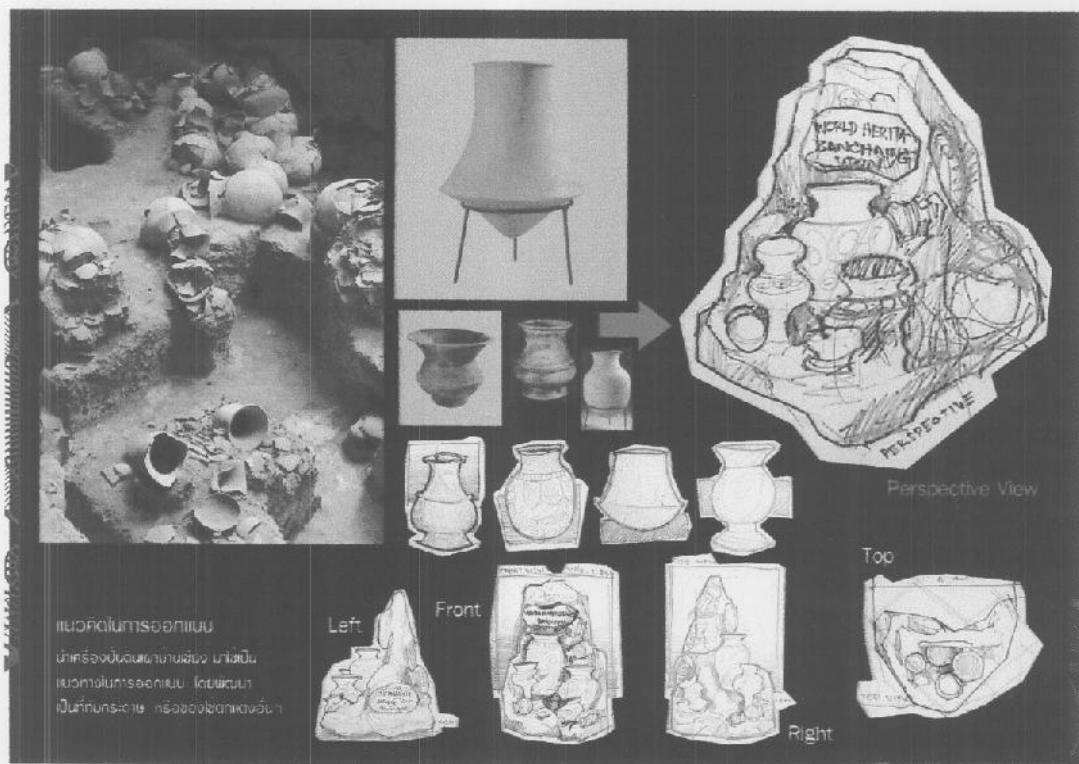
ภาพที่ 97 แสดงผลงานการอุดแบบข้องที่ระลึกประจำจังหวัดเลย



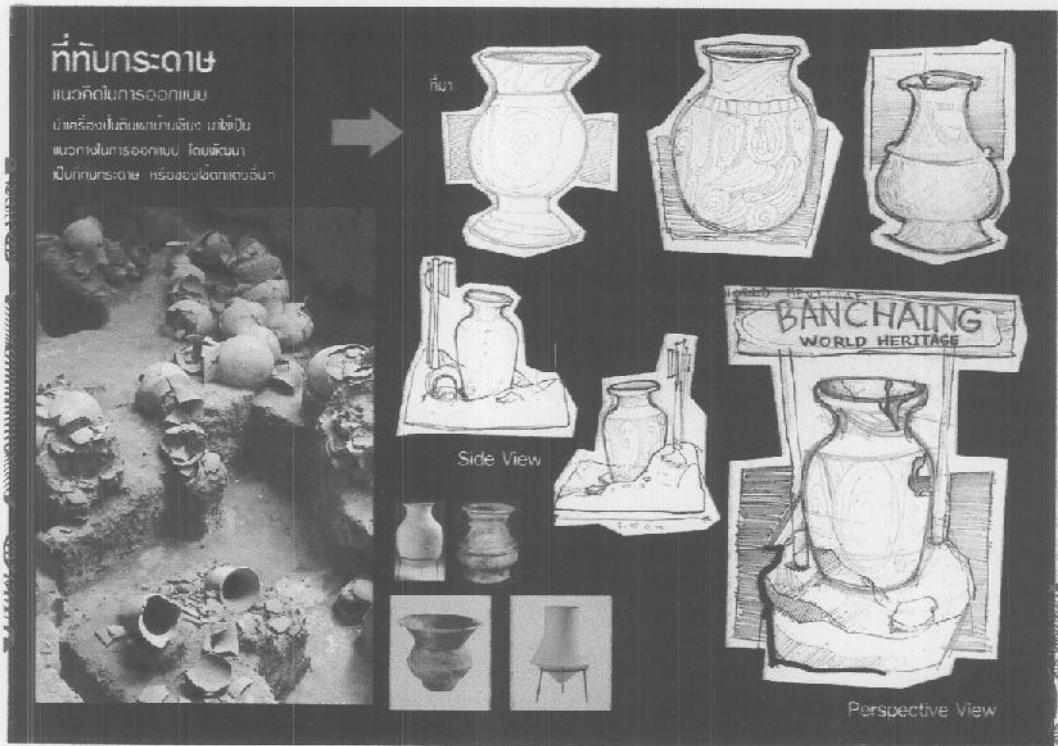
ภาพที่ 98 แสดงเครื่องปั้นดินเผา บ้านเชียง จังหวัดอุตรธานี



ภาพที่ 99 แสดงผลงานการออกแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดอุตรธานี แบบที่ 1



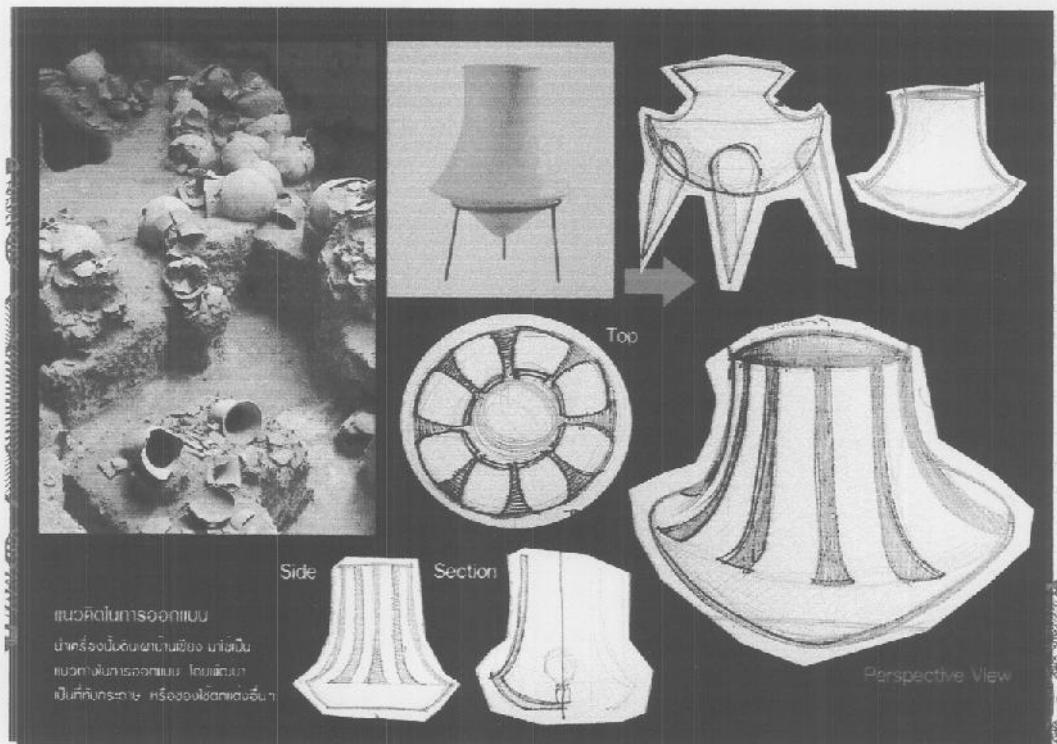
ภาพที่ 100 แสดงผลงานการออกแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดอุตรธานี แบบที่ 2



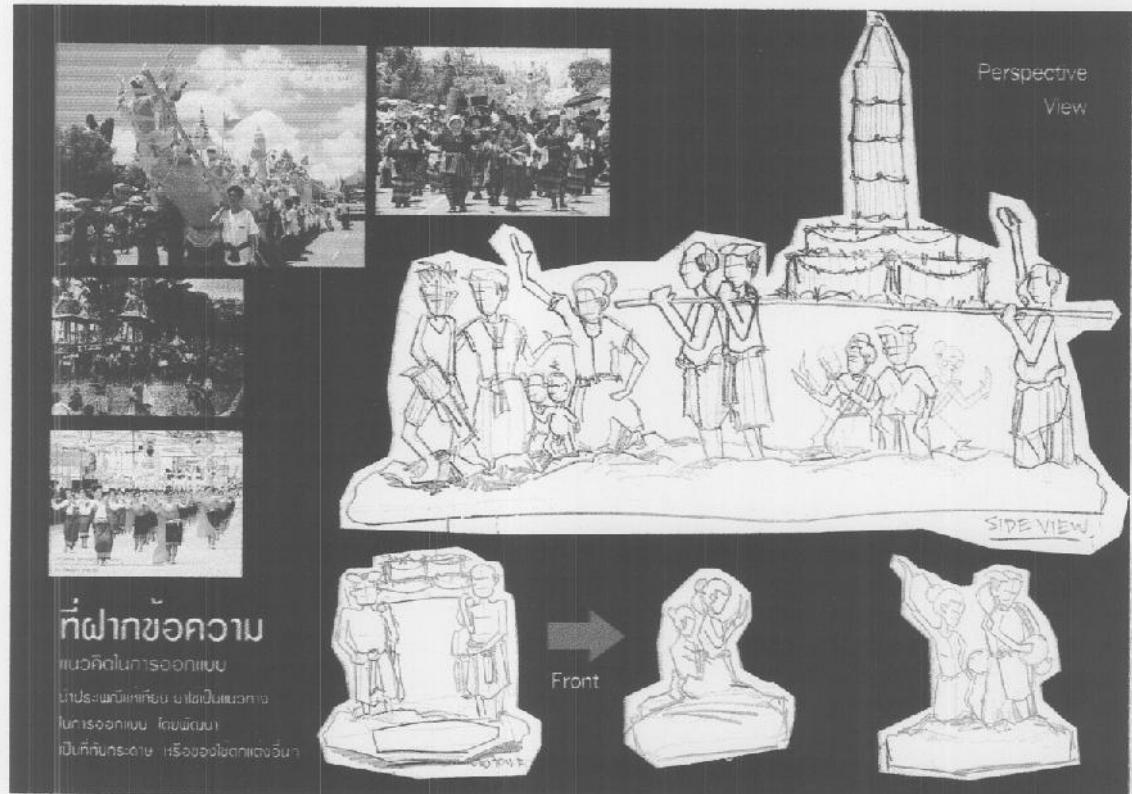
ภาพที่ 101 แสดงผลงานการออกแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดอุตรธานี แบบที่ 3



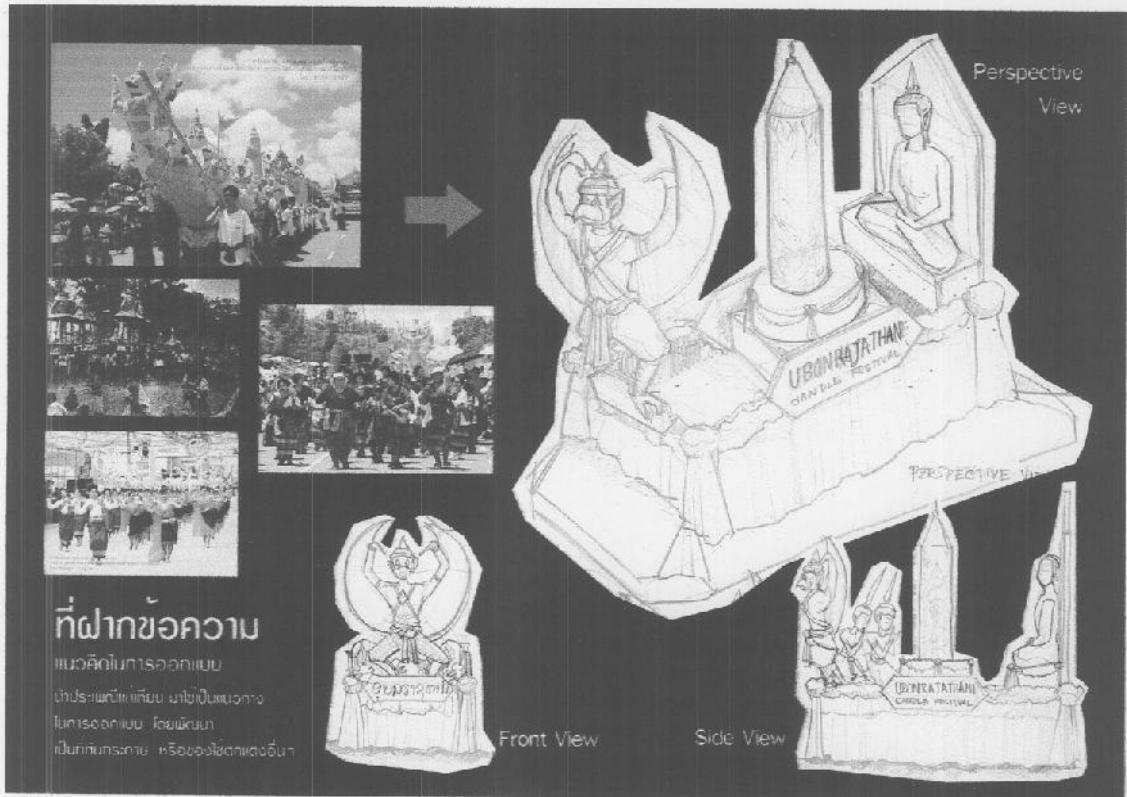
ภาพที่ 102 แสดงผลงานการออกแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดอุตรธานี แบบที่ 4



ภาพที่ 103 แสดงผลงานการออกแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดอุตรดธานี แบบที่ 5

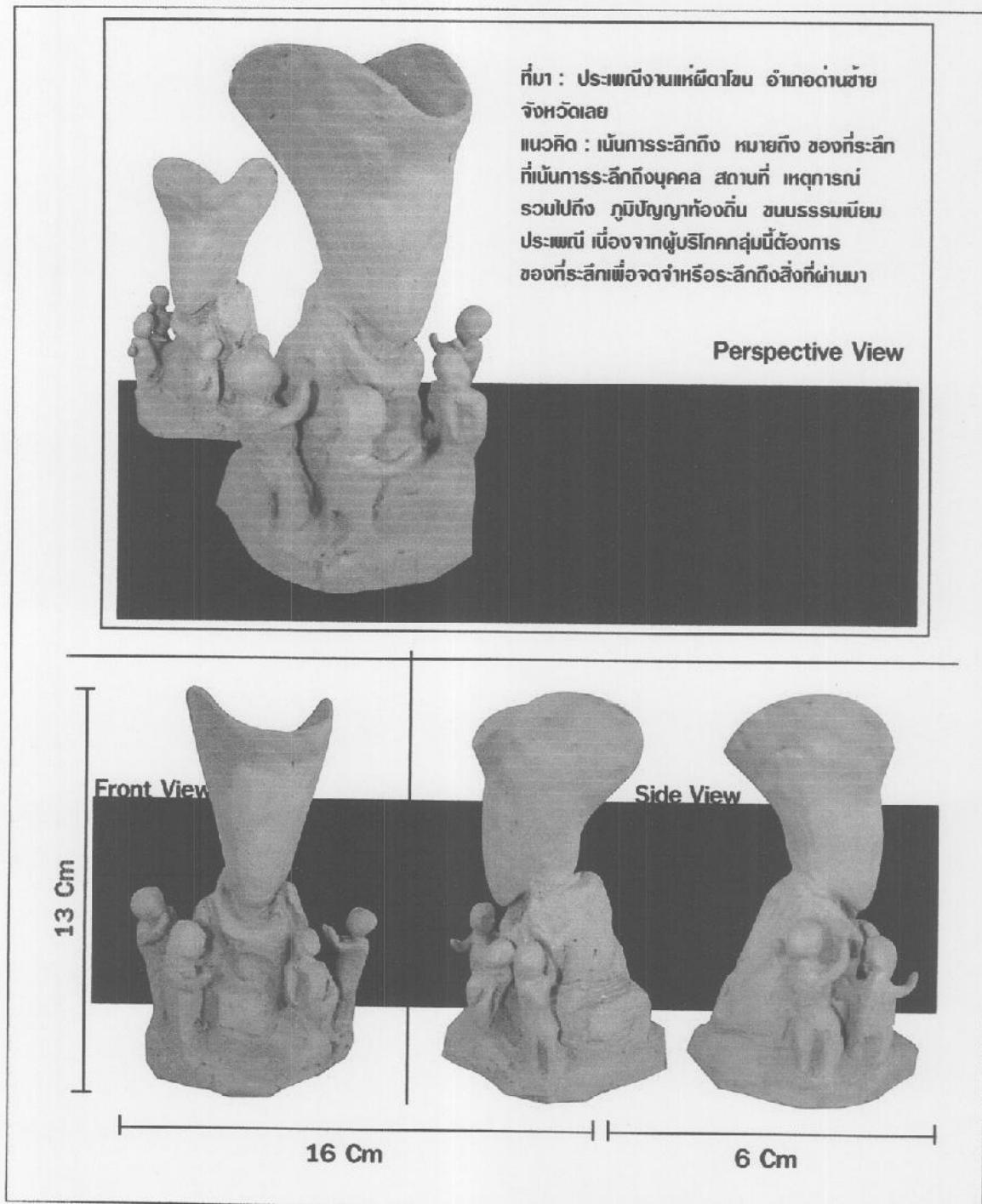


ภาพที่ 104 แสดงผลงานการออกแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดอุตรดธานี

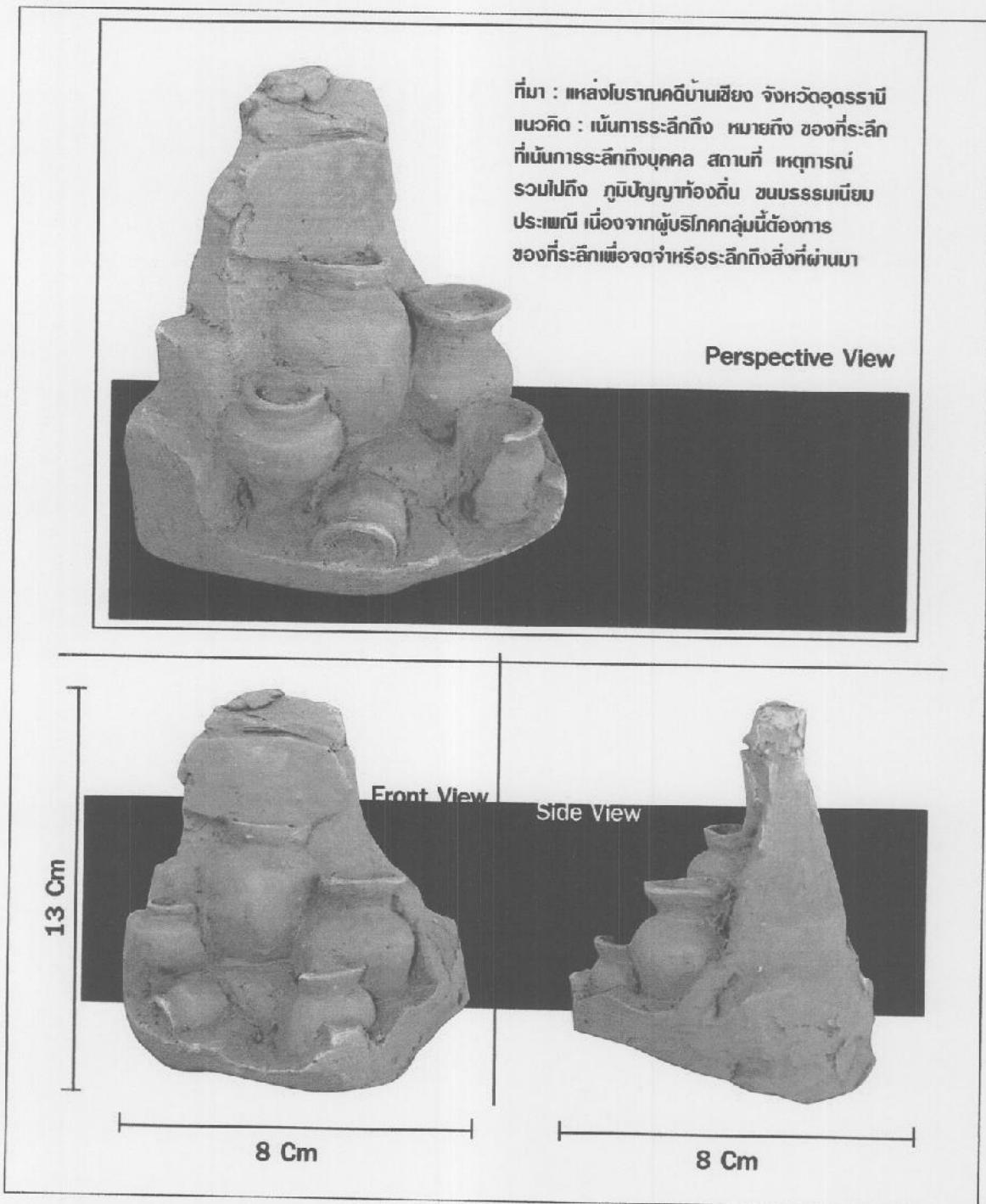


ภาพที่ 105 แสดงผลงานการออกแบบของที่ระลึกระจำจังหวัดอุบลราชธานี

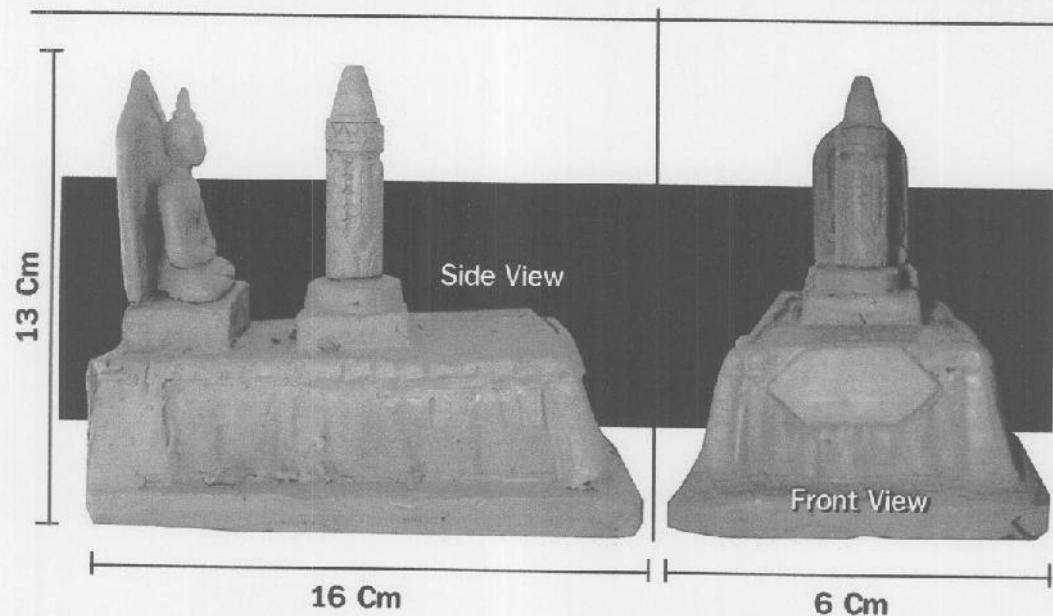
4.2.5 ต้นแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกประจำจังหวัด



ภาพที่ 106 แสดงผลิตภัณฑ์ต้นแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดเลย



ภาพที่ 107 แสดงผลิตภัณฑ์ดินเผาของที่ระลึกประจำจังหวัดอุดรธานี



ภาพที่ 108 แสดงผลิตภัณฑ์ด้านแบบของที่ระลึกประจำจังหวัดอุบลราชธานี

บทที่ 5

สรุปผลการวิจัย อภิปรายผลและข้อเสนอแนะ

การศึกษางานหัตถกรรมโลหะในพื้นที่ภาคอีสานเพื่อพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกลักษณะเด่นๆ คือ 1) เพื่อศึกษาและรวบรวมผลิตภัณฑ์งานหัตถกรรมโลหะในอดีตและปัจจุบัน 2) เพื่อศึกษา รูปแบบ ลวดลาย กรรมวิธีในการผลิตงานหัตถกรรมโลหะ เพื่อนำมาปรับปรุงพัฒนารูปแบบผลิตภัณฑ์ 3) เพื่อพัฒนาและออกแบบงานหัตถกรรมโลหะให้มีความเหมาะสมกับผลิตภัณฑ์เป็นของที่ระลึก การดำเนินการวิจัยในครั้งนี้ ผู้วิจัยได้เลือกกลุ่มตัวอย่างในการศึกษา จำนวน 2 กลุ่ม คือ

กลุ่มที่ 1 กลุ่มผู้ผลิตจากแหล่งผลิตงานหัตถกรรมโลหะพื้นบ้านในพื้นที่ภาคอีสาน จำนวน 7 แห่ง คือ

- (1) กลุ่มหัตถกรรมเครื่องเงินบ้านโซช กิ่งอำเภอเชวาสินธินทร์ จังหวัดสุรินทร์
- (2) กลุ่มเครื่องเงินบ้านป่าไม้ อ.กันทรลักษ์ จังหวัดศรีสะเกษ
- (3) กลุ่มตีเหล็กบ้านไหหลุ่ง อำเภอตระการพีชพล จังหวัดอุบลราชธานี
- (4) กลุ่มคนตีเหล็กบ้านป่าไม้ อำเภอเดชอุดม จังหวัดอุบลราชธานี
- (5) ร้านศักดิ์ชัยช่างทอง อำเภอเมือง จังหวัดอุบลราชธานี
- (6) ร้านสมิตรช่างทอง อำเภอเมือง จังหวัดอุบลราชธานี
- (7) กลุ่มหล่อทองเหลืองบ้านปะขาว ตำบลปะขาว อำเภอเมือง จังหวัดอุบลราชธานี

กลุ่มที่ 2 กลุ่มผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการตลาดผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกในพื้นที่จังหวัดอุบลราชธานี โดยการสุ่มตัวอย่างแบบเจาะจง จำแนกเป็น 4 ประเภท คือ

- (1) ผู้เชี่ยวชาญผลิตภัณฑ์พื้นถิ่น จำนวน 3 ราย
- (2) ผู้ผลิต จำนวน 2 ราย
- (3) ผู้จำหน่าย จำนวน 2 ราย
- (4) ผู้ซื้อหรือผู้สนใจผลิตภัณฑ์ จำนวน 101 ราย

ในการวิจัยในครั้งนี้สามารถสรุปผล อภิปรายผลและให้ข้อเสนอแนะ ได้ดังนี้

5.1 สรุปผลการวิจัย

จากการสำรวจและวิเคราะห์ข้อมูลสามารถสรุปผลได้ดังนี้

5.1.1 การศึกษาและรวบรวมผลิตภัณฑ์งานหัตถกรรมโลหะในอดีตและปัจจุบัน ผู้วิจัยได้รวบรวมข้อมูลเพื่อสืบค้นผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการบวนการผลิตโลหะในพื้นที่ภาคอีสาน โดยสำรวจและค้นคว้าข้อมูลในพื้นที่จากแหล่งผลิตงานหัตถกรรมโลหะในภาคอีสาน 19 จังหวัด พบว่า ผลิตภัณฑ์จากงานหัตถกรรมโลหะ สามารถแบ่งประเภทจากลักษณะการใช้งานได้ 3 ประเภท คือ 1) ประเภทเครื่องใช้ทั่วไป ได้แก่ เชื้ยนหมาก พอบ เหริงเทียน หมากหิง เป็นต้น 2) ประเภทเครื่องประดับ ได้แก่ กรอบพระ สร้อยคอ เข็มขัด ต่างหู กำไล แหวน เป็นต้น 3) ประเภทเครื่องใช้ในการเกษตร ได้แก่ จอน เลี่ยม มีด พร้า เป็นต้น

5.1.2 การศึกษารูปแบบ ลวดลาย กรรมวิธีในการผลิตงานหัตถกรรมโลหะ เพื่อนำมาปรับปรุงพัฒnarูปแบบผลิตภัณฑ์ ผลจากการศึกษาข้อมูลตามแหล่งผลิตในพื้นที่ภาคอีสาน ทั้งด้านรูปแบบ ลวดลายและกรรมวิธีการผลิต พบว่า

5.1.2.1 รูปแบบ ผลิตภัณฑ์จากงานหัตถกรรมโลหะในพื้นที่ภาคอีสาน มีรูปแบบที่อิงตามกรรมวิธีการผลิตและการใช้งาน ดังนี้ กลุ่มหล่อทองเหลืองบ้านป่าฯ ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีลักษณะ เป็นทรงกลม และทรงกระบอก เกิดจากการใช้มอนหมุนเพื่อทำแม่พิมพ์ กลุ่มดีเหล็ก ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีลักษณะ แบบ เกิดจากการตีหรือทุบเหล็ก เพื่อกระจายการบอนทำให้เหล็กแข็งขึ้น กลุ่มแกะโลหะ ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีลักษณะ แบบ เกิดจากการแกะโลหะให้เป็นลวดลาย แล้วเชื่อมเป็นรูปทรงตามแบบที่ต้องการ กลุ่มดุนโลหะ ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีลักษณะ แบบ หรือ นูนต่ำ เกิดจากการดุนหรือตอกให้เป็นรูปร่างตามแบบ กลุ่มเชื่อมหรือประสานติด ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีลักษณะ แบบ หรือ นูนต่ำ เกิดจาก การนำลวดมารวบรวมซ้อนกันให้เป็นลวดลาย

5.1.2.2 ลวดลาย ผลิตภัณฑ์จากงานหัตถกรรมโลหะในพื้นที่ภาคอีสาน มีลวดลายที่ใช้ ดังนี้ กลุ่มหล่อทองเหลืองบ้านป่าฯ มีลวดลาย คือ ลายอิงหมาย ลายกลีบบัว ลายเจี่ยว หมาย ลายตันสน ลายไก่ป่า ลายตากบและลายเส้นเดิน เป็นลวดลายที่ได้จากการชุบชาติ กลุ่มดีเหล็ก ไม่มีปราภกุลลวดลายที่ชัดเจน กลุ่มแกะโลหะ มีลวดลาย คือ ลายไทยชนิดต่างๆ เช่น ลายเทพพนม ลายกนก เป็นต้น กลุ่มดุนโลหะ มีลวดลาย คือ ลายไทยชนิดต่างๆ หรือภาพที่เกี่ยวกับวัฒนธรรม วิถีชีวิต สถานที่ท่องเที่ยว กลุ่มเชื่อมหรือประสานติด มีลวดลาย คือ ลายกอร ลายไก่แมงดา ลาย กอกปลีด ลายดอกปลีด 3 ชั้น ลายดังโอ ลายตังโอ 3 ชั้น ลายทานตะวัน ลายมะลิ ลายระเวียง ลายรังแตน ลายรังผึ้ง ลายรำหอก ลายรำหอกໂປร່ງ

5.1.2.3 กรรมวิธีการผลิต จากการศึกษาข้อมูลในพื้นที่ภาคอีสาน พบกรรมวิธีการผลิตงานหัตถกรรมโลหะ ดังนี้ บ้านป่าฯ จังหวัดอุบลราชธานี ใช้กรรมวิธีการหล่อแบบขี้ผึ้งหาย

บ้านป่ากอและบ้านไหล่ทุ่ง จังหวัดอุบลราชธานี ใช้กรรมวิธีการตีหรือทุบ ร้านศักดิ์ชัยช่างทองและร้านสุมิตรช่างทอง ใช้กรรมวิธีการแกะ จังหวัดอุบลราชธานี กลุ่มบ้านป้าโนง อำเภอ กันทรลักษ์ จังหวัดศรีสะเกษ ใช้กรรมวิธีการตอกหรือคุน โลหะ กลุ่มบ้านโขค กิ่งอำเภอเขวาสินธิ์ จังหวัดศรีสะเกษ ใช้กรรมวิธีการดัดและประสานติด

5.1.3 การพัฒนาและออกแบบงานหัตถกรรมโลหะให้มีความเหมาะสมกับผลิตภัณฑ์เป็นของที่ระลึก จากการรวบรวม ศึกษารูปแบบ ลวดลาย กรรมวิธีการผลิตโลหะในพื้นที่ภาคอีสานและการปรึกษาผู้เชี่ยวชาญผลิตภัณฑ์พื้นถิ่น กลุ่มผู้จัดจำหน่าย ผู้สนับสนุนผลิตภัณฑ์และผู้ผลิต สามารถนำข้อมูลที่ได้มากำหนดแนวทางในการออกแบบให้เหมาะสมในลักษณะของกรอบแนวทางคิดในการออกแบบ พบว่า ใน การออกแบบควร มีการศึกษากลุ่ม เป้าหมาย ให้ชัดเจน กรรมวิธีการผลิตโลหะที่สามารถสร้างรูปแบบของผลิตภัณฑ์ได้หลากหลาย คือ กรรมวิธีการหล่อโลหะ และผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่ผลิตจากโลหะควรใช้โลหะที่มีจุดหลอมเหลวต่ำ เพื่อช่วยในการลดดันทุนจากการใช้ชี้อเพลิง น้ำโลหะไหล่ ทำให้น้ำโลหะไหล่เข้าพิมพ์ได้ทั่วถึง อัตราการขยายตัวหลังโลหะเย็นแล้วน้อย ชิ้นงานมีความสมบูรณ์ สามารถหาวัสดุทดแทนได้ง่าย และเพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีรูปแบบที่หลากหลาย ควร มีการกำหนดกลุ่ม เป้าหมายในการออกแบบที่ชัดเจน ซึ่งมีการเปลี่ยนแปลงตามยุคสมัยและความต้องการในแต่ละยุค ตามตัวอย่างแนวทางการออกแบบที่นำเสนอในงานวิจัย

5.2 อภิปรายผล

จากการศึกษางานหัตถกรรมโลหะในพื้นที่ภาคอีสาน เพื่อพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก แสดงให้เห็นว่า การพัฒนาผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกจากโลหะสามารถผลิตได้หลายวิธี ขึ้นอยู่กับรูปแบบ ลักษณะการใช้งานและคุณสมบัติของวัสดุเป็นหลัก หมายความว่า หากต้องการใช้วัสดุประเภทโลหะมาออกแบบเป็นผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก จะต้องมีความรู้ความเข้าใจในคุณสมบัติต่างๆ ของวัสดุประเภทโลหะ เช่น คุณสมบัติเชิงกล คุณสมบัติทางกายภาพ ควรมีความรู้ความเข้าใจใน กรรมวิธีการผลิต หมายถึง การเลือกใช้กรรมวิธีการผลิตที่เหมาะสมกับรูปแบบผลิตภัณฑ์ ทำให้สามารถเลือกใช้โลหะที่เหมาะสมกับการผลิตและการใช้งาน เช่น การนำทองแดงไปใช้ผลิตเป็นมีดพราง ซึ่งเป็นโลหะที่มีราคา และมีความแข็งดื้อยกกว่าเหล็กกล้า ทำให้ไม่เหมาะสมกับการใช้งาน ใน การพัฒนาผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกควร มีกลุ่ม เป้าหมายที่ชัดเจน เพราะความต้องการของกลุ่ม เป้าหมาย สามารถกำหนด รูปแบบของผลิตภัณฑ์ วัสดุและกรรมวิธีในการผลิต ส่งผลให้ผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกตรงกับความต้องการของกลุ่ม เป้าหมาย ทั้งนี้ผู้ออกแบบควรคำนึงถึงข้อกำหนดที่กล่าวมาข้างต้น จึงจะทำให้ผลงานออกแบบเป็นที่ต้องการและเหมาะสมกับกลุ่ม เป้าหมายอย่างชัดเจน

5.3 ข้อเสนอแนะ

เพื่อให้เกิดการวิจัยและพัฒนางานผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกจากโลหะมีความต่อเนื่องผู้วิจัยมี
ข้อเสนอแนะในส่วนด้าน ดังนี้ คือ

5.3.1 ข้อเสนอแนะเพื่อนำผลการวิจัยไปใช้ประโยชน์

ผลงานการวิจัยในครั้งนี้ให้ความรู้ใน 3 ด้าน ได้แก่ ด้านที่หนึ่ง คือ ความรู้ความ
เข้าใจในการผลิตของที่ระลึกจากการรวมวิธีการผลิตโลหะในพื้นที่ภาคอีสานและด้านที่สองคือ หลักการ
และแนวทางในการออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกจากการรวมวิธีการผลิตโลหะในพื้นที่
ภาคอีสาน พร้อมทั้งชี้แจงตัวอย่างที่ได้จากการวิจัยครั้งนี้ ผู้ศึกษาสามารถนำผลการวิจัยไป
เป็นแนวทางในการออกแบบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกจากการรวมวิธีการผลิตโลหะในพื้นที่ภาค
อีสาน อีกทั้งรูปแบบ ลวดลาย กรรมวิธีการผลิต การเลือกใช้วัสดุ แนวทางการตลาด การกำหนด
กลุ่มเป้าหมาย เพื่อเป็นแนวทางในการพัฒนาผลิตของที่ระลึกจากโลหะต่อไป

5.3.2 ข้อเสนอแนะในการทำวิจัยครั้งต่อไป

5.3.2.1 ด้านวัสดุ วัสดุประเภทโลหะที่นำมาผลิตเป็นของที่ระลึกมีให้เลือกน้อย
และมีราคาสูง ควรมีการปรับปรุงคุณสมบัติต่างๆ ของโลหะที่ใช้ในงานหัตถกรรม เช่น โลหะผสมที่
มีจุดหลอมเหลวต่ำ เพื่อช่วยลดการใช้เชื้อเพลิง หรือน้ำโลหะใหม่ได้ชิ้น ราคากูก เพราะการมีวัสดุที่
เหมาะสมกับกรรมวิธีการผลิตจะช่วยให้ราคา และมีรูปแบบที่หลากหลายขึ้น

5.3.2.2 ด้านการผลิต เนื่องจากกลุ่มผู้ผลิตงานหัตถกรรมโลหะในภาคอีสาน
ยังขาดเครื่องอำนวยความสะดวกในการผลิต ที่สามารถช่วยลดขั้นตอนหรือเพิ่มมาตรฐานให้กับ
ชิ้นงานทำให้ผลิตภัณฑ์ไม่สามารถแข่งขันในท้องตลาดได้ หากมีการศึกษาด้านการพัฒนาเครื่อง
อำนวยความสะดวกในการผลิตชิ้นงาน จะทำให้ผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกจากโลหะสามารถแข่งขันใน
ท้องตลาดได้

5.3.2.3 ด้านรูปแบบ จากการศึกษาพบว่า รูปแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกจาก
กรรมวิธีการผลิตโลหะในพื้นที่ภาคอีสาน ยังเป็นผลิตภัณฑ์รูปแบบเดิม จึงทำให้รูปแบบของ
ผลิตภัณฑ์ไม่พัฒnarูปแบบที่หลากหลายได้ จึงควรมีการศึกษากลุ่มเป้าหมายที่เหมาะสม แล้ว
กำหนดแนวทางในการออกแบบให้ตรงกับกลุ่มเป้าหมาย ซึ่งจะทำให้รูปแบบของผลิตภัณฑ์มีความ
หลากหลายและตรงตามความต้องการของกลุ่มเป้าหมายต่อไป

เอกสารอ้างอิง

เอกสารอ้างอิง

- ชาญวุฒิ ตั้งจิตวิทยาและสารโทร. รูติกีรติพงศ์. วัสดุในงานวิศวกรรม. กรุงเทพฯ : บริษัท เอช เอ็น กรุ๊ป, 2537.
- ประทุม ชุ่มเพ็งพันธุ์. เครื่องทองกรุงศรีอยุธยา. กรุงเทพฯ : กรมเผยแพร่และประชาสัมพันธ์ กรมศิลปากร, 2548.
- ประเสริฐ มหาครานนท์. วัสดุอุตสาหกรรม. กรุงเทพ : สำนักพิมพ์พิทักษ์อักษร, 2527.
- เทพนารินทร์ ประพันธ์พัฒน์ และขาวศักดิ์ ศิริชัย. โลหะวิทยาในงานอุตสาหกรรม. กรุงเทพฯ : บริษัท สกายบุ๊คส์ จำกัด, 2545.
- พิชิต เกียรติพัฒน์. วัสดุและกรรมวิธีการผลิต. กรุงเทพฯ : ภาควิชาศิลปหัตถกรรม คณะอุตสาหกรรมศึกษา สถาบันราชภัฏพระนคร, 2541.
- มนัส สถิร Jin Da. โลหะนอกรถกลุ่มเหล็ก. พิมพ์ครั้งที่ 1 กรุงเทพฯ : จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2536.
- มานพ ตันตะบันพิทัย. กรรมวิธีการผลิต. พิมพ์ครั้งที่ 5 กรุงเทพฯ : สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), 2542.
- ยุทธ ไกยารณ์. พื้นฐานการวิจัย. พิมพ์ครั้งที่ 4 กรุงเทพฯ : สุวิชาสาสน์, 2545.
- วรรณรัตน์ ตั้งเจริญ. ศิลปะเครื่องประดับ. พิมพ์ครั้งที่ 1 กรุงเทพฯ : สำนักพิมพ์ วิชวล อาร์ท, 2526.
- วัชรินทร์ จรุจิตสุนทร. หลักการและแนวคิดในการออกแบบผลิตภัณฑ์. พิมพ์ครั้งที่ 1 กรุงเทพฯ : บริษัท แอ็ปเปิลพรีนติ้ง กรุ๊ป จำกัด, 2548.
- สรว่าง เดิศฤทธิ์. มรดกจากอดีต. กรุงเทพฯ : ศิลปอาชีวกรรม, 2547.
- เสรี เรืองเนตร. ศิลปะประยุกต์. กรุงเทพฯ : สำนักพัฒนาพาณิชย์, 2549.
- Jana ewy. Home & garden metalcrafts. NORTH LIGHT BOOK, 2002.
- Joanna Goollberg. Creative Metal Crafts 25 beautiful projects for your home. Lark Books. New York, 2004.
- William F. Smith. Principles of Material Science and Engineering, สำนักพิมพ์ ห้อง จำกัด, 2547.

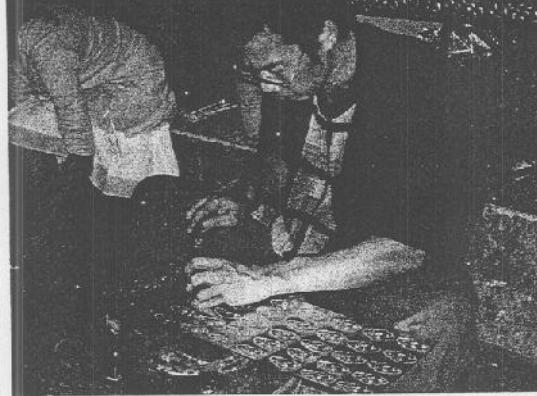
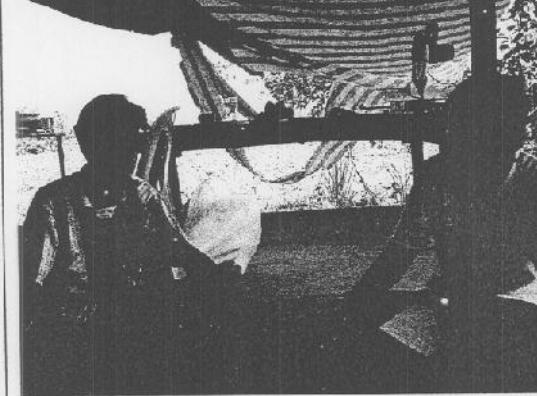
ภาคผนวก

ภาคผนวก ๓
ผู้ให้ข้อมูลในงานวิจัย

ภาคผนวก ก
ผู้ให้ข้อมูลในงานวิจัย

| | | | |
|---|--|---|---|
|  |  |  |  |
| นายปีวน เจียวยทอง ช่างทำเครื่องประดับ บ้านโขค ตำบลเขวาสินรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ | นายกันพิพัฒ์ เจียวยทอง ช่างทำเครื่องประดับ บ้านโขค ตำบลเขวาสินรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ | นางเปี่ยม ประภาสโนนกล ช่างทำเครื่องประดับ บ้านโขค ตำบลเขวาสินรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ | นายทองคำ ปทุมมาศ ช่างทำทองเหลือง บ้านປะขาว ตำบลປะขาว จังหวัดอุบลราชธานี |
|  |  |  |  |
| นายเสือ ช่างตีมีด บ้านป่ากอ ตำบลเดชะอุดม จังหวัดอุบลราชธานี | ร้านอุ่มวิตรช่างทอง 41 ถนนนกรบาล อำเภอเมือง | นางหนูมณฑ์ ปทุมมาศ ช่างทำทองเหลือง บ้านປะขาว ตำบลປะขาว จังหวัดอุบลราชธานี | ร้านศักดิ์ชัยช่างทอง ถนนนกรบาล อำเภอเมือง จังหวัดอุบลราชธานี |

ภาพที่ 109 แสดงภาพผู้ให้ข้อมูลในงานวิจัย

| | |
|--|--|
|  |  |
| ร้านค้าไก่เครื่องเงิน ถนนวัวลาย อําเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ | กลุ่มตีเหล็ก บ้านไหหลวง จังหวัดอุบลราชธานี |
|  |  |
| นายพรชัย เกี่ยวมัง ถนนวัวลาย อําเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ | กลุ่มหัตถกรรมเครื่องเงินบ้านโขค ผู้จัดทำหน้าที่และช่างทำเครื่องประดับบ้านโขค |
|  |  |
| นายสิงหา กาัวลย์ นายช่างทำแผ่นภาพโลหะ อําเภอกันทรลักษ์ จังหวัดศรีสะเกษ | กลุ่มหัตถกรรมเครื่องเงินบ้านโขค ช่างทำเครื่องประดับบ้านโขค ตำบลเขาสินรินทร์ จังหวัดสุรินทร์ |

ภาพที่ 110 แสดงภาพผู้ให้ข้อมูลในงานวิจัย (ต่อ)



ຖូនយ៉ែន្ទុរាខ៍ ដៃកម្មរាល់ទៅកំពង់ប៊ានប័រ
ប៊ានប័រ
តាំប័រប័រ ចំងារអូបន្ទាន់

นายบุญเทิน โพธิ์ศิริ
ช่างทำห้องเหล็ก บ้านปะอوا
ต้านปะอوا จังหวัดอุบลราชธานี

ภาพที่ 111 แสดงภาพผู้ให้ข้อมูลในงานวิจัย (ต่อ)

ภาคผนวก ข
แบบสอบถามที่ใช้ในงานวิจัย

ภาคผนวก ๙
แบบสอบถามที่ใช้ในงานวิจัย



แบบสัมภาษณ์ลงพื้นที่เก็บข้อมูลผู้ผลิตงานหัตถกรรมโลหะ

เรื่อง

การศึกษางานหัตถกรรมโลหะในพื้นที่ภาคอีสานเพื่อพัฒนาเป็น
ผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก

วัน/เดือน/ปีที่ให้สัมภาษณ์

ผู้สัมภาษณ์

นายชัยบพิตร พลศรี

ผู้ให้สัมภาษณ์

หัวข้อในการสัมภาษณ์

1. ลวดลายที่ใช้ในการออกแบบ
2. วัสดุอุปกรณ์
3. กรรมวิธีการผลิต
4. การจำหน่าย
5. แนวโน้มรูปแบบในการออกแบบและพัฒนาเครื่องประดับ
6. ปัญหาที่มี

นายชัยบพิตร พลศรี

นักศึกษาระดับบัณฑิตศึกษาสาขาวิชาการออกแบบแบบผลิตภัณฑ์
คณะศิลป์ประยุกต์และการออกแบบมหาวิทยาลัยมหิดลราชานี



แบบสัมภาษณ์ ผู้ผลิตจัดจำหน่าย

เรื่อง

**การศึกษางานหัตถกรรมโลหะในพื้นที่ภาคอีสานเพื่อพัฒนาเป็น
ผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก**

วัน/เดือน/ปีที่ให้สัมภาษณ์

ผู้สัมภาษณ์

นายชัยบพิช พลศรี

ผู้ให้สัมภาษณ์

หัวข้อในการสัมภาษณ์

1. ประเกทผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก
2. กลุ่มลูกค้า
3. เวลา โอกาส ในการซื้อผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก
4. โอกาสทางการตลาดของงานหัตถกรรมโลหะ
5. วัสดุที่นำมาทำผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก
6. ปัญหาที่มี

นายชัยบพิช พลศรี

นักศึกษาระดับบัณฑิตศึกษาสาขาวาระออกแบบผลิตภัณฑ์
คอมพิวเตอร์และออกแบบน้ำหนักมหาวิทยาลัยอุบลราชธานี



แบบประเมิน

เรื่อง

การศึกษางานหัตถกรรมโลหะในพื้นที่ภาคอีสาน เพื่อพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก

วัตถุประสงค์ของการวิจัย

1. เพื่อศึกษาและรวบรวมผลิตภัณฑ์ในอดีตและปัจจุบัน
2. เพื่อศึกษารูปแบบ ลักษณะ กรรมวิธีในการผลิตงานหัตถกรรมโลหะ เพื่อนำมาปรับปรุง พัฒนารูปแบบผลิตภัณฑ์
3. เพื่อพัฒนาและออกแบบงานหัตถกรรมโลหะ ให้มีความเหมาะสมกับผลิตภัณฑ์เป็นของที่ระลึก

คำชี้แจง

1. แบบสอบถามนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการศึกษางานหัตถกรรมโลหะในพื้นที่ภาคอีสานเพื่อพัฒนาเป็น ผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก โดยมีวัตถุประสงค์ คือ ศึกษาความต้องการของผู้ซื้อ ผู้ผลิต ผู้จำหน่ายและผู้ที่สนใจใน ผลิตภัณฑ์ของที่ระลึก เพื่อเป็นแนวทางในการพัฒนางานหัตถกรรมโลหะให้มีความหลากหลายต่อไป
2. กรุณาตอบแบบสอบถามตามความเป็นจริง เพื่อประโยชน์ในการวิจัยครั้งนี้
3. ข้อมูลในการสอบถามนี้ เป็นการแสดงความคิดในการวิจัย ในภาพรวมเท่านั้น ไม่มีผลกระทบใดต่อ ผู้ตอบแบบสอบถาม

ข้อมูลผู้ตอบแบบสอบถาม

ชื่อ นามสกุล เพศ อายุ ปี
 อาชีพ ตำแหน่ง การศึกษา
 ที่อยู่

คำชี้แจง โปรด八卦เครื่องหมาย / ลงในช่องที่กำหนดหน้าข้อความที่ตรงกับความต้องการของท่านมากที่สุด โดยมี ความหมายดังนี้

| | | |
|---|---------|-------------------|
| 5 | หมายถึง | ต้องการมากที่สุด |
| 4 | หมายถึง | ต้องการมาก |
| 3 | หมายถึง | ต้องการปานกลาง |
| 2 | หมายถึง | ต้องการน้อย |
| 1 | หมายถึง | ต้องการน้อยที่สุด |

ผู้วิจัยขออนุญาติในความร่วมมือ
นายชัยพิช พลศรี

นักศึกษาระดับบัณฑิตศึกษา สาขาวิชาออกแบบผลิตภัณฑ์
คณะศิลปประยุกต์และการออกแบบ มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี



ผลิตภัณฑ์ใหม่ที่พัฒนาจากการศึกษารูปแบบ ลวดลาย กรรมวิธีการผลิตและแนวทางการตลาด

| | | | | |
|---|----------------|---|---|---|
| ผลิตภัณฑ์ เชิงเทียน เชิงเทียน เชิงเทียน เชิงเทียน | | | | |
| | รูปทรง | กรรมมาติ (กน) | ธรรมมาติ (กน) | ธรรมชาติ (กน) |
| | รายละเอียด | วัสดุ ทองเหลือง กรรมวิช หล่อ ราคา 100-160 บาท | วัสดุ ทองเหลือง กรรมวิช หล่อ ราคา 100-160 บาท | วัสดุ ทองเหลือง กรรมวิช หล่อ ราคา 100-160 บาท |
| | การให้คะแนน | 5 4 3 2 1 | 5 4 3 2 1 | 5 4 3 2 1 |
| | 1. มีเอกลักษณ์ | | | |
| 2. สวยงาม | | | | |
| 3. ความสะดวกในการใช้ | | | | |
| 4. ราคาเหมาะสม | | | | |
| 5. สอดคล้องกับความต้องการของตลาดในปัจจุบัน | | | | |



ผลิตภัณฑ์ใหม่ที่พัฒนาจากการศึกษาภูมิปัญญา ลวดลาย กรรมวิธีการผลิตและแนวทางการตลาดเบื้องต้น

| | | | | |
|---|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| ผลิตภัณฑ์ เชิงเทียน ที่กันหนังสือ เชิงเทียน เชิงเทียน | | | | |
| | รายละเอียด | กรรมชาติ (คน) | ธรรมชาติ (คน) | กรรมชาติ (คน) |
| | วัสดุ ทองเหลือง กรรมวิธี หล่อ | วัสดุ ทองเหลือง กรรมวิธี หล่อ | วัสดุ ทองเหลือง กรรมวิธี หล่อ | วัสดุ ทองเหลือง กรรมวิธี หล่อ |
| | ราคา 100-160 บาท | ราคา 100-160 บาท | ราคา 100-160 บาท | ราคา 100-160 บาท |
| การให้คะแนน | 5 4 3 2 1 | 5 4 3 2 1 | 5 4 3 2 1 | 5 4 3 2 1 |
| 1. มีเอกลักษณ์ | | | | |
| 2. สวยงาม | | | | |
| 3. ความสะดวกในการใช้ | | | | |
| 4. ราคาเหมาะสม | | | | |
| 5. ตอบสนองกับความต้องการของตลาดในปัจจุบัน | | | | |



ผลิตภัณฑ์ใหม่ที่พัฒนาจากการศึกษารูปแบบ ลวดลาย กรรมวิธีการผลิตและแนวทางการตลาดเบื้องต้น

| ผลิตภัณฑ์ เชิงที่ยืน เชิงที่ยืน ที่กันหนังสือ เชิงที่ยืน | | | | |
|--|--|--|--|--|
| รูปทรง | มนุษย์สร้างขึ้น | มนุษย์สร้างขึ้น | ธรรมชาติ (สัตว์) | ธรรมชาติ (สัตว์) |
| รายละเอียด | วัสดุ ทองเหลือง กรรมวิธี หล่อ ราคา 100-160 บาท |
| การให้คะแนน | 5 4 3 2 1 | 5 4 3 2 1 | 5 4 3 2 1 | 5 4 3 2 1 |
| 1. มีเอกลักษณ์ | | | | |
| 2. สวยงาม | | | | |
| 3. ความสะดวกในการ ใช้ | | | | |
| 4. ราคามหาสม | | | | |
| 5. สอดคล้องกับความ ต้องการของตลาดใน ปัจจุบัน | | | | |



| ผลิตภัณฑ์ใหม่ที่พัฒนาจากการศึกษารูปแบบ ลวดลาย กรรมวิธีการผลิตและแนวทางการตลาดเบื้องต้น | | | |
|---|--|--|--|
| ผลิตภัณฑ์ เชิงเทียน | รูปทรง ธรรมชาติ (สักว) | มนุษย์สร้างขึ้น | มนุษย์สร้างขึ้น |
| รายละเอียด | วัสดุ ทองเหลือง กรรมวิธี หล่อ ราคา 100-160 บาท | วัสดุ ทองเหลือง กรรมวิธี หล่อ ราคา 100-160 บาท | วัสดุ ทองเหลือง กรรมวิธี หล่อ ราคา 100-160 บาท |
| การให้คะแนน | 5 4 3 2 1 | 5 4 3 2 1 | 5 4 3 2 1 |
| 1. มีเอกลักษณ์ | | | |
| 2. สวยงาม | | | |
| 3. ความสะดวกในการใช้ | | | |
| 4. ราคาน่าสนใจ | | | |
| 5. สอดคล้องกับความ ต้องการของตลาดใน ปัจจุบัน | | | |

ภาคผนวก ค
ประมวลภาพในการลงพื้นที่

ภาคผนวก ค
ประมวลภาพในการลงพื้นที่

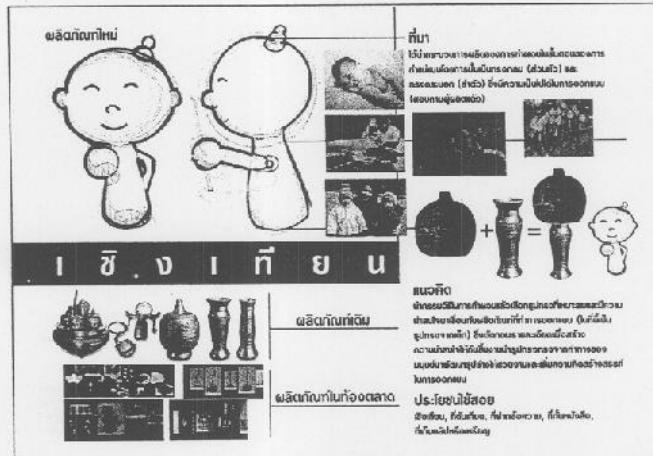


ภาพที่ 112 แสดงภาพการลงพื้นที่

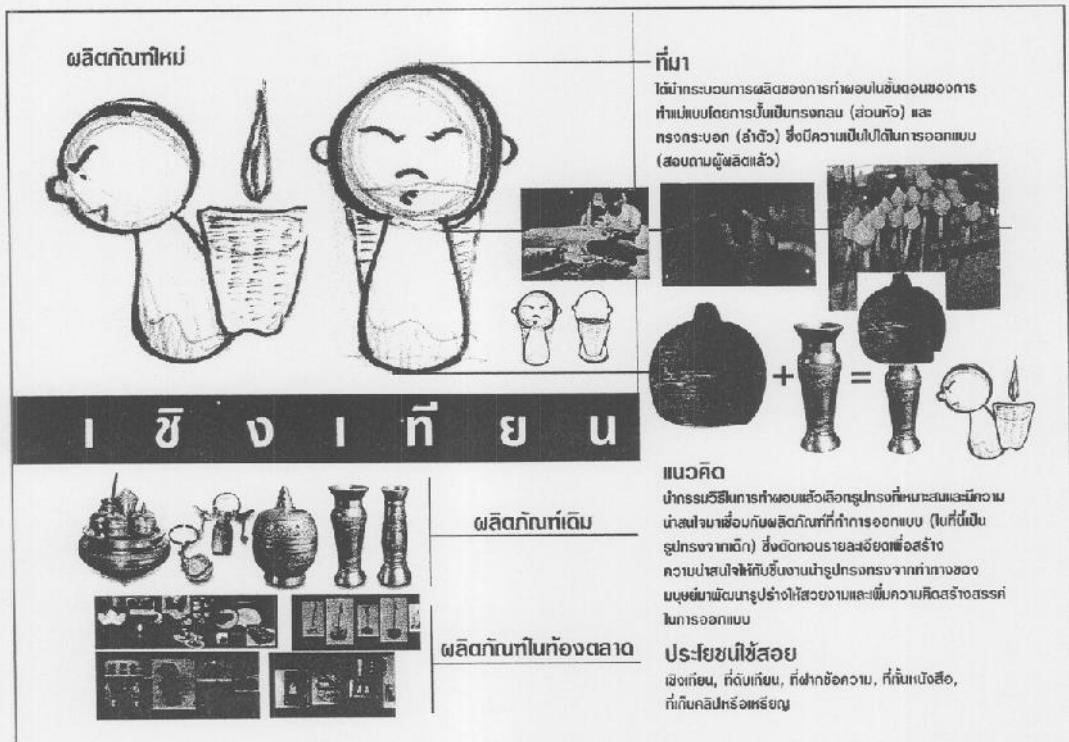
ภาคผนวก ๔
ผลงานการออกแบบ

ภาคพนวก ๔

ผลงานการออกแบบ



ภาพที่ 113 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 1



ภาพที่ 114 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 2

ผู้ตัดกันที่ใหม่

กีบฯ
ให้การช่วยในการผลิตของกำลังบินเข้าดอนของการ
ก้ามเป็นโดยการบินเป็นกรงกลม (ส่วนหัว) และ
กรงกระบอก (ส่วนหัว) ซึ่งมีความเป็นไปได้ในการออกแบบ
(สอนภาษาญี่ปุ่นเดิม)

ข ง ก ย น

ผู้ตัดกันที่เดิม

ผู้ตัดกันที่ในห้องต่อต่อ

แบบคิด
น้ำกรอบหรือการก้ามออกแล้วเลือกรูปทรงที่เหมาะสมและมีความ
ปานกลางเพื่อให้เกิดผลลัพธ์ที่ดีที่สุดของการออกแบบ (ในที่นี้เป็น
รูปทรงจากเดิม) ซึ่งต้องการจะคงไว้เพื่อรักษา
ความเรียบ滑ไม่ให้เกิดข้อข้อต่อสำหรับงานและเพิ่มความคิดสร้างสรรค์
ในการออกแบบ

ประโยชน์ใช้สอย
เชิงศรีบัน, คีบันเก็บ, ที่ฝ่าข้อความ, ที่กันหนังสือ,
ที่เก็บคลิปหรือเครื่องประดับ

ภาพที่ 115 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 3

ผู้ตัดกันที่ใหม่

กีบฯ
ให้การช่วยในการผลิตของกำลังบินเข้าดอนของการ
ก้ามเป็นโดยการบินเป็นกรงกลม (ส่วนหัว) และ
กรงกระบอก (ส่วนหัว) ซึ่งมีความเป็นไปได้ในการออกแบบ
(สอนภาษาญี่ปุ่นเดิม)

ข ง ก ย น

ผู้ตัดกันที่เดิม

ผู้ตัดกันที่ในห้องต่อต่อ

แบบคิด
น้ำกรอบหรือการก้ามออกแล้วเลือกรูปทรงที่เหมาะสมและมีความ
ปานกลางเพื่อให้เกิดผลลัพธ์ที่ดีที่สุดของการออกแบบ (ในที่นี้เป็น
รูปทรงจากเดิม) ซึ่งต้องการจะคงไว้เพื่อรักษา
ความเรียบ滑ไม่ให้เกิดข้อข้อต่อสำหรับงานและเพิ่มความคิดสร้างสรรค์
ในการออกแบบ

ประโยชน์ใช้สอย
เชิงศรีบัน, คีบันเก็บ, ที่ฝ่าข้อความ, ที่กันหนังสือ,
ที่เก็บคลิปหรือเครื่องประดับ

ภาพที่ 116 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 4

พัฒนาการเด็กที่ใหม่

ก้าม
ได้ฝึกอบรมการแข่งขันเพื่อการก่อตัวในสิ่งของและการทำแม่แบบโดยการบินเป็นกรดกลม (ส่วนเรือ) ส่วนฐาน เป็นพืชไม้จำพวกยรุนดาเนิน แวดล้อมด้วยหินและดินเผาที่ดันกุบชี้ฟู

แบบคิด
ฝึกอบรมวิธีการก่อตัวเพื่อส่องประกายที่เหมาะสมและมีความน่าสนใจเช่นเดียวกับพัฒนาการเด็กที่ใหม่ที่ก่อตัวออกแบบ (ในที่นี้เป็นรูปทรงจาระเด็ก) ซึ่งต้องอบรมอย่างเคร่งครัดเพื่อรักษาความน่าสนใจให้กับเด็กที่ใหม่เข้ามาในส่วนของกรดกลมของรากที่ก่อตัวของแม่แบบที่ดันกุบชี้ฟู

ประโยชน์ใช้สอย
ผงเกล็ด, ที่ดินเพิ่ม, ที่วางข้อความ, ที่กันหนังสือ, ที่กันคลื่นไฟฟ้าหรือเสียง

ภาพที่ 117 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 5

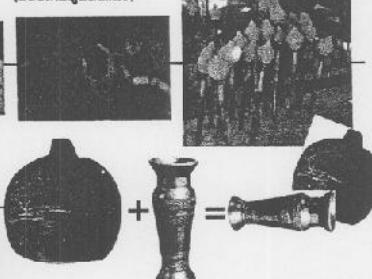
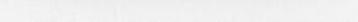
พัฒนาการเด็กที่ใหม่

ก้าม
ได้ฝึกอบรมการแข่งขันเพื่อการก่อตัวในสิ่งของและการทำแม่แบบโดยการบินเป็นกรดกลม (ส่วนเรือ) และกรดทรงเมฆ (ลักษณะ) ส่วนฐานเป็นปีกในการก่อตัวแบบ (สอนกันผู้ผลิตแล้ว)

แบบคิด
ฝึกอบรมวิธีการก่อตัวเพื่อส่องประกายที่เหมาะสมและมีความน่าสนใจเช่นเดียวกับพัฒนาการเด็กที่ใหม่ที่ก่อตัวออกแบบ (ในที่นี้เป็นรูปทรงจาระเด็ก) ซึ่งต้องอบรมอย่างเคร่งครัดเพื่อรักษาความน่าสนใจให้กับเด็กที่ใหม่เข้ามาในส่วนของกรดกลมของรากที่ก่อตัวของแม่แบบที่ดันกุบชี้ฟู

ประโยชน์ใช้สอย
ผงเกล็ด, ที่ดินเพิ่ม, ที่วางข้อความ, ที่กันหนังสือ, ที่กันคลื่นไฟฟ้าหรือเสียง

ภาพที่ 118 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 6

| | |
|--|---|
|  <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p> | <p>กีบฯ</p> <p>ให้บ่ากกรรมบารเมล็ดของการทำผลไม้เข้มข้นของการ กําเนดจ์และการปั้นเป็นกรงกลม (ส่วนหนึ่ง) และ กรงกระชาก (ส่วนอีก) ซึ่งมีความเป็นไปได้ในการออกแนว (สองด้านผู้ผลิตแล้ว)</p>   |
| ชา น ท ย น | |
|  <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p>  | <p>แนวคิด</p> <p>นำกรอบวัสดุการกําเนดจ์แล้วเอื้องรูปทรงที่เหมาะสมและมีความ บํารุงไว้เพื่อการกําเนดจ์และห้ามทําการออกแนว (ในที่นี้เป็น รูปทรงจากเด็ก) ซึ่งต้องบารเมล็ดหรือต่อสร้าง ความเปลี่ยนแปลงให้กับเข็มขันเป็นรูปทรงของเด็ก บุญบานพัฒนาปลูกถ่ายให้สวยงามและเพิ่มความคิดสร้างสรรค์ ในการออกแบบ</p> |
|  <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด</p>  | <p>ประโยชน์ใช้สอย</p> <p>เชิงศิลป์, ที่เก็บเสบียง, ที่ฝากข้อความ, ที่กันหนังสือ, ที่เก็บคลิปหรือเครื่องเขียน</p> |

ภาพที่ 119 แสดงผลงานการออกแบบแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 7

| | |
|--|---|
|  <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p> | <p>กีบฯ</p> <p>ให้บ่ากกรรมบารเมล็ดของการทำผลไม้เข้มข้นของการ กําเนดจ์และการปั้นเป็นกรงกลม (ส่วนหนึ่ง) และ กรงกระชาก (ส่วนอีก) ซึ่งมีความเป็นไปได้ในการออกแนว (สองด้านผู้ผลิตแล้ว)</p>   |
| กีบ น ห บ ง ส อ | |
|  <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p>  | <p>แนวคิด</p> <p>นำกรอบวัสดุการกําเนดจ์แล้วเอื้องรูปทรงที่เหมาะสมและมีความ บํารุงไว้เพื่อการกําเนดจ์และห้ามทําการออกแนว (ในที่นี้เป็น รูปทรงจากเด็ก) ซึ่งต้องบารเมล็ดหรือต่อสร้าง ความเปลี่ยนแปลงให้กับเข็มขันเป็นรูปทรงของเด็ก บุญบานพัฒนาปลูกถ่ายให้สวยงามและเพิ่มความคิดสร้างสรรค์ ในการออกแบบ</p> |
|  <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด</p>  | <p>ประโยชน์ใช้สอย</p> <p>เชิงศิลป์, ที่เก็บเสบียง, ที่ฝากข้อความ, ที่กันหนังสือ, ที่เก็บคลิปหรือเครื่องเขียน</p> |

ภาพที่ 120 แสดงผลงานการออกแบบแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 8

ພັດທະນາໃຫ້

ເກີບເປົ້າເປັນເຫັນເຫັນ

ຂໍ້ມູນຂອງເລື້ອງ ກອງເຫຼືອຈ

I - ຂ - ຖ - ຍ - ນ

ພັດທະນາທີ່ເດີນ

ພັດທະນາທີ່ໃນກ້ອງຕລາດ

ກໍາ
ໄດ້ກໍາຮະບວນກາຮັດຂອງກໍາເພື່ອບັນເປົນທີ່ເກີບສັ່ນ ພົບທີ່ເກີບແຮ້ຍ ຂີ່ອ ທີ່ເກີບແຮ້ຍ ຂີ່ອ ທີ່ເກີບແຮ້ຍ ຂີ່ອ
ກໍາເພື່ອບັນເປົນທີ່ເກີບສັ່ນ ພົບທີ່ເກີບແຮ້ຍ ປິໄນກ່ອງທີ່ເກີບແຮ້ຍ
ຕານຮູ່ພັດທີ່ເກີບສັ່ນ ເປັນກາຮັດເພື່ນມູນຄ່າໃກ້ກັນເລືດກົກ

ແບວຄິດ
ນໍາຮຽນເຊີ້ມກາຮັດເພື່ອບັນເປົນຮູ່ປຸງທີ່ເກີບສັ່ນແລ້ວມີກວານ
ປັບປຸງທີ່ເຂັ້ມຕົວກິດເຊີດກົກທີ່ເກີບແຮ້ຍ (ໄປທີ່ເປັນ
ຮູ່ປຸງຈາກເດືອນ) ຊົ່ວໂດກອນຮາຍລະເຊີດເພື່ອສົ່ວໂດ
ກວານນໍາສັນໃຈໃຫ້ເກີບຂັ້ນຈານນໍາຮູ່ປຸງທີ່ເກີບແຮ້ຍກໍາຂອງອົງ
ນຸ່ມຍັງເກີບເພື່ນນາງປັ້ງໃຈໃຫ້ວົບນະແລລະເພື່ນຄວາມຄົດສົ່ງສຣົກ
ໃນກາຮອດແນບ

ປະໂຍ່ນໃຫ້ສອຍ
ເຫັນເກີບ, ກີ່ບັນກົມ, ທີ່ມາກັດຄວາມ, ກັນນັງສື່ອ,
ທີ່ເກີບສັ່ນເຮືອແຮ້ຍ

ກາພທີ 121 ແສດງພລງງານກາຮອດແນບພລິດກັນທີ່ຂອງທີ່ຮະຄິກີ່ທີ່ເນັ້ນປະ ໂຍ້ານ໌ໃຫ້ສອຍ ແນບທີ່ 9

ພັດທະນາໃຫ້

ເກີບເປົ້າເປັນເຫັນເຫັນ

ຂໍ້ມູນຂອງເລື້ອງ ກອງເຫຼືອຈ

I - ຂ - ຖ - ຍ - ນ

ພັດທະນາທີ່ເດີນ

ພັດທະນາທີ່ໃນກ້ອງຕລາດ

ກໍາ
ໄດ້ກໍາຮະບວນກາຮັດເພື່ອບັນເປົນຮູ່ປຸງທີ່ເກີບສັ່ນ ພົບທີ່ເກີບແຮ້ຍ ຂີ່ອ ທີ່ເກີບແຮ້ຍ ຂີ່ອ ທີ່ເກີບແຮ້ຍ
ກໍາເພື່ອບັນເປົນທີ່ເກີບສັ່ນ ພົບທີ່ເກີບແຮ້ຍ ປິໄນກ່ອງທີ່ເກີບແຮ້ຍ
ຕານຮູ່ພັດທີ່ເກີບສັ່ນ ເປັນກາຮັດເພື່ນມູນຄ່າໃກ້ກັນເລືດກົກ

ແບວຄິດ
ນໍາຮຽນເຊີ້ມກາຮັດເພື່ອບັນເປົນຮູ່ປຸງທີ່ເກີບສັ່ນແລ້ວມີກວານ
ປັບປຸງທີ່ເຂັ້ມຕົວກິດເຊີດກົກທີ່ເກີບແຮ້ຍ (ໄປທີ່ເປັນ
ຮູ່ປຸງຈາກເດືອນ) ຊົ່ວໂດກອນຮາຍລະເຊີດເພື່ອສົ່ວໂດ
ກວານນໍາສັນໃຈໃຫ້ເກີບຂັ້ນຈານນໍາຮູ່ປຸງທີ່ເກີບແຮ້ຍກໍາຂອງອົງ
ນຸ່ມຍັງເກີບເພື່ນນາງປັ້ງໃຈໃຫ້ວົບນະແລລະເພື່ນຄວາມຄົດສົ່ງສຣົກ
ໃນກາຮອດແນບ

ປະໂຍ່ນໃຫ້ສອຍ
ເຫັນເກີບ, ກີ່ບັນກົມ, ທີ່ມາກັດຄວາມ, ກັນນັງສື່ອ,
ທີ່ເກີບສັ່ນເຮືອແຮ້ຍ

ກາພທີ 122 ແສດງພລງງານກາຮອດແນບພລິດກັນທີ່ຂອງທີ່ຮະຄິກີ່ທີ່ເນັ້ນປະ ໂຍ້ານ໌ໃຫ້ສອຍ ແນບທີ່ 10

ผลิตภัณฑ์ใหม่

สามชิ้นตอนล่าง กองเหลือง
ขาสั้น

ที่ ก ั บ । ก ិ ប គ ុ ព

ก ំ

ให้เข้าร่วมในการผลิตของก่อพื้นและเพิ่มความ
นำเป็นจุดการใช้ร่วมกับวัสดุอื่น เช่น ไม้ เพื่อเป็นการ
เพิ่มคุณค่าให้กับผลิตภัณฑ์ และสามารถใช้ร่วมกันได้ดี

ແນວទឹក
បានរំលែកនឹងការកែរដ្ឋាននូវការកែរដ្ឋាននៃការសម្រេច
បោះឆ្នោតដើម្បីផ្តល់ការកែរដ្ឋានការអក្សរ
តិចខាងក្រោមនៃការកែរដ្ឋានជាការបង្កើតឱ្យការងារ
សម្រាប់ការបង្កើតឱ្យការងារនៅក្នុងការកែរដ្ឋាននូវការ
ដែលនឹងបានបង្កើតឡើង នៅ នឹង

ប្រែកប្រឈម
មិនមែន, កំណើនកំណើន, កំភាគកំណើន, កំណើនប៉ុងកំណើន,
កំពុកកំពុកនឹងហើយឱ្យ

ผลิตภัณฑ์เดิม

ផលិតការកិនកំណើនតាមតារាង

រាងទី 123 ផែតងផែងនានាការអករបៀបផលិតការកិនកំណើនទាំងអស់នៃវិវាទភូមិខ្លួន បញ្ហាទី 11

ផលិតការកិនកំណើន

កិនកំណើន
កិនកំណើន

ក ំ

ដោយរំលែកនឹងការផ្តល់ការកែរដ្ឋានប្រប័ណ្ណផលិតការកិនកំណើន
នូវការកែរដ្ឋាននៃការកែរដ្ឋានការងារដែលបានបង្កើតឡើង នៅលើប៊ូត
ដែលបានការងារដែលបានបង្កើតឡើង នៅលើការងារដែលបានបង្កើតឡើង

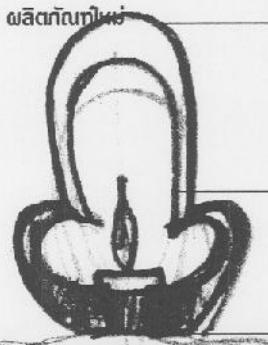
ແນວទឹក
បានរំលែកនឹងការកែរដ្ឋាននូវការកែរដ្ឋាននៃការសម្រេច
បោះឆ្នោតដើម្បីផ្តល់ការកែរដ្ឋានការអក្សរ
តិចខាងក្រោមនៃការកែរដ្ឋានជាការបង្កើតឱ្យការងារ
សម្រាប់ការបង្កើតឱ្យការងារនៅក្នុងការកែរដ្ឋាននូវការ
ដែលនឹងបានបង្កើតឡើង នៅ នឹង

ប្រែកប្រឈម
មិនមែន, កំណើនកំណើន, កំភាគកំណើន, កំណើនប៉ុងកំណើន,
កំពុកកំពុកនឹងហើយឱ្យឱ្យ

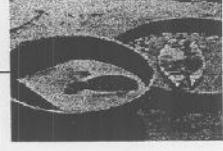
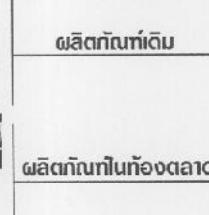
ផលិតការកិនកំណើន

ផលិតការកិនកំណើនតាមតារាង

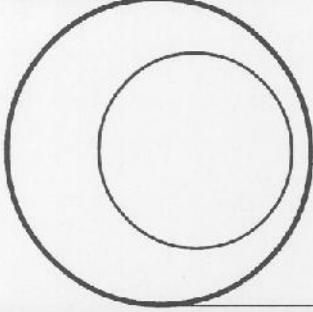
រាងទី 124 ផែតងផែងនានាការអករបៀបផលិតការកិនកំណើនទាំងអស់នៃវិវាទភូមិខ្លួន បញ្ហាទី 12

| | |
|---|---|
|  <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p> | <p>กีบฯ</p> <p>ให้บ่ากระชับการผลิตทองเหลืองมาประปิใช้กับผลิตภัณฑ์ใหม่ ก็อต จากที่ปูร์โกร์ของที่สานมาตรฐานพิเศษได้แล้ว น้ำมันปรับเปลี่ยนให้กลิ่นหอมและดึงดูดความสนใจให้กับผู้ซื้อที่มากขึ้น ลักษณะเป็นไปได้</p>  |
| <p>I S T I Y U</p> <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p>  | <p>แนวคิด</p> <p>นำกรรมวิธีในการทำพืชผลเหลืองกลุ่มป่าระดับนานาชาติและมีความน่าสนใจเชื่อมกับผลิตภัณฑ์ที่ทำจากหินอ่อนแบบ จังหวัดราชบุรีอีกด้วยเพื่อสร้างความน่าสนใจให้กับผู้ซื้อที่มากขึ้นไม่ถูกมอง渺茫ก็ต้องดึงดูดความสนใจให้กลับมาอีกครั้งหนึ่ง</p> <p>ประโยชน์ใช้สอย</p> <p>เชิงเกษตร, ที่ดินเพาะปลูก, ที่ปลูกอ้อย, ที่เก็บผลไม้, ที่เก็บกล้วยหรือห่อขุน</p> |
| <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด</p>  | |

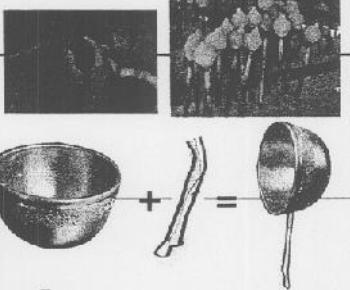
ภาพที่ 125 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประสิทธิภาพ แบบที่ 13

| | |
|---|--|
| <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p> | <p>กีบฯ</p> <p>ให้บ่ากระชับการผลิตทองเหลืองมาประปิใช้กับผลิตภัณฑ์ใหม่ ก็อต จากที่ปูร์โกร์ของที่สานมาตรฐานพิเศษได้แล้ว น้ำมันปรับเปลี่ยนให้กลิ่นหอมและดึงดูดความสนใจให้กับผู้ซื้อที่มากขึ้น ลักษณะเป็นไปได้</p>  <p>นำเข้าซึ่งมาใช้ร่วมกับการ บันทึกเป็นรูปแบบที่ต้องการ</p> |
| <p>I S T I Y U</p> <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p>  | <p>แนวคิด</p> <p>นำเอาร่องรอยซึ่งบ้านเดิมที่บ้านที่ต้องการ</p> <p>ประโยชน์ใช้สอย</p> <p>เชิงเกษตร, ที่ดินเพาะปลูก, ที่ปลูกอ้อย, ที่เก็บหางสือ, ที่เก็บกล้วยหรือห่อขุน</p> |
| <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด</p>  | |

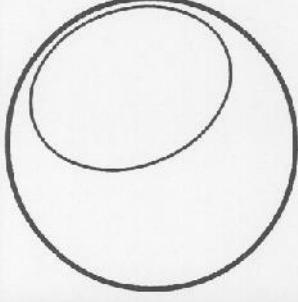
ภาพที่ 126 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประสิทธิภาพ แบบที่ 14

| | |
|--|---|
|  <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p> | <p>กีบ ให้ห้ากระบวนการผลิตของเหลืองเบปะ: นำเชือกเก็บเส้นกีบมาปิป คือ จากซูเปอร์สูบก็สามารถพอลีได้แล้ว นำเข้าปรับ เมื่อให้ลักษณะอวบอ้วนที่ปีบเหลือง ใช้ดินเผาเป็นปิปดี</p>  <p>บาร์ดูงมาสูบปั๊วขาก ปิปให้เป็นรูปทรงที่ต้องการ</p> |
| <h3>I - ช - ง - I - ก - ย - น</h3>  <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p>  | <p>แนวคิด นำกระเบื้องมาใช้ในการทำหม้อน้ำดังเดิมอยู่ปัจจุบันที่เหมาะสมและมีความ ปราศจากเชื้อราที่สร้างความไม่สดใสให้กับขั้นตอนการดองแบบ เดิมๆ ที่มานะเพิ่มเตาครุ่ร่าวน้ำดองที่ใส่ด้วยสาหร่ายเพิ่มความคิด สร้างสรรค์ในการดองแบบ</p> <p>ประโยชน์ใช้สอย เชิงท่องเที่ยว, ที่สืบทอด, ที่ฝากจดหมาย, ที่กันหนังสือ, ที่เก็บกลิ่นหอมหรือขี้น้ำ</p> <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด</p> |

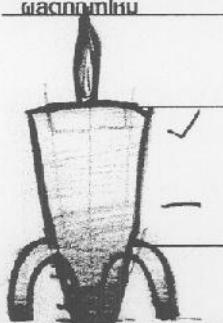
ภาพที่ 127 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 15

| | |
|--|---|
|  <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p> | <p>กีบ ให้ห้ากระบวนการผลิตของการก่อผลและเพิ่มความ น้ำมันให้กับการใช้ร้อนกันวัสดุอ่อน เช่น ไม้ เพื่อเป็นการ เพิ่มอายุให้กับผลิตภัณฑ์ และลดการใช้วัสดุหลักอ่อน</p>  <p>+=</p> |
| <h3>I - ช - ง - I - ก - ย - น</h3>  <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p>  | <p>แนวคิด นำกระเบื้องมาใช้ในการทำหม้อน้ำดังเดิมอยู่ปัจจุบันที่เหมาะสมและมีความ ปราศจากเชื้อราที่สร้างความไม่สดใสให้กับขั้นตอนการดองแบบ เดิมๆ ที่มานะเพิ่มเตาครุ่ร่าวน้ำดองที่ใส่ด้วยสาหร่ายเพิ่มความคิด สร้างสรรค์ในการดองแบบและเพิ่มความน่าสนใจของการ ใช้ร่วมกับวัสดุอ่อน เช่น ไม้</p> <p>ประโยชน์ใช้สอย เชิงท่องเที่ยว, ที่สืบทอด, ที่ฝากจดหมาย, ที่กันหนังสือ, ที่เก็บกลิ่นหอมหรือขี้น้ำ</p> <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด</p> |

ภาพที่ 128 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 16

| | |
|---|--|
|  ผลิตภัณฑ์ใหม่ | กีบฯ <p>ได้รับกระบวนการผลิตของการทำผลบินที่มีต้นของต่อการ ก้ามไม้แบบดั้งเดิมเป็นทรงกลมสั่วซึ่งจะหักหันให้เป็น ร่องเพื่อเป็นเก้าอี้ที่นั่งหรือที่นอนชุด กีบกลีปี, หรือหุย ซึ่งมีความเป็นไปได้ในการออกแบบ (ออกแบบผู้ผลิตแล้ว)</p>  |
| ชา ง ท ី យ ុ |  |
|  ผลิตภัณฑ์เดิม | แบบคิด <p>นำธรรมชาติในการทำผลบินที่ล้วนสีขาวประดับด้วยสีเขียว เขียวเข้มเพื่อทำให้ภายนอกดูสดใส สำหรับออกแบบ ซึ่งต้องทนทานและอ่อนโยนเพื่อสร้างความน่าเชื่อถือให้กับลูกค้า นำรูปทรงลงมาที่เปลือกผลไม้สุกๆ รูปทรงที่สวยงาม และเพิ่มความคิดสร้างสรรค์ในการออกแบบ</p> |
|  ผลิตภัณฑ์ในห้องต่อต่อ | ประโยชน์ใช้สอย <p>ใช้กิน, สำหรับเก็บ, สำหรับจัดของ, สำหรับหั่นสังฆ์, กีบกลีปีหรือหุย</p> |

ภาพที่ 129 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประเทศไทยใช้สอย แบบที่ 17

| | |
|---|---|
|  ผลิตภัณฑ์ใหม่ | กีบฯ <p>ได้รับกระบวนการผลิตของเหลืองนาประปีกับผลิตภัณฑ์ใหม่ กีบฯ จากอุปกรณ์ของศิลปกรก็สามารถผลิตได้แล้ว นำมานั่ง เพื่อให้สามารถผลิตอุปกรณ์ที่เป็นเหล็ก ซึ่งมีความเป็นไปได้</p>  |
| ชา ง ท ី យ ុ | |
|  ผลิตภัณฑ์เดิม | แบบคิด <p>นำธรรมชาติในการทำผลบินและตัวอักษรไทยที่มีความงามและมีความ น่าสนใจมาใช้บนผลิตภัณฑ์ที่ทำจากไม้ เช่น ลักษณะ รายละเอียดเพื่อสร้างความน่าเชื่อถือให้กับผู้ซื้อและน้ำอุปกรณ์ หลากหลายที่สามารถนำไปใช้ในห้องครัวและห้องนอนได้</p> |
|  ผลิตภัณฑ์ในห้องต่อต่อ | ประโยชน์ใช้สอย <p>ใช้กิน, สำหรับเก็บ, สำหรับจัดของ, สำหรับหั่นสังฆ์, กีบกลีปีหรือหุย</p> |

ภาพที่ 130 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประเทศไทยใช้สอย แบบที่ 18

| | |
|--|---|
| <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p> | <p>ที่มา ให้การบวนการผลิตของการทำสีและเพิ่มความ น่าสนใจในการใช้ร่วมกันวัสดุอื่น เช่น ไม้ เพื่อเป็นการ เพิ่มมูลค่าให้กับผลิตภัณฑ์ และลดการใช้วัสดุหลักด้วย</p> |
| <p>ชา ง ท ี ย น</p> <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p> | <p>แนวคิด นำธรรมชาติในการทำสีและเพิ่มมูลค่าของภูมิปัญญาที่น่าสนใจและมีความ น่าสนใจเช่นกับผลิตภัณฑ์ที่ทำจากอุปกรณ์ ลักษณะ รวมถึงอุปกรณ์ที่สร้างความบันเทิงให้กับชีวิตประจำวันที่อยู่ในชุมชน เช่น กิจกรรมที่เพิ่มความสนุกสนานให้กับชีวิตประจำวัน หรือการ ใช้วัสดุที่มีความงามและเพิ่มความน่าสนใจให้กับภูมิปัญญา</p> <p>ประโยชน์ใช้สอย เชิงศิลป์, ศิลปะ, ศิลป์ที่น่าสนใจ, ศิลปะอีกประเภทหนึ่ง, ศิลปะที่น่าสนใจ, ศิลปะที่น่าสนใจและมีความสนุกสนาน</p> |
| <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด</p> | |

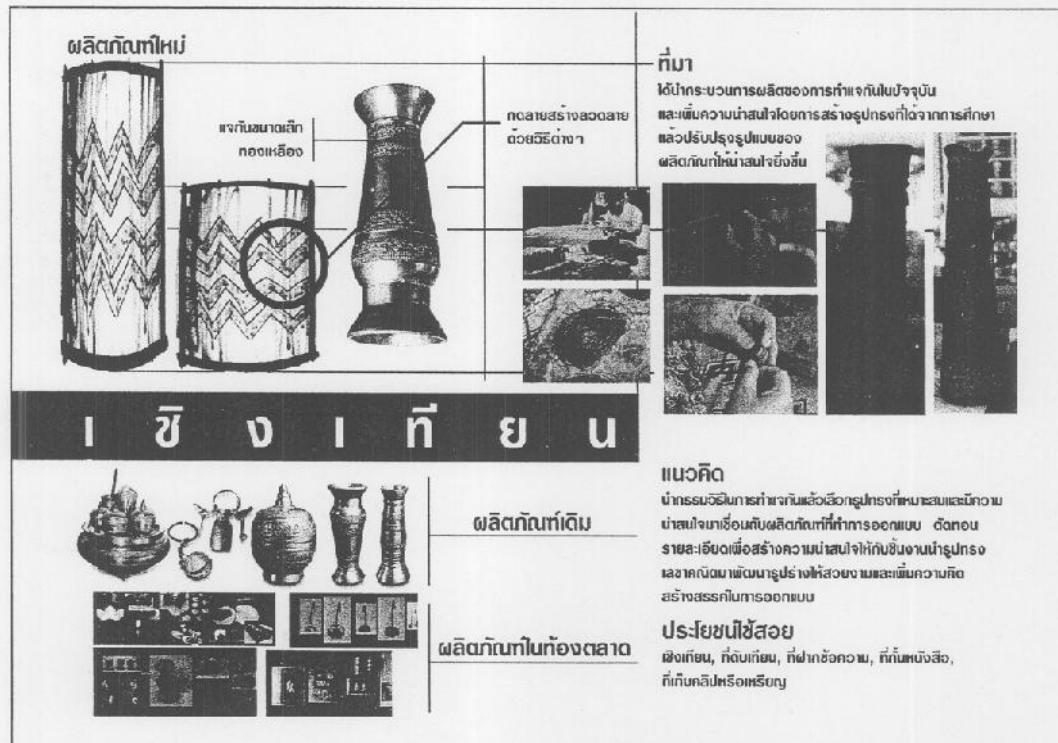
ภาพที่ 131 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 19

| | |
|---|---|
| <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p> | <p>ที่มา ให้การบวนการผลิตของการทำสีและเพิ่มความ น่าสนใจในการใช้ร่วมกันวัสดุอื่น เช่น ไม้ เพื่อเป็นการ เพิ่มมูลค่าให้กับผลิตภัณฑ์ และลดการใช้วัสดุหลักด้วย</p> |
| <p>เชิงเทียน ที่เก็บแหรียกหรือคลิป</p> <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p> | <p>แนวคิด นำธรรมชาติในการทำสีและเพิ่มมูลค่าของภูมิปัญญาที่น่าสนใจและมีความ น่าสนใจเช่นกับผลิตภัณฑ์ที่ทำจากอุปกรณ์ ลักษณะ รวมถึงอุปกรณ์ที่สร้างความบันเทิงให้กับชีวิตประจำวันที่อยู่ในชุมชน เช่น กิจกรรมที่เพิ่มความสนุกสนานให้กับชีวิตประจำวัน และเพิ่มความสนุกสนาน ให้กับภูมิปัญญา เช่น ที่เก็บแหรียกหรือคลิป</p> <p>ประโยชน์ใช้สอย เชิงศิลป์, ศิลป์ที่น่าสนใจ, ศิลปะอีกประเภทหนึ่ง, ศิลปะที่น่าสนใจ, ศิลปะที่น่าสนใจและมีความสนุกสนาน</p> |
| <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด</p> | |

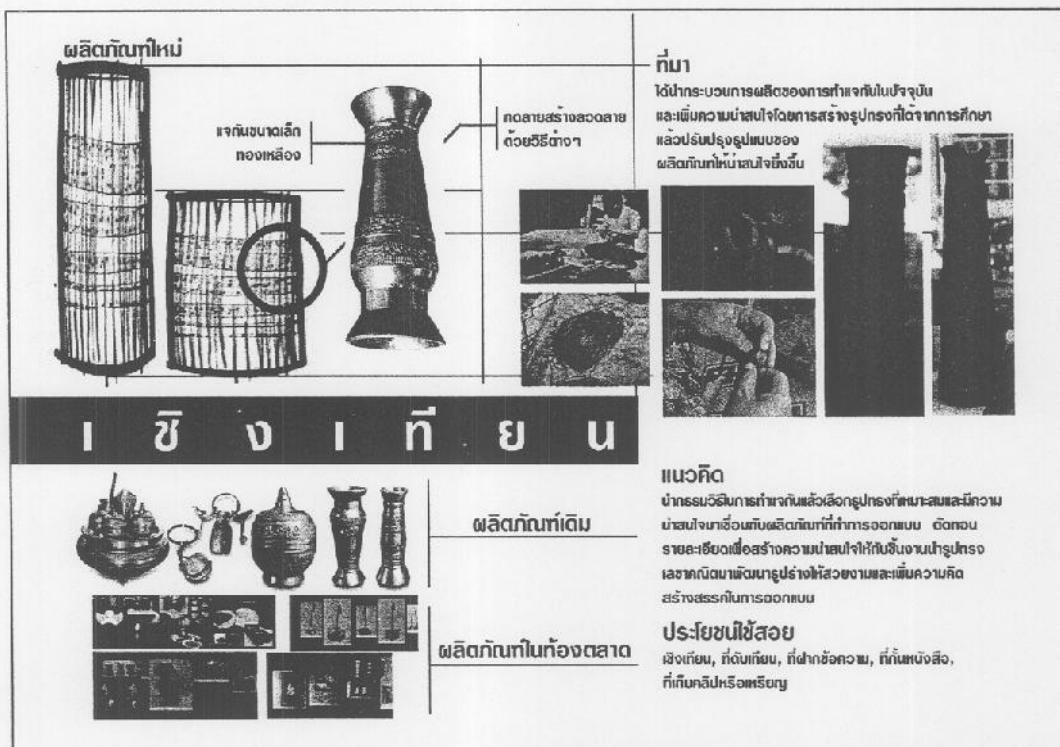
ภาพที่ 132 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 20



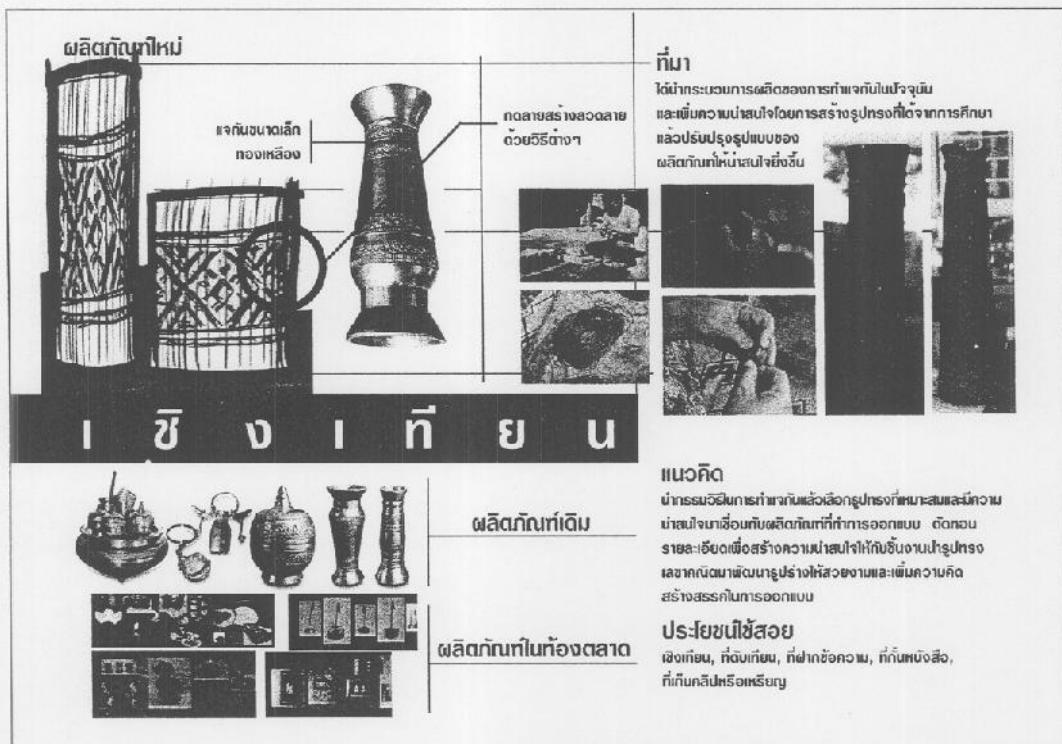
ภาพที่ 133 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 21



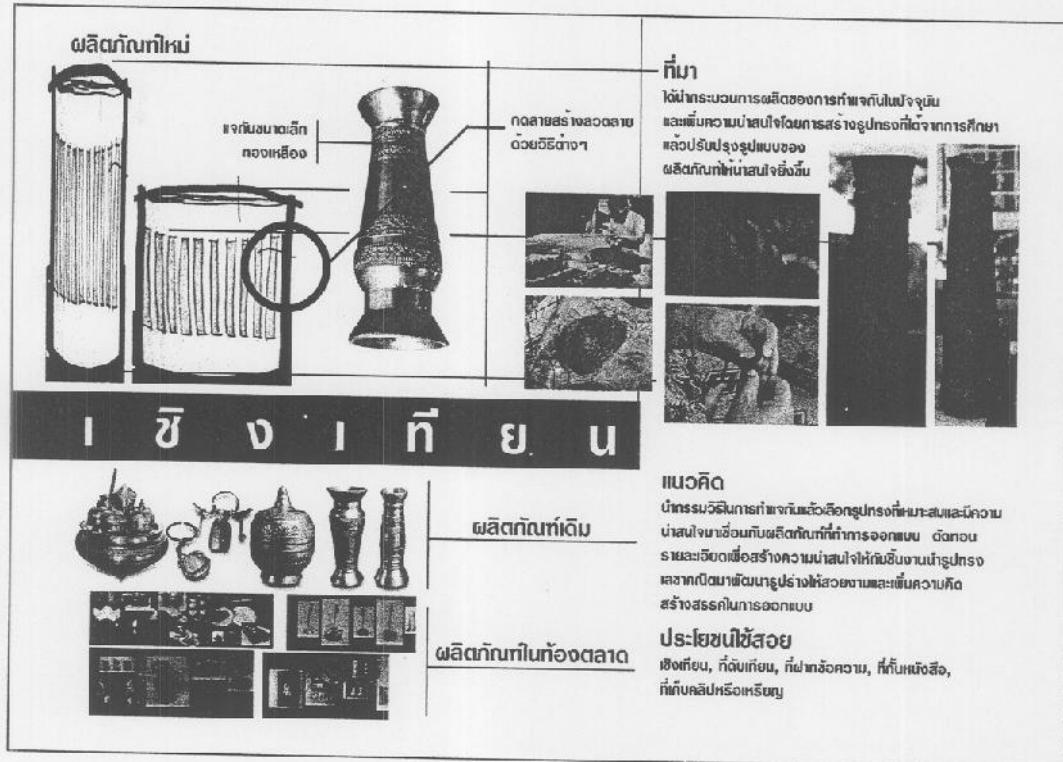
ภาพที่ 134 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 22



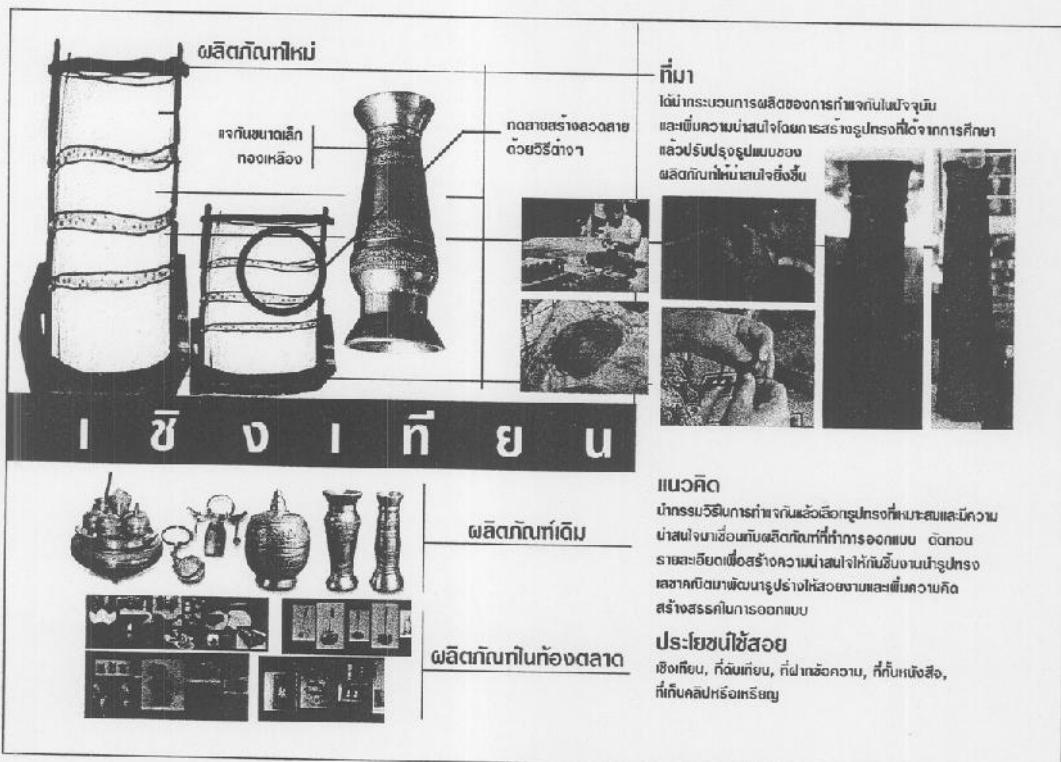
ภาพที่ 135 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 23



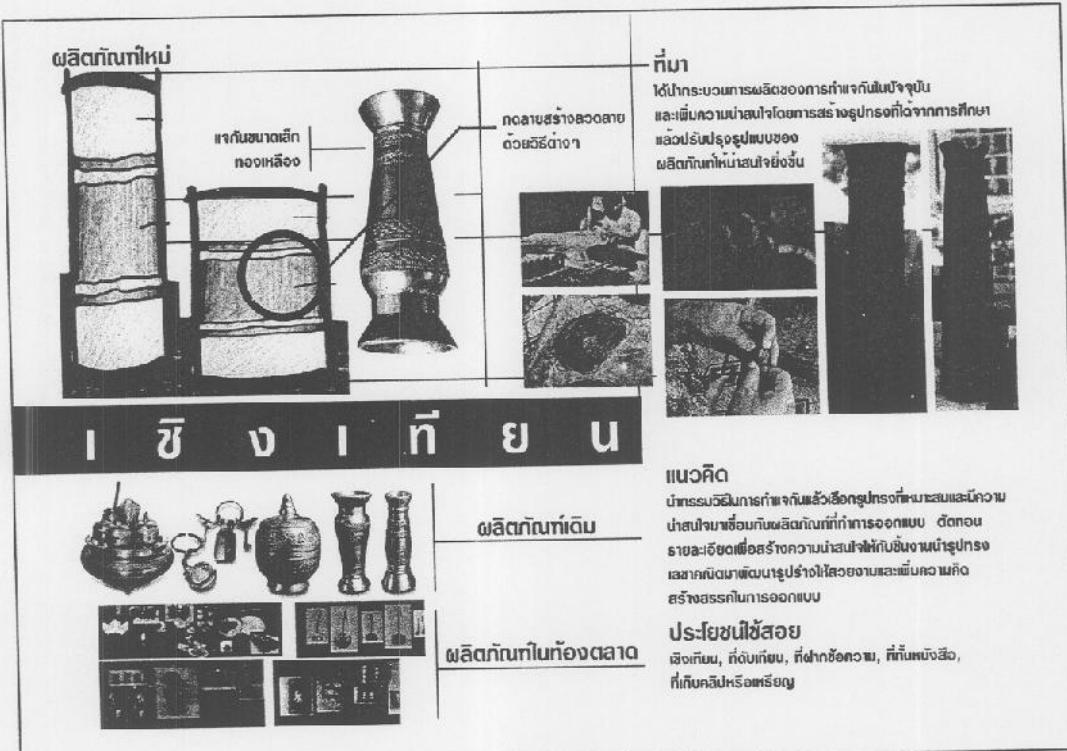
ภาพที่ 136 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 24



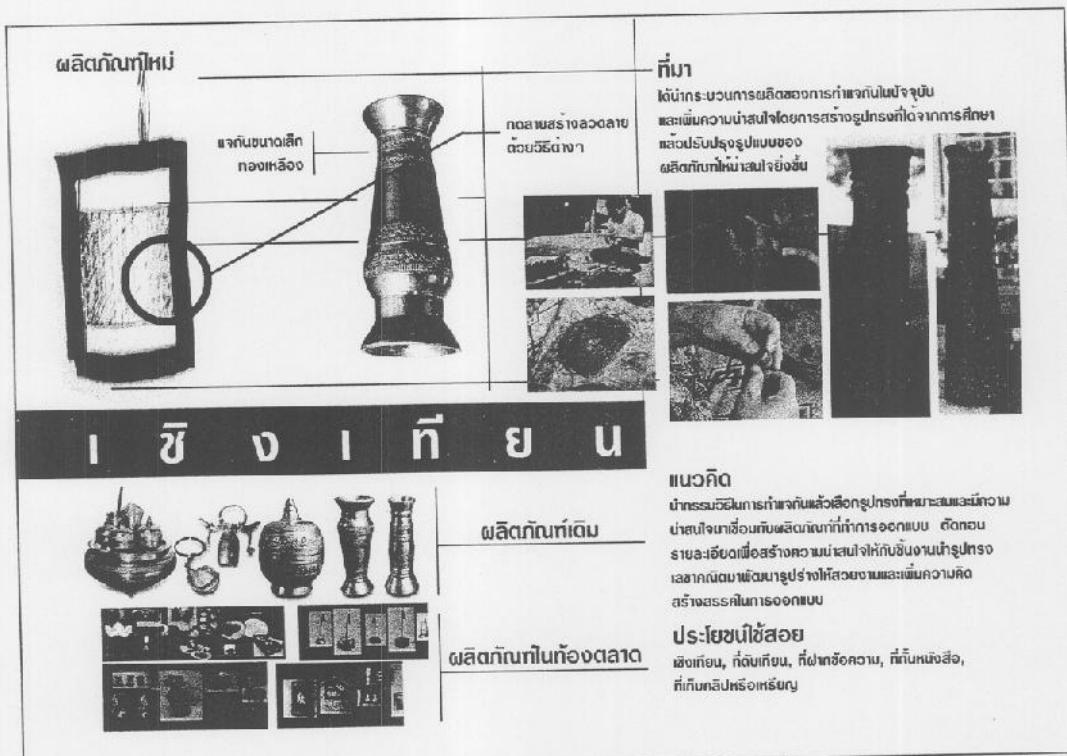
ภาพที่ 137 แสดงผลงานการอุดแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประ โยชน์ใช้สอย แบบที่ 25



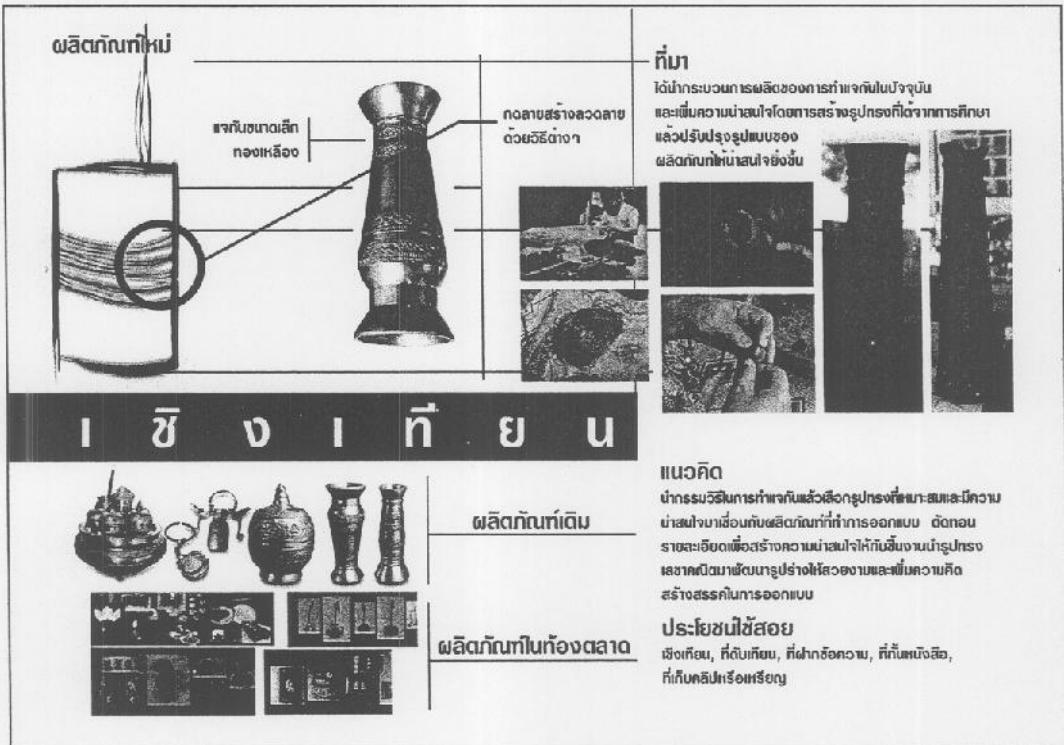
ภาพที่ 138 แสดงผลงานการอุดแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประ โยชน์ใช้สอย แบบที่ 26



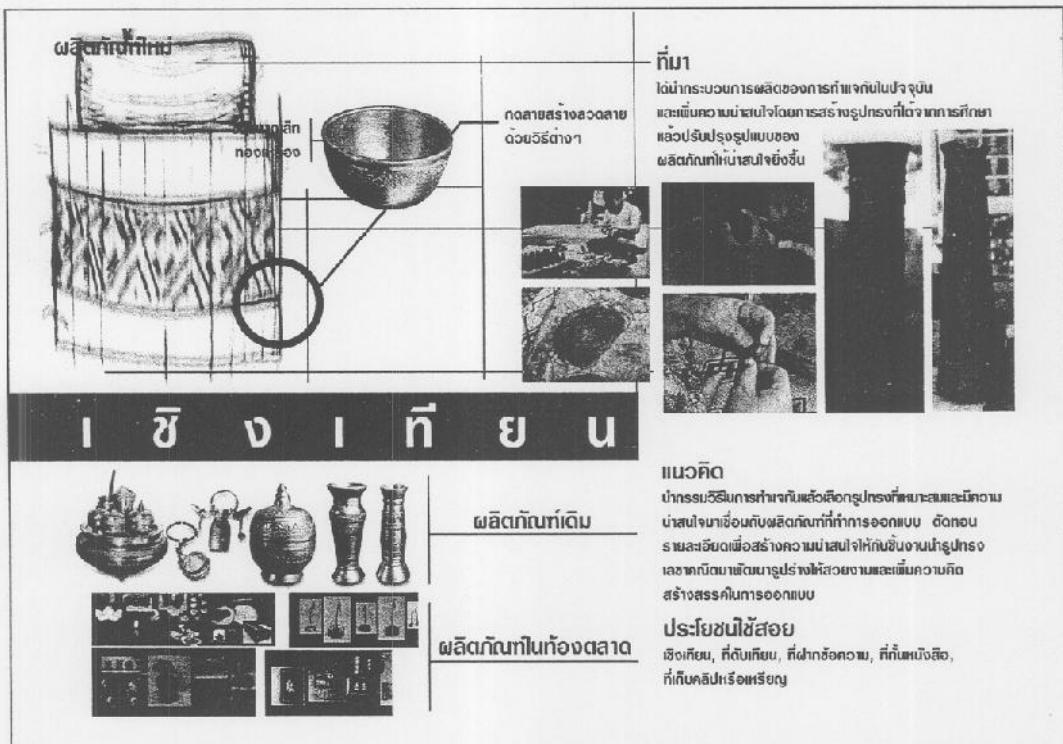
ภาพที่ 139 แสดงผลงานการออกแบบแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 27



ภาพที่ 140 แสดงผลงานการออกแบบแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 28



ภาพที่ 141 แสดงผลงานการอุดแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประวัติศาสตร์ แบบที่ 29



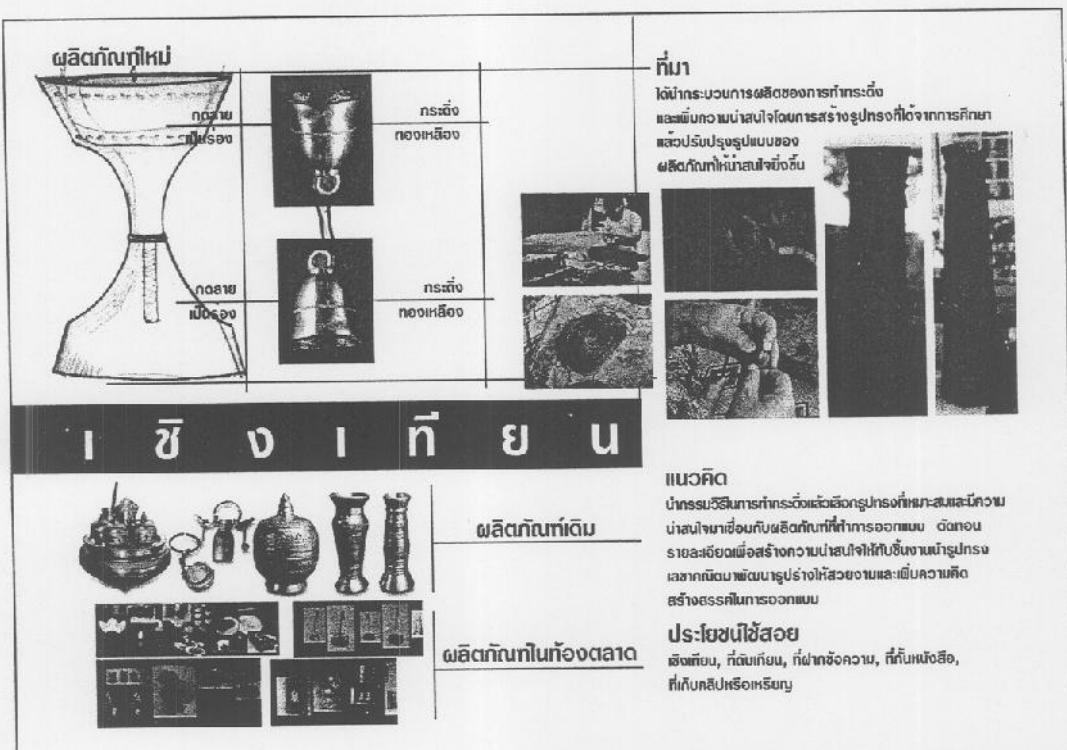
ภาพที่ 142 แสดงผลงานการอุดแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประวัติศาสตร์ แบบที่ 30

| | |
|------------------------------|--|
| <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p> | <p>กีนา</p> <p>ให้นำกรอบการผลิตของการทำเรเบกนิเป้ารูปบัน และเพิ่มความนำส่งสำหรับการสร้างรูปปั้นที่เด่นจากการศึกษา และปรับปรุงรูปแบบของ ผลิตภัณฑ์ใหม่และเปลี่ยนรูปแบบของ ผลิตภัณฑ์เดิม</p> |
| ช ง ท ី យ ប | |
| <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p> | <p>แบบคิด</p> <p>นำกรรมวิธีการทำชาติพัฒนาเพื่อถือครุปั้นที่เหมาะสมและมีความ นำสนใจมากขึ้นอย่างทันสมัยเพื่อสร้างความน่าสนใจให้กับชิ้นงานไม่รูปทรง เฉพาะกิจเดียวแต่เพิ่มมาตรฐานให้สวยงามและเพิ่มความคิด สร้างสรรค์ในการออกแบบ</p> |
| <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องต่อต่อ</p> | <p>ประโยชน์ใช้สอย</p> <p>เชื้อเพลิง, ท่อไอเสีย, ท่อฟักดักน้ำ, ท่อันดับน้ำ, ท่อันดับน้ำ, ท่อไอเสีย</p> |

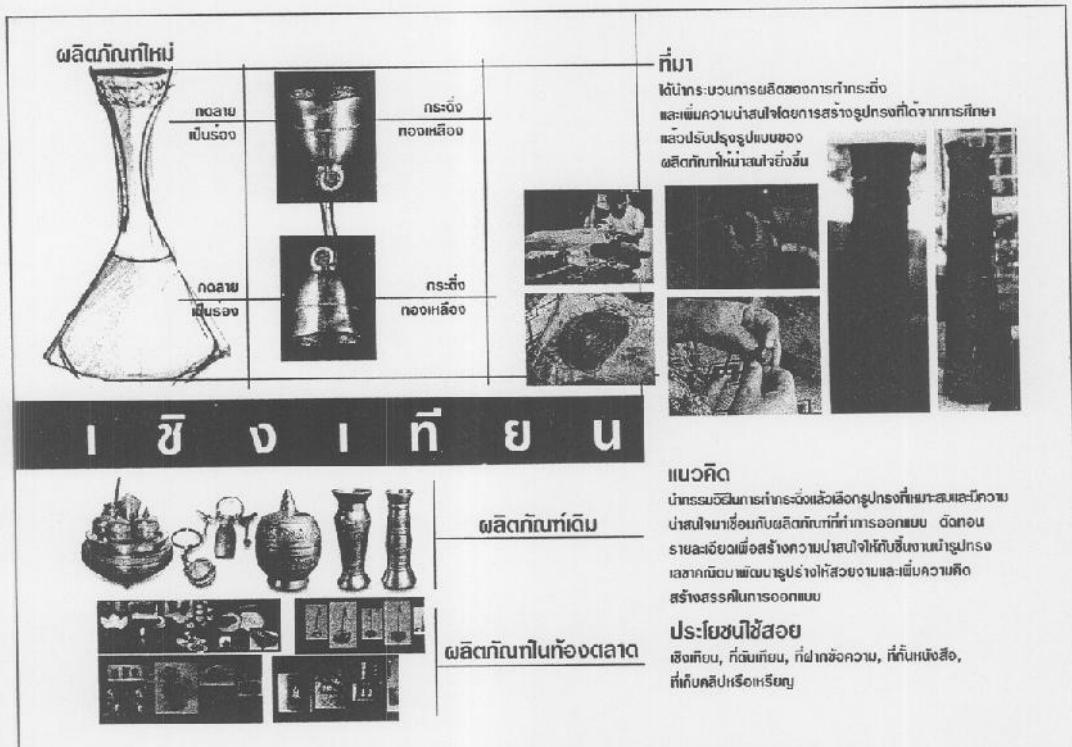
ภาพที่ 143 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 31

| | |
|------------------------------|--|
| <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p> | <p>กีนา</p> <p>ให้นำกรอบการผลิตของการทำกรังดัง และเพิ่มความนำส่งสำหรับการสร้างรูปปั้นที่เด่นจากการศึกษา และปรับปรุงรูปแบบของ ผลิตภัณฑ์ใหม่และเปลี่ยนรูปแบบ</p> |
| ช ง ท ី យ ប | |
| <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p> | <p>แบบคิด</p> <p>นำกรรมวิธีการทำชาติพัฒนาเพื่อถือครุปั้นที่เหมาะสมและมีความ นำสนใจมากขึ้นอย่างทันสมัยเพื่อสร้างความน่าสนใจให้กับชิ้นงานไม่รูปทรง เฉพาะกิจเดียวแต่เพิ่มมาตรฐานให้สวยงามและเพิ่มความคิด สร้างสรรค์ในการออกแบบ</p> |
| <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องต่อต่อ</p> | <p>ประโยชน์ใช้สอย</p> <p>เชื้อเพลิง, ท่อไอเสีย, ท่อฟักดักน้ำ, ท่อันดับน้ำ, ท่อันดับน้ำ, ท่อไอเสีย</p> |

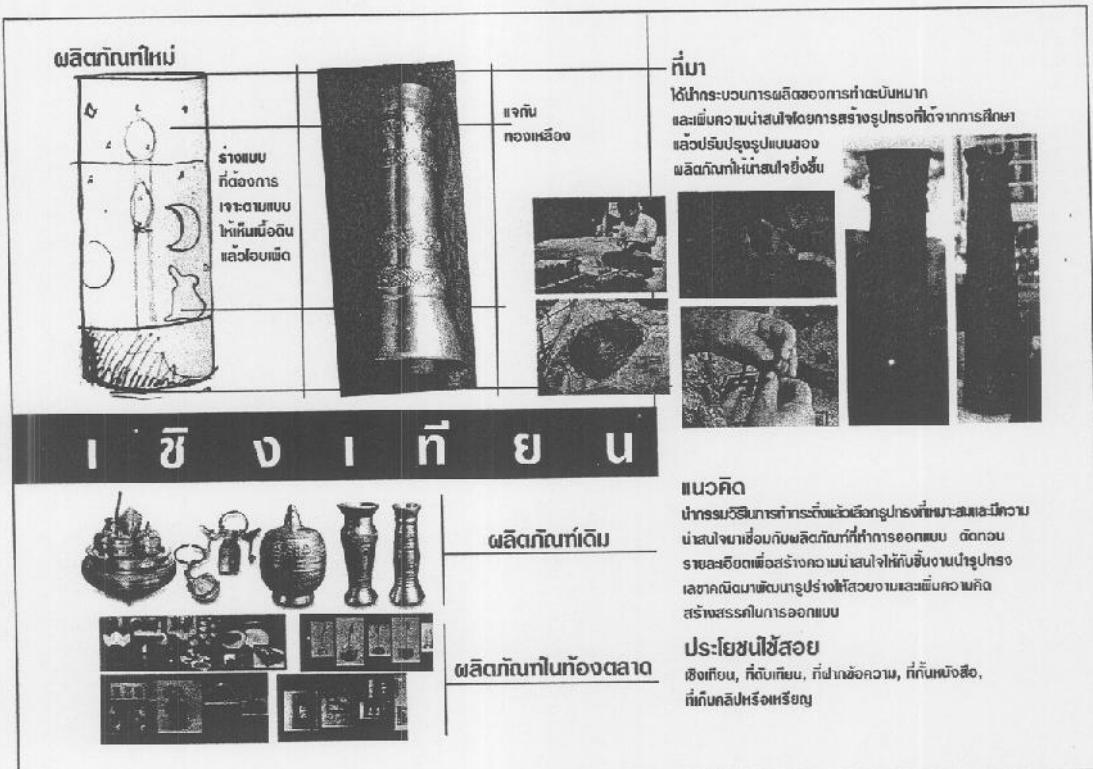
ภาพที่ 144 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 32



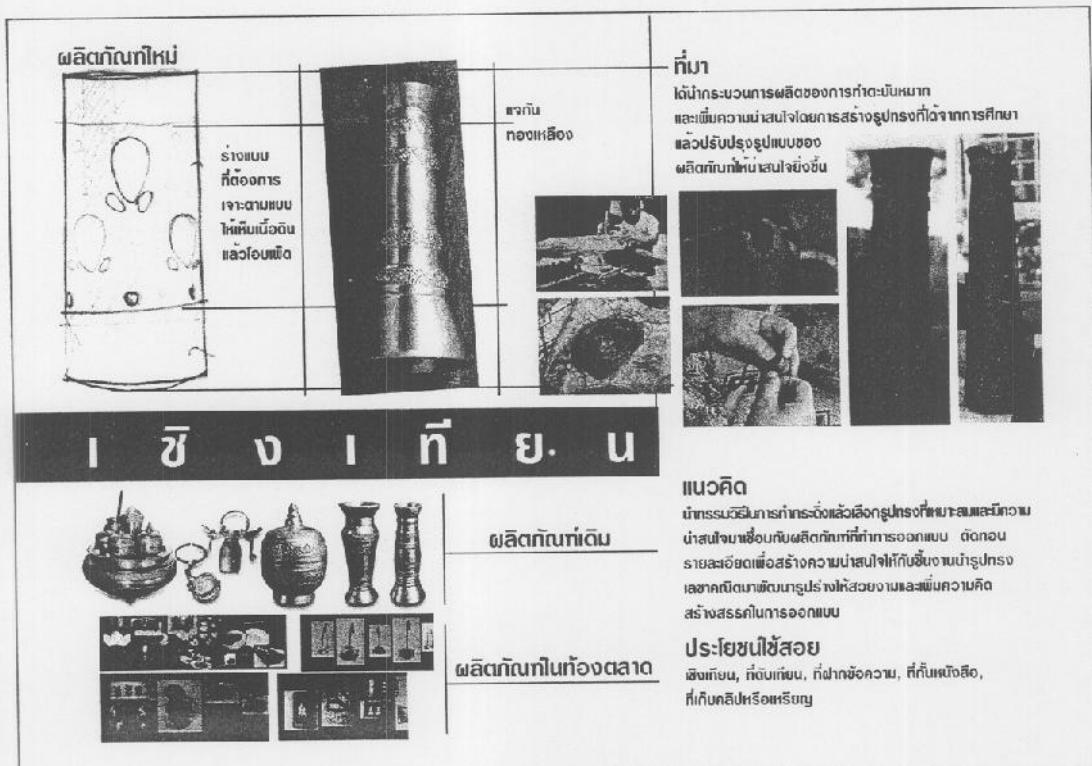
ภาพที่ 145 แสดงผลงานการอุกเบบแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประวัติชน្តใช้สอย แบบที่ 33



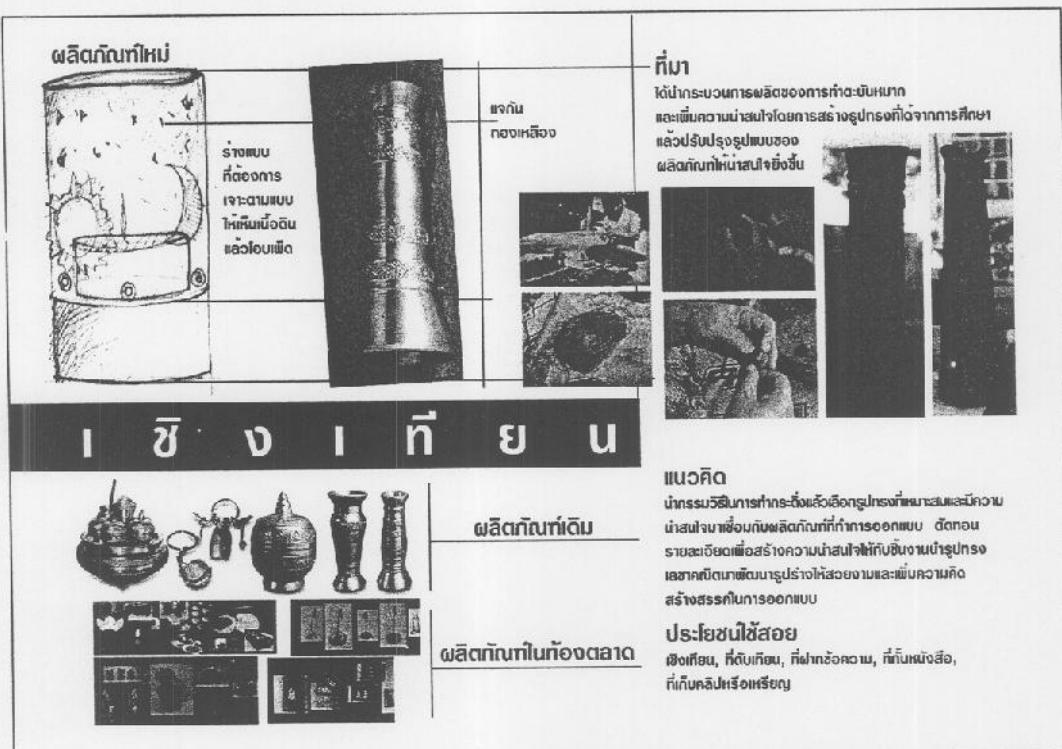
ภาพที่ 146 แสดงผลงานการอุกเบบแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประวัติชน្តใช้สอย แบบที่ 34



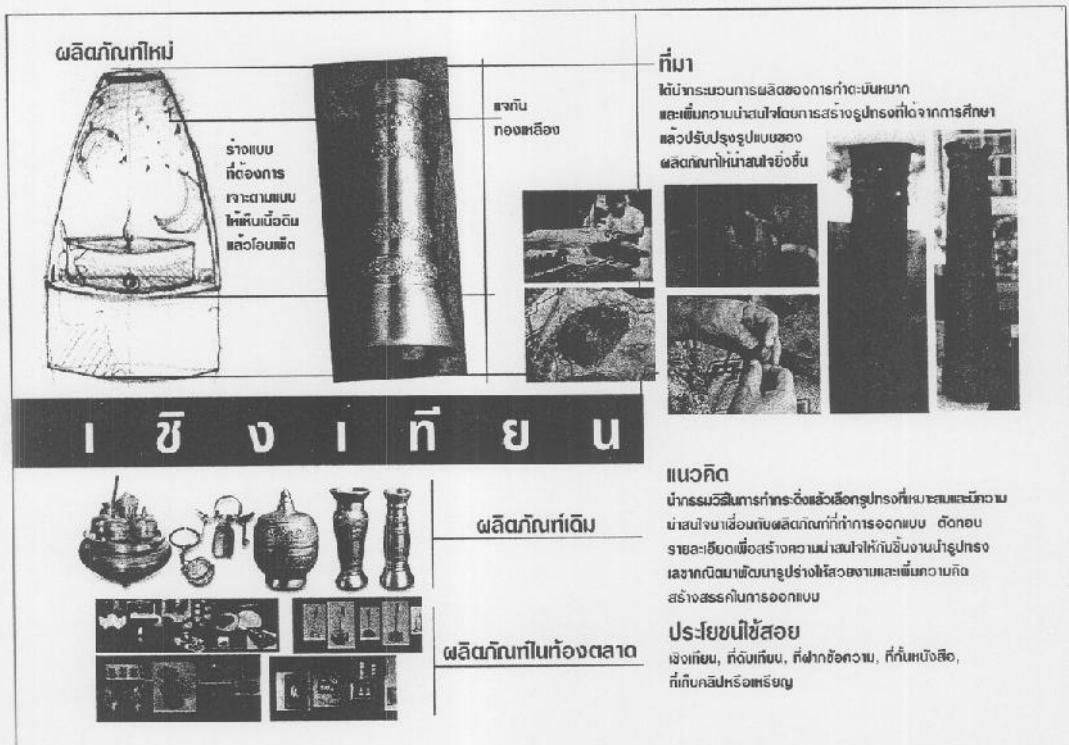
ภาพที่ 147 แสดงผลงานการอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประยุชน์ใช้สอย แบบที่ 35



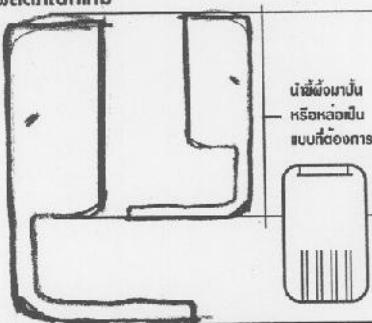
ภาพที่ 148 แสดงผลงานการอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประยุชน์ใช้สอย แบบที่ 36



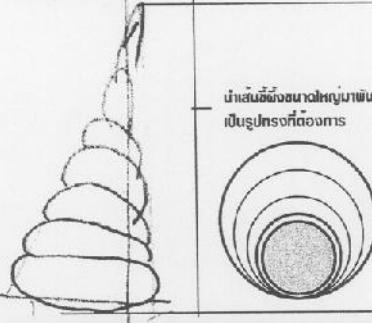
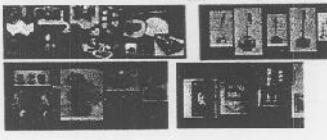
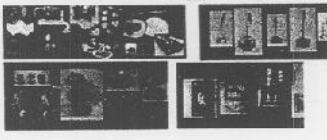
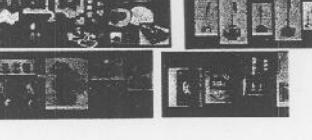
ภาพที่ 149 แสดงผลงานการลิตด้วยดินเผาแบบพัฒนาขึ้นที่ระดับที่เน้นประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 37



ภาพที่ 150 แสดงผลงานการลิตด้วยดินเผาแบบพัฒนาขึ้นที่ระดับที่เน้นประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 38

| | |
|--|---|
|  <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p> <p>น้ำมันเชื้อเพลิง หรือหินปูน แบบที่ดัดแปลง</p> | <p>กีบ</p> <p>ได้นำเข้ามาใช้จากการผลิตแล้วเก็บไว้เป็นรูปกราฟที่ด้องการ (รูปทรงจากสีด้วง) โดยการนำเข้ามาใช้จากการผลิตแล้ว ประมาณกันต่อๆ กันไป แล้วนำมาถูกตั้งหัวเรื่องดำเนินเรื่องต่อมาเป็น</p>  |
| เชิงเกียน, ที่กับกระดาษ | |
|  <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p>  | <p>แนวคิด</p> <p>นำรูปทรงจากธรรมชาติมาพัฒนารูปแบบให้มีความน่าสนใจ (เช่นหมาจ่ากัววัง) มาใช้เป็นต้นแบบศิลปภัณฑ์ที่ด้องการ แล้วเข้าสู่กระบวนการผลิตและจัดแสดง</p> |
|  <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด</p>  | <p>ประโยชน์ใช้สอย</p> <p>เชิงเพื่อบรรเทา, ที่กับกระดาษ, ที่ฝาข้อความ, ที่กับเคลือบหรือ เคลือบยูนิฟาร์ส์สำนักงาน</p> |

ภาพที่ 151 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 39

| | |
|--|--|
|  <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p> <p>น้ำมันเชื้อเพลิงขนาดใหญ่มาพัฒนา เป็นรูปกราฟที่ด้องการ</p> | <p>กีบ</p> <p>ได้นำเข้ามาใช้จากการผลิตแล้วเก็บไว้เป็นรูปกราฟที่ด้องการ (รูปทรงจากสีด้วง หอย) โดยการนำเข้ามาใช้จากการผลิตแล้ว ประมาณกันต่อๆ กันไป แล้วนำมาซึ้ง</p>  |
| เชิงเกียน | |
|  <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p>  | <p>แนวคิด</p> <p>นำรูปทรงจากธรรมชาติมาพัฒนารูปแบบให้มีความน่าสนใจ (เช่นหมาจ่ากัววัง) มาใช้เป็นต้นแบบศิลปภัณฑ์ที่ด้องการ แล้วเข้าสู่กระบวนการผลิตและจัดแสดง</p> |
|  <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด</p>  | <p>ประโยชน์ใช้สอย</p> <p>เชิงเพื่อบรรเทา, ที่กับกระดาษ, ที่ฝาข้อความ, ที่กับเคลือบหรือ เคลือบยูนิฟาร์ส์สำนักงาน</p> |

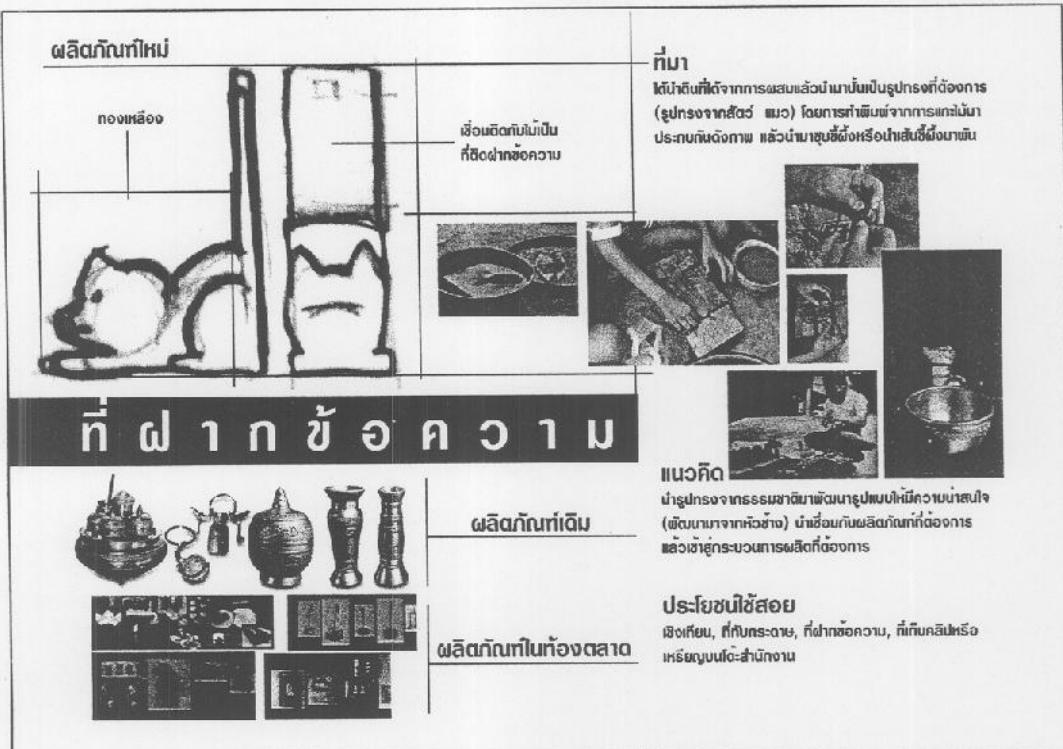
ภาพที่ 152 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 40

| | | |
|-----------------------------------|---|---|
| <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p> | <p>น้ำมันอุบลรัตน์ เป็นรูปทรงที่ดีของการ</p> | <p>กี่นา</p> <p>ให้บริการที่ดีจากการผลิตและนำเข้ามีเป็นรูปทรงที่ดีของการ (รูปทรงจาระสีด้วง สุวิช) โดยการที่พิเศษจากการออกแบบ ประยุกต์กับดีไซน์ แล้วนำเข้ามาอุบลรัตน์และเรื่องไฟสีน้ำเงิน</p> |
| <p>ที่ฝา ก ข อ ค ว า ม</p> | <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p> | <p>แนวคิด</p> <p>นำรูปทรงจากธรรมชาติมาเพิ่มเติมรูปแบบให้มีความน่าสนใจ (เพิ่มน้ำใจให้สวยงาม) น้ำเงินเข้ามีดีไซน์ที่ดีของการ แล้วห้ามรุกรานระบบการผลิตที่ดีของการ</p> |
| <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด</p> | <p>ประโยชน์ใช้สอย</p> <p>เชิงเพื่อน, ที่กับกระดาษ, ที่ปากร่องไว, ที่กับกลับบ้าน หรือญบันไดสำลักงาน</p> | |

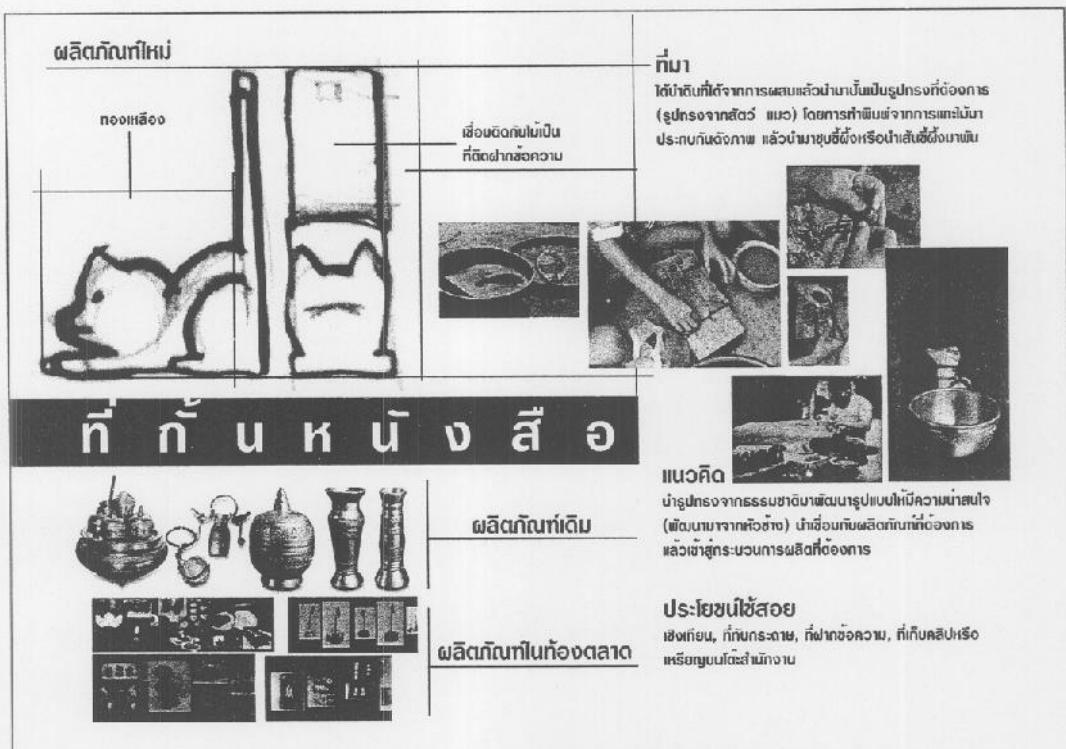
ภาพที่ 153 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 41

| | | |
|-----------------------------------|---|---|
| <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p> | <p>เปลี่ยนไปกับหางเสือ เชื่อมต่อทับกัน</p> | <p>กี่นา</p> <p>ให้บริการที่ดีจากการผลิตและนำเข้ามีเป็นรูปทรงที่ดีของการ (รูปทรงจาระสีด้วง สุวิช) โดยการที่พิเศษจากการออกแบบ ประยุกต์กับดีไซน์ แล้วนำเข้ามาอุบลรัตน์และเรื่องไฟสีน้ำเงิน</p> |
| <p>ที่ ก ข น ง ส อ</p> | <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p> | <p>แนวคิด</p> <p>นำรูปทรงจากธรรมชาติมาเพิ่มเติมรูปแบบให้มีความน่าสนใจ (เพิ่มน้ำใจให้สวยงาม) น้ำเงินเข้ามีดีไซน์ที่ดีของการ แล้วห้ามรุกรานระบบการผลิตที่ดีของการ</p> |
| <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด</p> | <p>ประโยชน์ใช้สอย</p> <p>เชิงเพื่อน, ที่กับกระดาษ, ที่ปากร่องไว, ที่กับกลับบ้าน หรือญบันไดสำลักงาน</p> | |

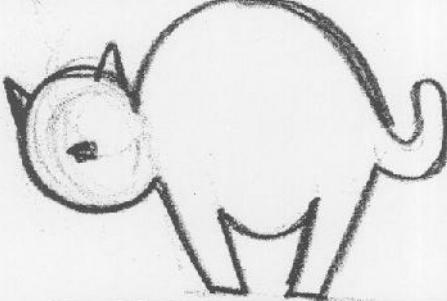
ภาพที่ 154 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 42



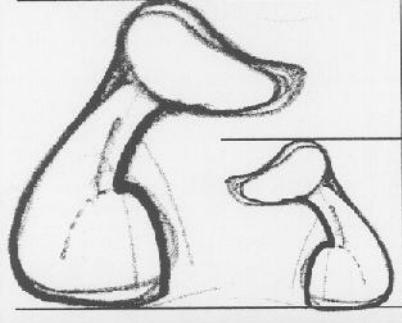
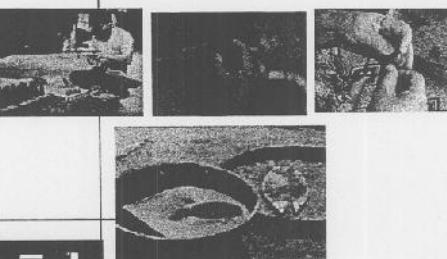
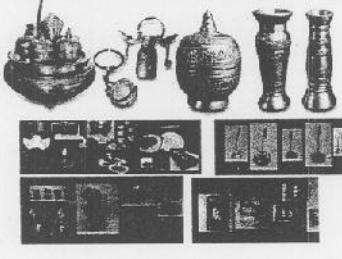
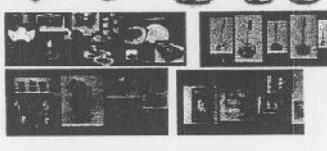
ภาพที่ 155 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 43



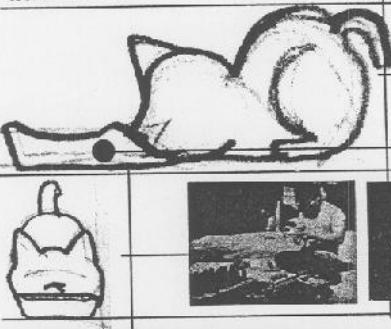
ภาพที่ 156 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 44

| | |
|---|--|
| ผลิตภัณฑ์ใหม่  | กีนา ได้รับยกให้เป็นราชาการผลไม้และน้ำมันเป็นธุรกิจที่ดังของการ (ญี่ปุ่นจากสีดา) ในการทำน้ำมันราชาการแทบไม่ ประมาณกันเมือง แล้วนำมายังเชื้อห้องเรียนน้ำมันเชื้อห้องเรียน |
|  |  |
| ที่ฝา ก ข อ ค ว า ม | |
|  | ผลิตภัณฑ์เดิม |
|  | แนวคิด นำรากของธรรมชาติมาเพิ่มน้ำมันเป็นธุรกิจที่ดังของการ (ญี่ปุ่นจากสีดา) ทำเชื่อมกันเพื่อผลิตภัณฑ์ที่ดังของการ แล้วเชื่อมต่อระบบการผลิตที่ดังของการ |
|  | ประโยชน์ใช้สอย เชิงเพลิง, ที่เก็บระดับ, ที่ถ่ายทอดความ, ที่เก็บคลังหรือ เครื่องยนต์ที่เชื่อมต่อ |
|  | ผลิตภัณฑ์ในห้องต่อต่อ |

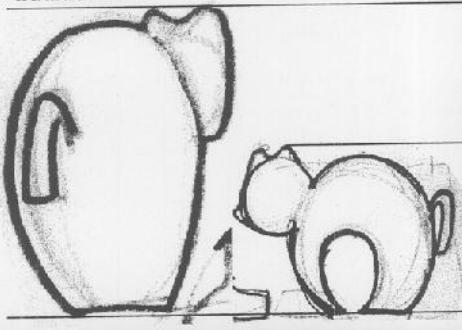
ภาพที่ 157 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกริมเนินประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 45

| | |
|---|---|
| ผลิตภัณฑ์ใหม่  | กีนา ได้รับยกให้เป็นราชาการผลไม้และน้ำมันเป็นธุรกิจที่ดังของการ (ญี่ปุ่นจากสีดา) น้ำมันราชาการแทบไม่ ประมาณกันเมือง แล้วนำมายังเชื้อห้องเรียนน้ำมันเชื้อห้องเรียน |
|  |  |
| ที่เก็บเหรียญหรือคลิป | |
|  | ผลิตภัณฑ์เดิม |
|  | แนวคิด นำรากของธรรมชาติมาเพิ่มน้ำมันเป็นธุรกิจที่ดังของการ (ญี่ปุ่นจากสีดา) น้ำมันเชื้อห้องเรียนเพื่อผลิตภัณฑ์ที่ดังของการ แล้วเชื่อมต่อระบบการผลิตที่ดังของการ |
|  | ประโยชน์ใช้สอย เชิงเพลิง, ที่เก็บระดับ, ที่ถ่ายทอดความ, ที่เก็บคลิปหรือ เครื่องยนต์ที่เชื่อมต่อ |
|  | ผลิตภัณฑ์ในห้องต่อต่อ |

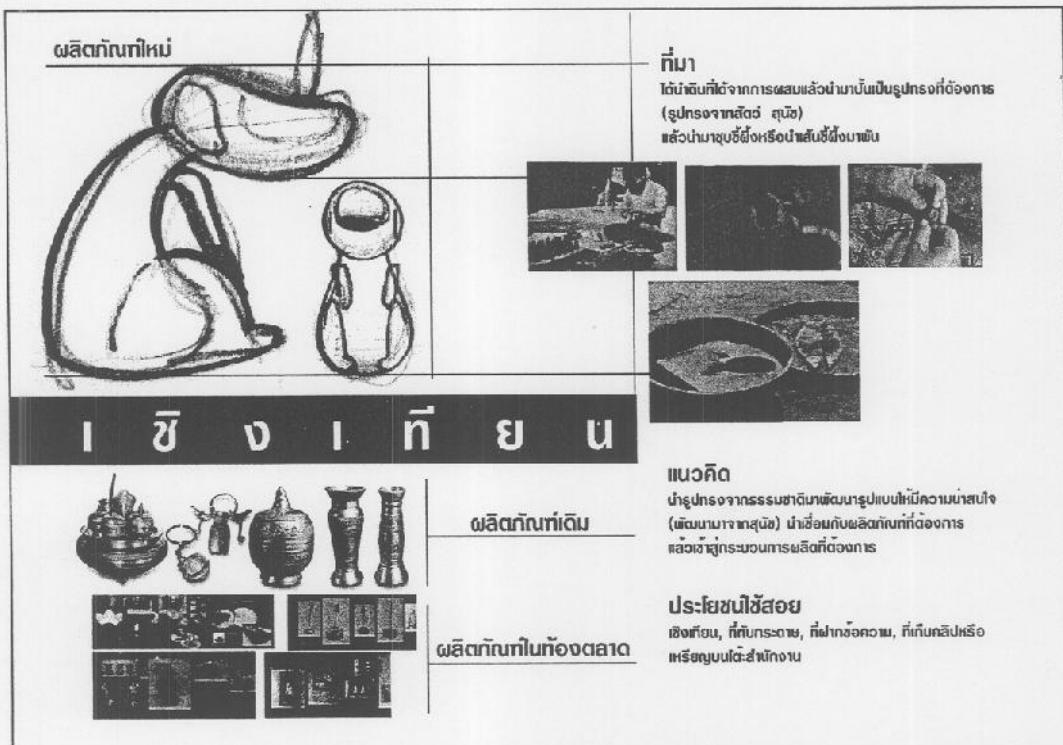
ภาพที่ 158 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกริมเนินประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 46

| | |
|--|--|
|  <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p> | <p>กีบ</p> <p>ให้เก็บเข้าสู่จากการผสมแล้วเป็นรูปทรงที่ต้องการ (รูปทรงจะต้องเป็นรูปทรงแบบที่ต้องการ) แล้วนำไปเผาด้วยหornoแล้วจะมีรูปแบบตามที่ต้องการ</p> |
|  <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p> | <p>แนวคิด</p> <p>นำรูปทรงจากธรรมชาติมาพัฒนารูปแบบให้มีรูปทรงน่าสนใจ (พัฒนาจากแบบ) นำร่องกิจกรรมกีบภัณฑ์ที่ต้องการ แล้วใช้กระบวนการผลิตที่ต้องการ</p> |
|  <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด</p> | <p>ประโยชน์ใช้สอย</p> <p>เชิงศิลป์, กีบกระดาษ, กีบกระดาษ, กีบกระดาษ, กีบกลับหรือ เหล็กญี่ปุ่นสำหรับงาน</p> |

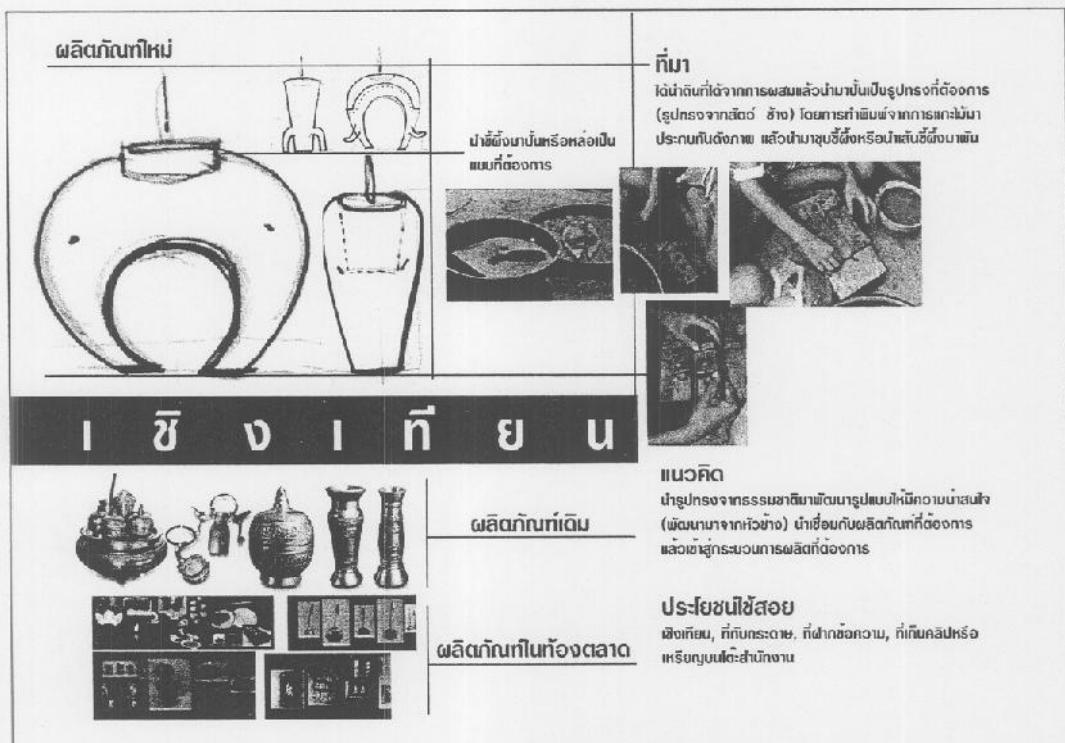
ภาพที่ 159 แสดงผลงานการออกแบบแบบพลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 47

| | |
|--|--|
|  <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p> | <p>กีบ</p> <p>ให้เก็บเข้าสู่จากการผสมแล้วเป็นรูปทรงที่ต้องการ (รูปทรงจะต้องเป็นรูปทรงแบบที่ต้องการ) แล้วนำไปเผาด้วยหornoแล้วจะมีรูปแบบตามที่ต้องการ</p> |
|  <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p> | <p>แนวคิด</p> <p>นำรูปทรงจากธรรมชาติมาพัฒนารูปแบบให้มีรูปทรงน่าสนใจ (พัฒนาจากแบบ) นำร่องกิจกรรมกีบภัณฑ์ที่ต้องการ แล้วใช้กระบวนการผลิตที่ต้องการ</p> |
|  <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด</p> | <p>ประโยชน์ใช้สอย</p> <p>เชิงศิลป์, กีบกระดาษ, กีบกระดาษ, กีบกลับหรือ เหล็กญี่ปุ่นสำหรับงาน</p> |

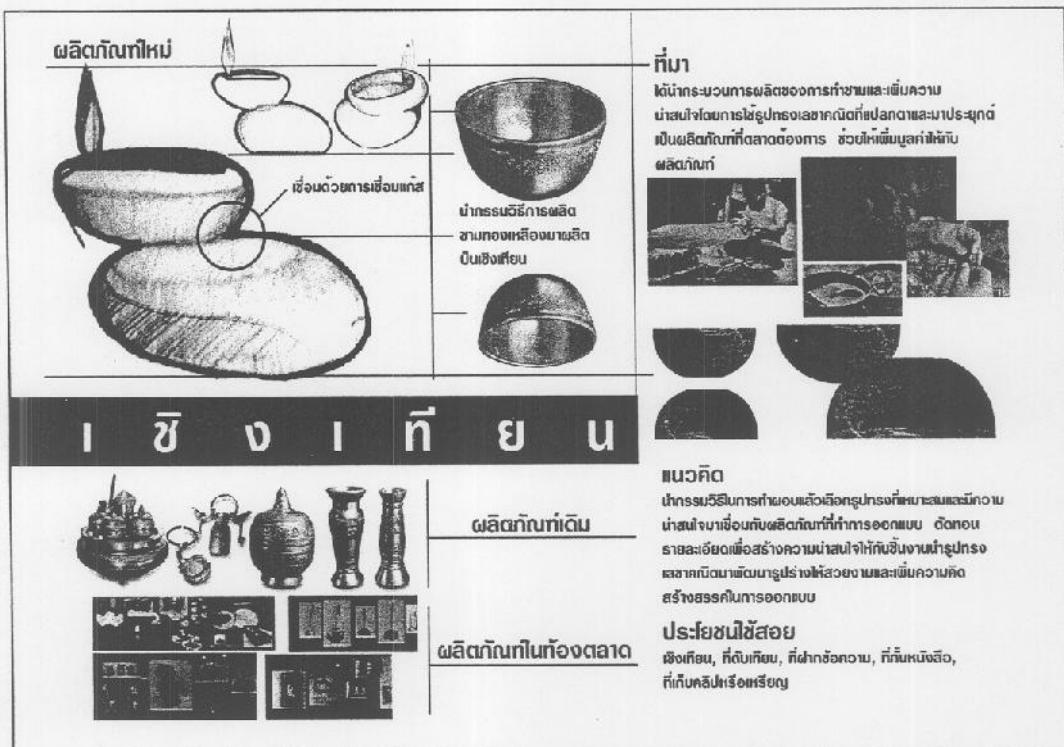
ภาพที่ 160 แสดงผลงานการออกแบบแบบพลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 48



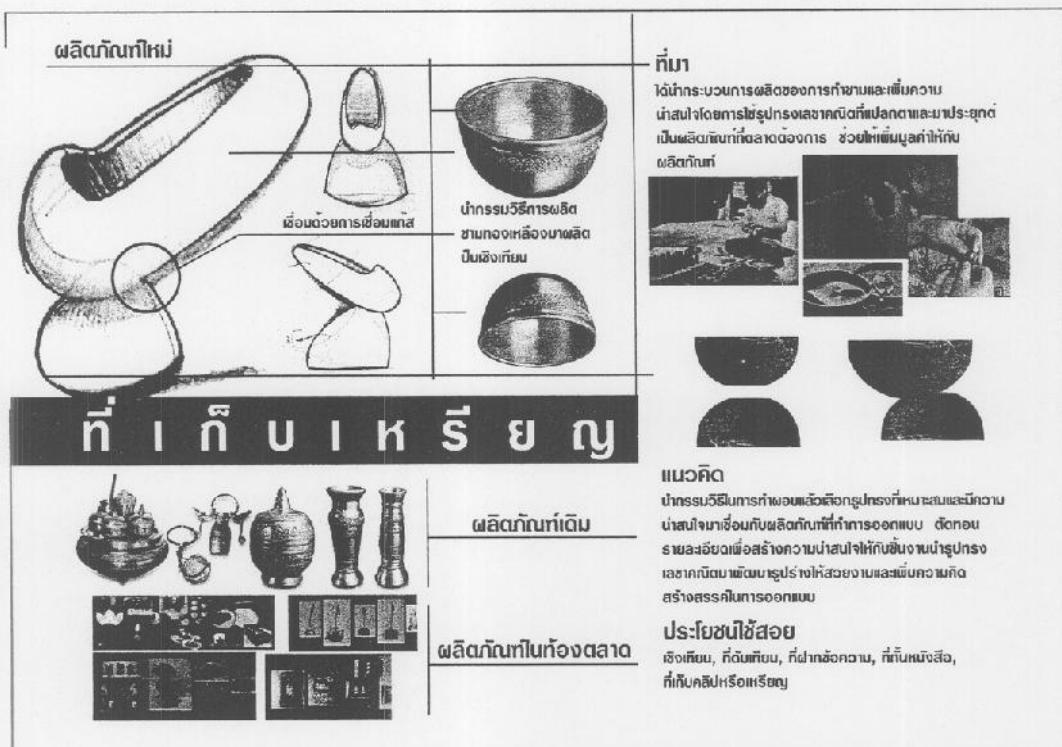
ภาพที่ 161 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 49



ภาพที่ 162 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 50



ภาพที่ 163 แสดงผลงานการออกแบบแบบพลิกกันที่ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 51



ภาพที่ 164 แสดงผลงานการออกแบบแบบพลิกกันที่ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 52

ผลิตภัณฑ์ใหม่

ที่ | กี | บ | ห | ร | ย | ญ

ผลิตภัณฑ์เดิม

ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด

กีมา
ให้น้ำนมวุบการผลิตของการทำขามและเพิ่มความ
น่าสนใจมากกว่าเดิมมากขึ้นที่เป็นก่อสร้างประยุกต์
เป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถดึงดูดการ ช่วยให้เพิ่มบุคลิกภาพ
ผลิตภัณฑ์

แนวคิด
ให้กรรมวิธีในการทำพื้นเมืองแล้วเลือกกลุ่มประเทศที่เหมาะสมและมีความ
น่าสนใจเพื่อเป็นเก็บกักที่ทำการออกแบบ ต้องสอน
รายละเอียดเพื่อสร้างความน่าสนใจให้กับชิ้นงานน่ารู้มาก
และภาคภูมิความรู้ปัจจุบันให้สวยงามและเพิ่มความคิด
สร้างสรรค์ในการออกแบบ

ประโยชน์ใช้สอย
ผู้คน, ที่อับกีบน, ที่ฝาหัวขวด, ที่กันหนังสือ,
ที่เก็บลิปสีหรือเครื่อง

ภาพที่ 165 แสดงผลงานการออกแบบแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประยุกต์ใช้สอย แบบที่ 53

ผลิตภัณฑ์ใหม่

ที่ | กี | บ | ห | ร | ย | ญ

ผลิตภัณฑ์เดิม

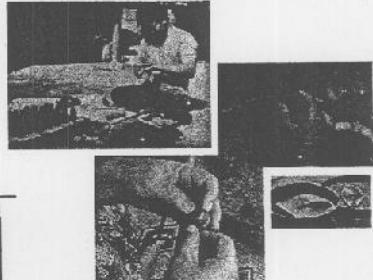
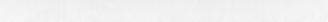
ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด

กีมา
ให้กรรมวิธีในการทำพื้นเมืองแล้วเลือกกลุ่มประเทศที่เหมาะสมและมีความ
น่าสนใจเพื่อเป็นเก็บกักที่ทำการออกแบบ ต้องสอน
รายละเอียดเพื่อสร้างความน่าสนใจให้กับชิ้นงานน่ารู้มาก
และภาคภูมิความรู้ปัจจุบันให้สวยงามและเพิ่มความคิด
สร้างสรรค์ในการออกแบบ

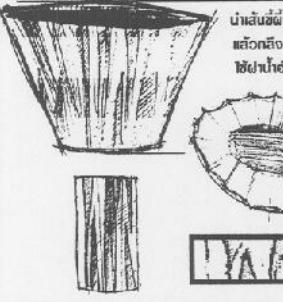
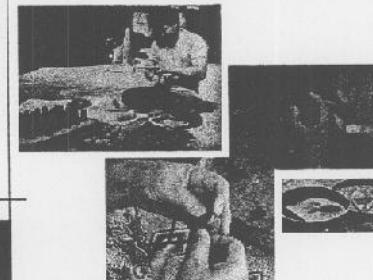
แนวคิด
ให้กรรมวิธีในการทำพื้นเมืองแล้วเลือกกลุ่มประเทศที่เหมาะสมและมีความ
น่าสนใจเพื่อเป็นเก็บกักที่ทำการออกแบบ ต้องสอน
รายละเอียดเพื่อสร้างความน่าสนใจให้กับชิ้นงานน่ารู้มาก
และภาคภูมิความรู้ปัจจุบันให้สวยงามและเพิ่มความคิด
สร้างสรรค์ในการออกแบบ

ประโยชน์ใช้สอย
ผู้คน, ที่อับกีบน, ที่ฝาหัวขวด, ที่กันหนังสือ,
ที่เก็บลิปสีหรือเครื่อง

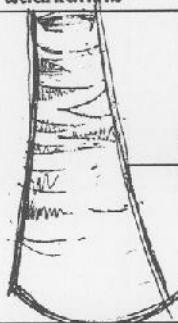
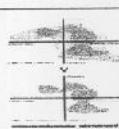
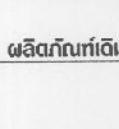
ภาพที่ 166 แสดงผลงานการออกแบบแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประยุกต์ใช้สอย แบบที่ 54

| | |
|--|---|
| <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p>  <p>บ่าลี่น้ำผึ้งพันธุ์อินเดีย และลักษณะต่างๆ ให้รื่นรมย์และน่ารัก มีความสวยงามพิเศษ และดูดีที่สุด</p> <p>เส้นผ่าศูนย์กลางที่กว้าง และลึก</p> <p>ผ่านการทดสอบ</p> | <p>ที่มา</p> <p>ได้ฝึกอบรมการผลิตของกราฟฟาร์มและเพิ่มความ เข้มข้นในการใช้รากของชาบูตี้เพลกอดและมาประยุกต์ ในการทำที่เมืองไห่หนานมหานครจีนที่เป็นแหล่งผลิตภัณฑ์ ด้านเครื่องเคลือบ ซึ่งต้องใช้เวลาอย่างมากในการผลิตภัณฑ์</p>  |
| <h2>แจกันหรือเชิงเทียน</h2>   | <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p> |
| <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด</p>   | <p>แนวคิด</p> <p>บ้าธรรมชาติในการทำกานเหลวต้องถูกปรับเปลี่ยนตามที่เหมาะสมและมีความ น่าสนใจเพื่อที่ผลิตภัณฑ์จะดึงดูดความสนใจให้กานชั้นงานทำด้วยตนเอง และมีความน่าสนใจให้กานชั้นงานทำด้วยตนเองและมีความน่าสนใจ สร้างสรรค์ในการออกแบบ</p> <p>ประโยชน์ใช้สอย</p> <p>ใช้เก็บ, ที่ลับเก็บ, ที่ฝากห้องนอน, ที่กันหนังสือ, ที่เก็บคลิปหรือเครื่อง</p> |

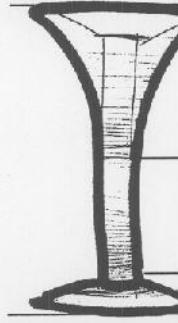
ภาพที่ 167 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 55

| | |
|--|---|
| <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p>  <p>บ่าลี่น้ำผึ้งพันธุ์อินเดีย และลักษณะต่างๆ ให้รื่นรมย์และน่ารัก มีความสวยงามพิเศษ และดูดีที่สุด</p> <p>เส้นผ่าศูนย์กลางที่กว้าง และลึก</p> <p>ผ่านการทดสอบ</p> | <p>ที่มา</p> <p>ได้ฝึกอบรมการผลิตของกราฟฟาร์มและเพิ่มความ เข้มข้นในการใช้รากของชาบูตี้เพลกอดและมาประยุกต์ ในการทำที่เมืองไห่หนานมหานครจีนที่เป็นแหล่งผลิตภัณฑ์ ด้านเครื่องเคลือบ ซึ่งต้องใช้เวลาอย่างมากในการผลิตภัณฑ์</p>  |
| <h2>ที่เก็บหรือญหรือคลิป</h2>   | <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p> |
| <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด</p>   | <p>แนวคิด</p> <p>บ้าธรรมชาติในการทำกานเหลวต้องถูกปรับเปลี่ยนตามที่เหมาะสมและมีความ น่าสนใจเพื่อที่ผลิตภัณฑ์จะดึงดูดความสนใจให้กานชั้นงานทำด้วยตนเอง และมีความน่าสนใจให้กานชั้นงานทำด้วยตนเองและมีความน่าสนใจ สร้างสรรค์ในการออกแบบ</p> <p>ประโยชน์ใช้สอย</p> <p>ใช้เก็บ, ที่ลับเก็บ, ที่ฝากห้องนอน, ที่กันหนังสือ, ที่เก็บคลิปหรือเครื่อง</p> |

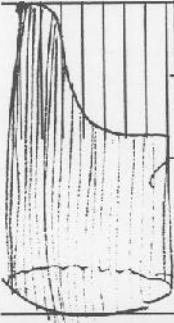
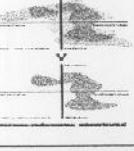
ภาพที่ 168 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 56

| | | |
|--|--|--|
|  <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p> <p>บานเส้นซึ่งพันธุ์เดียวกับเดิม แต่ต้องลอกเปลือกให้เรียบและ ใช้ปืนไฟดองเผาให้มีสีเข้มขื่น และถูกกันไป</p> |  <p>เส้นซึ่งต้องได้จากบานเสือ</p> | <p>ที่มา</p> <p>ไม่ทราบแน่ชัดว่าการผลิตของกรุงศรีฯ แรกเกิดและเพิ่งควบ ห้ามไว้โดยการออกกฎหมายห้ามทำเพลิงกลางและห้ามประดู่ ในการทำที่ดินเมืองไว้เป็นความต่อไปนี้เป็นผลิตภัณฑ์ คาดเดาอย่าง ช่วงที่ห้ามเผาต่ำกว่ากันยังคงกันไว้</p> |
| ॥ จ ก บ ห ร ី ॥ ອ ॥ ច ិ ង ॥ ក េ ី យ ន ॥ | | |
|  <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p> |  <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด</p> | <p>แนวคิด</p> <p>นำร่องไว้ในการทำพืชผลแล้วเลือกปลูกทรงที่เหมาะสมและมีความ มีความเข้มขื่นเพื่อทนทานและใช้เวลาในการออกเบบ ต้องขอ รายละเอียดเพื่อสร้างความเข้มขื่นให้กับตัวตนเป็นจุดเด่นที่ขาดไม่ได้ เฉพาะกิจนาฬิกาปลูกทรงที่ใช้เวลาและเพิ่มความคิด สร้างสรรค์ในการออกเบบ</p> |
| ॥ ព រ ិ ម ិ ត ស ុ ខ ॥ | | <p>ประโยชน์ใช้สอย</p> <p>เชิงเพื่อ, ที่เดินเที่ยว, ที่ฝากจังหวะ, ที่กันหนังสือ, ที่กันกลิ่นหรือเหล่ายุ</p> |

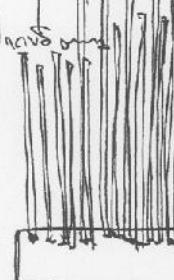
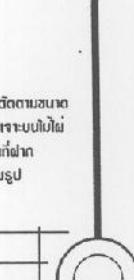
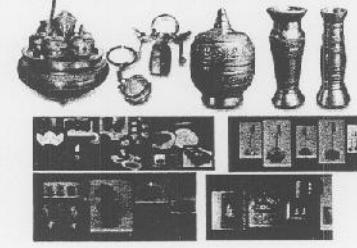
ภาพที่ 169 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประ โยชน์ใช้สอย แบบที่ 57

| | | |
|--|--|--|
|  <p>ผลิตภัณฑ์ใหม่</p> <p>บานเส้นซึ่งพันธุ์เดียวกับเดิม แต่ต้องลอกเปลือกให้เรียบ หรือบานเส้นซึ่งปั๊บปูนให้มี ขนาดต่อกันและปั๊บหนาแน่น</p> |  <p>เส้นซึ่งต้องได้จากบานเสือ และบานซึ่งต้องแห้งนาน และนำไป</p> | <p>ที่มา</p> <p>ไม่ทราบแน่ชัดว่าการผลิตของกรุงศรีฯ แรกเกิดและเพิ่งควบ ห้ามไว้โดยการออกกฎหมายห้ามทำเพลิงกลางและห้ามประดู่ ในการทำที่ดินเมืองไว้เป็นความต่อไปนี้เป็นผลิตภัณฑ์ คาดเดาอย่าง ช่วงที่ห้ามเผาต่ำกว่ากันยังคงกันไว้</p> |
| ॥ จ ก ប ห រ ី ॥ អ ॥ ច ិ ង ॥ ក េ ី យ ន ॥ | | |
|  <p>ผลิตภัณฑ์เดิม</p> |  <p>ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด</p> | <p>แนวคิด</p> <p>นำร่องไว้ในการทำพืชผลแล้วเลือกปลูกทรงที่เหมาะสมและมีความ มีความเข้มขื่นเพื่อทนทานและใช้เวลาในการออกเบบ ต้องขอ รายละเอียดเพื่อสร้างความเข้มขื่นให้กับตัวตนเป็นจุดเด่นที่ขาดไม่ได้ เฉพาะกิจนาฬิกาปลูกทรงที่ใช้เวลาและเพิ่มความคิด สร้างสรรค์ในการออกเบบ</p> |
| ॥ ព រ ិ ម ិ ត ស ុ ខ ॥ | | <p>ประโยชน์ใช้สอย</p> <p>เชิงเพื่อ, ที่เดินเที่ยว, ที่ฝากจังหวะ, ที่กันหนังสือ, ที่กันกลิ่นหรือเหล่ายุ</p> |

ภาพที่ 170 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประ โยชน์ใช้สอย แบบที่ 58

| | | |
|---|---|--|
|  <p>ផ្លើតការណាត់ខ្លួន</p> <p>បានសែនដែងចំណាំដីជាការបានមាន ភាគីនិងអាមេរិកទីណែនាំដែលចំ រាបស្រប ចិនការណែនាំ បានក្រោមធម្មតាប្រកបទីការណែនាំ</p> |  <p>សែនដែងក្នុងការបានមាន ភាគីនិងអាមេរិកទីណែនាំ</p> | <p>ពីរប៊ា</p> <p>បានក្រោមធម្មតាប្រកបទីការបានមានលើកវគ្គ បានបានក្រោមធម្មតាប្រកបទីណែនាំដែលមានប្រភព ក្នុងការបានមានភាគីនិងអាមេរិកទីណែនាំ បានក្រោមធម្មតាប្រកបទីការបានមានលើកវគ្គ</p> |
|  <p>ក្របរុប្រឹងក្នុងការបានមានលើកវគ្គ</p> | <p>ផ្លើតការណាត់ខ្លួន</p> | <p>ប្រើប្រាស់</p> <p>ឈុំកែបា, កែបីកែបា, កែការូគាគ, កែកុងឃងីំ, កែកុងីំ</p> |
|  <p>ក្របរុប្រឹងក្នុងការបានមានលើកវគ្គ</p> | <p>ផ្លើតការណាត់ខ្លួន</p> | <p>ប្រើប្រាស់</p> <p>ឈុំកែបា, កែបីកែបា, កែការូគាគ, កែកុងឃងីំ, កែកុងីំ</p> |

រាជធានី 171 ផែតងផែតារាងការបានមានលើកវគ្គ និងក្របរុប្រឹងក្នុងការបានមានលើកវគ្គ ប្រចាំឆ្នាំ 59

| | | |
|---|--|--|
|  <p>ផ្លើតការណាត់ខ្លួន</p> <p>បានសែនដែងអេកូនមានប័ណ្ណបានមាន ភីអេកូន និងបានការបានមាន សែនដែងក្នុងការបានមានលើកវគ្គ</p> |  <p>សែនដែងក្នុងការបានមានលើកវគ្គ</p> | <p>ពីរប៊ា</p> <p>បានក្រោមធម្មតាប្រកបទីការបានមានលើកវគ្គ បានបានក្រោមធម្មតាប្រកបទីណែនាំដែលមានប្រភព ក្នុងការបានមានលើកវគ្គ</p> |
|  <p>ក្របរុប្រឹងក្នុងការបានមានលើកវគ្គ</p> | <p>ផ្លើតការណាត់ខ្លួន</p> | <p>ប្រើប្រាស់</p> <p>ឈុំកែបា, កែបីកែបា, កែការូគាគ, កែកុងឃងីំ, កែកុងីំ</p> |
|  <p>ក្របរុប្រឹងក្នុងការបានមានលើកវគ្គ</p> | <p>ផ្លើតការណាត់ខ្លួន</p> | <p>ប្រើប្រាស់</p> <p>ឈុំកែបា, កែបីកែបា, កែការូគាគ, កែកុងឃងីំ, កែកុងីំ</p> |

រាជធានី 172 ផែតងផែតារាងការបានមានលើកវគ្គ និងក្របរុប្រឹងក្នុងការបានមានលើកវគ្គ ប្រចាំឆ្នាំ 60

| | |
|--|--|
| <p>ผลิตกันที่ใหม่</p> <p>บ้านเดิมของทางเลื่อนมาติดตามบนด้วยการ เดินทางไปในรากไม้ที่ใช้เป็นแก้ว เป็นหินปูน หรือ ก้อนรูป</p> <p>ไม้ไผ่ตัดครึ่ง</p> | <p>กี่นา</p> <p>ให้บ้านจะบวกรถผลิตของก่อสร้างกันและเพิ่มความ บ้านที่จะสามารถใช้รูปทรงของหินที่เปลือกตากและมาประยุกต์ ในการก่อสร้างได้กว้างกว้างกว่าปูนซากหินที่ คงอยู่ต่อมา ช่วยให้มีภูมิคุณภาพที่ดีกว่าเดิม</p> |
| ॥ จ ก บ ห ร ី ॥ ខ ិ ច ង ក ែ យ ន | |
| <p>ผลิตกันที่เดิม</p> | <p>ผลิตกันที่ในห้องดลاد</p> |

ภาพที่ 173 แสดงผลงานการอุดแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 61

| | |
|--|--|
| <p>ผลิตกันที่ใหม่</p> <p>บ้านเดิมที่จะขึ้นบันไดกันขึ้นแบบ เดิมเดิมกันต่อหินร่องรอย หรือบ้านเดิมที่บ้านปรับรูปให้เข้า กับและทำให้บ้านเดิม</p> | <p>กี่นา</p> <p>ให้บ้านจะบวกรถผลิตของก่อสร้างกันและเพิ่มความ บ้านที่จะสามารถใช้รูปทรงของหินที่เปลือกตากและมาประยุกต์ ในการก่อสร้างได้กว้างกว้างกว่าปูนซากหินที่ คงอยู่ต่อมา ช่วยให้มีภูมิคุณภาพที่ดีกว่าเดิม</p> |
| ॥ จ ก ប ห រ ី ॥ ខ ិ ច ង ក ែ យ ន | |
| <p>ผลิตกันที่เดิม</p> | <p>ผลิตกันที่ในห้องดลاد</p> |

ภาพที่ 174 แสดงผลงานการอุดแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 62

ผลิตภัณฑ์ใหม่

เพื่อความสวยงามตัวอักษร
เพิ่มความหมายให้กับฐาน

กีนา

ได้จากการออกแบบของการทำกราดและเพิ่มความ
เข้มข้นโดยการใช้รูปทรงและลักษณะที่เปลือกตาและประยุกต์
ในการทำเพื่อให้เกิดความน่าสนใจมากขึ้นเป็นผลิตภัณฑ์
ตลาดต่อไป ซึ่งอย่างที่เห็นมุกค่าให้กับผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์เดิม

แนวคิด

นำร่องด้วยการก่อแบบแล้วเลือกปูร่องที่เหมาะสมและมีความ
เข้มข้นเพื่อให้เกิดความน่าสนใจให้กับการทำแบบ ต้องออก
แรงกายภาพเพิ่มมากขึ้นอย่างที่เรา妄想 แต่ก็ต้อง
พยายามลดลงเพื่อความน่าสนใจให้สูงขึ้นและเพิ่มความคิด
สร้างสรรค์ในการออกแบบ

ประโยชน์ใช้สอย

เช่นกัน, ที่บ้านที่บ้าน, ที่ฝ่าหักของ, ที่กินหนังสือ,
ที่เก็บเครื่องประดับและฯลฯ

ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด

ภาพที่ 175 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 63

ผลิตภัณฑ์ใหม่

ให้กีฬาและรักษาเสียง
ลูกทุ่งเชือด

กีนา

ได้จากการออกแบบและการทำกราดและเพิ่มความ
เข้มข้นโดยการใช้รูปทรงและลักษณะที่เปลือกตาและประยุกต์
ในการทำเพื่อให้เกิดความน่าสนใจมากขึ้นเป็นผลิตภัณฑ์
ตลาดต่อไป ซึ่งอย่างที่เห็นมุกค่าให้กับผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์เดิม

แนวคิด

นำร่องด้วยการก่อแบบแล้วเลือกปูร่องที่เหมาะสมและมีความ
เข้มข้นเพื่อให้เกิดความน่าสนใจให้กับการทำแบบ ต้องออก
แรงกายภาพเพิ่มมากขึ้นอย่างที่เรา妄想 แต่ก็ต้อง
พยายามลดลงเพื่อความน่าสนใจให้สูงขึ้นและเพิ่มความคิด
สร้างสรรค์ในการออกแบบ

ประโยชน์ใช้สอย

เช่นกัน, ที่บ้านที่บ้าน, ที่ฝ่าหักของ, ที่กินหนังสือ,
ที่เก็บเครื่องประดับและฯลฯ

ผลิตภัณฑ์ในห้องตลาด

ภาพที่ 176 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 64

**กีบฯ**

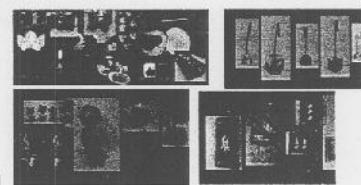
ได้นำกระบวนการผลิตเครื่องเงินของ กีบฯ ของชาวลิมบงที่มาใช้ในการอุดแกะ ซึ่งได้นำขั้นตอนในการผลิตเส้นเงินมาใช้ในนี้ นำส่วนตัวเป็นอย่างมาก เพื่อให้เป็นที่รักของแม่บ้านอีกด้วย แสดงถึงความสามารถในการทำให้จากก้อนเงิน เป็น เศษเงินเรื่องกีบฯ เมืองป่ากรุงเทพฯ

แมวศิริ

ได้นำกระบวนการผลิตเครื่องเงินของ แมวศิริ ของ กีบฯ ของชาวลิมบงที่มาใช้ในการอุดแกะ ผลิตภัณฑ์ใหม่ที่มีความประณีต ไปจากเดิม ซึ่งได้แปรเปลี่ยนราวกันเองเมื่อการผลิต

ประโยชน์ใช้สอย

กีบฯ หลากหลาย面貌 จึงตอบสนองความต้องการของคนที่ต้องการใช้ในชีวิตประจำวัน



๖๖

ภาพที่ 177 แสดงผลงานการอุดแบบแผ่นพลาสติกันที่ของที่ระลึกที่เน้นประดิษฐ์สอย แบบที่ 65

**กีบฯ**

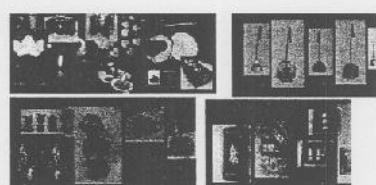
ได้นำกระบวนการผลิตเครื่องเงินของ กีบฯ ของชาวลิมบงที่มาใช้ในการอุดแกะ ซึ่งได้นำขั้นตอนในการตัดเส้นเงินมาใช้ในนี้ นำส่วนตัวเป็นอย่างมาก เพื่อให้เป็นที่รักของแม่บ้านอีกด้วย แสดงถึงความสามารถในการทำให้จากก้อนเงิน เป็น เศษเงินเรื่องกีบฯ เมืองป่ากรุงเทพฯ

แมวศิริ

ได้นำกระบวนการผลิตเครื่องเงินของ แมวศิริ ของ กีบฯ ของชาวลิมบงที่มาใช้ในการอุดแกะ ผลิตภัณฑ์ใหม่ที่มีความประณีต ไปจากเดิม ซึ่งได้แปรเปลี่ยนราวกันเองเมื่อการผลิต

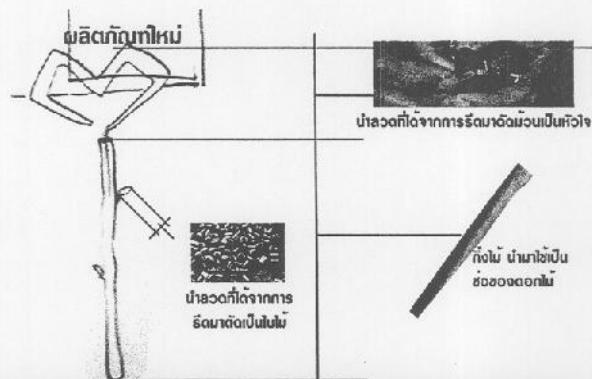
ประโยชน์ใช้สอย

กีบฯ หลากหลาย面貌 จึงตอบสนองความต้องการของคนที่ต้องการใช้ในชีวิตประจำวัน



๖๗

ภาพที่ 178 แสดงผลงานการอุดแบบแผ่นพลาสติกันที่ของที่ระลึกที่เน้นประดิษฐ์สอย แบบที่ 66

**ที่มา**

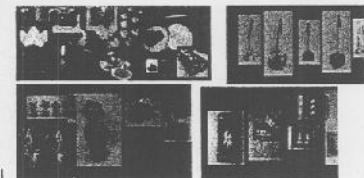
ได้รับการบันกรายละเอียดเครื่องจักรของ ค. อ.เชวารินบันธ์ นาใช้ในการอุดอาภัย ซึ่งได้นำข้อมูลในการดัดแปลงมาใช้ ในปัจจุบันนี้เป็นอย่างมาก ผู้อ่านเป็นที่รับรอง แม้จะลืมความ และว่านาใช้กับวัสดุที่สามารถทำได้จาก ก้อนหิน ผู้อ่านควรอ่านก่อนอ่านรายละเอียดเพิ่มเติม

แนวคิด

ได้รับการบันกรายละเอียดเครื่องจักรของ ค. อ.เชวารินบันธ์ นาใช้ในการอุดอาภัย ผลิตภัณฑ์ใหม่ที่เกิดความเปลี่ยนแปลง ไปจากเดิม ซึ่งได้แก่เก้าอี้และโต๊ะสำนักงาน

ประโยชน์ใช้สอย

ที่มาใช้ความหรือดูแลบ้านเดิม



68

ภาพที่ 179 แสดงผลงานการอุดแบบผลิตภัณฑ์ของที่รัฐลึกที่เน้นประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 67

**ที่มา**

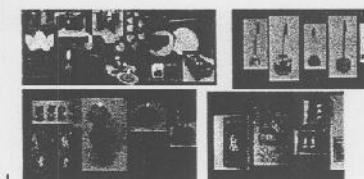
ได้รับการบันกรายละเอียดเครื่องจักรของ ค. อ.เชวารินบันธ์ นาใช้ในการอุดอาภัย ซึ่งได้นำข้อมูลในการดัดแปลงมาใช้ ในปัจจุบันนี้เป็นอย่างมาก ผู้อ่านเป็นที่รับรอง แม้จะลืมความ และว่านาใช้กับวัสดุที่สามารถทำได้จาก ก้อนหิน ผู้อ่านควรอ่านก่อนอ่านรายละเอียดเพิ่มเติม

แนวคิด

ได้รับการบันกรายละเอียดเครื่องจักรของ ค. อ.เชวารินบันธ์ นาใช้ในการอุดอาภัย ผลิตภัณฑ์ใหม่ที่เกิดความเปลี่ยนแปลง ไปจากเดิม ซึ่งได้แก่เก้าอี้และโต๊ะสำนักงาน

ประโยชน์ใช้สอย

ที่มาใช้ความหรือดูแลบ้านเดิม



69

ภาพที่ 180 แสดงผลงานการอุดแบบผลิตภัณฑ์ของที่รัฐลึกที่เน้นประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 68

**กีมา**

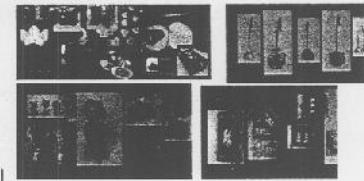
ได้จากการรับการผลิตเครื่องเงินของ กิ่ง อ.ชวาเสินเรนทร์ มาใช้ในการออกแบบ ซึ่งได้นำเข้าและนิยมการดัดแปลงเข้าใช้ในที่นี้เป็นมาตรฐานเดียว เพื่อให้เป็นที่นิยมของ แผ่นทองคำ และบานพื้นที่อ่อนกับจิตใจที่สามารถหาก้าวขา กันดีที่สุด ยังคงเป็นเครื่องประดับที่มีเอกลักษณ์

แบบคิด

ได้จากการรับการผลิตเครื่องเงินของ กิ่ง อ.ชวาเสินเรนทร์ มาใช้ในการออกแบบ ผลิตภัณฑ์ที่มีความเปล่งประกาย ไปจากเดิม ซึ่งได้แนวคิดมาจากธรรมชาติในการผลิต

ประยุกษาใช้สอย

ที่ปากอัคคามาหรือตอกกันด้วยกระดาษ



70

ภาพที่ 181 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประดิษฐ์ แบบที่ 69

**กีมา**

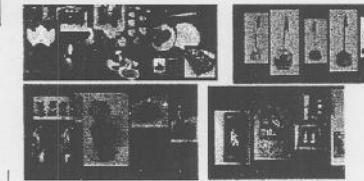
ได้จากการรับการผลิตเครื่องเงินของ กิ่ง อ.ชวาเสินเรนทร์ มาใช้ในการออกแบบ ซึ่งได้นำเข้าและนิยมการดัดแปลงเข้าใช้ในที่นี้เป็นมาตรฐานเดียว เพื่อให้เป็นที่นิยมของ แผ่นทองคำ และบานพื้นที่อ่อนกับจิตใจที่สามารถหาก้าวขา กันดีที่สุด ยังคงเป็นเครื่องประดับที่มีเอกลักษณ์

แบบคิด

ได้จากการรับการผลิตเครื่องเงินของ กิ่ง อ.ชวาเสินเรนทร์ มาใช้ในการออกแบบ ผลิตภัณฑ์ที่มีความเปล่งประกาย ไปจากเดิม ซึ่งได้แนวคิดมาจากธรรมชาติในการผลิต

ประยุกษาใช้สอย

ที่ปากอัคคามาหรือตอกกันด้วยกระดาษ



71

ภาพที่ 182 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประดิษฐ์ แบบที่ 70

**กีฬา**

ให้ฝึกอบรมการผลิตเครื่องเงินทอง ก็ง อ.เชวารินธ์ มาใช้ในการออกแบบ ซึ่งได้นำมาปรับเปลี่ยนหัวใจของนักเรียนให้เข้าใจและอนุรักษ์ไว้ในตัว ให้ได้รับการยอมรับ เป็นมาตรฐานของประเทศไทย เพื่อใช้เป็นเครื่องประดับ จึงชื่อว่า 'กีฬา' หมายความว่า แข่งขันกันอย่างสุภาพ ไม่ใช่การต่อสู้กัน แต่วันนี้เรื่องนี้ก็ต้องกลับมาระบุกมาอีกครั้ง ที่จะต้องเรียนรู้และฝึกฝนให้ได้มากขึ้น ทั้งนี้ ให้ฝึกหัดอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย

แบบพิมพ์

ให้ฝึกอบรมการผลิตเครื่องเงินทอง ก็ง อ.เชวารินธ์ มาใช้ในการออกแบบ ผลิตภัณฑ์ใหม่ที่มีความเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม ซึ่งได้แนวคิดมาจากธรรมชาติและวัฒนาการ

ประโยชน์ใช้สอย
ที่ฝึกสอนความเรื่องออกแบบและงานฝีมือ



72

ภาพที่ 183 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประยุกต์ใช้สอย แบบที่ 71

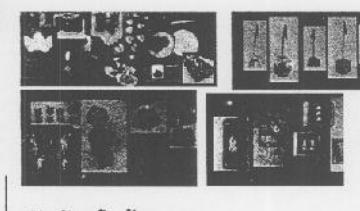
**กีฬา**

ให้ฝึกอบรมการผลิตเครื่องเงินทอง ก็ง อ.เชวารินธ์ มาใช้ในการออกแบบ ซึ่งได้นำมาปรับเปลี่ยนหัวใจของนักเรียนให้เข้าใจและอนุรักษ์ไว้ในตัว ให้ได้รับการยอมรับ เป็นมาตรฐานของประเทศไทย เพื่อใช้เป็นเครื่องประดับ จึงชื่อว่า 'กีฬา' หมายความว่า แข่งขันกันอย่างสุภาพ ไม่ใช่การต่อสู้กัน แต่วันนี้เรื่องนี้ก็ต้องกลับมาระบุกมาอีกครั้ง ที่จะต้องเรียนรู้และฝึกฝนให้ได้มากขึ้น ทั้งนี้ ให้ฝึกหัดอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย

แบบพิมพ์

ให้ฝึกอบรมการผลิตเครื่องเงินทอง ก็ง อ.เชวารินธ์ มาใช้ในการออกแบบ ผลิตภัณฑ์ใหม่ที่มีความเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม ซึ่งได้แนวคิดมาจากธรรมชาติและวัฒนาการ

ประโยชน์ใช้สอย
ที่ฝึกสอนความเรื่องออกแบบและงานฝีมือ



73

ภาพที่ 184 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประยุกต์ใช้สอย แบบที่ 72

**กีนา**

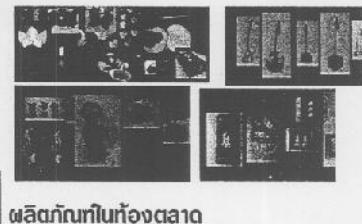
ให้คำแนะนำการผลิตเครื่องเงินชอง ก็ง อ.เชวาลินธน์ มากับการอุตสาหกรรม ซึ่งได้นำขั้นตอนในการตัดเย็บเสื้อมาใช้ในนี้มีมาตั้งแต่ศอกขึ้นอยู่ เมื่อเข้าบันทึกของช่องน้ำแล้ว ก็ต้องนำหัวลงในน้ำที่สามารถดึงได้จากหัวลงน้ำ เช่น เหล็กหรือก้อนน้ำรุปทรงเปล็กๆ

แนวคิด

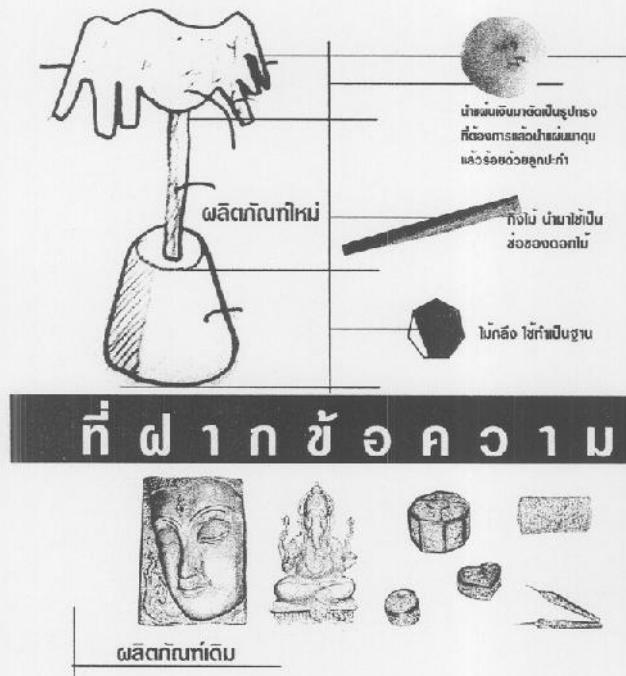
ให้คำแนะนำการผลิตเครื่องเงินชอง ก็ง อ.เชวาลินธน์ มากับการอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ที่มีความเปล็กๆ ไปจากเดิม ซึ่งได้นำวัสดุมาจากธรรมชาติมาใช้ในการผลิต

ประโยชน์ใช้สอย

ที่ใช้อุตสาหกรรมหรือสถาบันต่างๆ สำหรับงาน



ภาพที่ 185 แสดงผลงานการอุตสาหกรรมแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประยุกต์ใช้สอย แบบที่ 73

**กีนา**

ให้คำแนะนำการผลิตแพลงก์ไวน์ มากับการอุตสาหกรรม ซึ่งได้นำขั้นตอนในการ สร้างแพลงก์ไวน์เพื่อให้เกิดความเปล็กๆ และนำไปใช้กับห้องน้ำที่สามารถดึงได้จากหัวลงน้ำ เช่น เหล็กหรือก้อนน้ำรุปทรงเปล็กๆ

แนวคิด

ให้คำแนะนำการผลิตแพลงก์ไวน์ มากับการอุตสาหกรรม ผลิตภัณฑ์ที่มีความเปล็กๆ ไปจากเดิม ซึ่งได้นำวัสดุมาจากธรรมชาติมาใช้ในการผลิต

ประโยชน์ใช้สอย

ที่ใช้อุตสาหกรรมหรือสถาบันต่างๆ สำหรับงาน



ภาพที่ 186 แสดงผลงานการอุตสาหกรรมแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประยุกต์ใช้สอย แบบที่ 74



76

ภาพที่ 187 แสดงผลงานการอุดอกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประ โยชน์ใช้สอย แบบที่ 75



77

ภาพที่ 188 แสดงผลงานการอุดอกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประ โยชน์ใช้สอย แบบที่ 76



กรอบรูป



กีบฯ

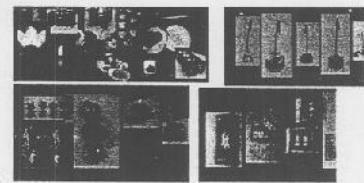
ได้นำกระบวนการตัดเหล็ก นาไปในการตัดวัสดุแบบเพื่อวิเคราะห์ ถูกประยุกต์ใช้ตัดกระดาษและวัสดุทางการช่างอย่างอิสระกันที่มีรูปทรงที่ซับซ้อน

แนวคิด

นำข้อดีของการตัดเหล็กมาใช้ในการตัดวัสดุ ที่ขยายพื้นที่ ของวัสดุ และเพิ่มความเร็วและหนึ่งกิโลเมตรต่อชั่วโมง กับการใช้งาน

ประโยชน์ใช้สอย

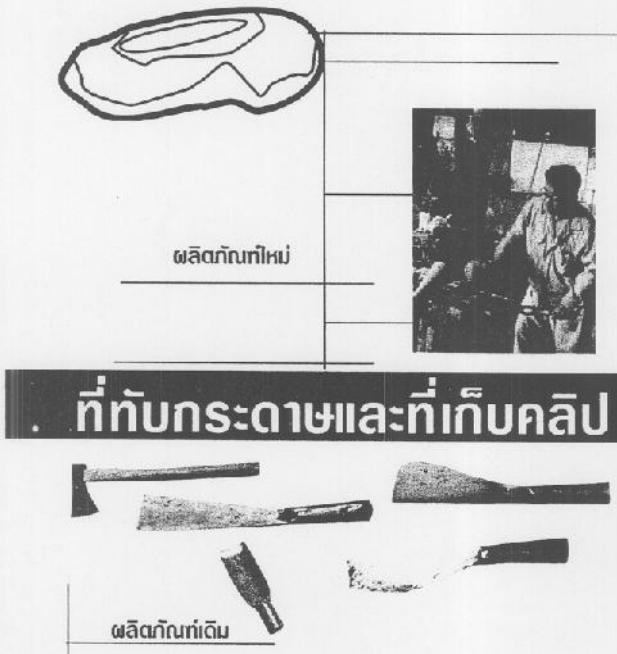
กีบฯช่วยลดเวลาในการตัดวัสดุและลดแรงงาน บนเส้นทางการ



ผ้าตัดก้านที่ในห้องทดลอง

78

ภาพที่ 189 แสดงผลงานการตัดแบบผ้าตัดก้านที่ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 77



ที่กับกระดาษและที่เก็บคลิป



กีบฯ

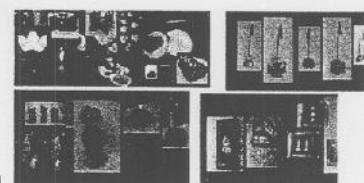
ได้นำกระบวนการตัดเหล็ก นาไปในการตัดวัสดุแบบเพื่อวิเคราะห์ ถูกประยุกต์ใช้ตัดกระดาษและวัสดุทางการช่างอย่างอิสระกันที่มีรูปทรงที่ซับซ้อน

แนวคิด

นำข้อดีของการตัดเหล็กมาใช้ในการตัดวัสดุ ที่ขยายพื้นที่ ของวัสดุ และเพิ่มความเร็วและหนึ่งกิโลเมตรต่อชั่วโมง กับการใช้งาน

ประโยชน์ใช้สอย

กีบฯช่วยลดเวลาในการตัดวัสดุและลดแรงงาน บนเส้นทางการ



ผ้าตัดก้านที่ในห้องทดลอง

79

ภาพที่ 190 แสดงผลงานการตัดแบบผ้าตัดก้านที่ของที่ระลึกที่เน้นประโยชน์ใช้สอย แบบที่ 78

**ก๊อก**

ได้จากการเบนการผลิตผ่านมาโดย: นาฬิกาในการออกแบบ
ซึ่งได้รับความอนุนรมิตร สร้างของดีอย่างเช่นเกียรติกรรมปะรัง
และเป็นเครื่องกันด้วยสูญญากาศจากไฟฟ้า
ก้อนดิน เช่น เทคโนโลยีที่ในรูปทรงเปลือกตา

แนวคิด

ได้การเบนการผลิตผ่านมาโดย: นาฬิกาในการออกแบบ
ผลิตก๊อกที่เดิมที่มีความเปลือกตา
ไปจากเดิม ซึ่งได้แก่เกียรติกรรมจากธรรมชาติในการผลิต

ประโยชน์ใช้สอย

ที่ฝาห้องความหรือออกต์บันบันเดิมสำหรับงาน



80

ภาพที่ 191 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 79

**ก๊อก**

ได้การเบนการผลิตผ่านมาโดย: นาฬิกาในการออกแบบ
ซึ่งได้รับความอนุนรมิตร สร้างของดีอย่างเช่นเกียรติกรรมปะรัง
และเป็นเครื่องกันด้วยสูญญากาศจากไฟฟ้า
ก้อนดิน เช่น เทคโนโลยีที่ในรูปทรงเปลือกตา

แนวคิด

ได้การเบนการผลิตผ่านมาโดย: นาฬิกาในการออกแบบ
ผลิตก๊อกที่เดิมที่มีความเปลือกตา
ไปจากเดิม ซึ่งได้แก่เกียรติกรรมจากธรรมชาติในการผลิต

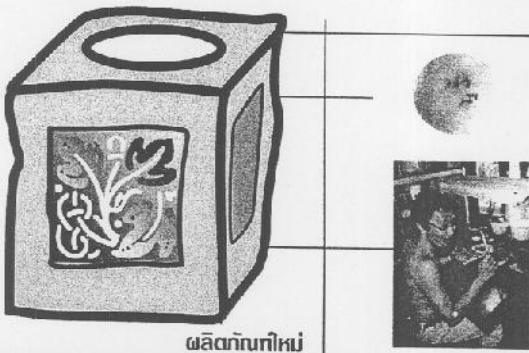
ประโยชน์ใช้สอย

ที่ฝาห้องความหรือออกต์บันบันเดิมสำหรับงาน



81

ภาพที่ 192 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 80

**กีบฯ**

ให้การประนองการผลิตการแกะลาย นาใช้ในการออกแบบ
ซึ่งให้ความดูน่าสนใจ และสร้างลวดลายที่ให้เกิดความเปล่งประกาย
และมีความเรื่องกันและกันที่สวยงามมากกว่าจาน
ก่องถัง ส่วน เทคนิคหรือกิจกรรมปูกระเบื้องแบบดั้งเดิม

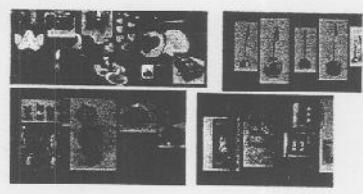
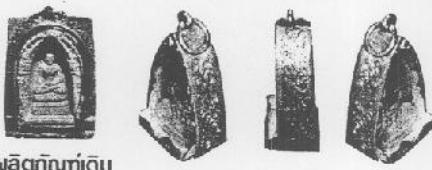
แนวคิด

ให้การประนองการผลิตการแกะลาย นาใช้ในการออกแบบ
ผลิตภัณฑ์ให้มีความเปล่งประกาย
ไปจากเดิม ซึ่งได้เน้นความหลากหลายของรูปแบบ

ประโยชน์ใช้สอย

ที่สำคัญคือความหรือความสวยงามที่ต้องการจะมี

กล่องทิชชู และกล่องนามบัตร



82

ภาพที่ 193 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 81

**กีบฯ**

ให้การประนองการผลิตการแกะลาย นาใช้ในการออกแบบ
ซึ่งให้เป็นสีเดียวในการ สร้างลวดลายที่ให้เกิดความเปล่งประกาย
และกันที่เรื่องกันและกันที่สวยงามมากกว่าจาน
ก่องถัง ส่วน เทคนิคหรือกิจกรรมปูกระเบื้องแบบดั้งเดิม

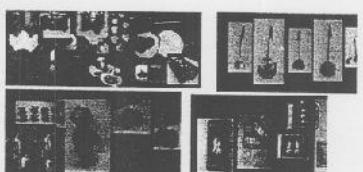
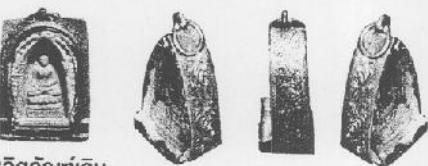
แนวคิด

ให้การประนองการผลิตการแกะลาย นาใช้ในการออกแบบ
ผลิตภัณฑ์ให้มีความเปล่งประกาย
ไปจากเดิม ซึ่งได้เน้นความหลากหลายของรูปแบบ

ประโยชน์ใช้สอย

ที่สำคัญคือความหรือความสวยงามที่ต้องการจะมี

กล่องทิชชู และกล่องนามบัตร



83

ภาพที่ 194 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 82



ผลิตกันที่ใหม่



ผลิตกันที่เดิม



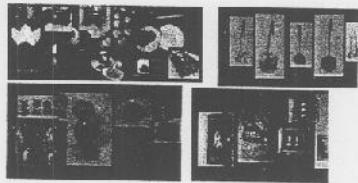
การรอนแก้ว และที่รอนแก้ว



ผลิตกันที่เดิม



ผลิตกันที่ใหม่



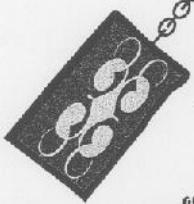
ผลิตกันที่ใหม่



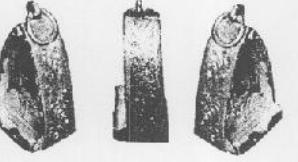
ผลิตกันที่เดิม

84

ภาพที่ 195 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 83



ผลิตกันที่ใหม่



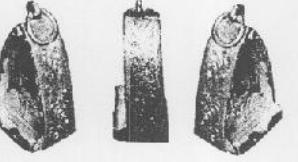
ผลิตกันที่เดิม



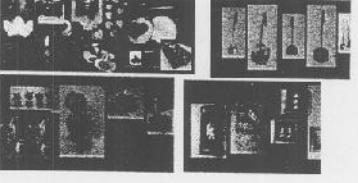
พวงกุญแจ



ผลิตกันที่เดิม



ผลิตกันที่ใหม่



ผลิตกันที่ใหม่



ผลิตกันที่เดิม

85

ภาพที่ 196 แสดงผลงานการออกแบบผลิตภัณฑ์ของที่ระลึกที่เน้นประโภชน์ใช้สอย แบบที่ 84

ประวัติผู้วิจัย

| | |
|--|--|
| ชื่อ | นายชัยบพิช พลครรช์ |
| ประวัติการศึกษา | โรงเรียนบ้านบึงปือ พ.ศ.2528-2529 โรงเรียนบ้านสมพรรัตน์ พ.ศ.2529-2534 ระดับประถมศึกษา โรงเรียนลือคำหาญวารินชำราบ พ.ศ. 2534-2540 ระดับมัธยมศึกษา ¹ สถาบันราชภัฏบูรีรัมย์ พ.ศ. 2540-2544 โปรแกรมวิชาคิลปกรรม (ออกแบบนิเทศศิลป์) คณะมนุษยศาสตร์และสังคมศาสตร์ ปริญญาคิลปประยุกต์ที่มหาบัณฑิต สาขาวิชาการออกแบบผลิตภัณฑ์ คณะศิลปประยุกต์และการออกแบบ มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี จังหวัดอุบลราชธานี พ.ศ. 2550 |
| ประวัติการทำงาน | พ.ศ. 2543-2544 นักออกแบบสื่อสิ่งพิมพ์ (นักออกแบบสื่อสิ่งพิมพ์ฝึกหัด) บริษัท อัมรินทร์ พรินติ้ง เอ็นด์ พับลิชชิ่ง จำกัด (ฝ่ายโรงงาน) พ.ศ. 2544-2547 นักออกแบบสื่อสิ่งพิมพ์ โรงพิมพ์ศิริธรรม ออฟเช็ค อาจารย์อัตราจ้าง คณะศิลปประยุกต์และการออกแบบ มหาวิทยาลัย อุบลราชธานี โทรศัพท์มือถือ 085-9291949 |
| ตำแหน่ง และสถานที่ทำงานปัจจุบัน | |